



ASODUR® Design

Art.-Nr. 20 6149

Эпоксидный тонкодисперсный клей и расшивка для швов

Свойства:

- испытан и соответствует DIN EN 12004, R2 T
- очень пластичный, технологичен в работе
- очень хорошо смывается и очищается
- привлекательная, однородная картина швов
- низкое водопоглощение
- высокая химическая стойкость
- выдерживает высокие механические нагрузки
- для ширины швов до 7 мм
- для поверхностей стен и пола
- для внутренних и наружных работ
- применим на основаниях с обогревом
- доступен в 18 цветах



Области применения:

ASODUR Design представляет собой не содержащую растворителей 2-х компонентную систему на основе эпоксидной смолы. Широкий спектр цветов, позволяет использовать ASODUR Design, в первую очередь, как прекрасный материал для расшивки тонких швов в плиточных облицовках, мозаике, настилах из плит. Как материал для расшивки швов ASODUR Design имеет мелкозернистую, закрытую поверхность структуру и равномерное окрашивание. Добавление в цветную фугу золотого или серебряного заполнителей позволяет значительно расширить возможности декоративного оформления плиточной облицовки, поскольку появляется еще больший выбор цветовых оттенков.

ASODUR Design также обладает хорошими клеящими свойствами и свойствами устойчивости на вертикальной поверхности, что позволяет, укладывает стеклянную мозаику и керамическую плитку на стенах по принципу тонкой растворной постели. На горизонтальной поверхности ASODUR Design может быть с успехом применен для укладки: калиброванных поит из натурального камня (гранит, мрамор и т.д.), керамических изделий, как напр., клинкерная плитка, керамика с очень незначительным ($\leq 0,5\%$) водопоглощением, плит из искусственного камня.

При этом ASODUR Design образует привлекательную ровную поверхность, материал удобен в обработке и смывается в свежем состоянии водой.

ASODUR Design в затвердевшем состоянии обладает высокой твердостью и износостойкостью, высокой прочностью на сжатие и пределом прочности на растяжение и изгиб. ASODUR Design устойчив против большого числа кислот, щелочей, а также устойчив к грунтовым водам, чистящим и моющим средствам, морской воде и солям. Испытан и соответствует DIN EN 12004, R2T. Применяется как клеевой материал в системе с гидроизоляцией на минеральной основе AQUAFIN-2K, AQUAFIN-2K/M, AQUAFIN-RS300 или в системе с полиуретановой, химически стойкой гидроизоляцией ASOFLEX-AKB компании SCHOMBURG.

ASODUR Design применяется, кроме всего, в бассейнах, СПА-центрах, в помещениях с высокими индивидуальными требованиями, пивоварнях, фабриках-кухнях, лабораториях, молокозаводах, на предприятиях по переработке мяса и других пищевых производствах, а также в химической промышленности.

Технические характеристики:

Основа:	Наполненная эпоксидная смола
Цвета:	белый, серебристо-серый, средне-серый, бетон-серый, шифер-серый, черный, орехово-коричневый, шоколадно-коричневый, зелено-коричневый, карамель, карри, аквасиний, голубой, морской синий, зеленая мята, опал-зеленый, рубиново-красный, розовый
Вязкость:	Консистенция шпатлевки
Ширина швов:	1 мм до 7 мм
Толщина клеевого раствора:	1 мм до 5 мм
Плотность:	прибл. 1,4 кг/дм ³ при +23 °C
Соотношение смеси:	100 : 11 весовых частей
Время выработки:	ок. 40 минут при +23 °C
Смывание:	прибл. через 15 минут, но не позднее чем через 60 минут при +23 °C

ASODUR Design

Температура работы с материалом:	от +10 °С до +30 °С оптимальная: от +15 °С до +25 °С
Выдерживает пешеходную нагрузку *):	прибл. через 16 часов при +23 °С
Легко/ Полностью нагружаем *):	прибл. через 48 часов/ 7 дней при +23 °С
Прочность сцепления:	Разрушение бетона
Испытания:	R2 T согласно EN 12004, Kiwa Bautest Dresden
Чистка рабочих инструментов:	Все рабочие инструменты при каждом прерывании работы необходимо промывать водой с добавлением моющего средства
Упаковка:	6 кг и 2 кг пластиковые емкости (смола и отвердитель) Оба компонента поставляются в требуемых для смешивания пропорциях
Хранение:	мин. 6 месяцев в оригинальной закрытой упаковке, в сухом прохладном помещении при температуре выше +10 °С защищать от прямых солнечных лучей и холода
Расход материала при оклеивании:	прибл. 1,4 кг/м ² /мм толщины слоя

