



BAUER

FOR A GREEN WORLD



HELIXDRIVE

Die Exzentrerschneckenpumpen für
dick- und dünnflüssige Medien

Die Exzentrerschneckenpumpen mit der außergewöhnlichen Leistung und dem einzi

Dauergeschmierte Kreuzgelenke
unter verschleißfreien, hochreißfesten
Elastopal-Manschetten

Ölbadgelagerte
Antriebswelle mit
Gleitringdichtung

Abriebfester, gehärteter
Leichtlauf-Hohlrotor aus
zähem Werkzeugstahl

Frostsicheres und
bruchfestes Gehäuse

Reinigungsöffnung im
Sauggehäuse

Quellfester Stator
mit spezieller
Gummimischung



Einzigartiger Rotor

Der Leichtlauf-Hohlrotor, das wertvollste Teil jeder Exzentrerschneckenpumpe, wird in einem einzigartigen Spezialverfahren im Hause BAUER hergestellt und ist absolut bruchfest.

Verlängerte Lebensdauer

Zäher Werkzeugstahl und eine gleichmäßige Wandstärke von 8 mm verhindern Wärmestau und Spannungsrisse. Eine zusätzliche Spezialhärtung sorgt für eine widerstandsfähige und und glatte Oberfläche.

Durch dieses Verfahren wird auch die Lebensdauer des Statorgummis verlängert, denn die glatte Rotor-Oberfläche verursacht deutlich weniger Abrieb.

Außergewöhnliche Laufruhe

Das geringe Gewicht des Leichtlauf-Hohlrotors sorgt für konstante Laufruhe in allen Drehzahlbereichen.

Für dick- und dünn- flüssige Medien:

- Dickgülle
- Jauche
- Klärschlamm
- Moor
- Biertreber
- Schlempe
- Melasse
- Kartoffelpülpe
- Stärke
- usw.





BAUER

FOR A GREEN WORLD

Einzigartiges Rotorsystem

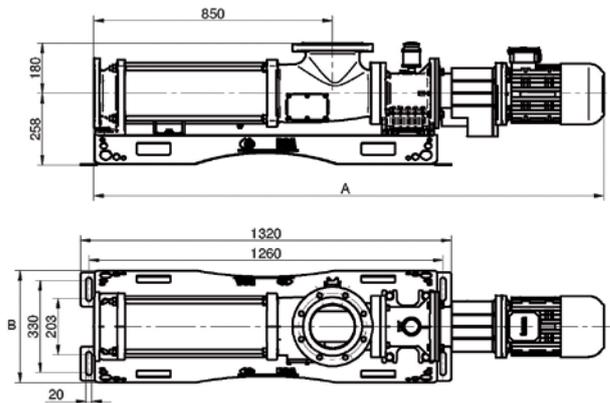
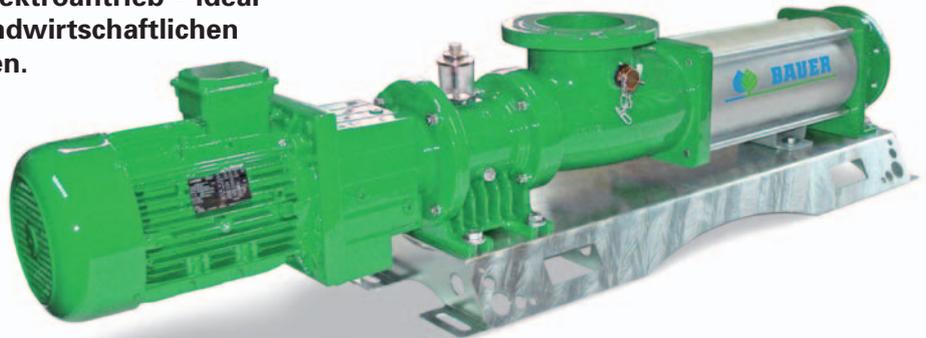
Exzentrerschneckenpumpe mit Elektroantrieb – ideal für den stationären Einsatz in landwirtschaftlichen als auch in industriellen Bereichen.

Anwendung:

- umpumpen
- dosieren
- beschicken
- spülen
- einbringen

Eigenschaften:

- Abriebfeste, gehärtete Leichtlauf-Hohlrotore aus zähem Werkzeugstahl – im Hause BAUER in einem einzigartigen Spezialverfahren hergestellt und absolut bruchfest
- thermisch optimierte Lagerung für den Dauerbetrieb
- in Ölbadlaufende Gleitringdichtung
- groß dimensionierte Saug- und Druckanschlüsse zur Verminderung der Verstopfungsgefahr
- Reinigungsöffnung im Sauggehäuse
- robuste dauergeschmierte Kardangelenke
- kurze Bauform
- Untergestell für schnelle und sichere Montage
- arretierbarer Antrieb für den einfachen Tausch von Rotor und Stator
- hohe Laufruhe
- wartungsfreundlich
- selbstsaugend



HELIX Exzentrerschneckenpumpen



Hohe Qualität und Zuverlässigkeit

Die Fertigung im eigenen Unternehmen garantiert eine zuverlässige und sofortige Verfügbarkeit bei Ersatzteilen bei gleichbleibender Qualität.



