

# Эффективные материалы для профессионального кузовного ремонта



www.baslac.com www.baslac.basf.ru



# Содержание



В основе создания и развития продукции  $baslac^{\circ}$  лежит многолетний опыт работы в области авторемонта.

Ассортимент **baslac**® включает в себя полный набор продуктов для профессионального кузовного ремонта. Простые и эффективные материалы гарантируют надёжный конечный результат — высококачественный ремонт с минимальными финансовыми и временными затратами.

Работая с **baslac**®, вы получаете превосходный продукт и надёжного партнёра.



#### Продукты

Очистители	
Шпатлёвки	
Грунты	
Грунты-наполнители	
Базовые краски и эмали	
Лаки	
Отвердители	
Разбавители	
Добавки и прочие продукты	
_	
Техническая информация	
Пропорции смешивания по удельному весу продукта	
Таблица температур	
Таблица температур – VOC	
Стандартная система окраски 27-10 / 20-24	
Стандартная система окраски 27-10 / 20-24	
Стандартная система окраски пластиков	
Стандартная система окраски пластиков	
Стандартная система окраски. Новые пластики	
Стандартная система окраски 25-30	
Система окраски методом перехода на соседнюю делать. Базовые краски 35	
Окраска переходом внутри детали красками 35 Серии	
Инструменты цветоподбора	
Технология нанесения HVLP пистолетом	
Комбинации отвердителей и разбавителей baslac в грунтах и лаках	
Грунтовочные покрытия	
Споми упациания	4'

Очистители

# Шпатлёвки

# 70-... Очистители поверхности

#### Свойства

- Очистители отлично удаляют жиры, масла, силиконовые продукты, грязь различного происхождения с металлических и пластмассовых поверхностей.
- Очистители 70-10 и 70-20 состоят из смеси органических растворителей и специальных добавок.
- Очиститель 70-45 состоит из смеси органических растворителей (20%), воды и специальных добавок.
- Применяются для очистки от загрязнений различных подложек и окрашенных поверхностей.
- Инструкция по работе с очистителями приведена в техническом описании технологии ремонтной окраски деталей автомобилей baslac®.



#### Применение

#### Очистители

70-10 Очиститель металлических поверхностей от масла, жира, силикона и др.

70-20 Очиститель пластмассовых поверхностей.

70-45 Очиститель для лакокрасочных покрытий и пластмассовых поверхностей.

#### Техника безопасности

- Продукты предназначены для профессионального применения.
- Продукты могут содержать частицы размером < 0,1 мкм.

## Универсальная шпатлёвка

#### 12-20 Универсальная шпатлёвка

#### Процесс для универсальной шпатлевки

- Высокое содержание сухого остатка; быстрая сушка, легкая шлифовка, хорошая адгезия.
- Универсальная шпатлевка предназначена для использования на:
- Сталь;
- Гальванизированная сталь;
- Алюминий.
- Смешайте шпатлевку и отвердитель к шпатлевке до получения однородного цвета.



Не используйте более 3% отвердителя. Избыточный пероксид из отвердителя может вызвать последующее обесцвечивание нанесенной краски



#### Нанесение

Соотношение смешивания	100% по весу 2-3% по весу	12–20 56–20
Время жизнеспособности	4-5 ми	н. / 20°C
Сушка / шлифование		
Сушка при 20°C	20-30	Эмин.
Инфракрасная сушка: короткие волны средние волны		ин. Мин.
Сухая шлифовка эксцентриковой машинкой	P 80 / P 1	50 / P 240

#### Техника безопасности

- 2004/42/IIB(b) (250)180: ограничение ЕС по содержанию летучих органических соединений (VOC) в данном продукте (категория продукта: IIB.b) в готовом к применению состоянии максимально составляет 250 г/литр. Доля VOC в данном продукте составляет 180 г/литр.
- Продукт предназначен для профессионального применения
- Продукт может содержать частицы размером < 0,1 мкм.

# Грунты

## Грунт для пластмасс

#### 21-10 1К Грунт для пластмасс

#### Свойства

- Может использоваться для всех видов пластмасс, используемых в автомобилестроении.
- Неограниченная жизнеспособность.
- Простой в нанесении.
- Короткое время выдержки.



#### Нанесение

s	Вязкость DIN 4 при 20°C	Готовый к нанесению
<b>&gt;1</b>	Диаметр дюзы	1,3-1,4 мм
	Количество слоёв	1-2 тонких, но равномерных слоёв
	Толщина покрытия	прибл. 10 мкм
Выдерж	кка	
<u>}</u> †}†	Выдержка при 20°С	15 мин. перед нанесением наполнителя

#### Техника безопасности

- Продукт предназначен для профессионального применения.
- Продукт может содержать частицы размером < 0,1 мкм.

# Грунт для пластмасс VOC

#### 21-11 2К Грунт для пластмасс VOC

#### Свойства

- Грунт / грунт-наполнитель для экономичного ремонта всех окрашиваемых пластиков.
- Хорошая адгезия ко всем окрашиваемым пластикам, используемым в автомобильном производстве. Предназначен для использования в качестве грунта-наполнителя под все системы эмалей baslac®.
- При использовании в качестве шлифуемого наполнителя необходимо 30 минут форсированной сушки при 60°C.



#### Нанесение

Соотношение смешивания 4 : 1 : 1	100% по об. 25% по об. 25% по об.	21-11 50-15 60-10, -20
s Вязкость DIN 4 при 20°C	17-1	9 c
Время жизнеспособности	3,5 часа	/ 20℃
<b>≱</b> Диаметр дюзы	1,3—1,4 мм HVLP / RP	2 бар
Количество слоёв Толщина покрытия	Грунт-наполнитель 1/ <sub>2</sub> + 1 30-40 мкм	Праймер 1 прибл. 20 мкм
<u>/</u> ↑/↑/ Выдержка при 20°C	20 ми	ин.

#### Техника безопасности

- 2004/42/IIB(cII)(540)539: Ограничение ЕС по содержанию летучих органических соединений (VOC) в данном продукте (категория продукта: IIB.cII) в готовом к применению состоянии максимально составляет 540 г/литр. Доля VOC в данном продукте составляет 539 г/литр.
- Продукт предназначен для профессионального применения.
- Продукт может содержать частицы размером < 0,1 мкм.</p>

# Аэрозольный грунт для пластмасс

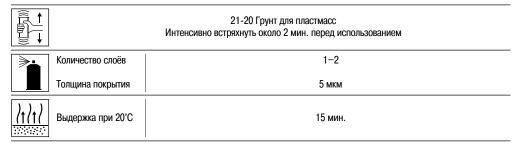
#### 21-20 Аэрозольный грунт для пластмасс

#### Свойства

 Адгезионный грунт для пластмасс обеспечивающий хорошую адгезию к последующим слоям (наполнитель, эмаль).



#### Нанесение



#### Завершение

- Нанесите baslac 2K PU наполнитель методом «мокрый по мокрому».
- Нанесите baslac 21-20 вновь если выдержка превысила 30 мин. при 20°С.

#### Техника безопасности

- 2004/42/IIB(e)(840)688: Ограничение ЕС по содержанию летучих органических соединений (VOC) в данном продукте (категория продукта: IIB.e) в готовом к применению состоянии максимально составляет 840 г/литр. Доля VOC в данном продукте составляет 688 г/литр.
- Продукт предназначен для профессионального применения.
- Продукт может содержать частицы размером < 0,1 мкм.

# Грунт фосфатирующий

#### 27-10 2К Грунт фосфатирующий

#### Свойства

- Используется в качестве 2К грунта.
- Хорошие антикоррозионные свойства на голом металле.
- Хорошая адгезия к алюминию и гальванизированной стали.



#### Нанесение

Соотношение	100% по об.	27-10
смешивания	50% по об.	57-10
:∟:∟」 2 : 1 : 30%	30% по об.	60-10, 60-20, 60-30
в Вязкость DIN 4 при 20°С	16 c	;
ремя жизнеспособности	48 часов / 20°С	
Диаметр дюзы	1,6 мм Высокое давление	2 бар
Количество слоёв	1 сло	й
Толщина покрытия	10-15	МКМ
Выдержка / сушка и шлиф	ование	
/↑/↑/ Выдержка при 20°C	Прибл. 10	) мин.

#### Техника безопасности

- 2004/42/IIB(cIII)(780)760: ограничение ЕС по содержанию летучих органических соединений (VOC) в данном продукте (категория продукта IIB.cIII) в готовом к применению состоянии максимально составляет 780 г/литр. Доля VOC в данном продукте составляет 760 г/литр.
- Продукт предназначен для профессионального применения.
- Продукт может содержать частицы размером < 0,1 мкм.