Основание:

ASODUR Design предназначен для надежной укладки плитки на все основания согласно DIN 18157, Часть 1, как например, бетон, пористый бетон, штукатурка, стяжки из литого асфальта класса твердости IC10, цементные и ангидритные стяжки, отапливаемые стяжки, каменная кладка, гипсокартон и т.п.

Основание должно быть сухим, обладающим несущей способностью, быть достаточно ровным с закупоренной поверхностью. Поверхность должна быть свободна от гнезд, раковин и раскрытых трещин, а также пыли и от субстанций, препятствующих адгезии, как например, жира, масла, краски, затирок резины и незакрепленных частиц. При гидроизоляции в системе с укладкой плитки требуется необходимо подготовить основание и выполнить подготовительные работы в соответствии с требованиями DIN 18157, Часть 1.

В зависимости от качества обрабатываемой поверхности необходимо применять соответствующий способ подготовки основания,

например, чистка метлами, щетками, пылесосом; фрезерование, возможна песко- или дробеструйная подготовка.

Ангидритные стяжки следует механически отшлифовать, обеспылить и как все основания на кальцийсульфатном связующем огрунтовать с помощью ASODUR-V360W (INDUFLOOR-IB2360) с последующей обсыпкой кварцевым песком (с фракцией зерна 0,2 – 0,6 мм).

Отапливаемые стяжки перед их облицовкой следует предварительно прогреть, руководствуясь известными Техническими правилами. Для оценки готовности основания к облицовке произвести измерение остаточной влажности основания с помощью CM – прибора. Остаточная влажность CM не должна превышать следующих значений:

- Цементные стяжки СТ 2,0% (для стяжек на изоляции или разделительном слое)
- Ангидритные стяжки СА без обогрева пола 0,5%
- Ангидритные стяжки СА с обогревом пола 0,3%

Замер остаточной влажности CM-Методом проводить согласно актуального Рабочего указания FBH-AD и специальной информации по «Согласованию участков отапливаемых напольных конструкций».

Соответственно цементные основания должны отвечать кроме всего следующим критериям:

- марка бетона: мин. C20/25
- возраст: мин. 3 месяца
- прочность адгезии: $\geq 1,2$ Мпа
- ост. влажность: достаточно сухая до влажной (согл. Директивы DAfStb, 2001)
- марка стяжки: EN 13813 СТ-C25-F4
- возраст: мин. 28 суток
- прочность адгезии: $\geq 0,80$ Мпа

Способ применения:

Компонент А (смола) и компонент Б (отвердитель) поставляются в пропорциях, необходимых для их смешивания. Компонент Б следует добавлять в компонент А. Необходимо следить за тем, чтобы отвердитель полностью, без остатка, вытек из своей емкости.

Оба компонента следует интенсивно перемешивать с помощью соответствующего смесителя с прибл. 300 – 500 об/мин. Компоненты необходимо основательно перемешивать как снизу, так и по бокам емкости, а также в вертикальном направлении, добиваясь равномерного распределения обоих компонентов.

Перемешивание производят до образования однородной (без сгустков) смеси. Температура материала, при которой производится смешивание, должна составлять не менее +15 °С.

Нельзя работать с материалом в емкостях, в которых он поставляется!

ASODUR Design

Массу переливают в чистую емкость и еще раз тщательно перемешивают.

Затем, по необходимости, для получения эффекта «блеска золота или серебра», засыпается наполнитель в количестве 1-6 пакетов на комплект 6 кг и еще раз тщательно перемешивается. Следует помнить о том, что золотой и серебристый наполнитель должен лишь применяться на участках подверженных минимальным химическим нагрузкам. Большое количество наполнителя усложняет работу с материалом, увеличивая его вязкость.

Приклеивание плит:

Клеевой раствор ASODUR Design наносят на поверхность штукатурной лопаткой, а затем разглаживают зубчатым шпателем, добиваясь равномерного распределения материала. Затем укладывают плиты, придавливая их к поверхности. Крепление производится согласно нормам DIN 18157 часть 3.

