



Грунт-эмаль MONOLIT GR-EM-55 (УР-5295) 2К

Для окраски металлических и пластмассовых поверхностей
ТУ BY 600112981.029-2007

- > Образует долговечное покрытие
- > Не требует грунтования
- > Высокие физико-механические свойства
- > Превосходно защищает поверхность
- > Отличная атмосферостойкость
- > Для умеренного, холодного и тропического климата

Краткий обзор

Назначение	Для окрашивания без предварительного грунтования пластмассовых (стеклопластик, тлен, АБС и др.) и металлических (в т.ч. алюминиевых, дюралюминиевых, оцинкованных стальных) поверхностей, а также предварительно загрунтованных поверхностей, эксплуатирующихся в атмосферных условиях умеренного, холодного, тропического климата (металлоконструкции, в т.ч. транспортных средств, кузова подвижного состава железнодорожного транспорта, кузова и детали пассажирского и грузового транспорта, сельскохозяйственная и военная техника, авиатехника малых размеров, различного вида оборудование и другие изделия), в качестве самостоятельного покрытия, а также с последующим нанесением полиуретановой эмали или лака. Для получения толстослойных покрытий грунт-эмаль выпускают модификации по вязкости «DV».
Свойства	Образует долговечное защитно-декоративное покрытие с высокой степенью антикоррозионной защиты, обладающее высокой стойкостью к воздействию воды, индустриального масла, бензина, уайт-спирита, растворов серной и азотной кислот, соли и соляного тумана. Грунт-эмаль обладает хорошей адгезией к окрашиваемой поверхности, твердостью, эластичностью, светостойкостью и атмосферостойкостью. Получаемое покрытие пригодно для эксплуатации в условиях умеренного, холодного и тропического климата.
Состав	Полуфабрикат грунт-эмали: полиол, органические растворители, пигменты, функциональные добавки. Отвердитель: раствор полиизоцианата в органических растворителях.
Цвет и внешний вид покрытия	Цвет покрытия – должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета MAV. Внешний вид покрытия – после высыхания покрытие должно образовывать гладкую, однородную, без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность.

Технические данные

Показатели качества	Значение по ТУ
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5) °С, с	
- полуфабриката без отвердителя	100-160
- готового материала УР	40-70
Массовая доля нелетучих веществ, %	
- полуфабриката	55-70
- отвердителя	47-51
Степень разбавления до условной вязкости 25-30 с по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20 ± 0,5) °С, % не более	20
Степень перетира, мкм, не более	35
Время высыхания до степени 3, не более при температуре:	
- (20 ± 2) °С, ч	6
- (60 ± 2) °С, ч	0,5
- (80 ± 2) °С, мин	20
Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру типа ФБ-2, % не менее	
- матовой	4-19
- полуматовой	20-36
- полуглянцевой	37-49
Укрывистость высушенного покрытия, г/м ² , не более	100
Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	1
Условная светостойкость покрытия, ч, не менее	48
Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные ед., не менее	
- через 24 ч	0,2
- через 48 ч	0,3
Адгезия покрытия, баллы, не более	1
Стойкость покрытия при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее, к статическому воздействию	
- воды	360
- бензина	360
- уайт-спирит (нефрас С4-155/200)	360
- индустриального масла	360
- 3 % раствора хлористого натрия	240
- 20 % раствора хлористого натрия	288
- раствор серной кислоты с массовой долей 10%	48
- раствор азотной кислоты с массовой долей 10 %	36
- раствор гидроокиси натрия с массовой долей 10%	48
Срок годности (жизнеспособность), ч, не менее	6
- для модификации DV	2

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

Стойкость покрытия к воздействию соляного тумана, ч, не менее	350
Срок службы покрытия, лет, не менее, в условиях эксплуатации:	
- ХЛ1, УХЛ1 тип атмосферы I	15
- ХЛ1, УХЛ1 тип атмосферы II	10
- Т1, тип атмосферы I, III	2
Плотность, г/см ³ в зависимости от цвета	1,12 - 1,2
Объемная доля, %, в зависимости от цвета	44,9 - 48,2

Упаковка Полуфабрикат - ведра металлические 10 л; отвердитель - банка металлическая 1 л (1кг) и 0,5 л (0,5 кг); для расцветок с индексом А – на 11 кг полуфабриката 2 кг отвердителя. Для отдельных расцветок возможна другая комплектация (указано на этикетке).

Технология применения


Пригодные подложки Металлические и пластмассовые поверхности.

Подготовка поверхности Перед окраской металлические подложки подготовить согласно ГОСТР 9.402-2004 или СТБ ISO 12944-4. Подложки из телена, АБС, стеклопластика обезжирить изопропиловым спиртом. Подложки из телена и стеклопластика предварительно шлифовать.

Система покрытия Возможно последующее нанесение полиуретановой эмали или лака серии MONOLIT.