# Грунты-наполнители

#### Грунт-наполнитель

#### 20-24/34/94 2К Грунт-наполнитель

#### Процесс для грунта-наполнителя

- Высокое содержание сухого остатка, быстрая сушка и легкая шлифуемость.
- Большие участки голого металла должны быть предварительно загрунтованы фосфатирующим грунтом 27-10.



Перед установкой банки в систему смешивания необходимо тщательно перемешать грунт-наполнитель вручную

# 20-94 2X Promotion 219 BAD 20-84 2X Promotion 219 BAD 219 BAD 219 BAD

#### Смешивание наполнителя для достижения правильного оттенка подложки

(могут быть смешаны между собой как указано в таблице)

Подложка / Соотношение смешивания % по объему	20-34 Белый	20-24 Серый	20-94 Черный
Белый	100%		
Светло-серый	50%	50%	
Серый		100%	
Темно-серый		50%	50%
Черный			100%

#### Нанесение



11		
Время жи	знеспособности	1 час / 20°C

<b>&gt;1</b>	Диаметр дюзы	1,6-1,8 мм	1,6-1,8 мм
		Станлартное	Для

_			
		Стандартное	Для
<b>-</b>		нанесение	формирования
7			толстого слоя
	Количество слоёв	2 слоя	3-4 слоя
	Толщина покрытия	50-70 мкм	100-200 мкм

#### Сушка / шлифование

	Сушка Стандартное Толстослойное	3 часа при 20°C 16 часов при 20°C	30 мин. при 60°С 40 мин. при 60°С
ÎR	Инфракрасная сушка: короткие волны средние волны	"	іин. 5 мин.
5	Сухая шлифовка эксцентриковой шлиф. машинкой	P 400	/ P 500
	Мокрая шлифовка	P 8	300

#### Техника безопасности

- 2004/42/IIB(cll)(540)530: ограничение ЕС по содержанию летучих органических соединений (VOC) в данном продукте (категория продукта IIB.cll) в готовом к применению состоянии максимально составляет 540 г/литр. Доля VOC в данном продукте составляет 530 г/литр.
- Продукт предназначен для профессионального применения.
- Продукт может содержать частицы размером < 0,1 мкм.

#### Грунт-наполнитель

#### 20-24/34/94 2К Грунт-наполнитель

#### Процесс для нешлифуемого наполнителя

- Наполнитель с высоким содержанием сухого остатка для окраски методом «мокрый по мокрому»:
- Не требует шлифования;
- Легкое нанесение:
- Большие участки голого металла должны быть предварительно загрунтованы фосфатирующим грунтом.



Перед установкой банки в систему смешивания необходимо тщательно перемешать грунт-наполнитель вручную



#### Смешивание наполнителя для достижения правильного оттенка подложки

(могут быть смешаны между собой как указано в таблице)

Подложка / Соотношение смешивания % по объему	20-34 Белый	20-24 Серый	20-94 Черный
Белый	100%		
Светло-серый	50%	50%	
Серый		100%	
Темно-серый		50%	50%
Черный			100%

#### Нанесение

Соотношение	100% по об.	20-
п смешивания	50% по об.	30-S 00
J:∐:∐ 2 : 1 : 1 : 0,5	50% по об.	50-10, -15
	50% по об.	60-10, -20, -30, -40
s Вязкость DIN 4 при 20°C	16	-18 c
ремя жизнеспособности	1 час	c/20 ℃
Диаметр дюзы	1,3 мм RP	2,0 бар
Количество слоёв	1	слой
Толщина покрытия	15-	30 мкм
ушка		
Выдержка	15–20 л	иин. / 20°C

#### Техника безопасности

- 2004/42/IIB(cll)(540)530: ограничение ЕС по содержанию летучих органических соединений (VOC) в данном продукте (категория продукта IIB.cll) в готовом к применению состоянии максимально составляет 540 г/литр. Доля VOC в данном продукте составляет 530 г/литр.
- Продукт предназначен для профессионального применения
- Продукт может содержать частицы размером < 0,1 мкм.</li>

#### Грунт-наполнитель

#### 20-35 2К Грунт-наполнитель

#### Процесс с использованием нешлифуемого наполнителя

- Наполнитель с высоким содержанием сухого остатка для окраски методом «мокрый по мокрому»:
- Не требует шлифования;
- Легкое нанесение:
- Не требуется шлифование новых деталей, загрунтованных на заводе;
- Возможно смешивание с 2К грунтом-наполнителем 20-95 baslac для получения любых оттенков серого подложки;
- При смешивании с Пластифицирующей добавкой baslac 80-10, продукт можно использовать для окраски всех окрашиваемых пластиков, используемых в автомобильной индустрии.



Перед установкой банки в систему смешивания необходимо тщательно перемешать грунт-наполнитель вручную

# 29-35 29-35 39-36 Water of the first

#### Нанесение

Соотношение смешивания 3:1:1	100% по об. 33% по об. 33% по об.	20-35 50-10, 50-15 60-20, -30	
s Вязкость DIN 4 при 20°C	16-19	) c	
Время жизнеспособности	2 часа / 20°С		
<b>≱</b> Диаметр дюзы	HVLP пистолет 1,3 мм 2 бар, 0,7 бар внутри дюзы	Традиционный пистолет 1,3-1,4 мм, 2,0 бар	
Количество слоёв	2 (один на зашпатлёванный участок и один на всю зону ремонта)		
Толщина покрытия	20-35 мкм		
/ ↑ / ↑ / Выдержка при 20°C	10 мин. для солидов / 15-20 мин. однослойных / или металликов (до поматовения)		

#### Техника безопасности

- 2004/42/IIB(cII)(540)530: ограничение ЕС по содержанию летучих органических соединений (VOC) в данном продукте (категория продукта IIB.cII) в готовом к применению состоянии максимально составляет 540 г/литр. Доля VOC в данном продукте составляет 530 г/литр.
- Продукт предназначен для профессионального применения.
- Продукт может содержать частицы размером < 0,1 мкм.

#### Грунт-наполнитель

#### 20-95 2К Грунт-наполнитель

#### Процесс с использованием нешлифуемого наполнителя

- Наполнитель с высоким содержанием сухого остатка для окраски методом «мокрый по мокрому»:
- Не требует шлифования;
- Легкое нанесение;
- Не требуется шлифование новых деталей, загрунтованных на заводе;
- Возможно смешивание с 2К грунтом-наполнителем 20-35 baslac для получения любых оттенков серого подложки;
- При смешивании с Пластифицирующей добавкой baslac 80-10, продукт можно использовать для окраски всех окрашиваемых пластиков, используемых в автомобильной индустрии.



Перед установкой банки в систему смешивания необходимо тщательно перемешать грунт-наполнитель вручную

# 29-45 Standard Market Flat

#### Нанесение

	Соотношение смешивания 3:1:1	100% по об.     20-95       33% по об.     50-10, 50-15       33% по об.     60-20, -30		
s	Вязкость DIN 4 при 20°C	16-19 c		
Время жи	знеспособности	2 часа	/ 20°C	
<b>&gt;1</b> /	Диаметр дюзы	HVLP пистолет 1,3 мм 2 бар, 0,7 бар внутри дюзы	Традиционный пистолет 1,3-1,4 мм, 2,0 бар	
	Количество слоёв	2 (один на зашпатлёванный участок и один на всю зону ремонта)		
	Толщина покрытия	20-35 мкм		
<u>/†/†/</u>	Выдержка при 20°C	10 мин. для солидов / 15-20 мин. односл	ойных / или металликов (до поматовения)	

#### Техника безопасности

- 2004/42/IIB(cll)(540)530: ограничение ЕС по содержанию летучих органических соединений (VOC) в данном продукте (категория продукта IIB.cll) в готовом к применению состоянии максимально составляет 540 г/литр. Доля VOC в данном продукте составляет 530 г/литр.
- Продукт предназначен для профессионального применения
- Продукт может содержать частицы размером < 0,1 мкм.</p>

# Эпоксидный грунт-наполнитель

#### 25-30 2К Эпоксидный грунт-наполнитель

#### Свойства

- Используется как 2К эпоксидный грунт-наполнитель и наполнитель «мокрый-по-мокрому».
- Хорошая адгезия с высокой антикоррозионной защитой.
- Хороший внешний вид покрытия / особенно при принудительной сушке.



