

Инструкция по сборке
прицепа серии Бизнес
двухосные

Для того, чтоб собрать прицеп серии: бизнес двухосный необходимо иметь следующие инструменты:

- 1-Ключ трещоточный (автоматический) с квадратом $\frac{1}{2}$, $\frac{1}{4}$
- 2- Головки для трещотку на 8,10,13,17,19,22
- 3-Ключ комбинированный или рожковый на 8,10,13,17,19,22
- 4-Бокорезы или пассатижи
- 5-Боллонный ключ 17,19
- 6-Ручной клепальщик

Итак, приступим к сборке прицепа. Для этого необходимо раму прицепа положить на ровную поверхность дном вниз, а кронштейнами крепления водила соответственно вверх.



Данная серия имеет тип подвески: Укороченная плавающая рессора Ал-ко, которая имеет 4 листа. Для сборки подвески можно собрать отдельно подвеску от прицепа, но при этом не затягивая все болтовые соединения до упора (наживить и чуть-чуть притянуть). Такой вид сборки удобен при помощнике и при вертикальной сборке, так же это ускорит сборку. Если же Вы один собираете прицеп, то советуем все это проделывать уже на самой раме. Поэтапно.

Нам понадобится ключ-трещотка, головка на -----, рессоры, ось, 4 стремянки, и упорная площадки (лапа).
Каждая из подвесок собирается своим путем, следовательно не рекомендуем экспериментировать, чтоб потом не проводить операции обратно. Фото сборки на следующей странице.



Ось в данном типе подвески устанавливается поверх укороченной рессоры Ал-Ко. Смотрите фото.



Для данного типа прицепа используется
сварной подрамник

- Для того чтобы собрать прицеп необходимо прикрутить подрамник к раме



Размеры крепления подрамника на прицеп длинной 2,5х1,3/2,5х1,56



Расстояние крепление подрамника указаны от начала передрамы до начала подрамника.

На данной раме подрамник крепится на 4 отверстия показано красными стрелками

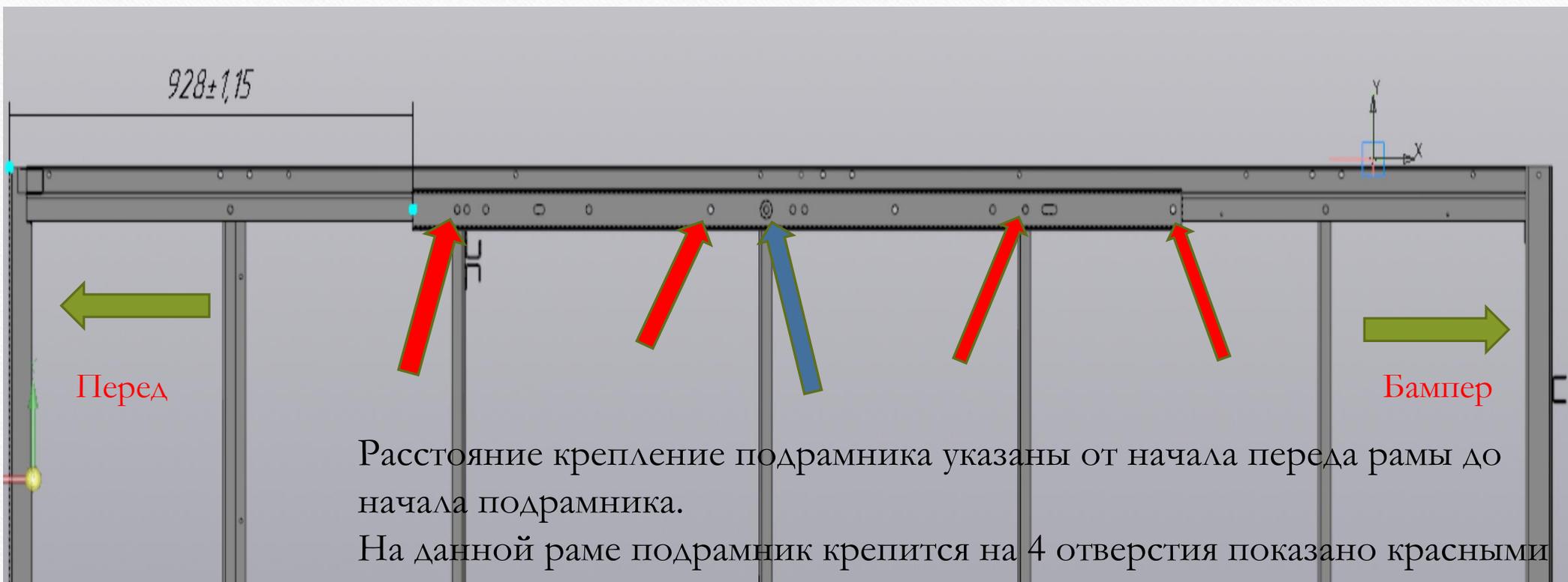
Размеры крепления подрамника на прицеп 3,0х1,56



