

ПРИТОЧНО-ВЫТЯЖНЫЕ АНЕМОСТАТЫ ПЛАСТИКОВЫЕ

Серия А..ВР



■ Применение

- Для приточно-вытяжных систем вентиляции, систем кондиционирования и воздушного отопления.
- Для установки в подвесные потолки или стены.
- Обеспечивают правильную циркуляцию воздуха в помещении.

■ Конструкция

- Изготавливаются из высококачественного пластика (АБС-пластика или полистирола).
- Специальная аэродинамическая форма клапана обеспечивает равномерное распределение воздуха.
- Плавная регулировка пропускаемого воздуха за счет вращения центральной части клапана.
- Простой монтаж при помощи распорных лапок.
- Внутренняя часть анемостата оборудована уплотнительным кольцом для более плотного прилегания.

■ Модификации решеток

Базовые модели: **A 80 ВР, A 100 ВР, A 125 ВР, A 150 ВР, A 200 Р**



- Оборудованы распорными лапками для простого соединения с круглыми воздуховодами \varnothing 80/100/125/150/200 мм.
- При необходимости могут монтироваться при помощи фланца Φ 80 – Φ 200 (фланцы поставляются отдельно).



Двухэлементная модель: **A 200 ВР**



- Оборудована распорными лапками для простого соединения с круглыми воздуховодами \varnothing 200 мм.
- Два элемента регулировки для более совершенного распределения воздушного потока.
- При необходимости может монтироваться при помощи фланца Φ 200 (фланцы поставляются отдельно).



■ Габаритные размеры

Модель	Размеры, мм								Площадь живого сечения, м ²	Номер рисунка
	D	D1	D2	D3	H max	H1	H2	Ход клапана по нормали, мм		
A 80 ВР	80	64	90	132	50	34	16	0...8	0...0,002	1
A 100 ВР	100	84	90	148	65	44	26	0...20	0...0,006	1
A 125 ВР	125	105	110	166	70	40	20	0...22	0...0,008	1
A 150 ВР	150	125	128	200	80	50	30	0...23	0...0,009	1
A 200 Р	200	177,6	183	246	80	53	33	0...16	0...0,009	1
A 200 ВР	200	177,6	128	246	80	53	33	0...19	0,001...0,008	2

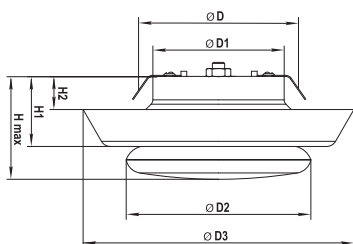


Рис. 1

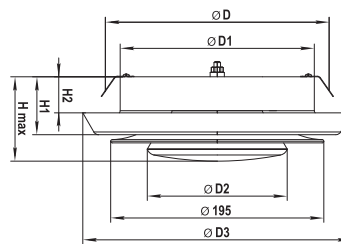
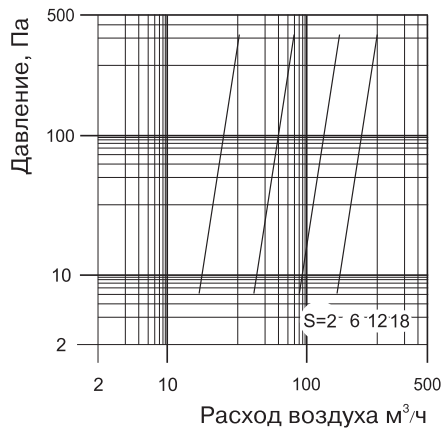


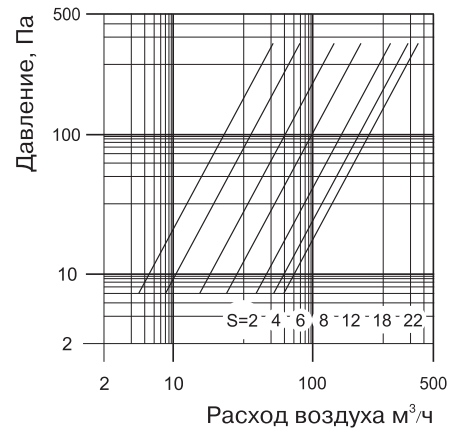
Рис. 2

■ Технические характеристики

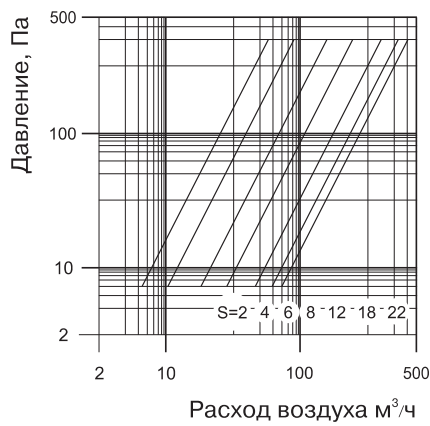
A 80 ВР



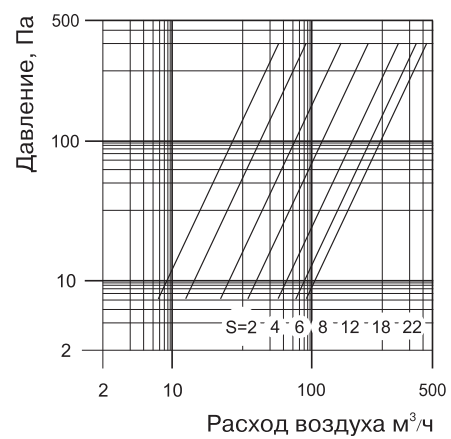
A 100 ВР



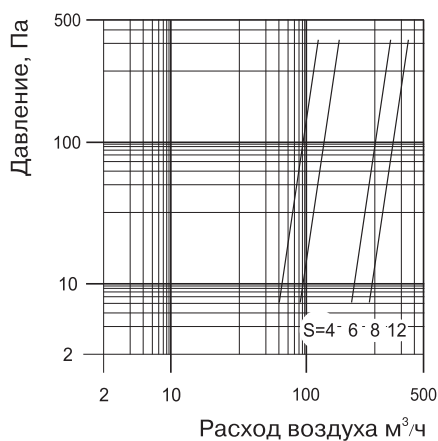
A 125 ВР



A 150 ВР



A 200 P



A 200 ВР

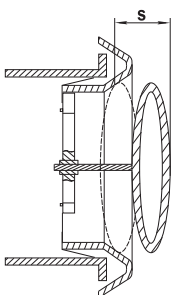
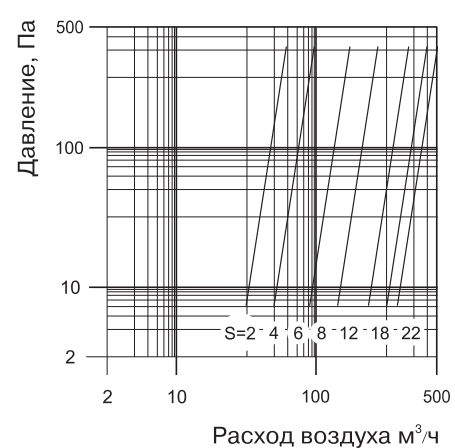


Рис. 3

Внутренняя часть клапана выкручивается на определенное количество оборотов таким образом, чтобы обеспечить зазор S мм (рис.3), соответствующий требуемому расходу воздуха, определяемому по графику.