

#### НАЗНАЧЕНИЕ

Вентиляторы осевые реверсивные ADW надежны в эксплуатации и специально разработаны для установки в камеры сушки древесины. Высокую эффективность вентиляторов обеспечивают алюминиевые крыльчатки производства компании Wing-Fan, мирового лидера в производстве осевых вентиляторов.

#### КОНСТРУКЦИЯ

Осевые вентиляторы состоят из четырех основных элементов: рабочего колеса, корпуса и асинхронного электродвигателя, размещенного в корпусе.

Корпус вентиляторов выполнен из оцинкованной стали с полимерным покрытием, с одной стороны расположен плоский фланец для крепления на плоскую поверхность, с другой диффузор.

Вентиляторы имеют два типа исполнения корпуса: квадратный и круглый.

Рабочее колесо выполнено с поворотными лопатками, угол установки лопаток регулируется для получения максимального КПД. Ступицы и лопатки изготавливаются из силуминового сплава.

Коэффициент реверсивности рабочих колес 0,99.

Электродвигатель вентилятора имеет класс изоляции H и работает при температурах не выше 110 градусов Цельсия во влажной среде.

Класс защиты электродвигателя IP55.

#### УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Вентиляторы осевые ADW предназначены для перемещения невзрывоопасных газовых сред с температурой не выше 110 °С, содержащих твердые примеси не более 100 мг/м<sup>3</sup>, не содержащих липких и волокнистых материалов, в условиях умеренного климата 1-ой категории размещения по ГОСТ 15150-69 с температурой окружающей среды от минус 40 до плюс 110 °С.

#### МАРКИРОВКА

<b>ADW</b>	-	<b>560</b>	-	<b>A750</b>	/	<b>4</b>	<b>D</b>	-	<b>K</b>
<b>1</b>		<b>2</b>		<b>3</b>		<b>4</b>	<b>5</b>		<b>6</b>