#### Нанесение

	Соотношение смешивания 4:1:2	100% по об. 25% по об. 50% по об.		25-30 55-10 60-10, 60-30
	Вязкость DIN 4 при 20°C	18-20 c		
Время жизн	неспособности		8 часов при 20°C	
Метод нане	есения	Грунт-наполнитель шлифуемый	«Мокрый по мокрому»	- Грунт
<b>&gt;1</b> / <b>1</b> / <b></b>	Диаметр дюзы	1,6-1,9 мм	1,3-1,4 мм	1,6-1,9 мм
	Количество слоёв	2	¹/ <sub>2</sub> + 1	1
	Толщина покрытия	40-50 мкм	20-25 мкм 15-20	
Сушка / ц	шлифовка			
<del>(-~-)</del>	Сушка при 20°С при 60°С	8 часов 30 мин.	20 мин.	10—20 мин.
	Сухая шлифовка орбит. машинкой		P 400	
	Мокрая шлифовка	P 800		

#### Техника безопасности

- 2004/42/IIB(cl)(540)520: ограничение ЕС по содержанию летучих органических соединений (VOC) в данном продукте (категория продукта IIB.cl) в готовом к применению состоянии максимально составляет 540 г/литр. Доля VOC в данном продукте составляет 520 г/литр.
- Продукт предназначен для профессионального применения.
- Продукт может содержать частицы размером < 0,1 мкм.

# Базовые краски и эмали

## Базовые краски

35-, 49- Базовые краски

#### Свойства

- Базовые краски для цветных и эффектных покрытий.
- Отличная укрывистость благодаря высокому содержанию нелетучих веществ в конвертере и пигментах.
- Небольшой расход материала.
- Короткое время сушки.



#### Нанесение

- I an Cochine	'		
	отношение нешивания 1	100% по об. 50% по об.	35- 60-10,-20, -30, -40
	зкость N 4 при 20°C	18-22 c	
Время жизнес	пособности	48 часон	3 / 20°C
<b>≱</b>	аметр дюзы	1,3-1,4 мм	
Ko	личество слоёв	2 слоя + 1/2 для достижения эффекта	
To.	лщина покрытия	15-20 мкм	
Сушка			
	шка и 20°C	10 мин. до п	оматовения

#### Техника безопасности

- Продукт предназначен для профессионального применения.
- Продукт может содержать частицы размером < 0,1 мкм.

## Акриловые эмали

#### 30- Акриловые эмали

#### Свойства

- 2К однослойная акриловая эмаль.
- HS эмаль с высоким содержанием нелетучих веществ и концентрированных пигментов.
- Отличная укрывистость, небольшой расход материалов.
- Отвердители и разбавители выбираются в зависимости от температуры и размеров объекта.
- При колеровке следует использовать только конвертер 30- для акриловых эмалей.



#### Нанесение

Вес зависит от формулы смешивания		
100% по об.	30-	
50% по об.	50-20, -15, -30	
10% по об.	60-10, -20, -30, -40	
Окол	o 20–22 c	
2–3 ч	aca / 20°C	
1,3	−1,4 мм	
2 слоя		
50-70 мкм		
	100% по об. 50% по об. 10% по об. Околе 2-3 ч	

	Сушка	Отвердитель стандартный	Отвердитель быстрый	Отвердитель медленный
	при 20°C	8 часов	6 часов	10 часов
	при 60°C	30 мин.	20 мин.	35 мин.
ÎR	ИК-сушка: короткие волны длинные волны		8 мин. 10—15 мин.	

#### Техника безопасности

- Продукт предназначен для профессионального применения.
- Продукт может содержать частицы размером < 0,1 мкм.

# Лаки

## Лак VOC

#### 40-440 2K VOC Лак

#### Свойства

- HS Лак VOC для нанесения на базовые эмали.
- НЅ лак с высоким содержанием нелетучих веществ. Имеет отличный внешний вид покрытия, обладает высокой твёрдостью, быстро сохнет, хорошо полируется.
- В зависимости от температуры и размеров объекта используются различные отвердители.



#### Нанесение

	Соотношение смешивания 2:1	100% по об. 50% по об.		50-4	40-440 115, -420, -430
s	Вязкость DIN 4 при 20°C	20-22 c			
Время жи:	знеспособности		2 часа	/ 20°C	
<b>&gt;1</b> / <b>1</b>	Размер дюзы	   1,3 мм HVLP / Ri	P		2 бар
	Количество слоёв Толщина покрытия Количество слоёв Толщина покрытия	1/2 + 1 половина слоя с последующим нанесением полного слоя без выдержки 40-60 мкм или 2 слоя с 3 минутной выдержкой между слоями 40-60 мкм			
<u>}</u> †/†/	Выдержка при 20°С	3 мин. между слоями			
Сушка					
	Сушка при 20°C при 60°C	50-415         50-420         50-430           10 часов         16 часов         только для очень           30 мин.         40 мин.         жарких условий		только для очень	
ÎR	ИК-сушка: короткие волны средние волны	8 мин. 10—15 мин.			

#### Техника безопасности

- 2004/42/IIB(d)(420)419: ограничение ЕС по содержанию летучих органических соединений (VOC) в данном продукте (категория продукта IIB.d) в готовом к применению состоянии максимально составляет 420 г/литр. Доля VOC в данном продукте составляет 419 г/литр.
- Продукт предназначен для профессионального применения.
- Продукт может содержать частицы размером < 0,1 мкм.

# Лак для панелей

#### 40-10 2К Лак для панелей

#### Свойства

- MS лак для нанесения на покрытия на основе базовых красок 35 Серии.
- Надежное нанесение, быстро сохнет, хорошо полируется.
- Предназначен для окраски 1—2 вертикальных поверхностей.
- Используется для окраски многоцветных поверхностей, надписей, пластиковых деталей.



#### Нанесение

Соотношение смешивания 2:1+10%	100% по об. 50% по об. 10% по об.	40-10 50-20, -15, -30 60-05, -10, -20, -30, -40
вязкость DIN 4 при 20°C	16	ô c
Время жизнеспособности	4 часа	/ 20°C
Размер дюзы	1,3-1,4 мм	2 бар
Количество слоёв	2—3 слоя	
Толщина покрытия	50-60 мкм	

#### Сушка

Сушка	На отлип	Готов к полировке
при 20°C	2 часа	4 часа
при 60°C	—	20 мин.
ИК-сушка: короткие волны средние волны		3 мин. –15 мин.

#### Техника безопасности

- Продукт предназначен для профессионального применения.
- Продукт может содержать частицы размером < 0,1 мкм.

# Универсальный лак

#### 40-40 2K HS Лак универсальный

#### Свойства

- Лак для нанесения на базовые эмали 35-.
- Обладает высоким содержанием нелетучих веществ, отличной атмосферостойкостью.
- Покрытие хорошо полируется.
- Покрытие имеет высокую степень блеска и высокое качество.



19

#### Нанесение

Соотношение смешивания 2:1+10%	100% по об. 50% по об. 10% по об.	40-40 50-20, -30 60-05, -10, -20, -30, -40	
в Вязкость DIN 4 при 20°С	18−20 c		
Время жизнеспособности	4	наса / 20°C	
Размер дюзы	1,3—1,4 мм	2 бар	
Количество слоёв	2 слоя		
Толщина покрытия	50-70 мкм		
Выдержка и сушка			
<mark> </mark>	2—3 минуты	после каждого слоя	
Сушка при 20°C при 60°C	8 часов 30 мин.		
ИК-сушка: короткие волны средние волны	11	8 мин. 2—15 мин.	

#### Техника безопасности

- Продукт предназначен для профессионального применения.
- Продукт может содержать частицы размером < 0,1 мкм.

## **Лак универсальный VOC**

#### 40-450 HS Лак универсальный VOC

#### Свойства

- HS VOC лак для нанесения на покрытия на основе базовых красок.
- Высокое содержание нелетучих веществ, надёжное нанесение, отличное растекание, высокая прочность и хорошо полируется.
- В зависимости от температуры и размеров объекта используются различные отвердители.

#### Нанесение



<b>ДВ</b> DIN 4 при 20°С	20-22 (	
Время жизнеспособности	2 часа	при 20°C
Размер дюзы	1,3 мм HVLP / RP	2 бар
Количество слоёв Толщина покрытия Количество слоёв Толщина покрытия	40— При окраске в <sup>1</sup> / <sub>2</sub> + 1 слоя можно на (без межслойно	слоя 60 мкм иносить на вертикальных поверхностях го проветривания) ельно 50 мкм
Время проветривания между слоями при 20°C	31	мин.

#### Сушка

Сушка	50-420 / 60-20
при 20°C	10 часов
при 60°C	30 мин.
ИК-сушка: короткие волны средние волны	8 мин. 10-15 мин.