Способ и условия нанесения Перед применением основу грунт-эмали тщательно перемешать, после чего ввести изоцианатный отвердитель MONOLIT S в соотношении 5,5:1 по массе для расцветки с индексом А, (для отдельных расцветок возможно другое соотношение, о чем указано в сопроводительной документации), перемешать и оставить для удаления воздуха на 15-20 минут. После введения отвердителя жизнеспособность грунт-эмали 6 ч при температуре (20 ± 2) °С, для грунт-эмали модификации DV – 2 ч. При необходимости грунт-эмаль разбавить смесевым разбавителем R-29/36 или смесью бутилацетата с ксилолом в соотношении 1:1. При проведении окрасочных работ в жаркий период (при температуре выше 30 °С для разбавления материала рекомендуется применять разбавитель MONOLIT R-29S, в зимний период (при температуре ниже 10 °С) – разбавитель MONOLIT R-29W. При необходимости разбавления грунт-эмали модификации DV следует применять разбавитель R-29/36 DV.

Способы нанесения Грунт-эмаль наносить методом распыления. Для получения более долговечного защитного покрытия рекомендуется наносить грунт-эмаль в два слоя. Труднодоступные для окраски краскораспылителем участки, а также сварные швы допускается предварительно, для дополнительной защиты, окрашивать ручными инструментами (кистью, валиком). При пневматическом распылении рабочая вязкость 25-30 с. Для модификации DV степень разбавления будет зависеть от мощности применяемого оборудования. Толщина высушенного однослойного покрытия – 20-25 мкм (40-50 мкм «по мокрому»). Для получения более долговечного защитного покрытия рекомендуется наносить грунт-эмаль в два слоя. Допускается нанесение методом «мокрый по мокрому» (промежуточная сушка 10-15 минут, при температуре (20 ± 2) °С). При нанесении безвоздушным или комбинированным распылением рабочая вязкость грунт-эмали будет зависеть от мощности применяемого оборудования. Доведение грунт-эмали растворителем может не потребоваться, т.к. вязкость материала после введения отвердителя пригодна для нанесения без дополнительного разведения.

Способ нанесения	Диаметр сопла	Давление
1. Распыление:		
1.1. пневматическое	1,5 - 1,7 мм	3,0 - 4,5 атм
1.2. безвоздушное или комбинированное	0,009 - 0,013 дюйма	до 1,5 атм
2. Кисть, валик	 	—

Пиктограммы способов нанесения



Температурный режим, время высыхания При температуре (20 ± 2) °С – 6 ч; при температуре (60 ± 5) °С – 0,5 ч. Для модификации DV при температуре (20 ± 2) °С – 3 ч. Полное формирование покрытия при температуре (20 ± 2) °С – в течение 7 суток.

Расход До 120 г/м² в зависимости от цвета, без учета потерь. Зависит от подготовки поверхности, применяемого оборудования, квалификации персонала и других факторов.

Дополнительная информация

Транспортировка и хранение Грунт-эмаль транспортируют и хранят в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей, вдали от источников тепла. В случае частичного использования отвердителя, емкость с отвердителем плотно закрыть во избежание попадания воздуха, влаги.

Меры предосторожности Содержит изоцианаты. Отвердитель и готовый к нанесению материал могут вызвать на коже и в дыхательных путях раздражение и аллергические реакции. К работе не допускать аллергиков и лиц, склонных к заболеваниям дыхательных путей. Окрасочные работы проводить при наличии местной и общей вентиляции. Для защиты рук применять резиновые перчатки, для защиты органов дыхания – индивидуальные средства защиты. **БЕРЕЧЬ ОТ ДЕТЕЙ. БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ.**

Утилизация отходов В утилизацию сдавать только пустую тару. Засохшие остатки грунт-эмали утилизировать как бытовые отходы.

Гарантийный срок Полуфабриката грунт-эмали – 12 месяцев; отвердителя - 6 месяцев с даты изготовления.

Дополнительная документация Свидетельство о гос. регистрации ВУ50.51.01.008.E.001898.10.12
 Сертификаты соответствия ВУ/112 02.01.088 00642, ВУ/112 03.12.002 19707
 Паспорт Безопасности ПБВ РБ 600112981.033-2012
 Протоколы испытаний РУП «БелНИИС» №96 от 28.03.2011
 РУП «БелНИИС» №140/3 от 24.06.2016
 РУП «БелНИИС» №247 от 25.08.2011, РУП «БелНИИС» №9/4-1 от 25.01.2012
 РУП «БелНИИС» №10-1 от 25.01.2012, РУП «БелНИИС» №275 от 18.09.2015
 РУП «БелНИИС» №98-2 от 31.05.2015, РУП «БелНИИС» №137-2 от 06.05.2015

Контактная информация Отдел развития и продвижения промышленных материалов: телефон: +375 (29) 660 25 34, 660 30 23, 660 66 81, 698 16 92 e-mail: otps@mav.by
 Отдел клиентской поддержки: телефон: +375 (1716) 6 12 29, 6 13 21, 6 13 22, 6 13 23, 6 13 24 e-mail: zakaz@mav.by

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условия на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.