

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 288-61-21, тел. + 375 17 283-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.3258.17

Дата регистрации « 24 » ноября 2017 г.

Действительно до « 24 » ноября 2022 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Материалы (пленки) рулонные гидро- и пароизоляционные Strotex 110 PP,
Strotex 110 PI, Strotex SL PP, Strotex SL PI, Strotex AC 140.

2. Назначение

Для устройства пароизоляционных и гидрозащитных слоев при устройстве
скатных кровель и наружных ограждающих конструкций стен зданий и
сооружений различного назначения.

3. Изготовитель

WIGOLEN S.A., ul. Przejazdowa 2, 42-280 CZĘSTOCHOWA, Polska (Республика
Польша).

4. Заявитель

Foliarex Sp. z o.o. w Słubicach, ul. Osiedle Przemysłowe 22, 69-100 Słubice, Polska
(Республика Польша).

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протоколов испытаний ЦИСП РУП «Стройтехнорм» (аттестат аккредитации № ВУ/112.02.1.0.0494) от 26.10.2017 № 13(2)-483/17, № 13(2)-484/17, № 13(2)-485/17;

отчета о проверке системы производственного контроля от 22.06.2017 б/н.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП "Стройтехнорм" осуществляет инспекционный контроль продукции производства WIGOLEN S.A., Республика Польша.

7. Особые отметки

Маркировка: товарные знаки (Foliarex[®], WIGOLEN[®]), наименование (Folia Paroizolacyjna или Folia Paroprzepuszczalna) и тип пленки, наименование и адрес изготовителя (WIGOLEN S.A., ul. Przejazdowa 2, 42-280 CZĘSTOCHOWA) и поставщика (Foliarex Sp. z o.o., ul. Osiedle Przemysłowe 22, 69-100 Słubice), схемы и указания по монтажу, условные обозначения области применения, условия хранения. На внешней стороне пленок наносится обозначение типа материала.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

24 ноября 2017 г.



№ 0006474

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.3258.17

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

материалов (пленок) рулонных гидро- и пароизоляционных Strotex 110 PP, Strotex 110 PI, Strotex SL PP производства WIGOLEN S.A., Республика Польша, предназначенных для устройства пароизоляционных и гидрозащитных слоев при устройстве скатных кровель и наружных ограждающих конструкций стен зданий и сооружений различного назначения.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения	
Материалы марок Strotex 110 PP, Strotex SL PP				
1.	Масса 1 м ² , г	ГОСТ 2678	Strotex 110 PP 81,7	Strotex SL PP 75,6
2.	Разрывная сила при растяжении, Н/5 см: - в продольном направлении; - в поперечном направлении	ГОСТ 2678 ГОСТ 17316	182 170	733 543
3.	Относительное удлинение при разрыве, %: - в продольном направлении; - в поперечном направлении		60 46	35 36
4.	Устойчивость к разрыву (испытание гвоздем диаметром 2,5 мм), Н	СТБ 1617	48	185
5.	Водонепроницаемость в течение 72 ч. при давлении 0,001 МПа	ГОСТ 2678	Вода на поверхности образцов отсутствует	
6.	Плотность потока водяного пара, г/м ² ·24ч	ГОСТ 25898	13	3,0
	Соппротивление паропрооницанию, м ² ·ч·Па /мг		2,05973	8,69342

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения	
			Strotex 110 PP	Strotex SL PP
7.	Теплостойкость при температуре 80°C в течение 6 ч.:	ГОСТ 2678	Strotex 110 PP	Strotex SL PP
	- внешний вид,		На поверхности всех образцов вздутия отсутствуют, наблюдается волнистость образцов	На поверхности всех образцов вздутия отсутствуют
	- изменение линейных размеров, %		3	1
Материал марки Strotex 110 PI				
8.	Масса 1 м ² , г	ГОСТ 2678	80,9	
9.	Плотность потока водяного пара, г/м ² ·24ч	ГОСТ 25898	13	
	Сопротивление паропроонианию, м ² ·ч·Па /мг		1,97103	
Материалы рулонные паро- и гидроизоляционные				
10.	Группа горючести	ГОСТ 30244	Г4	
11.	Группа воспламеняемости	ГОСТ 30402	В3	

Показатели по п.п 10÷11 таблицы приведены на основании письма заявителя «Foliarex» Sp. z o.o. w Słubicach, Республика Польша (исх. от 21.06.2017 б/н).