#### Техника безопасности

- 2004/42/IIB(d)(420)419: ограничение ЕС по содержанию летучих органических соединений (VOC) в данном продукте (категория продукта IIB.d) в готовом к применению состоянии максимально составляет 420 г/литр. Доля VOC в данном продукте составляет 419 г/литр.
- Продукт предназначен для профессионального применения.
- Продукт может содержать частицы размером < 0,1 мкм.</p>



# Отвердители

21



#### Свойства

- Следует плотно закрывать банку с отвердителями после использования.
- Отвердители чувствительны к влаге.
- Соотношения смешивания приведены в техническом описании на лакокрасочные материалы.

#### Нанесение

Отвердители baslac применяются для отверждения акриловых эмалей baslac 30- и лаков baslac 40-

50-15	2К отвердитель «быстрый»
50-20	2К отвердитель «нормальный»
50-30	2К отверлитель «мелленный»

Отвердители baslac применяются для отверждения полиуретановых грунтов и грунтов-наполнителей

2К отвердитель «быстрый» 50-15

Отвердитель baslac применяется для отверждения эпоксидного грунта 25-30

отвердитель для эпоксидного грунта-наполнителя

Отвердитель baslac применяется для отверждения универсальной шпатлёвки 12-20

56-20 отвердитель к шпатлёвке

Отвердитель baslac применяется для отверждения фосфатирующего грунта 27-10

отвердитель для фосфатирующего грунта

Отвердители baslac применяются для отверждения VOC лаков 40-440 и 40-450

50-415 2К отвердитель «быстрый» для VOC лаков 40-440 и 40-450

50-420 2К отвердитель «нормальный» для VOC лаков 40-440 и 40-450

50-430 2К отвердитель «медленный» для VOC лака 40-450

#### Техника безопасности

- Продукт предназначен для профессионального применения.
- Продукт может содержать частицы размером < 0,1 мкм.</li>

# Разбавители

# Добавки и прочие продукты

# 60-... Разбавитель универсальный

#### Свойства

- Следует плотно закрывать банки с разбавителями после использования.
- Соотношения смешивания приведены в техническом описании на лакокрасочные материалы baslac®.

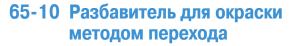
#### Нанесение

# Разбавитель baslac® предназначен для смешивания с грунтами и лаками baslac®.

60-10 Универсальный разбавитель «быстрый»
 60-20 Универсальный разбавитель «нормальный»
 60-30 Универсальный разбавитель «медленный»
 60-40 Универсальный разбавитель «экстрамедленный»



- Продукт предназначен для профессионального применения.
- Продукт может содержать частицы размером < 0,1 мкм.



#### Свойства

- Разбавитель для переходов для лаков baslac 40- и базовых красок baslac 35-.
- Разбавитель для переходов для выравнивания зоны перехода на лаке и базовой эмали при окраске переходом.

#### Нанесение

s	Вязкость DIN 4 при 20°C	Готовый к нанесению
>1 <b>7</b>	Размер дюзы	1,3-1,4 мм
	Количество слоёв Толщина покрытия	2-3 (на лаке)

#### Сушка

Сушка	Как указано в технической документации к лаку
-------	--



#### Техника безопасности

- 2004/42/IIB(cIII)(780)760: ограничение ЕС по содержанию летучих органических соединений (VOC) в данном продукте (категория продукта: IIB.cIII) в готовом к применению состоянии максимально составляет 780 г/литр. Доля VOC в данном продукте составляет 760 г/литр.
- Продукт предназначен для профессионального применения.
- Продукт может содержать частицы размером < 0,1 мкм.</li>

# 80-10 Добавка пластифицирующая

#### Свойства

- Пластифицирующая добавка.
- Используется при ремонтной окраске пластиков, хорошо смешивается и создает эластичность покрытия.



#### Нанесение

	Грунты-наг	полнители	Эмали/лаки		
Соотношение смешивания	100% по об. 25% по об.	20- 80-10	100% по об. 25% по об.	30- / 40- 80-10	
<u> </u>	100% по об. 25% по об. 25% по об.	20-:80-10 50-10, 50-15 60-10, 60-20	100% по об. 50% по об. 10% по об.	30- /40-:80-10 50-20 60-10, 60-20	
s Вязкость DIN 4 при 20°C	16-	18 c	30- 40-	17-18 c 20-22 c	
ремя жизнеспособности	1-2 часа при 20°C		4 часа при 20°C		
Размер дюзы	1,6—1,9 мм		1,3-1,4 мм		
Количество слоёв	2		2		
Толщина покрытия	прибл.	50 мкм	50-60 мкм		
<sup>С</sup> ушка					
Сушка при 20°C при 60°C	<u>√-</u> ) при 20°С 4 ча		16 часов 45 мин.		
ИК-сушка: короткие волны средние волны	8 мин. 10—15 мин.			иин. 5 мин.	

#### Техника безопасности

- Продукт предназначен для профессионального применения.
- Продукт может содержать частицы размером < 0,1 мкм.</p>

# 60-05 Ускоряющая добавка

#### Свойства

- Ускоряет сушку лаков baslac (VOC- и не VOC) и 2К грунтов-наполнителей.
- Сокращает время сушки.
- Улучшает свойства сушки и поверхности во время сушки.



Не используйте Ускоряющую добавку 60-05 в 2К грунтах-наполнителях при температуре >25°С из-за короткой жизнеспособности смеси



#### Использование в лаках

		VOC	лаки	Стандарт	гные лаки		
	Соотношение смешивания 2:1+10%	100% по об. 50% по об. 10% по об.	40-450 50-420, 50-415 60-05	100% по об. 50% по об. 10% по об.	40-10 50-20, -15, -30 60-05		
s	Вязкость DIN 4 при 20°C	16-22 c					
Время жи:	знеспособности		45 мин.	. / 20°C			
<b>&gt;</b>   <b> </b>	Размер дюзы	1,3 мм HVLP / RP		1,3-1,4 мм традиционный пистолет			
	Количество слоёв	1/2 -	+ 1	1/ <sub>2</sub> + 1 40-40 2 40-10			
	Толщина покрытия	40-60	) мкм	40-60 MKM			
Сушка							
	Сушка при 20°C при 60°C	4 ча 20 м		-	аса мин.		
ÎR	ИК-сушка: короткие волны средние волны	6 мин. 8—12 мин.					

#### Использование в грунтах-наполнителях

	Primerfi	ller
Соотношение смешивания 4:1+1	100% by vol. 25% by vol. 25% by vol.	20-24, -34, -94- 50-10, 50-15 60-05
s Вязкость DIN 4 при 20°C	20-24 с в зависимо	сти от продукта
ремя жизнеспособности	20 мин. /	20°C
Размер дюзы	1,6-1,8 традиционный	
Количество слоёв	2	
Толщина покрытия	50-70 n	икм
Orying		
Сушка при 20°C при 60°C	1,5 час 15 ми	
ИК-сушка: короткие волны	6 мин	ı
Шлифовка вручную	P 800	)
Шлифовка эксцентриковой шлифмашинкой	P 400 – F	<sup>2</sup> 500

#### Техника безопасности

- Продукт предназначен для профессионального применения.
- Продукт может содержать частицы размером < 0,1 мкм.

# 80-20 Матирующая добавка

#### Свойства

- HS матирующая добавка для лаков 40 Серии и Акриловых эмалей 30 Серии.
- Хорошо перемешивается.
- Перемешивать только вручную (при перемешивании в автоматической машине смешивания теряются свойства матовости).
- При окраске пластиковых деталей используется без пластификатора 80-10.
- Добавлять матирующую добавку в смесь необходимо непосредственно перед окраской, так как с течением времени степень глянца может измениться.



#### Нанесение

		Эмали 30-	по весу	Лаки 40- г	10 весу	
	Шаг 1	частичный	глянец	частичный	глянец	
	Соотношение	100% по весу	30-	100% по весу	40-	
	смешивания по весу	25% по весу	80-20	25% по весу	80-20	
		 шелковисто-г	лянцевый	шелковисто-г	лянцевый	
		100% по весу	30-	100% по весу	40-	
		35% по весу	80-20	50% по весу	80-20	
		 шелковисто-	-матовый	шелковисто-	-матовый	
		100% по весу	30-	100% по весу	40-	
		45% по весу	80-20	70% по весу	80-20	
	Шаг 2	100% п	о об.	30-, 4	0-	
	Соотношение	50% по	об.	50-20 / 5		
	смешивания	10% по	об.	60-10, -2	0, -30	
S	Вязкость DIN 4 при 20°C	20-22 c		17-18 c		
Время жиз	внеспособности	2-3 часа		2 <del>-</del> 3 46	aca	
<b>&gt;1</b> / <b>C</b>	Размер дюзы	1,3-1,4	1 мм	1,3-1,4	1 мм	
	Количество слоёв	2		2		
	Толщина покрытия	прибл. 50-	-70 мкм	прибл. 50—70 мкм		
Сушка						
		отвердител	ıь 50-20	отвердител	ъ 50-20	
	Сушка при 20°C при 60°C	8 часов 30 мин.		8 час 30 ми		
ÎR	ИК-сушка: короткие волны средние волны	8 мин. 10—15 мин.		8 ми 10—15 г	• • •	

#### Техника безопасности

- Продукт предназначен для профессионального применения.
- Продукт может содержать частицы размером < 0,1 мкм.