**1- ADW:** Вентилятор осевой высоконапорный для сушильных камер

**2-** Номер вентилятора, число соответствующее проходному сечению корпуса, в миллиметрах

**3-** Мощность электродвигателя, Вт

**4-** Количество полюсов электродвигателя (параметр напрямую связан частотой вращения вала)

**5-** Напряжение питания электродвигателя 380В

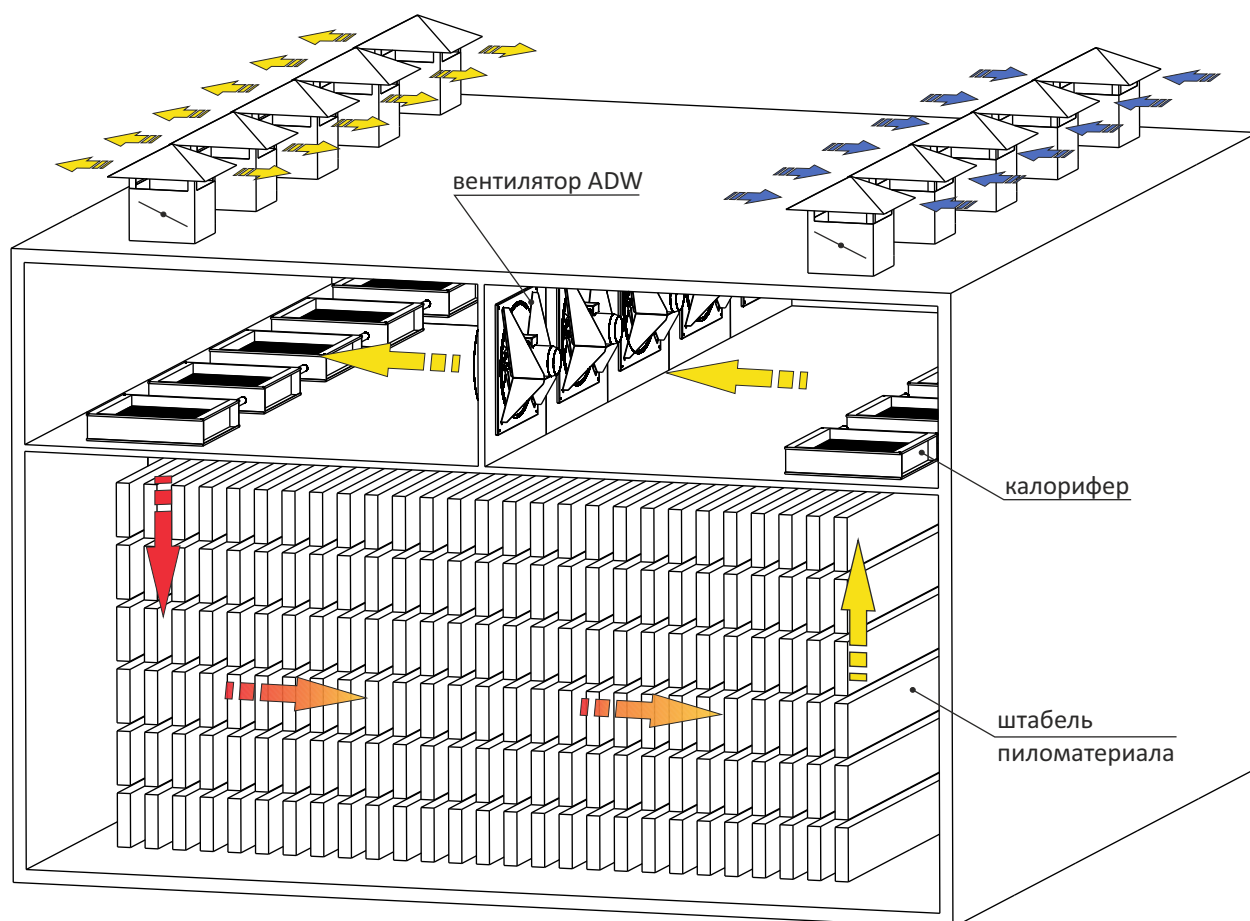
**6-** Исполнение корпуса (по умолчанию квадратный, **K**-круглый корпус)

## ПРИМЕР ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Для сушки древесины в промышленных масштабах использование естественной сушки древесины нецелесообразно. Поэтому для данных целей проводят искусственную ускоренную сушку в сушильных камерах.

Существуют различные виды конструкции камер для сушки древесины: вакуумные, конденсационные, диэлектрические и т.д. Однако наиболее распространенным способом является сушка в камерах конвективного типа, так как они более надежны и при этом дешевле.

Сушка древесины осуществляется в них нагретым воздухом, скорость сушки регулируется изменением температуры и воздухообмена.



