



Ероху FAS 100

Специальная грунтовочная эпоксидная смола для влажных оснований и оснований со слабой адгезионной способностью

Доступные позиции			
Кол-во на палете	120		
Единица упаковки	2,5 кг	10 кг	25 кг
Тип упаковки		ведро жест.	ведро жест.
Код упаковки	03	11	26
Арт. №			
0916		■	■
6364	■		

Расход См. Варианты применения

Область применения

- Грунтовка, адгезионный слой для проблемных оснований (например, керамической плитки и различных металлов)
- Выравнивающий слой
- Изготовление растворов с высокой прочностью на сжатие, наливных покрытий
- Базовый слой для покрытий с засыпкой
- Изготовление высокопрочных растворов для выравнивания перепада высот, ремонтных растворов и растворов для укладки связанных стяжек и стяжек на разделительном слое

Свойства

- Превосходная адгезия на многих типах поверхностей
- Подходит для маслянистых очищенных оснований с остаточной влажностью
- Устойчивость к механическим нагрузкам
- Высокая прочность на сжатие и на изгиб
- В прореагировавшем состоянии безопасно для здоровья
- Может применяться для грунтования без обсыпки под последующее нанесение эпоксидных и полиуретановых покрытий Remmers
- Может применяться в сочетании с непросушенным песком для стяжек
- Экономичность благодаря высокой степени наполнения

Технические параметры продукта

■ На момент поставки

	Компонент А	Компонент В	Смесь
Плотность (20 °C)	1,16 г/см ³	0,97 г/см ³	1,08 г/см ³
Вязкость (25 °C)	950 мПа·с	750 мПа·с	1100 мПа·с

**■ После реакции**

Прочность на изгиб	~ 22 Н/мм ² *
Прочность на сжатие	~ 76 Н/мм ² *

* Раствор на основе эпоксидной смолы с наполнителем Selectmix RMS в пропорции 1 : 10

Указанные значения представляют собой типичные свойства продукта и не несут характер гарантийной спецификации.

Подготовка к выполнению работ**■ Требования к обрабатываемой поверхности**

Основание должно обладать несущей способностью, быть прочным, стабильным, без отслаивающихся элементов, пыли, масел, жиров, следов истирания резины и прочих веществ, препятствующих адгезии.

Прочность загрунтованной поверхности на отрыв должна составлять в среднем не менее 1,5 Н/мм² (минимальное отдельное значение не менее 1,0 Н/мм²), прочность на сжатие не менее 25 Н/мм².

Основания могут быть матово-влажными, но не должны иметь жидкостную пленку на поверхности и быть подвержены большим температурным колебаниям (давлению пара). В этом случае требуется двухкратное грунтование.

Бетон	влажность макс. 6 % по массе
-------	------------------------------

Цементная стяжка	влажность макс. 6 % по массе
------------------	------------------------------

Во время эксплуатации основания должны быть защищены от обратностороннего воздействия влаги.

Сталь, нержавеющую сталь, алюминий, керамические облицовочные покрытия необходимо проверить на предмет их пригодности к нанесению покрытия; при необходимости выполнить пробное нанесение на образец поверхности.

■ Подготовка поверхности

Подготовить поверхность путем соответствующих мероприятий (например, дробеструйной обработкой или алмазной шлифовкой) таким образом, чтобы она отвечала вышеуказанным требованиям.

Выбоины и дефекты основания заделать с помощью РСС-систем или растворов на основе эпоксидных смол Remmers заподлицо с поверхностью.

Связанная стяжка:

Загрунтовать поверхность подходящей грунтовкой (например, Remmers Ероху ST 100) и засыпать кварцевым песком фракции 07/12 с излишком (~ 2 кг/м²).

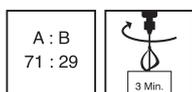
При соотношении связующего и наполнителя > 1:10 необходимо выполнять работы "свежее по свежему".

Нанести материал на подготовленную поверхность и распределить соответствующим инструментом (например, зубчатой раклей).

Стяжка на разделительном слое/ слое теплоизоляции:

Разделительный слой/ слой теплоизоляции должен соответствовать условиям эксплуатации. В данном случае применения грунтование не требуется.

Соблюдать актуальные технические нормативные положения.

Подготовка материала**■ [LANG_МЕНРКАММЕРБЕУТЕЛ]**

Вскрыть упаковку в месте засечки и извлечь прозрачный 2-камерный пакет. Удалить разделитель. Тщательно перемешать компоненты смеси вручную (ок. 60 сек.).

■ Комби-упаковка

Отвердитель (комп. В) полностью добавить в основную массу (комп. А).

Затем перемешать массу электрическим строительным миксером на малых оборотах (~ 300 - 400 об./мин.).



Перелить смесь в другую емкость и еще раз тщательно перемешать.
Соблюдать минимальное время смешивания 3 мин.
Образование разводов на поверхности смеси указывает на недостаточную степень смешивания.