При наружном применении и при высоких механических нагрузках приклеивание требуется производить сплошным слоем (без пустот).

Расшивка швов в керамической облицовке с помощью шпателя:

Приготовленная масса для швов ASODUR Design наносится участками на поверхность и сразу с помощью ЕРОХУ-полутера распределяется по чистым и сухим швам. Швы должны быть заполнены полностью. Излишки материала по завершению работ удаляются с облицовочной поверхности с помощью ЕРОХУ-полутера движением в диагональном направлении к облицовочной поверхности.

Расшивка швов с помощью пневматического пистолета:

Для обработки пневматическим пистолетом ASODUR Design должен быть подготовлен и помещен в отдельную емкость для отсоса. Компрессор должен обладать мощностью в мин. 10 бар, и производительностью – 100 л/мин.

Смывание материала с поверхности плитки:

Смывание эпоксидной фуги с поверхности плитки необходимо проводить достаточно аккуратно, требуется избегать чрезмерного насыщения поверхности влагой. Для увлажнения поверхности применяется нетканое полотно. После того, как поверхность плитки увлажнена, дальнейшая очистка плитки проводится специальной губкой. Данная операция, как правило, требует повторения до полной очистки поверхности плитки.

Такая очистка проводится только после того, как начинается схватывание ASODUR Design (прибл. через 15 - 30 минут). Теплая вода без давления облегчает смывание, однако, принципиально ASODUR Design смывается и холодной водой.

Для более легкой и качественной окончательной очистки поверхности, в воду возможно добавить до

10% спирта. Легкие эпоксидные загрязнения на уже отвержденных швах/покрытиях могут удаляться с применением чистящего средства ASODUR-Reiniger. Перед вводом в эксплуатацию расшитой площади, необходимо провести очистку поверхности.

Указания по ремонту поврежденных или «вымытых» цементных швов:

- а) глубина швов должна составлять мин. 2 мм
- б) кромки плиток должны быть очищены для лучшей адгезии ASODUR Design.
- в) незакрепленные плитки могут быть приклеены ASODUR Design.
- д) швы должны быть сухими, без пыли и свободны от уменьшающих сцепление субстанций.
- е) поверхность рекомендуется подвергать воздействию влаги как можно позднее, чтобы избежать повреждения свежего ASODUR Design.

Физиологические характеристики и меры безопасности:

ASODUR Design после окончательного отверждения становится физиологически безопасен. Отвердитель (компонент Б) является едким веществом. Поэтому при работе с материалом рекомендуется использовать защитные перчатки и следить за тем, чтобы отвердитель не контактировал с участками кожи. При попадании материала на кожу ее следует промыть большим количеством воды с мылом (по возможности с добавлением 2% домашнего уксуса). При попадании брызг материала в глаза их следует немедленно промыть водным раствором бора (имеется в аптеках), после чего следует немедленно обратиться к врачу. В остальном следует соблюдать обычные меры предосторожности при работе с подобными материалами.

Перед производством работ следовать указаниям действующего листа безопасности.

Осторожно! Отвердитель - едкий материал! После реакции безопасен. Продукт не для массового потребления, только для специалистов, выполняющих работы.

Важные указания:

- Следует обращать особое внимание на специфические свойства продукта!
- В условиях низких температур расход материала увеличивается. При этом материал теряет свою технологичность, скорость химической реакции замедляется.
- Необратываемые поверхности защищать от действия ASODUR Design!
- При низких температурах материал перед использованием рекомендуется прогреть в водяной бане с температурой +50 °С, а затем охладить до комнатной температуры. Эта процедура позволяет устранить проявления кристаллизации и восстановить необходимые для работы свойства материала.

ASODUR Design

- Высокие температуры сокращают время жизнеспособности материала.
 - ASODUR Design классифицирован согласно GefStoffV!
 - Небольшие цветовые различия в материале возможны в результате непостоянства свойств поставляемого сырья. Поэтому, рекомендуется, в рамках одного проекта использовать материал из одной партии. Номер партии и дата производства материала указываются на упаковке.
 - Требования по утилизации: Жидкие отходы утилизируют в соответствии с требованиями: EAK 08 01 11 Отходы красок и лаков, содержащие органические растворители или другие опасные материалы. Остатки затвердевшего ASODUR Design утилизируют в соответствии с требованиями с требованиями: EAK 17 02 03- пластмассы.
- При производстве работ следует руководствоваться следующими стандартами:
DIN 18157 DIN 18202,
DIN 18352 EN 13813,
DIN 18560 DIN 1055
а также специальными памятками ВЕВ, (Bundesverband Estrich und Belag e.V) и другими нормативами.