Важным моментом для укомплектования сушильной камеры оборудованием является подбор вентиляторов, циркуляционного оборудования, от правильного подбора и установки которого зависит как производительность сушильной камер, так и качество сушки.

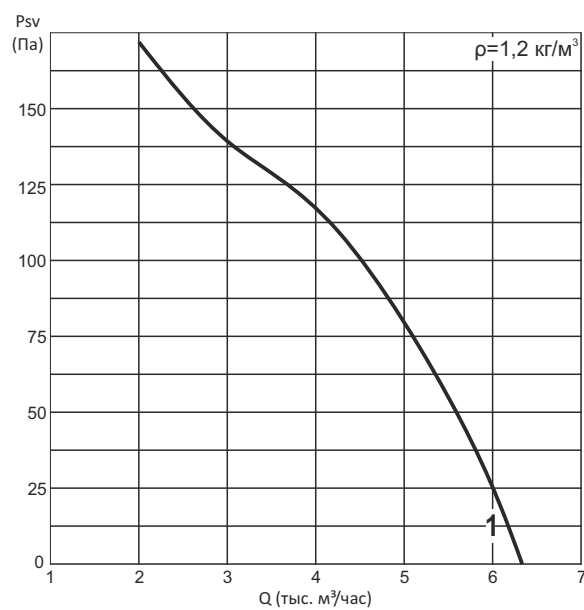
При выборе вентилятора для сушильной камеры следует руководствоваться важнейшей характеристикой вентилятора - производительностью по воздуху, то есть тем, какое количество воздуха он может перемещать в определенный промежуток времени (тыс. м<sup>3</sup>/ч). Необходимое количество циркулирующего воздуха в камере рассчитывается от объема загружаемой древесины в сушильное пространство камеры. Влага, которая испаряется из древесины, удаляется из камеры в виде влажного воздуха. Если количество циркулирующего воздуха меньше необходимого, возникнут трудности с удалением испаряемой с поверхности древесины влаги. Это приведет к снижению скорости сушки, неравномерности просыхания. При слишком большом количестве циркулирующего воздуха будет перерасход электрической энергии от бесполезного вращения вентиляторов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ADW-450