## 30- S00 2K конвертер

#### Свойства

- 2К конвертер для смешивания глянцевых эмалей.
- 2К конвертер HS с высоким содержанием нелетучих веществ.
- 2К конвертер обладает высокой укрывистостью и низким расходом материала.
- В зависимости от температуры применяют различные отвердители и разбавители.
- Для смешивания цветных эмалей следует использовать конвертер 30-S00.

#### Нанесение

Соотношение смешивания 2:1+10%	100% по об. 50% по об. 10% по об.		30- 50-20, -15, -30 0-10, -20, -30, -40
s Вязкость DIN 4 при 20°C		Около 20—22 с	
Время жизнеспособности		2-3 часа при 20°C	
Размер дюзы		1,3-1,4 мм	
Количество слоёв Толщина сухой плёнки		2 50-70 мкм	
Сушка			
Отвердитель:	стандартный	быстрый	медленный
Canaca			

# nt

Сушка при 20°С при 60°С 8 часов 30 мин.

6 часов 20 мин.

10 часов 35 мин.

ÎR

ИК-сушка: короткие волны длинные волны

8 мин. 10-15 мин.

#### Техника безопасности

- Продукт предназначен для профессионального применения.
- Продукт может содержать частицы размером < 0,1 мкм.

# Таблица температур

# Таблица температур — VOC

Лаки baslac®					
Более 2 деталей	Отвердитель	50-20	50-20	50-30	50-30
	Разбавитель	60-20	60-30	60-30	60-40
До 2 вертикальных	Отвердитель	50-15	50-20	50-20	50-30
деталей	Разбавитель	60-10/20	60-10/20	60-20	60-30
Не более 1 детали	Отвердитель	50-15	50-15	50-20	50-20
	Разбавитель	60-10/20	60-10/20	60-20	60-20
Локальный ремонт	Отвердитель Разбавитель		50- 60-	-	
		(15°C)	(20°C)	25°C)	30°C

30- Акриловые эмали baslac®						
Более 2 деталей	Отвердитель	50-20	50-20	50-30	50-30	
	Разбавитель	60-20	60-30	60-30	60-40	
До 2 вертикальных	Отвердитель	50-15	50-20	50-20	50-30	
деталей	Разбавитель	60-10/20	60-10/20	60-20	60-30	
Не более 1 детали	Отвердитель	50-15	50-15	50-20	50-20	
	Разбавитель	60-10	60-10	60-20	60-20	
		15°C	20°C)	25°C	30°C	

35- Базовые краски baslac®							
Более 2 деталей	Разбавитель	60-20	60-30	60-40	60-40		
До 2 деталей	Разбавитель	60-20	60-20	60-20	60-30		
Не более 1 детали	Разбавитель	60-10	60-20	60-20	60-30		
		15°C	20°C	25°C	30°C		

Грунты-наполн	ители baslac®	0			
Более 1 детали	Отвердитель Разбавитель	50-15 60-10	50-15 60-20	50-15 60-20	50-15 60-20
Не более 1 детали	Отвердитель Разбавитель	50-10 60-05/10	50-15 60-10	50-15 60-10	50-15 60-20
Локальный ремонт	Отвердитель Разбавитель			-10 05/10	
		15°C	1 1 20°C 1 1	25°C   1   1	30°C

baslac® 40-440	VOC лак				
Более 2 деталей	Отвердитель	50-420	50-420	50-430	50-430
До 2 верт. деталей	Отвердитель	50-415	50-415	50-420	50-420
Не более 1 детали	Отвердитель	50-415	50-415	50-420	50-420
		15°C	20°C	25°C	30°C

baslac® 40-450 VOC лак									
Более 2 деталей	Отвердитель	50-420	50-420	50-430	50-430				
	Разбавитель	60-20	60-30	60-30	60-30				
До 2 вертикальных	Отвердитель	50-415	50-420	50-420	50-420				
деталей	Разбавитель	60-10/20	60-10/20	60-20	60-20				
Не более 1 детали	Отвердитель	50-415	50-415	50-420	50-420				
	Разбавитель	60-10/20	60-10/20	60-20	60-20				
Локальный ремонт	Отвердитель Разбавитель		50-4 60-						
		15°C	1 1 20°C 1 1	25°C   1   1	30°C				

Грунт-наполнит	тель baslac®				
Более 1 детали	Отвердитель Разбавитель	50-15 60-10	50-15 60-20	50-15 60-20	50-15 60-20
Не более 1 детали	Отвердитель Разбавитель	50-10 60-05/10	50-15 60-10	50-15 60-10	50-15 60-20
Локальный ремонт	Отвердитель Разбавитель		50- 60-0	• •	
		15°C	20°C	25°C	30°C

# Стандартная система окраски 27-10 / 20-24

# Стандартная система окраски 27-10 / 20-24

#### Свойства

Процесс ремонта с 27-10 2К Фосфатирующим грунтом и 20-24/34/94 2К Грунтом-Наполнителем / 20-34 или 20-94

процесс ремонта с 2	7-10 2К Фосфат	гирующим грун 	том и 20-24/34	/94 2К I рунтом-	Наполнителем / 20-34 или 20-94.
Очистка / шлифовка	70-10 Очиститель силикона	1x	вытереть насухо	Шлифовка зоны ремонта	P 80 – Р 150 1х вытереть насухо
<b>Шпатлевка</b> (универсальная)	12-20 Шпатлевка универсальная	56-20 Отвердитель к шпатлевке	+ 2-3%	20 20-30	
Грунт фосфатирующий	27-10 2К Грунт фосфати- рующий	57-10 Активатор	60-10 60-20 60-30 Разбавитель	2:1:30%	1,6−1,9 мм 1−2 Прибл. 10 мин. при 20°C
Грунт- наполнитель	20-24 2К Грунт- наполнитель С	50-10 50-15 Ра 2К Отвердитель	60- азбавитель	];[];[] 4: 1: 1 1,6−1	2 50-70 мкм при 60°С или 3 часа при 20°С Р 400 Орбитал. машинка
Однослойная эмаль	30- Эмаль	50-20 50-30 50-15 2К Отвердитель	60- Разбавитель	2:1+10%	1,3 мм 2 30 мин. при 60°C
Базовая эмаль	35- Базовые краски	60- Разбавитель	2:1	1,3 MM	2 (до укрывистости), прибл. 10 мин. до поматовения
Лак	40- 2К Лак	50- Отвердитель	60- Разбавитель	2:1+10%	1,3 мм 2 30 мин. при 60°C

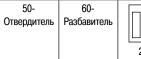
#### Свойства

Процесс ремонта с 27-10 2К Фосфатирующим грунтом и 2К Грунтом-наполнителем 20-24, который можно заменить 20-34

Очистка / шлифовка	70-10 Очиститель силикона	1x	вытереть насухо	Шлифовка зоны ремонта	P 80 - P 150	1х вытереть насухо
Шпатлевка	12-20 Шпатлевка универсальная	56-20 Отвердитель к шпатлевке	+ 2-3%	20 20-30		70-10 вытереть 1х насухо
Грунт фосфатирующий	27-10 2К Грунт фосфати- рующий	57-10 Активатор	60-10 60-20 60-30 Разбавитель	2:1:30%	.,,	—2 5 мкм При 20°C
Грунт- наполнитель	20-24 2К Грунт- наполнитель С	50-10 50-15 2К Отвердитель	60- азбавитель	3.1. 1 3.1. 1,6−1	50-70 мкм г	30 мин. при 60°С при 3 часа при 20°С
Базовая эмаль	45- Базовые краски	60- Разбавитель	100 : 70	<b>1,4 MM</b>	2 (до укрывистости), 1/2 эффектный	ТОТОТО В ТОТОТОТОТОТОТОТОТОТОТОТОТОТОТОТ