Расстояние крепление подрамника указаны от начала передрамы до начала подрамника.

На данной раме подрамник крепится на 4 отверстия показано красными стрелками

Размеры крепления подрамника на прицеп 3,5x1,56

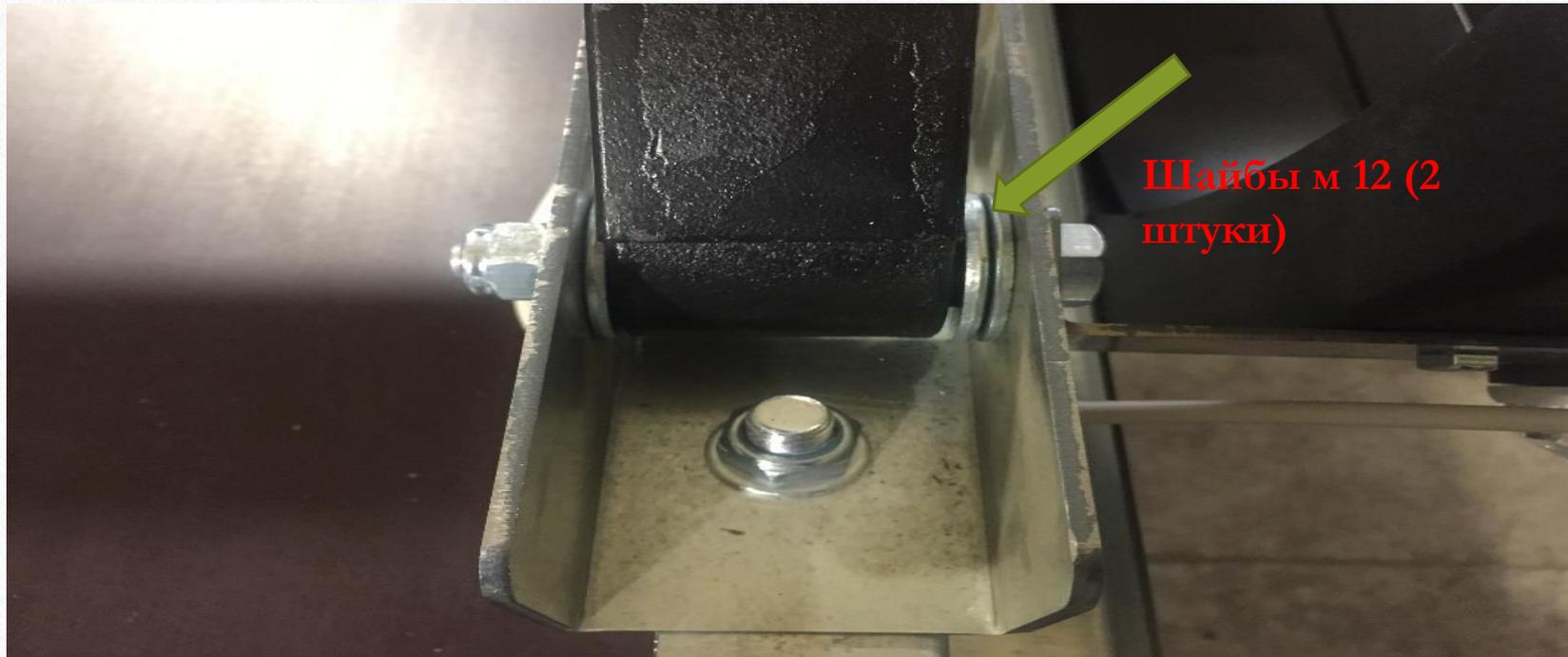


Расстояние крепление подрамника указаны от начала переда рамы до начала подрамника.

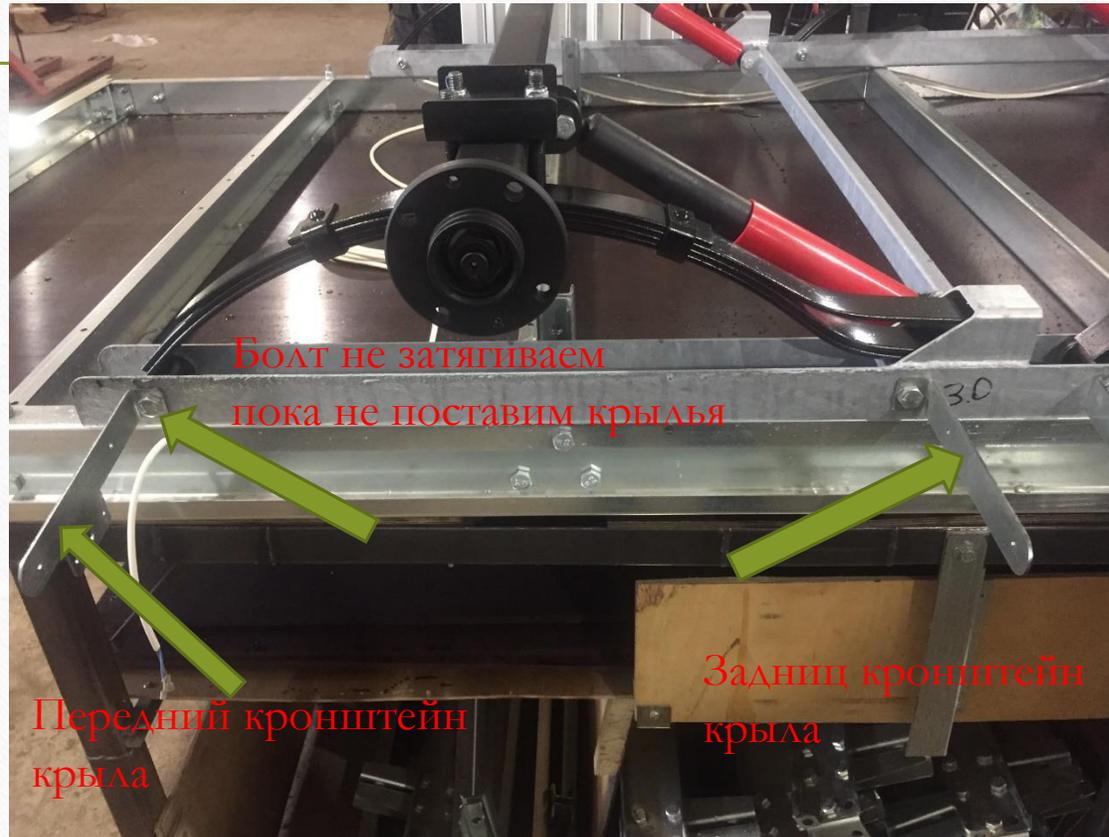
На данной раме подрамник крепится на 4 отверстия показано красными стрелками.