Пропорция смешивания (А : В) 71 : 29 по массе

При приготовлении наполненных систем добавить в готовую эпоксидную смолу при медленном помешивании наполнитель в количестве, соответствующем виду применения, и затем тщательно перемешать.

Готовую смесь сразу после приготовления полностью вылить на подготовленную поверхность и распределить соответствующим инструментом.

Стяжка:

Соотношение связующего и наполнителя зависит от конкретного случая применения. Готовую смолу полностью добавить в наполнитель и тщательно перемешать.

При использовании сухих наполнителей следует перед добавлением смолы перемешать их с водой (2% по массе). Оптимальное количество добавления воды зависит от конкретного наполнителя и определяется путем опытного подбора.

Готовую смесь сразу после приготовления полностью вылить на подготовленную поверхность и распределить соответствующим инструментом.

По завершении зашлифовать поверхность вручную или машинным способом и укатать при помощи соответствующего инструмента.

Порядок применения



Только для профессионального применения!

■ **Условия применения**

Температура материала, окружающей среды и обрабатываемой поверхности: мин. +8 °С, макс. +30 °С

Во время фазы отверждения защищать нанесенный материал от влаги во избежание дефектов покрытия и снижения адгезии.

Относительная влажность воздуха не должна превышать 80 %.

Температура основания в момент нанесения и во время отверждения должна быть выше температуры точки росы минимум на 3 °С.

Обязательно обеспечить достаточный воздухообмен, чтобы влага могла выводиться в воздух помещения.

■ **Время пригодности к применению (+20 °С)**

~ 30 минут

■ **Пригодность к нанесению следующего слоя (+20 °С)**

Технологические перерывы между отдельными рабочими проходами мин. 16 часов, макс. 48 часов.

Если на объекте обусловлены более длительные технологические перерывы, поверхность последнего рабочего прохода, выполненного перед перерывом, необходимо в свежем состоянии присыпать прокаленным кварцевым песком мелкой фракции (напр., 0,3 - 0,8 мм) либо перед выполнением следующего рабочего прохода зашлифовать до появления белесой поверхности.

Нанесение порозакрывающего слоя возможно, как правило, спустя 16 часов.

■ **Время отверждения (+20 °С)**

Возможность хождения через 1 день, механические нагрузки через 3 дня, полная эксплуатационная прочность через 7 дней.



Более высокие температуры сокращают, более низкие увеличивают указанные временные значения.

Варианты применения

■ Грунтование

Обильно нанести готовую смолу на поверхность. Распределить соответствующим инструментом (например, резиновым шибером) и затем тщательно прокатать валиком для эпоксидных смол таким образом, чтобы все поверхностные поры основания были заполнены.

Расход	~ 0,30 - 0,50 кг/м ² смолы (в зависимости от основания)
--------	--

■ Выравнивающий слой

Готовую эпоксидную смолу смешать с наполнителем в пропорции до 1 : 1, затем нанести на подготовленную поверхность и распределить подходящей кельмой, при необходимости прокатать игольчатым валиком.

Расход	На мм толщины базового слоя: ~ 0,85 кг/м ² смолы и 0,85 кг/м ² Selectmix 01/03
--------	--

■ Раствор на основе синтетической смолы

Готовую смолу смешать с наполнителем в пропорции до 1 : 10, затем нанести на подготовленную поверхность, распределить гладкой кельмой и заглаживать.

Связанная стяжка от 10 мм: Готовую смолу замешать с наполнителем в пропорции до 1 : 20 по массе. Полученную смесь протянуть по высоте, утрамбовать путем заглаживания и обработать до получения равномерной поверхности.

Стяжка на разделительном слое/ слое теплоизоляции > 30 мм: Готовую смолу замешать с наполнителем в пропорции до 1 : 20 по массе. Полученную смесь протянуть по высоте, утрамбовать путем заглаживания и обработать до получения равномерной поверхности.

Расход	На мм толщины слоя: ~ 0,2 кг/м ² смолы и 2,0 кг/м ² Selectmix RMS
--------	--

Связанная стяжка от 10 мм	На мм толщины слоя: ~ 0,1 кг/м ² смолы и 2,0 кг/м ² подходящего наполнителя
---------------------------	--

Стяжка на разделительном слое/ слое теплоизоляции > 30 мм	На мм толщины слоя: ~ 0,1 кг/м ² смолы и ~ 2,0 кг/м ² подходящего наполнителя
---	--

■ Базовый слой для покрытий с засыпкой

Готовую смолу замешать с наполнителем в пропорции до 1 : 1 по массе, нанести на подготовленную поверхность, распределить подходящей зубчатой кельмой/ зубчатой раклей и при необходимости прокатать игольчатым валиком.

Свеженанесенный базовый слой посыпать с избытком кварцевым песком.