2К Лак









40-60 мкм

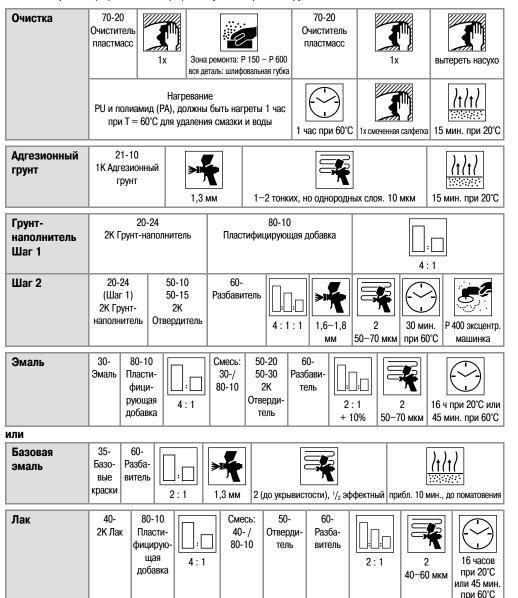


при 20°C

# Стандартная система окраски пластиков

#### Свойства

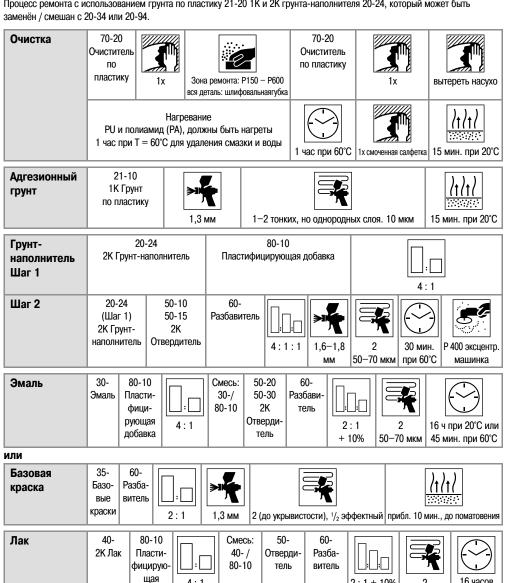
Многофункциональная система подходит для всех окращиваемых пластиковых элементов автомобиля. Чистые полипропилен (РР) и полиэтилен (РЕ) не могут быть окращены. Грунт 20-24 может быть заменён на 20-34 или 20-94.



# Стандартная система окраски пластиков

#### Свойства

Процесс ремонта с использованием грунта по пластику 21-20 1К и 2К грунта-наполнителя 20-24, который может быть



4:1

добавка

при 20°C

или 45 мин

при 60°C

40-60 мкм

2:1+10%

# **Стандартная система окраски Новые пластики**

#### Свойства

Система окраски с использованием 21-11 2K Грунт по пластику VOC.

Очистка	70-20 Очиститель по пластику	1x	вытереть насухо	Шлифовка зоны ремонта Р 80 — Р 600 вся деталь шлифовальной губкой	70-20 Очиститель по пластику
	1x	вытереть насухо	Нагрев вспененных PU и (PA) для удаления пресс-смазки и воды	1 час при 60°C	1х смоченная салфетка

Грунт-	21-11	50-15	60-				
наполнитель	2К Грунт-	2K	Разбавитель		<b>  ≥1 </b>		<del>(-`^-)</del>
	наполнитель	Отвердитель			/ 🔼	<b></b>	
				4:1:1	1,3 мм	1 1/2	20 мин.
						30-40 мкм	при 20°C

Базовая краска	35- Базовые краски	60- Разбавитель		<b>&gt;1</b> √		<u> </u>
			2:1	1,3 мм	2 (до укрывистости),  1/2 эффектный	прибл. 10 мин., до поматовения

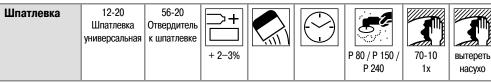
2К Лак Пласти- 40- / Отверди- Раз	60- зба- тель 2:1 + 10% 40-60 мкм 16 часов при 20°С или 45 мин. при 60°С
-----------------------------------	--

# Стандартная система окраски 25-30

#### Свойства

Процесс ремонта с 2К эпоксидным грунтом-наполнителем.

Очистка / шлифовка	70-10 Очиститель силикона	1x	вытереть насухо	Шлифовка зоны ремонта	P 80 - P 150	70-10 Очиститель силикона	1x	вытереть насухо
-----------------------	---------------------------------	----	-----------------	-----------------------------	-----------------	---------------------------------	----	-----------------





Однослойная эмаль	30- Эмали	50-20 50-30 50-15 2К Отвердитель	60- Разбавитель	2:1+10%	<b>3 MM</b>	2 50-70 мкм	30 мин. при 60°C
----------------------	--------------	--	--------------------	---------	-------------	----------------	---------------------

#### или

Базовая эмаль	35- Базовые краски	60- Разбавитель	2:1	<b>3,3 MM</b>	2 (до укрывистости), ¹/₂ эффектный	ТТ / ↑ / ↑ / ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑
Пак	40-	50-	60-			

Лак	40- 2К Лак	50- Отвердитель	60- Разбавитель	2:1	1,3 мм	2 40-60 мкм	16 часов при 20°С или 30 мин при 60°С
-----	---------------	--------------------	--------------------	-----	--------	----------------	--

# Система окраски методом перехода на соседнюю делать. Базовые краски 35-

#### Свойства

Данный процесс окраски методом перехода с использованием эмалей baslac 35 позволяет выполнять профессиональный ремонт в рамках всего спектра цветов.

Подготовка прилегающей детали



70-10 1x



70-10 дверь губкой 1x P 1000 - P 2000



35- базовые краски: Окраска ремонтной детали



35-: 60-

1.3 мм

2.0 fan







Нанесите первый и второй слой на расстоянии 5 см до края к прилегающей детали

Нанесение 35-М00



35-M00: 60-



2.0 бар



на дверь







- Пройти липкой салфеткой
- Нанесите полный мокрый слой 35-М00 на дверь, не доходя 5 см до заднего и переднего крыльев

35- базовые краски: Окраска зоны перехода



35-: 60-



1,5 бар









Снизить давление и выполнить окраску переходом обеих деталей

35- базовые краски: Нанесение эффектного слоя на зону перехода и прилегающую деталь



35-: 60-



2.0 fan



переходом

переходом на обе детали





Нанесите эффектный слой для нивелирования оттенков

Зона ремонта готова к нанесению лака baslac 40-

# Окраска переходом внутри детали красками 35 Серии

#### Свойства

Данный процесс окраски методом перехода с использованием эмалей baslac 35 позволяет выполнять профессиональный ремонт в рамках всего спектра цветов.

Подготовка детали к окраске







Обработайте дверь губкой P 1000 - P 2000





35- базовые краски: Окраска ремонтной детали







0.8-1.5 fap



2 слоя до укрывистости поматовения





Нанесите краску на загрунтованный участок с пониженным давлением до полного укрытия (старайтесь сохранить пятно ремонта как можно меньше)

35- базовые краски: Окраска ремонтной детали











окраска переходом



выдержка



- Пройти липкой салфеткой прилегающие участки
- Выполнить окраску переходом для сокращения видимости ремонтного и прилегающего участков. Наносите эмаль пониженным давлением

35- базовые краски: Окраска ремонтной детали



100:50

35-:60-









1/2 СЛОЯ



выдержка



37

- Пройти липкой салфеткой прилегающие участки
- Нанести эффектный слой на всю деталь

Зона ремонта готова к нанесению лака baslac 40-

# Инструменты цветоподбора

# Технология нанесения HVLP пистолетом

#### Эффективный цветоподбор

Определение цвета — важный этап профессионального авторемонта. Оперативность и точность подбора цвета — вот главные слагаемые удовлетворённости заказчиков и эффективности работы автосервиса.

Для определения цвета и его подбора воспользуйтесь нашим опытом в области колеровки.baslac® предлагает своим клиентам пакет поддержки для быстрого и эффективного подбора цвета.



baslac® Formula Finder — это современное и универсальное интерактивное приложение для всех производителей. Оно предоставляет быстрый доступ к базе данных, содержащей более 139 000 формул смешивания. Достаточно заполнить необходимые поля в чётко структурированной форме запроса, и искомая рецептура сразу же появится на экране. База данных постоянно обновляется. Приложение baslac® Formula Finder также может предоставляться на карте памяти для ПК. Используя весы, смешать цвет быстро и просто!