Синей стрелкой указано где подрамник просто одевается на уже закрученный болт.

Передняя часть рессоры устанавливается в подрамник с проставкой оцинкованными шайбами М 12 увеличенными в кол-ве двух штук. Не забываем одновременно крепить передний кронштейн крыла. Смотреть на фото.



При сборке подвески кронштейны крепления крыла устанавливаются совместно с рессорой через один болт см. изображение

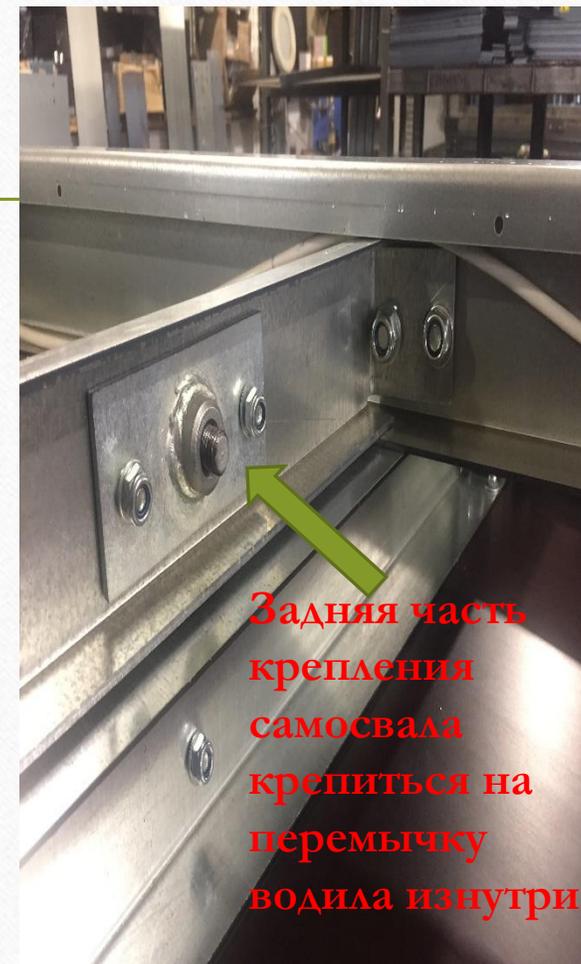
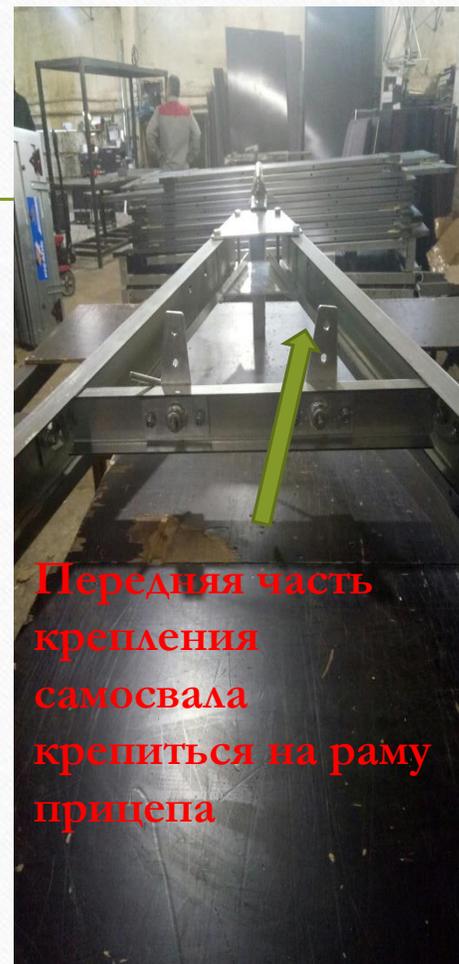