Руководитель уполномоченного органа



И.Л. Лишай

№ 0019751

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 2

ТС 01.3258.17

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на материалы (пленки) рулонные гидро- и пароизоляционные Strotex 110 PP, Strotex 110 PI, Strotex SL PP, Strotex SL PI, Strotex AC 140 (далее - пленки) производства WIGOLEN S.A., Республика Польша, предназначенные для устройства пароизоляционных и гидрозащитных слоев при устройстве скатных кровель и наружных ограждающих конструкций стен зданий и сооружений различного назначения.

2. Пленки марок Strotex 110 PP и Strotex SL PP, с возможностью отведения конденсированной влаги из слоя утеплителя (имеют микроперфорационные отверстия по поверхности) - выпускаются по PN-EN 13984, PN-EN 13859-1, пленки марок Strotex 110 PI, Strotex SL PI и Strotex AC 140 - выпускаются по PN-EN 13984. Пленки выпускаются стандартной шириной 1,5 м, стандартная длина пленок всех марок в рулоне составляет 50 м.

Пленки марок Strotex 110 PP, Strotex 110 PI представляют собой рулонные трехслойные полотна поверхностной плотностью $110 \text{ г/м}^2 \pm 20 \%$, имеющие несущий армирующий слой в виде тканой сетки (размером $10 \times 10 \text{ мм}$) из полипропиленовых волокон, ламинированный с обеих сторон прозрачной полиэтиленовой пленкой.

Пленки марок Strotex SL PI и Strotex SL PP представляют собой рулонные двухслойные полотна поверхностной плотностью $100 \text{ г/м}^2 \pm 20 \%$, состоящие из слоя тканого (из полипропиленовых нитей) полотна, ламинированного с одной стороны полиэтиленом.

Пленка марки Strotex AC 140 выпускается по PN-EN 13984 и представляет собой трехслойный материал поверхностной плотностью $140 \text{ г/м}^2 \pm 20 \%$, состоящий из двух внешних слоев тканого и нетканого полипропиленовых полотен, скрепленных расплавом полиэтилена, придающим материалу пароизоляционные и гидрозащитные свойства. Слой нетканого полипропиленового полотна является антиконденсатным - позволяет удерживать влагу на поверхности с последующим ее выветриванием, не допуская скапливания и конденсации влаги в конструкции.

3. Применение и укладку пленок Strotex 110 PP, Strotex 110 PI, Strotex SL PP, Strotex SL PI, Strotex AC 140 осуществляют в соответствии с инструкциями и схемами по монтажу, рекомендованными изготовителем и размещенными на каждой упаковке.

4. При устройстве теплоизоляции утепленных кровель и наружных стен зданий пленки «Strotex 110 PP», «Strotex SL PP», «Strotex AC 140» укладывают с наружной стороны теплоизоляции стороной без надписи к утеплителю. Монтаж пленок следует производить снизу вверх, укладывать без натяжки. При монтаже пленок «Strotex 110 PP», «Strotex SL PP» и «Strotex AC 140» должны быть предусмотрены зазоры для вентиляции с обеих сторон пленок.

5. Пленки «Strotex 110 PI» и «Strotex SL PI» при устройстве теплоизоляции утепленных кровель и наружных стен зданий укладываются с внутренней стороны теплоизоляции стороной без надписи к утеплителю или стороной без надписи к полу или кровельному покрытию - при устройстве полов, перекрытий и неутепленных кровель.

6. Монтаж пленок можно производить параллельно или перпендикулярно стропилам, начиная монтаж сверху. Пленки укладывают внахлест, крепят к стропилам при помощи скоб, стыки уложенных полотнищ дополнительно скрепляют между собой соединительной двухсторонней клеящей лентой. Размер нахлеста полотен должен составлять не менее 15 см при укладке параллельно стропилам и не менее 20 см при укладке перпендикулярно к стропилам. При параллельной укладке стыкуемые участки соседних полотен должны лежать на стропилах. В случае использования пленок в качестве верхнего слоя пароизоляции должны быть предусмотрены зазоры для вентиляции (под пленкой и над пленкой). В местах нарушения целостности полотна пленки (антенна, вентиляционная труба и т.д.) проклейка соединительной двухсторонней клеящей лентой обязательна.