Спектрофотометр baslac® e-finder — высокоэффективный портативный прибор для измерения цвета. Позволяет точно подобрать оттенок ЛКП ремонтируемого автомобиля: проведите измерение цвета ЛКП, выберите подходящую формулу и смешайте краску. Прибор сэкономит ваше время и повысит эффективность процесса окраски. Наличие сенсорной панели обеспечивает лёгкость при работе с прибором.



baslac® Tinting Chart представляет собой удобное изображение, содержащее накрасы базовых красок и эмалей. Наглядное изображение позволяет получить информацию о цветовых группах, свойствах пигментов, их чистоте и хроматичности.



Удобная конструкция **смесительной установки**, состоящая из модулей, подходит для кузовного цеха любого размера. Прочная и надёжная установка не требует частого обслуживания.

#### Технология применения пистолетов-распылителей большого объёма и малого давления

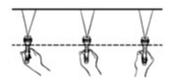
При использовании пистолетов-распылителей большого объёма и малого давления существует 4 важных правила.

- 1. Соблюдать надлежащее расстояние между пистолетом и окрашиваемой поверхностью.
- 2. Соблюдать надлежащее давление при распылении.
- 3. Уменьшать расстояние между проходами пистолета.
- 4. Всегда распылять под правильным углом.

# Пистолет-распылитель большого объёма и малого давления (HVLP)



#### Технология применения пистолетов-распылителей большого объёма и малого давления



Вследствие пониженного давления таких пистолетов, краску следует наносить на поверхность с расстояния около 10—15 см.



1-е напыление: панель за панелью — полу-напыление



2-е напыление: перекрывает 1-е — мутность



3-й слой: напыление на участок прилегающей панели — цвет и эффект

Пистолет следует двигать параллельно окрашиваемой поверхности. Даже при окрашивании вертикальных поверхностей оставляемый при напылении рисунок должен следовать за изгибами кузова.

Для достижения хороших результатов при окраске горизонтальных поверхностей, таких как капот, искусное обращение с пистолетом совершенно необходимо.

#### Перекрывание

Оставляемые пистолетом полосы должны перекрываться на ~75%.



# Комбинации отвердителей и разбавителей baslac в грунтах и лаках

Материал	50-10	50-15	50-20	50-30	50-415	50-420	50-430	56-20	57-10	55-10	60-05	60-10	60-20	60-30	60-40
12-20								X							
20-24	X	X	X								X	X	X	X	X
20-34	X	X	X								X	X	X	X	X
20-94	X	X	X								X	X	X	X	X
20-35	X	X											X	X	
20-95	X	X											X	X	
21-10															
21-11		X										X	X		
25-30										X		X	X	X	
27-10									X			X	X	X	
30-		X	X	X								X	X	X	X
35-												X	X	X	X
40-10		X	X	X							X	X	X	X	X
40-40		X	X	X							X	X	X	X	X
40-440					X	X	X								
40-450					X	X	X				X	X	X	X	X

Не применяется

Возможная комбинация

#### Техника безопасности

- Продукт предназначен для профессионального применения.
- Продукт может содержать частицы размером < 0,1 мкм

# Грунтовочные покрытия

#### Грунтовочные покрытия для металлических подложек

	Сталь	Оцинкованная сталь	Алюминий и его сплавы	Катафорезные покрытия	Старые покрытия
12-20					
20-24					
20-34	1	1	1	1	
20-35	1	1	1	1	
20-94	1	1	1	1	
20-95	1	1	1	1	1
25-30					
27-10					

Нан без

Нанесение непосредственно на металл, без использования грунта 1 n

Пескоструйная обработка металла / нанесение 27-10 2К Фосфатирующего грунта на металлическую поверхность

#### Грунтовочные покрытия при окраске пластмасс

	PUR-RIM	PP-EPDM	ABS	GFK/SMC	PC-PBTP	PA	PPO	PVC-hart
12-20								
20-24	2	2	2		2	2	2	2
20-34	2	2	2		2	2	2	2
20-35	2	2	2		2	2	2	2
20-94	2	2	2		2	2	2	2
20-95	2	2	2		2	2	2	2
21-10	1	1			1	1	1	1
21-11	1	1			1		1	1
21-20	1	1					1	1



Не требуется грунтовать



Используется только в системе окраски — см. Система 3



добавить 25% 80-10 Добавка пластифицирующая — см. Система 3

# Плотность авторемонтных лакокрасочных материалов системы baslac

Сроки	кранения
-------	----------

Наименовани	не материала	Плотность, г/см
Лаки		
40-10	2К Лак для панелей	0,971
40-40	2К Лак универсальный HS / MS	0,983
40-440	2K Лак VOC	0,994
40-450	HS Лак универсальный VOC	1,005
Грунты / Грун	ты-наполнители / Шпатлёвки	
11-20	Универсальная шпатлёвка	1,80-1,90
12-20	Универсальная шпатлёвка	1,763
20-24	2К Грунт-наполнитель универсальный серый	1,668
20-34	2К Грунт-наполнитель универсальный белый	1,691
20-35	2К Грунт-наполнитель	1,445
20-94	2К Грунт-наполнитель универсальный чёрный	1,652
20-95	2К Грунт-наполнитель	1,454
21-10	1К Грунт для пластмасс	0,894
21-11	2К Грунт для пластмасс VOC	1,229
21-20	Аэрозольный грунт для пластмасс	0,745
25-30	2К Эпоксидный грунт-наполнитель	1,558
27-10	2К Грунт фосфатирующий	1,125
Разбавители	<u> </u>	·
60-10	Разбавитель универсальный «быстрый»	0,875
60-20	Разбавитель универсальный «нормальный»	0,867
60-30	Разбавитель универсальный «медленный»	0,914
60-40	Разбавитель универсальный «экстрамедленный»	0,921
65-10	Растворитель для окраски методом перехода	0,950
Отвердители	/ Добавки	
30-S00	Конвертер для грунта «мокрый по мокрому»	0,985
50-10	2К Отвердитель «экстрабыстрый»	0,971
50-15	2К Отвердитель «быстрый»	0,976
50-20	2К Отвердитель «нормальный»	0,996
50-30	2К Отвердитель «медленный»	1,011
50-415	2К Отвердитель «быстрый» для VOC	1,008
50-420	2К Отвердитель «нормальный» для VOC	1,014
50-430	2К Отвердитель «медленный» для VOC лака	1,033
55-10	Отвердитель для эпоксидного грунта-наполнителя	0,931
56-20	Отвердитель к шпатлёвке	1,001
57-10	Отвердитель для фосфатирующего грунта	0,808
60-05	Ускоряющая добавка	0,867
70-10	Очиститель от силикона	0,779
70-20	Очиститель пластмассовых поверхностей	0,788
70-45	Очиститель для ЛКП и пластиковых поверхностей	0,975
80-10	Добавка пластифицирующая	1,063
80-20	Добавка матирующая	0.983

Наименовані	не материала	Срок хранения
Лаки		·
40-10	2К Лак для панелей	60 мес.
40-40	2К Лак универсальный HS / MS	60 мес.
40-440	2K Лак VOC	60 мес.
40-450	HS Лак универсальный VOC	60 мес.
Грунты / Грун	іты-наполнители / Шпатлёвки	·
11-20	Универсальная шпатлёвка	12 мес.
12-20	Универсальная шпатлёвка	12 мес.
20-24	2К Грунт-наполнитель серый	24 мес.
20-34	2К Грунт-наполнитель белый	24 мес.
20-35	2К Грунт-наполнитель	24 мес.
20-94	2К Грунт-наполнитель чёрный	24 мес.
20-95	2К Грунт-наполнитель	24 мес.
21-10	1К Грунт для пластмасс	24 мес.
21-11	2К Грунт для пластмасс VOC	24 мес.
21-20	Аэрозольный грунт для пластмасс	24 мес.
25-30	2К Эпоксидный грунт-наполнитель	24 мес.
27-10	2К Грунт фосфатирующий	24 мес.
Разбавители	·	<u> </u>
60-10	Разбавитель универсальный «быстрый»	60 мес.
60-20	Разбавитель универсальный «нормальный»	60 мес.
60-30	Разбавитель универсальный «медленный»	60 мес.
60-40	Разбавитель универсальный «экстрамедленный»	60 мес.
65-10	Растворитель для окраски методом перехода	24 мес.
Отвердители	/ Добавки	· ·
30-S00	Конвертер для грунта «мокрый по мокрому»	36 мес.
50-10	2К Отвердитель «экстрабыстрый»	36 мес.
50-15	2К Отвердитель «быстрый»	36 мес.
50-20	2К Отвердитель «нормальный»	36 мес.
50-30	2К Отвердитель «медленный»	36 мес.
50-415	2К Отвердитель «быстрый» для VOC	24 мес.
50-420	2К Отвердитель «нормальный» для VOC	24 мес.
50-430	2К Отвердитель «медленный» для VOC лака	36 мес.
55-10	Отвердитель для эпоксидного грунта-наполнителя	18 мес.
56-20	Отвердитель к шпатлёвке	12 мес.
57-10	Отвердитель для фосфатирующего грунта	36 мес.
60-05	Ускоряющая добавка	36 мес.
70-10	Очиститель от силикона	60 мес.
70-20	Очиститель пластмассовых поверхностей	60 мес.
70-45	Очиститель для ЛКП и пластиковых поверхностей	60 мес.
80-10	Добавка пластифицирующая	36 мес.
80-20	Добавка матирующая	24 мес.