Как только собрали подвеску и установили амортизаторы в крепления на раме прицепа и на оси, производим полную протяжку всех болтовых соединений. Устанавливаем колеса на ось прицепа. Продолжаем сборку в таком положении прицепа для установки водила на прицеп. Если рама в горизонтальном положении, то можно установить его по отдельности постепенно, если же прицеп в вертикальном положении, то рекомендуем собрать его отдельно и установить на прицеп перед переворачиванием его на колеса. Все болтовые соединения наживляем, затяжку производим, как только установили на прицеп. **Важно !! У автоприцепа, как и у автомобиля имеется правая и левая сторона, где расположена электропроводка. На водиле серии Бизнес расположения право и лево определяется по загибу боковых частей водила. Загиб должен располагаться к дорожному покрытию. В данный загиб укладывается электропроводка.**



Это пример для сборки водила, дальше фото сборки перемычки водила для самосвала, а так же крепления к раме прицепа

Сборка водила с креплениями самосвала



Крепления водила к раме прицепа и закладывания провода.



Фото по ходу движения прицепа

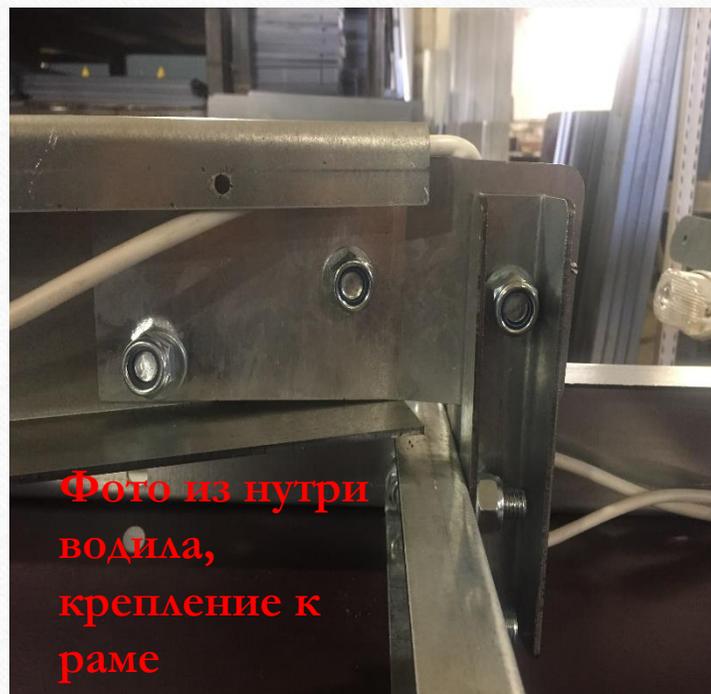


Фото изнутри водила, крепление к раме

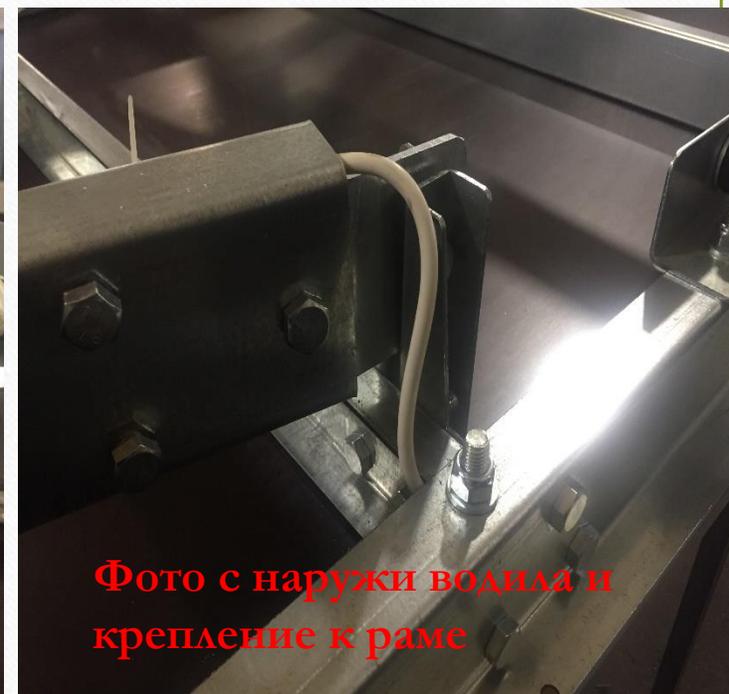
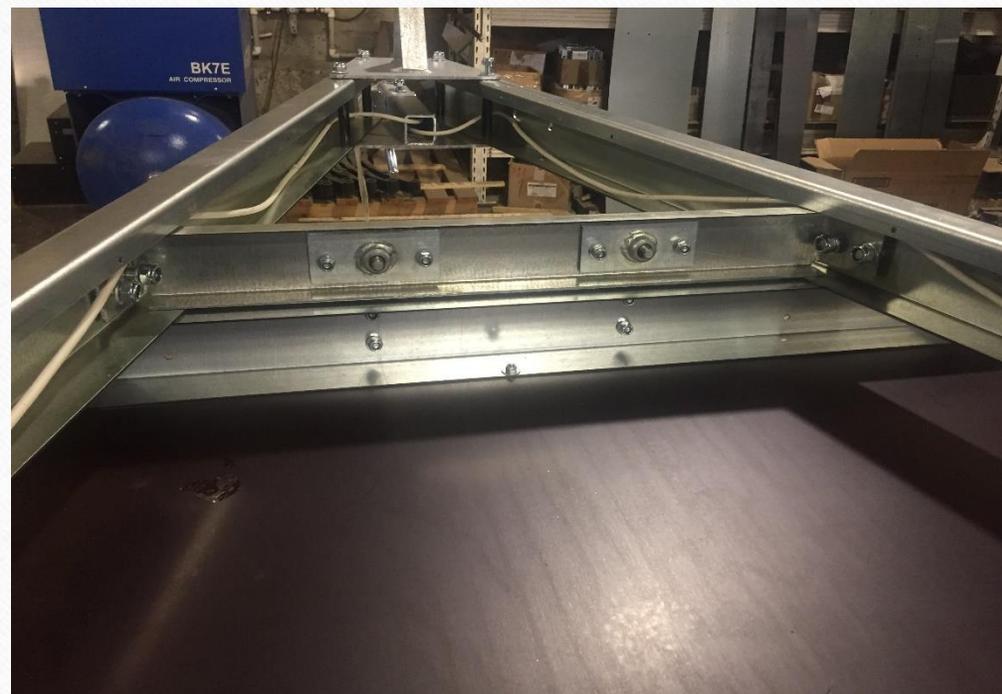