Umfangreiches Zubehör wie zum Beispiel:

- Steinfangkasten oder Steinfangtopf
- Ansaugstutzen mit integriertem Steinfang
- Fassfüllstation mit verstellbarem Auslaufrohr
- Sämtliche Komponenten für Saug- und Druckleitungen

Technische Daten

Pumpentyp	HELIXDRIVE 553	HELIXDRIVE 556	HELIXDRIVE 753	HELIXDRIVE 756	HELIXDRIVE 1103	HELIXDRIVE 1106
Leistung kW	5,5	5,5	7,5	7,5	11	11
Förderhöhe max. m	30	60	30	60	30	60
Förderstrom max. m ³ /h	38	15	48	18	65	35
Flansch Saugseite DN	150	150	150	150	150	150
Flansch Druckseite DN	125	125	125	125	125	125
Abmessungen mm A x B	1850 x 400	1745 x 400	1873 x 400	1850 x 400	1868 x 400	1950 x 400

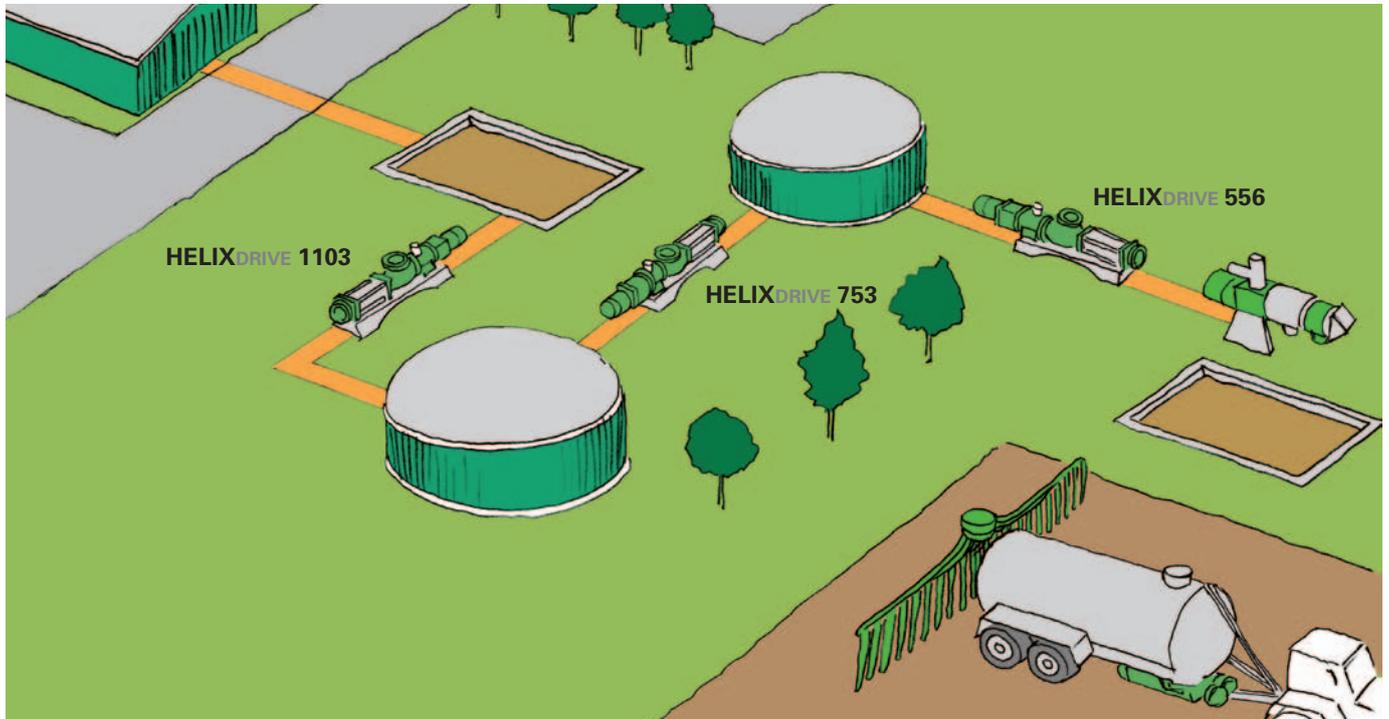
Nennleistungen gemessen mit Wasser



BAUER

FOR A GREEN WORLD

HELIXDRIVE Exzentrerschneckenpumpen sind vielseitig einsetzbar



Ihr Händler:

Röhren- und Pumpenwerk BAUER Ges.m.b.H.
8570 Voitsberg, Austria
Tel. +43 3142 200-0
Fax +43 3142 200-320 / -340
sales@bauer-at.com
www.bauer-at.com

A **BAUER Group** company