7. Работы по укладке пленок допускается производить при температуре окружающего воздуха не ниже минус 25°C, при использовании самоклеющихся соединительных или уплотнительных лент – при температуре не ниже 5°C. При применении клеящих материалов, предназначенных для использования при более низкой температуре, следует руководствоваться рекомендациями изготовителя данных материалов.

8. Монтаж основного кровельного покрытия, устройство отделочных слоев вентилируемых фасадов и облицовку наружных ограждающих конструкций следует производить не позднее одного месяца после укладки пленок.

9. Пленки поставляются в рулонах, плотно намотанных на картонный сердечник. Каждый рулон упаковывается в цветную полиэтиленовую пленку с нанесенной информацией. Транспортная упаковка - поддон, упакованный в непрозрачную термоусадочную полиэтиленовую пленку.

10. Маркировка наносится на внешнюю сторону пленок, на упаковку, а также на этикетку, наклеенную на каждый рулон.

Содержание маркировки на этикетках, наклеенных на рулоны пленок: наименование и марка материала («Folia Paroizolacyjna» – для пленок Strotex 110 PI/ Strotex SL PI/ Strotex AC 140, или «Folia Paroprzepuszczalna» - для пленок Strotex 110 PP/ Strotex SL PP), ширина (1,5 м), длина (50 м), дата изготовления, номер (шифр) рабочего, штрих-код.

На наружной стороне пленок всех марок, на расстоянии 15 см от обоих краев полотна (для надлежащей нахлестки), нанесены отметки в виде обозначения типа пленки («SL PI», «SL PP», «110PP», «110 PI» или «AC 140»).

На упаковку (полиэтиленовую пленку) нанесено: товарные знаки (Foliarex[®], WIGOLEN[®]), наименование и марка материала («Folia Paroizolacyjna» – для пленок

№ 0019752

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 2

Листов 2

ТС 01.3258.17

Strotex 110 PI/ Strotex SL PI/ Strotex AC 140, или «Folia Paroprzepuszczalna» - для пленок Strotex 110 PP/ Strotex SL PP), наименование и адрес изготовителя (WIGOLEN S.A., ul. Przejazdowa 2, 42-280 CZĘSTOCHOWA) и поставщика (Foliarex Sp. z o.o., ul. Osiedle Przemysłowe 22, 69-100 Słubice), схемы и указания по монтажу, условные обозначения области применения, условия хранения.

11. Проектирование, производство и приемку работ с использованием пленок следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов по строительству, действующих на территории Республики Беларусь, в том числе ТКП 45-5.08-75-2007 «Изоляционные покрытия. Правила устройства», ТКП 45-3.02-113-2009 «Тепловая изоляция наружных ограждающих конструкций зданий и сооружений. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-3.02-114-2009 «Тепловая изоляция наружных ограждающих конструкций зданий и сооружений. Правила устройства», ТКП 45-5.08.01-277-2013 «Кровли. Строительные нормы проектирования и правила устройства», СТБ 1846-2008 «Строительство. Устройство изоляционных покрытий. Номенклатура контролируемых показателей качества. Контроль качества работ», на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и инструкции предприятия-изготовителя по монтажу, которыми должна сопровождаться каждая партия продукции.

12. Транспортирование пленок может производиться всеми видами транспорта в заводской упаковке, в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. Условия транспортирования должны исключать возможность механических повреждений заводской упаковки и пленки, воздействия агрессивных сред, атмосферных осадков и прямых солнечных лучей. Погрузочно-разгрузочные работы необходимо производить с использованием мягких строп. Бросать и перемещать рулоны волоком запрещается.

13. Рулоны пленок должны храниться в заводской упаковке в горизонтальном положении в закрытом сухом помещении, на поддонах. Рулоны должны быть защищены от попадания влаги, воздействия прямых солнечных лучей и находиться на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

14. Ответственность за соответствие поставляемых пленок настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа

И.Л. Лишай