Фото с наружи водила и крепление к раме

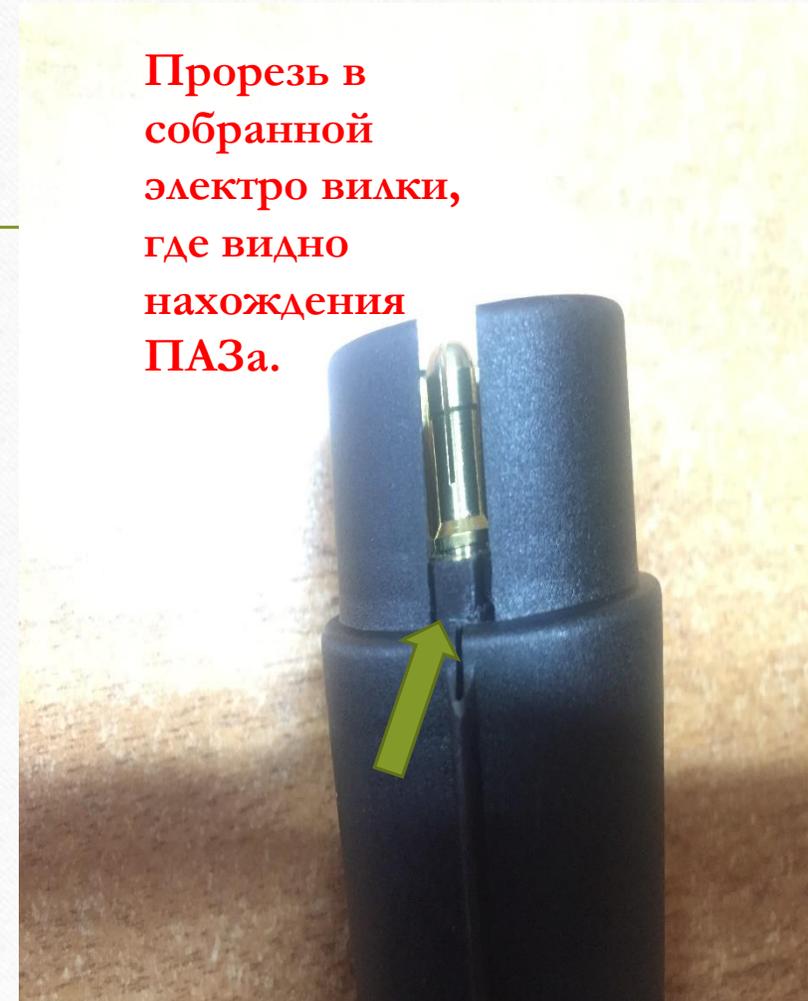
Электрo провод фиксируем стяжкой к загибу водила, при этом провод уложить ровно, чтоб в движении не выпал из под загиба.



Для того чтоб, проложить провод дальше к замковому устройству требуется разобрать электро вилку, проложить провод и собрать вилку обратно. При этом **Паз** на электровилке, должен совпасть с прорезью на вилке. Смотрите фото.



Сборка электро вилки.



Сцепная головка прицепа устанавливается так же болтовым соединением, а так же и страховочный трос. Страховочный трос устанавливается на дальний болт крепления сцепной головки. Фото ниже. После того как установили подвеску и водила все болтовые соединения должны быть протянуты. Переворачиваем прицеп на колеса и продолжаем сборку.



**Вот на этот болт
креем страховочный
трос**



После того как перевернули прицеп на колеса- устанавливаем борта на раму прицепа. Для прицепа 3,5 м см следующий слайд по сборке бортов Стрелкой показана задняя часть борта. Установку боковых бортов начинаем с задней части, чтобы заглушка борта попала в паз бампера. (как на фото) Как только все борта собраны и получилась замкнутая коробочка, протягиваем все болтовые соединения на бортах.



Сборка бортов для прицепа 3,5 м

- Так как боковые борта прицепа состоят из двух частей для начало нужно наживить две части бортов к раме. После стянуть между собой две части борта см. изображение. Продолжение сборки смотри на следующем слайде



После того как стянули борта между собой устанавливаем соединительный кронштейн



Все четыре болта
после установке
соединительного
кронштейна
необходимо
затянуть.

После установки соединительного кронштейна устанавливаем швеллер под борта

- Как только установили швеллер под борта нужно обтянуть все болты крепления бортов к раме. Обтяжку лучше производить от передка к заду, после обтяжки устанавливаем крылья и затягиваем болты рессоры.



Установить табличку с Вин номером по ходу движения прицепа справа стороны передней части на боковом борту. Предварительно обезжирить металл и приклеить табличку. В зимнее время года, предварительно нагреть место для на клейки.



Заканчиваем сборку установкой дуг (каркаса) и тента на прицеп. Прицеп готов к эксплуатации и регистрации в ГИБДД.