Необходимо соблюдать требования действующего листа безопасности ЕС!

GISCODE: RE1

Таблица химической устойчивости ASODUR® Design/ASODUR®-EK98

	Химическая среда	Концентрация	ASODUR Design ASODUR-EK98 Boden ASODUR-EK98 Wand
Кислоты	Муравьиная	2%	■
	Муравьиная	5%	(■)
	Уксусная	2%	■
	Уксусная	5%	■
	Уксусная	10%	■
	Молочная	2%	■
	Молочная	5%	■
	Молочная	>10%	■
	Щавелевая	2%	■
	Щавелевая	5%	■
	Фосфорная	2%	■
	Фосфорная	5%	■
	Фосфорная	10%	■
	Азотная	3%	■
	Соляная	3%	(■)
	Соляная	37%	(■)
	Серная	35%	■
	Щелочи	Винная	2%
Винная		5%	(■)
Лимонная		2%	■
Лимонная		5%	■
Лимонная		10%	■
Аммиак		5 – 10%	■
Аммиак		2%	(■)
Гидроксид кальция		2%	■■
Гидроксид кальция		10%	■■
Гидроксид кальция		30%	■■
Гипохлорид натрия		28%	■
Гидроксид калия		2%	■■
Гидроксид калия		10%	■
Гидроксид калия		20%	■
Гидроксид калия	30%	(■)	
Масла	Гидроксид натрия	2%	■■
	Гидроксид натрия	10%	■■
	Гидроксид натрия	20%	■■
	Гидроксид натрия	30%	■■
	Мазут		■
	Мазут	чистое	■
	Гидравлическое		■
	Моторное	чистое	■
	Оливковое	чистое	■
	Парафиновое	чистое	■
Силиконовое	чистое	■	
Подсолнечное	чистое	■	
Растительное		■	
Скипидар	чистое	■	

	Химическая среда	Концентрация	ASODUR Design ASODUR-EK98 Boden ASODUR-EK98 Wand	
Растворители	Ацетон	чистый	(■)	
	Бутанол	чистый	(■)	
	Этанол	чистый	(■)	
	Этилацетат		(■)	
	Гексан	чистый	(■)	
	Изопропанол	чистый	(■)	
	Петролейный эфир		(■)	
	Толуол	чистый	(■)	
	Ксилол	чистый	(■)	
	Чистящие и дезинфицирующие средства	Anti Germ MS, жидкий, гидрооксид натрия и бензалкония хлорид 5 мл/ л воды		■
Anti Germ Nipurin HD, фосфорная кислота и бензалкония хлорид 30 мл/ л воды			■	
Anti Germ SVM жидкий, серная и фосфорная кислота 30 г/ л воды			■	
Anti Germ SX жидкий, фосфорная и азотная кисл. 12,5 мл/ л воды			■	
Ecolab Bendurof forte, содержит фосфат и тензид, 1 : 5 разбавленный с водой			■	
Ecolab Helofil, содеожит фосфорную кислоту, 1 : 10 разбавленную в воде			■	
Ecolab Info, содержится сульфамидная кислота и этанол, 12,5 мл/ л			■	
Ecolab Segil 2000, содержится тензид, лимонная кислота и этанол, 12,5 мл/ л			■	
Другие		Бензин	чистый	(■)
		Дистиллиров. вода	чистая	■
	Проявитель		■	
	Формальдегид		■	
	Глицерин		■	
	Глицерин	чистый	■	
	Глюколь		■	
	Урина		■	
	Сыворотка	чистая	■	
	Хлорид натрия 35% в воде		■■	
	Сульфат натрия 20% в воде		■■	
	Морская вода		■	
	Вода 5% жесткости		■■	
	Вода 15% жесткости		■■	
Перекись водорода	10%	(■)		

Обозначения:

- высокоустойчив > 14 дней
- среднеустойчив > 8 до < 72 часов
- (■) слабоустойчив < 8 часов

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.