# **Пропорции смешивания**



#### Пропорции смешивания лаков 2+1 и 2+1+10%

		ЛАК 4	0-440 (2	+1) и ЛА	КИ 40-45	50/ -40/ -	10 (2+1	+10%)	вес, грам	им на лит	rp				
Компонент	Плотность компонента	Объем (литры)	1,00	0,90	0,80	0,70	0,60	0,50	0,40	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10	0,05
2+1															
Лак 40-440	994,0	Вес раммы)	663	596	530	464	398	331	265	199	166	133	99	66	33
Отвердитель 50-420	1014,0	Вес (граммы)	338	304	270	237	203	169	135	101	85	68	51	34	17
2+1+10%			1,00	0,90	0,80	0,70	0,60	0,50	0,40	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10	0,05
Лак 40-450	1005,0	(a	628	565	503	440	377	314	251	188	157	126	94	63	31
Отвердитель 50-420	1014,0	Вес (граммы)	317	285	254	222	190	158	127	95	79	63	48	32	16
Растворитель 60-20	867,0	<u>e</u>	54	49	43	38	33	27	22	16	14	11	8	5	3
2+1+10%		•	1,00	0,90	0,80	0,70	0,60	0,50	0,40	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10	0,05
Лак 40-40	983,0	(F)	614	553	492	430	369	307	246	184	154	123	92	61	31
Отвердитель 50-20	996,0	Вес (граммы)	311	280	249	218	187	156	125	93	78	62	47	31	16
Растворитель 60-20	867,0	<u>e</u>	54	49	43	38	33	27	22	16	14	11	8	5	3
2+1+10%			1,00	0,90	0,80	0,70	0,60	0,50	0,40	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10	0,05
Лак 40-10	971,0	e)	607	546	486	425	364	303	243	182	152	121	91	61	30
Отвердитель 50-20	996,0	Вес (граммы)	311	280	249	218	187	156	125	93	78	62	47	31	16
Растворитель 60-20	867,0	Ě	54	49	43	38	33	27	22	16	14	11	8	5	3

# Пропорции смешивания нешлифуемых грунтов 3+1+1

	НАПОЛНИТЕЛИ ПО МОКРОМУ 20-35, 20-95 вес, грамм на литр														
Компонент	Плотность компонента	Объем (литры)	1,00	0,90	0,80	0,70	0,60	0,50	0,40	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10	0,05
20-35	1445,0	ы)	867	780	694	607	520	434	347	260	217	173	130	87	43
50-20	996,0	Вес (грамм	199	179	159	139	120	100	80	60	50	40	30	20	10
60-20	867,0	<u>e</u>	173	156	139	121	104	87	69	52	43	35	26	17	9
3+1+1			1,00	0,90	0,80	0,70	0,60	0,50	0,40	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10	0,05
20-95	1454,0	(PI	872	785	698	611	523	436	349	262	218	174	131	87	44
50-20	996,0	Вес	199	179	159	139	120	100	80	60	50	40	30	20	10
60-20	867.0	<u>e</u>	173	156	139	121	104	87	69	52	43	35	26	17	9

# Пропорции смешивания шлифуемых грунтов 4+1+1

			ГРУНТЬ	ы-напол	ІНИТЕЛИ	20-24 /	-34 /-94	вес, гра	імм на лі	итр					
Компонент	Плотность компонента	Объем (литры)	1,00	0,90	0,80	0,70	0,60	0,50	0,40	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10	0,05
20-24	1668,0	(P)	1112	1001	890	778	667	556	445	334	278	222	167	111	56
50-15	976,0	Вес (граммі	163	146	130	114	98	81	65	49	41	33	24	16	8
60-20	867,0	<u>e</u>	145	130	116	101	87	72	58	43	36	29	22	14	7
4+1+1			1,00	0,90	0,80	0,70	0,60	0,50	0,40	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10	0,05
20-34	1691,0	P)	1127	1015	902	789	676	564	451	338	282	225	169	113	56
50-15	976,0	Вес (грамм	163	146	130	114	98	81	65	49	41	33	24	16	8
60-20	867,0	<u>e</u>	145	130	116	101	87	72	58	43	36	29	22	14	7
4+1+1			1,00	0,90	0,80	0,70	0,60	0,50	0,40	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10	0,05
20-94	1652,0	(P)	1101	991	881	771	661	551	441	330	275	220	165	110	55
50-15	976,0	Вес (грамм	163	146	130	114	98	81	65	49	41	33	24	16	8
60-20	867,0	<u>(T</u>	145	130	116	101	87	72	58	43	36	29	22	14	7

# Пропорции смешивания грунтов 2+1+1+0,5 мокрый по мокрому

	ГРУНТЫ-НАПОЛНИТЕЛИ 20-24 /-34 /-94 с 30-S00 вес, грамм на литр														
Компонент	Плотность компонента	Объем (литры)	1,00	0,90	0,80	0,70	0,60	0,50	0,40	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10	0,05
20-24	1668,0		741	667	593	519	445	371	297	222	185	148	111	74	37
30-S00	985,0	Вес (граммы)	219	197	175	153	131	109	88	66	55	44	33	22	11
50-15	976,0	B Red	217	195	174	152	130	108	87	65	54	43	33	22	11
60-20	867,0		96	87	77	67	58	48	39	29	24	19	14	10	5
2+1+1+0,5			1,00	0,90	0,80	0,70	0,60	0,50	0,40	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10	0,05
20-34	1691,0		752	676	601	526	451	376	301	225	188	150	113	75	38
30-S00	985,0	Вес (граммы)	219	197	175	153	131	109	88	66	55	44	33	22	11
50-15	976,0	Вес	217	195	174	152	130	108	87	65	54	43	33	22	11
60-20	867,0		96	87	77	67	58	48	39	29	24	19	14	10	5
2+1+1+0,5			1,00	0,90	0,80	0,70	0,60	0,50	0,40	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10	0,05
20-94	1652,0		734	661	587	514	441	367	294	220	184	147	110	73	37
30-S00	985,0	Вес (граммы)	219	197	175	153	131	109	88	66	55	44	33	22	11
50-15	976,0	Вес	217	195	174	152	130	108	87	65	54	43	33	22	11
60-20	867,0	] =	96	87	77	67	58	48	39	29	24	19	14	10	5

# Пропорции смешивания эпоксидного грунта ЕР 25-30 4+1+2

ГРУНТ НАПОЛНИТЕЛЬ вес, грамм на литр															
Компонент	Плотность компонента	Объем (литры)	1,00	0,90	0,80	0,70	0,60	0,50	0,40	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10	0,05
25-30	1558,0	(ia	1039	935	831	727	623	519	415	312	260	208	156	104	52
55-10	931,0	Вес	155	140	124	109	93	78	62	47	39	31	23	16	8
60-20	867,0	<u>e</u>	289	260	231	202	173	145	116	87	72	58	43	29	14

# Пропорции смешивания кислотного грунта 27-10 2+1+30%

ГРУНТ НАПОЛНИТЕЛЬ вес, грамм на литр															
Компонент	Плотность компонента	Объем (литры)	1,00	0,90	0,80	0,70	0,60	0,50	0,40	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10	0,05
27-10	1125,0	Вес (граммы)	682	614	545	477	409	341	273	205	170	136	102	68	34
57-10	808,0		245	220	196	171	147	122	98	73	61	49	37	24	12
60-20	867,0		79	71	63	55	47	39	32	24	20	16	12	8	4

# Пропорции смешивания грунта по пластику 21-11 4+1+1

ГРУНТ НАПОЛНИТЕЛЬ ПО ПЛАСТИКУ вес, грамм на литр															
Компонент	Плотность компонента	Объем (литры)	1,00	0,90	0,80	0,70	0,60	0,50	0,40	0,30	0,25	0,20	0,15	0,10	0,05
21-11	1229,0	Вес (граммы)	819	737	655	574	492	410	328	246	205	164	123	82	41
50-15	976,0		163	146	130	114	98	81	65	49	41	33	24	16	8
60-20	867,0		145	130	116	101	87	72	58	43	36	29	22	14	7