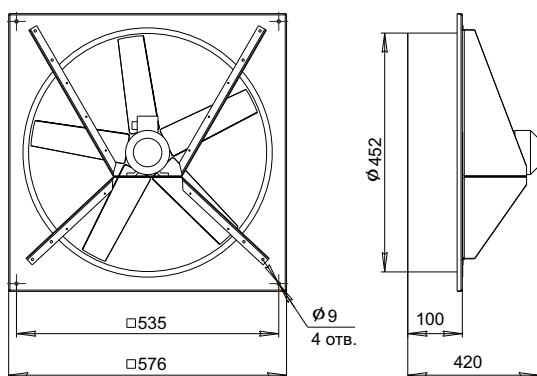
Номер кривой	Число полюсов	Мощность уст. (кВт)	Угол установки (град.)	Масса, не более (кг)
1	4	0,75	40	18

АЭРОДИНАМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

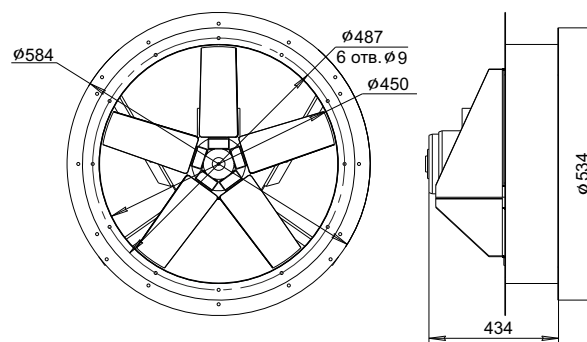


ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

КВАДРАТНЫЙ КОРПУС



КРУГЛЫЙ КОРПУС

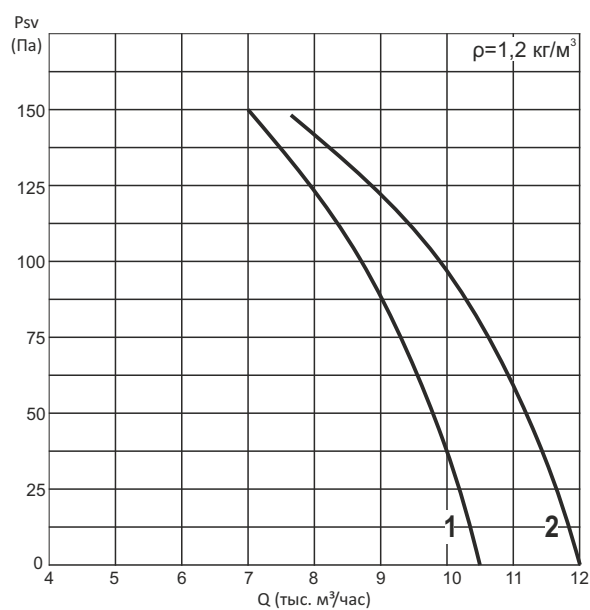


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ADW-560

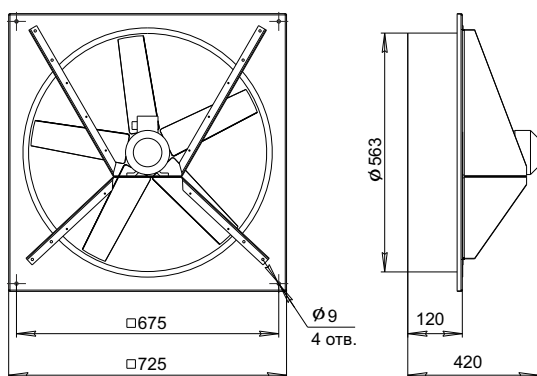
Номер кривой	Число полюсов	Мощность уст. (кВт)	Угол установки (град.)	Масса, не более (кг)
1	4	0,75	35	30
2		1,1	40	32

АЭРОДИНАМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

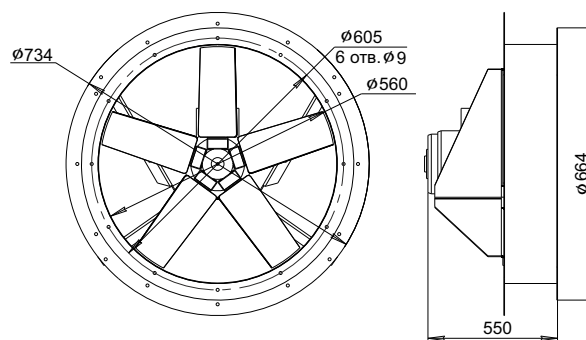


ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

КВАДРАТНЫЙ КОРПУС



КРУГЛЫЙ КОРПУС

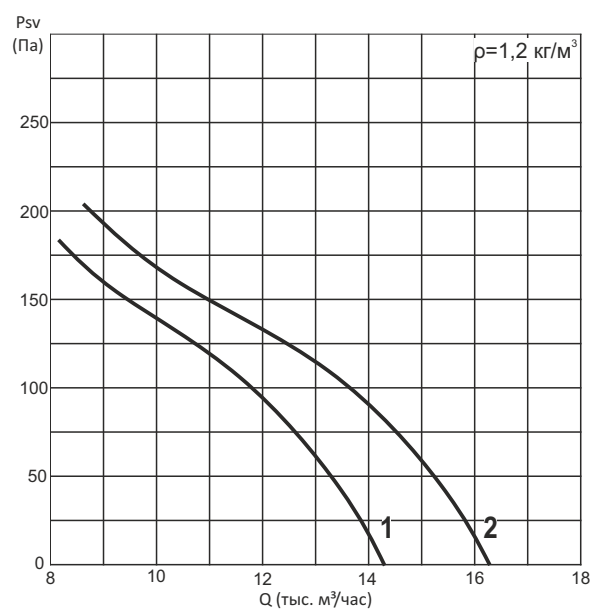


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ADW-630

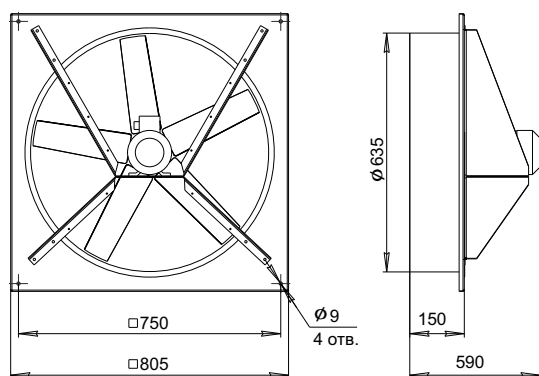
Номер кривой	Число полюсов	Мощность уст. (кВт)	Угол установки (град.)	Масса, не более (кг)
1	4	1,1	35	36
2		1,5	40	38

АЭРОДИНАМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

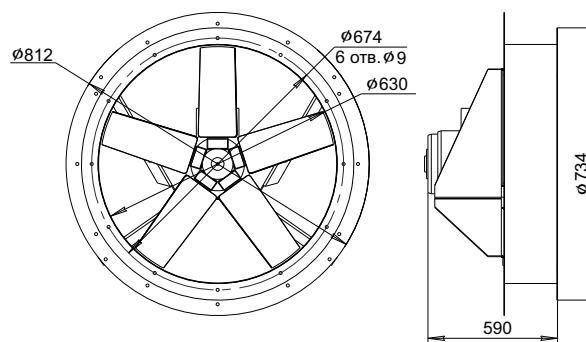


ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

КВАДРАТНЫЙ КОРПУС



КРУГЛЫЙ КОРПУС

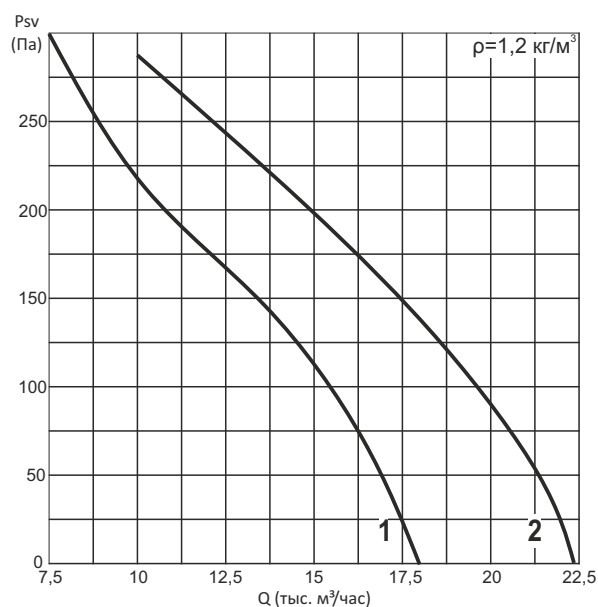


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ADW-710

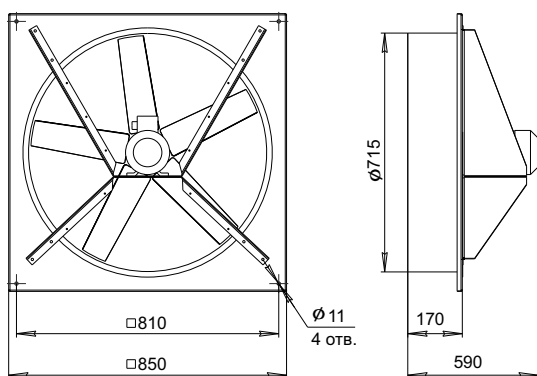
Номер кривой	Число полюсов	Мощность уст. (кВт)	Угол установки (град.)	Масса, не более (кг)
1	4	1,5	32,5	45
2		2,2	40	49

АЭРОДИНАМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

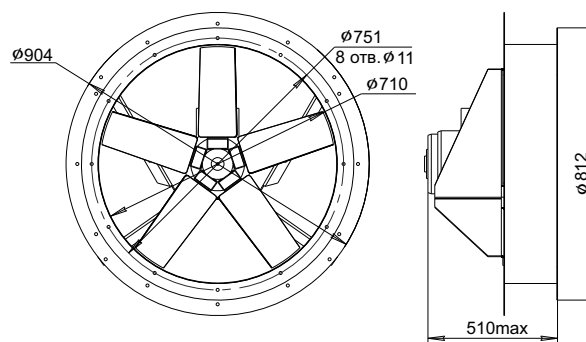


ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

КВАДРАТНЫЙ КОРПУС



КРУГЛЫЙ КОРПУС

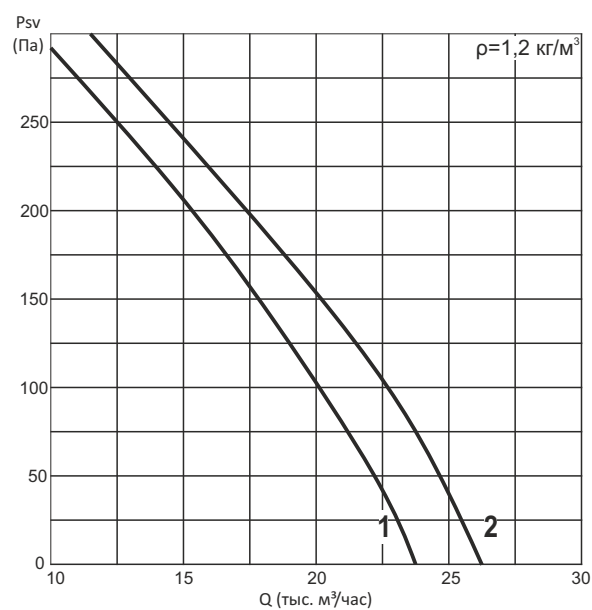


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ADW-800

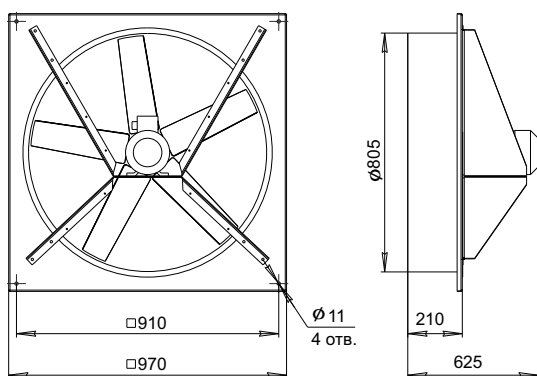
Номер кривой	Число полюсов	Мощность уст. (кВт)	Угол установки (град.)	Масса, не более (кг)
1	4	2,2	32,5	57
2		3	35	63

АЭРОДИНАМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

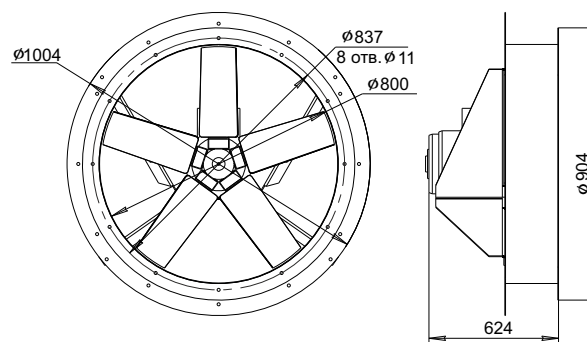


ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

КВАДРАТНЫЙ КОРПУС



КРУГЛЫЙ КОРПУС

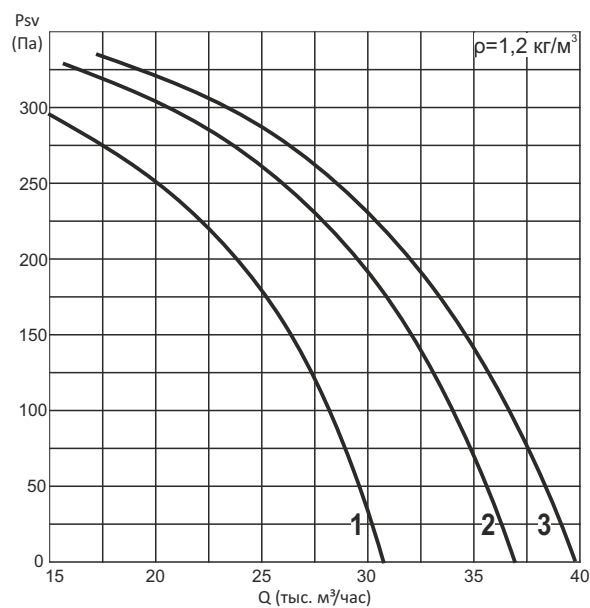


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ADW-900

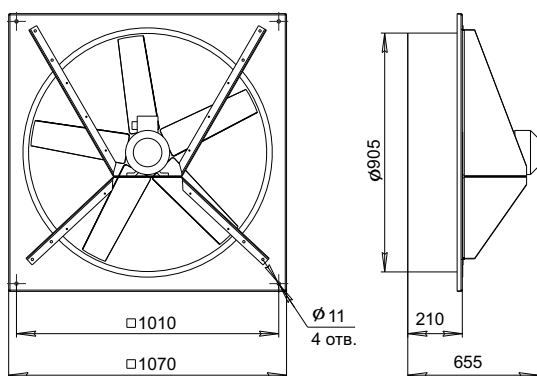
Номер кривой	Число полюсов	Мощность уст.	Угол установки	Масса, не более
		(кВт)	(град.)	(кг)
1	4	3	32,5	74
2		4	37,5	80
3		5,5	40	92

АЭРОДИНАМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

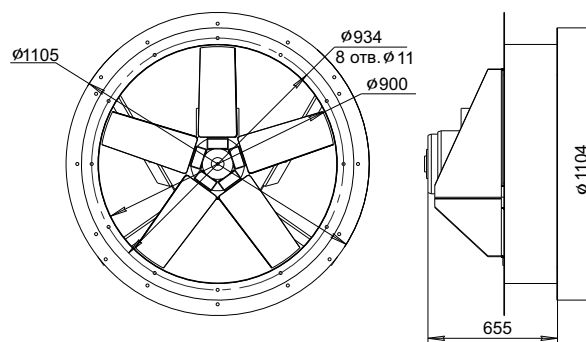


ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

КВАДРАТНЫЙ КОРПУС



КРУГЛЫЙ КОРПУС



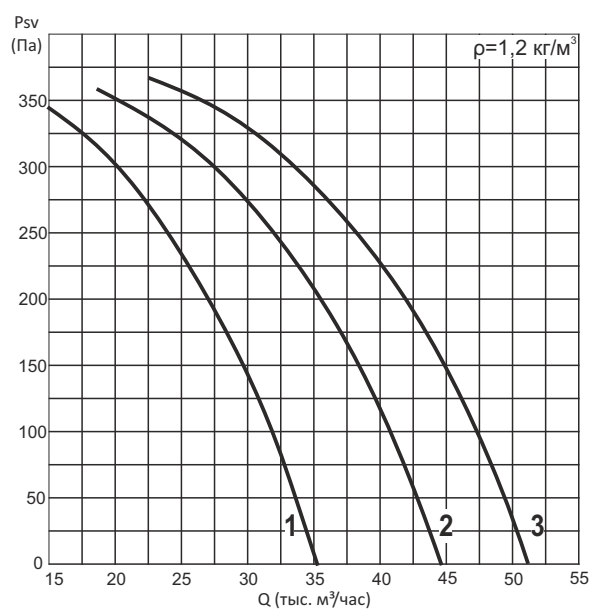


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ADW-1000

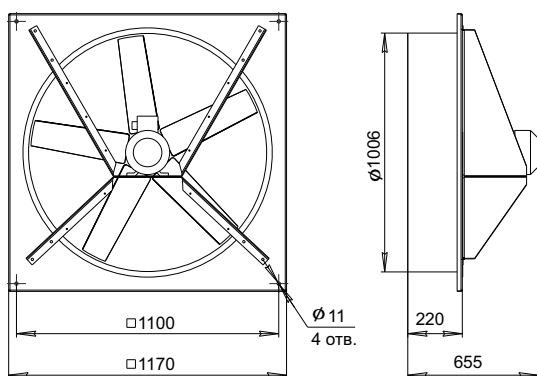
Номер кривой	Число полюсов	Мощность уст.	Угол установки	Масса, не более (кг)
		(кВт)	(град.)	
1	4	4	30	80
2		5,5	35	90
3		7,5	40	102

АЭРОДИНАМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

КВАДРАТНЫЙ КОРПУС



КРУГЛЫЙ КОРПУС

