

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

№	Неисправность	Причина неисправности	Способ устранения
1	Продук среды выше допустимого при закрытом затворе	Полный износ уплотнительной поверхности пропускной части корпуса Попадание на уплотнительные поверхности затвора посторонних частиц	Заменить клапан Продуть клапан
2	Продук среды через сальниковое уплотнение	Недостаточность уплотнения Износ или повреждение сальникового уплотнения	Уплотнить, дополнительной подтяжкой накидной гайки Заменить сальниковое уплотнение

8. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Клапан (вентиль) запорный 15с68нж	- 1шт.
Паспорт (на каждую единицу продукции)	- 1шт.
Руководство по эксплуатации (1шт. на всю партию)	

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Клапан игольчатый соответствует ТУ 2742-001-27844275-2014 при эксплуатации.

Дата консервации 06.10.2020г.

Срок консервации 12 месяцев. Средство консервации: масло ГОСТ 10877-76.



Таблица 5.1

Вид испытаний	Давление испытаний, МПа (кгс/см ²)	Среда испытательная	Результат испытаний
Визуально-немерительный	-	-	Положительный
На прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов	1,5хРн	Вода	Положительный
На герметичность относительно внешней среды	1,1хРн	Вода	Положительный
На герметичность затвора	1,1хРн	Вода	Положительный

10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие выпускаемых клапанов требованиям ТУ 3742-001-27844275-2014 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями и настоящим паспортом.

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяца с даты ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев с даты поставки. В пределах гарантийного срока ремонт и разборку клапанов производит ООО «Динамика». В противном случае – гарантийный срок аннулируется.

4 ООО «Динамика» Адрес: 420108, РТ, г.Казань, ул. З.Султана д.8 оф.3



Клапан (вентиль) запорный
(15с68нж)

ОКП

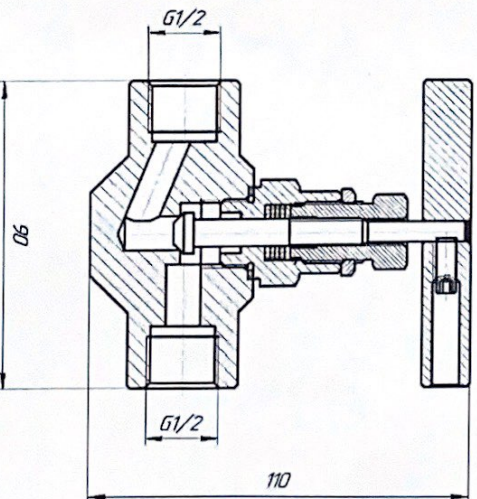
374210

ДИНАМИКА
завод
запорной
арматуры

П А С П О Р Т

техническое описание

3742-001-27844275-2014 ПС



ООО "Динамика" г. Казань

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия	Клапан (вентиль) запорный.
Обозначение изделия	15с68нж
Предприятие-изготовитель	ООО "Динамика" 420108, РТ, г. Казань, ул. З. Суглана д.8 оф.3 Тел/факс: 8 (800) 700-16-93
Дата производства	10.2020г.
Заводской номер	98547
Декларация Таможенного союза ТР ТС 010/2011	ТС № РУ Д РУ.А.Д07.В.04017/20 действителен до 14.09.2025г.
Декларация Таможенного союза ТР ТС 032/2013	ТС № РУ Д РУ.А.Д07.В.03995/20 действителен до 13.09.2025г.
Назначение	В качестве запорного устройства в дифференциальных манометрах, на линиях установок технологического и технического контроля.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Показатель
Проход условный DN, мм	15
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	6,3 (63,0)
Рабочая среда	Неагрессивные жидкие и газообразные среды, нефть и нефтепродукты.
Рабочая температура, °С	от -40 до +425
Климатическое исполнение (ГОСТ 15150-69)	У1 (от -40 до +40)
Тип и размеры присоединения клапана	Внутренняя резьба G1/2 (муфта-муфта)
Пролук среды в затворе по ГОСТ 9544-2015	по классу А
Изготовление и поставка	ТУ 3742-001-27844275-2014
Масса не более, кг	0,97
Условная пропускная способность, м ³ /ч	1,044
Назначенный срок службы, лет	30
Полная наработка на отказ, циклов	5000
Средняя наработка на отказ, циклов	2000
Вид управления	Ручной

3. МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ КЛАПАНА

Наименование детали	Марка материала
Корпус	Сталь 20
Шток	Сталь 40Х13
Штуцер	Сталь 20
Уплотнение штока	Кольцо ГФ-2

4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ УСТРОЙСТВА И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ КЛАПАНА 15с68нж

Работа клапана: вращением маховика обеспечивается поступательное движение штока, который, перемещаясь, обеспечивает полное перекрытие или открытие проходного отверстия в седле корпуса клапана.

МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Установочное положение клапана на трубопроводе - любое.

Клапан следует устанавливать на трубопроводе в местах, доступных для осмотра, обслуживания.

Направление движения рабочей среды должно совпадать с направлением стрелки на корпусе. Рабочая среда не должна содержать механических примесей.

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший устройство изделия, правила техники безопасности, требования инструкции по эксплуатации и имеющий навыки работы с клапанами.

Перед монтажом клапанов на трубопровод проверить его визуально, провести расконсервацию согласно ГОСТ 9.014-78. При обнаружении загрязнения – промыть и продуть. При гидравлических испытаниях трубопровода на прочность клапан должен быть открыт. Запрещается эксплуатация клапанов при отсутствии эксплуатационной документации.

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ПРИРОДЫ

Разборка и сборка клапанов должна проводиться после снятия с трубопровода. *Категорически запрещается* проводить работы по устранению неполадок и дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

Клапаны должны соответствовать требованиям ГОСТ Р 53672, ФНП «Правил промышленной безопасности в нефтяной и газовой промышленности», и ФНП «Правил промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под давлением».

Каждый клапан должен быть испытан пробным давлением в соответствии с требованиями ГОСТ 356

Клапаны при работе не оказывают вредного воздействия на окружающую среду.

6. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение клапанов должно осуществляться в заводской упаковке. Клапаны должны быть защищены от механических повреждений, загрязнения, пыли, влаги, паров, кислот и других веществ вредно влияющих на металл.

При упаковке, транспортировании и хранении затвор клапана должен быть закрыт.

7. УТИЛИЗАЦИЯ

По истечении полного назначенного ресурса клапан подлежит утилизации. Ушлы и элементы арматуры при утилизации должны быть струптированы по видам материалов (черные металлы, цветные металлы, полимеры, резина и т.д.). Утилизация черных металлов - по ГОСТ 2787, цветных металлов и сплавов - по ГОСТ 1639, резин-новых и пластмассовых комплекующих арматуры - по ГОСТ 30774.