После отверждения незафиксированный засыпной материал (излишек) удалить.

Расход	На мм толщины базового слоя: ~ 0,85 кг/м ² смолы и 0,85 кг/м ² Selectmix 01/03
--------	--

Общие указания

Если не указано иное, все приведенные параметры и значения расхода были



получены в лабораторных условиях (+20 °C). При применении на объекте возможны незначительные отклонения от приведенных параметров.

Грунтовки всегда следует наносить так, чтобы поры были заполнены. Это может привести к увеличению расхода или потребовать повторного нанесения грунтовки. На смежных поверхностях применять только материал с одинаковым номером партии.

Абразивные механические нагрузки приводят к появлению следов износа. Под воздействием ультрафиолетового излучения и атмосферных явлений эпоксидные смолы утрачивают стабильность цвета.

Дополнительная информация о нанесении, применении в системах и уходе за упомянутыми продуктами приведена в актуальных версиях Технических описаний и Системных рекомендациях Remmers.

Показатели прочности на сжатие и на изгиб стяжки на разделительном слое/ слое теплоизоляции сильно зависят от соотношения наполнителя и связующего. Это соотношение должно соответствовать области применения (назначению) стяжки. Соблюдать требования инструкции BEB Arbeitsblatt KH 05.

Укрытие поверхности (например, пленкой) существенно увеличивает временной интервал до возможности нанесения последующего покрытия.

При применении местных песков для стяжек технологические свойства и конечные прочностные показатели сильно зависят от индивидуального состава песков и требуют предварительного тестирования.

Рабочий инструмент / очистка



Гладкая кельма, зубчатая кельма, зубчатая ракля, резиновый шибер, валик для эпоксидных смол, игольчатый валик, строительный миксер или смеситель принудительного действия

Более точные данные приведены в Каталоге инструментов Remmers.

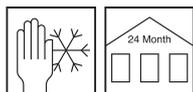
Рабочий инструмент очищать сразу в свежем состоянии растворителем Verdünnung V 101.

Во время очистки соблюдать меры предосторожности и требования по утилизации.

Инструменты Remmers

- [Насадка Patentdispenser \(4747\)](#)
- [Шибер из вспененной резины Moosgummischieber \(5035\)](#)
- [Кельма Glättkelle \(4117\)](#)
- [Валик нейлоновый Nylon-Rolle Profi \(5045\)](#)

Условия хранения / срок хранения



Хранить в оригинальной закрытой упаковке в сухом, прохладном, защищенном от замерзания месте. Срок хранения не менее 24 месяцев.

Безопасность / нормативные документы

Только для профессионального применения!

Дополнительная информация о безопасности при транспортировке, хранении и обращении, а также данные по утилизации и экологии приведены в актуальной версии Паспорта безопасности и в брошюре "Эпоксидные смолы в строительстве и окружающей среде" / „Epoxidharze in der Bauwirtschaft und Umwelt“ (Deutsche Bauchemie e.V., 2. Ausgabe, Stand 2009).

Средства индивидуальной защиты

Эти данные приведены в актуальных версиях Паспортов безопасности, а также в соответствующих изданиях профессиональных союзов.



Указания по утилизации

Остатки продукта утилизировать в оригинальной упаковке согласно действующим предписаниям. Полностью опустошенные упаковки отправить на вторичную переработку. Утилизировать отдельно от бытовых отходов. Не допускать попадания в канализацию. Не сливать в сливное отверстие.

Содержание летучих органических соединений (ЛОС) согл. Директиве Decoraint (2004/42/EG)

Предельно допустимое значение по нормам ЕС для данного продукта (кат. A/j): макс. 500 г/л (2010).

Содержание ЛОС в данном продукте < 500 г/л.

Декларация рабочих характеристик

➤ **Leistungserklärung**

Обращаем Ваше внимание, что приведенные выше данные были получены в ходе практического применения, а также в лабораторных условиях, являются ориентировочными и поэтому в целом не носят обязывающий характер.

Эти данные представляют собой лишь общие указания и описания нашей продукции, а также информируют о ее назначении и порядке применения. При этом необходимо учитывать, что вслед-

ствие различия и многообразия рабочих условий, применяемых материалов и строительных объектов естественным образом невозможно охватить каждый отдельный случай. Поэтому в данной связи мы рекомендуем в случае сомнения выполнить пробное применение, либо обратиться к нам за дополнительной информацией. Если нами не было оформлено четкого письменного подтверждения пригодности особых качеств и свойств продуктов для конкретной цели применения, определяемой

в договорном порядке, то технические консультации или информирование, даже если они осуществляются в меру всей полноты наших знаний, в любом случае не являются обязывающими. В остальном действуют наши Общие условия продаж и поставок.

С публикацией новой версии настоящего Технического описания предыдущая версия теряет свою силу.