

## solvatic AK-GRUNDIERUNG ZP KG07

▶ **АНТИКОРРОЗИОННЫЕ  
ПОКРЫТИЯ**

▶ **ПРОМЫШЛЕННЫЕ  
ПОКРЫТИЯ**

**АВТОМОБИЛЬНЫЕ  
ПОКРЫТИЯ**

▶ **ИНТЕГРИРОВАННАЯ  
КОЛЕРОВКА**

▶ **СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
КРАСКИ**

- ▶ артикул: **KG07/0039A0DN**
- ▶ цвет: **красно-коричневый**
- ▶ палитра цветов: **согласно RAL  
особые цвета по запросу**

▶ **ВЫСОКИЙ СУХОЙ ОСТАТОК**

- ▶ **быстросохнущий**
- ▶ **простой в применении**
- ▶ **допускает толстослойное нанесение**
- ▶ **экономичный расход**
- ▶ **колеруется по системе solvamix-i**

### Описание продукта:

Однокомпонентный грунт на базе алкидных смол с широким спектром применения. Активный пигмент: цинкфосфат.

### Сферы применения:

Подходит для защиты всех видов стальных конструкций в строительстве, различных ёмкостей, трубопроводов и так далее в условиях малых и средних коррозионных нагрузок как стандартный грунт при толщине слоя 40 µm и как толстослойный грунт при толщине до 80 µm. Продукт быстро сохнет, легко наносится, допускает толстослойное нанесение. Подходит для применения по стали внутри помещений в качестве грунтовки под огнезащитные покрытия NENSOTHERM F30/60/90. При нанесении слоем 20 µm может использоваться как сварочный грунт за счет низкой пористости поверхности 67,8 мм<sup>2</sup> и соответствия нормам SLV-Duisburg №8934040/1.

**Отвердитель:** не применяется.

**Разбавитель:** solvatic AK-Verdünnung VK53/000000DN, также для очистки рабочего инструмента.

**Технические характеристики:**

Точка воспламенения:	выше +23 °C
Вязкость при поставке:	30 – 35 Пуаз (датчик 1) при +20°C
Вязкость при нанесении:	30 – 35 Пуаз (датчик 1) при +20°C
Плотность:	около 1,43 г/мл
Весовое соотношение с отвердителем:	не применяется
Жизнеспособность смеси:	не применяется
Толщина сухого слоя:	40 - 80 µm
Степень глянца:	матовый
Теоретическая укрывистость:	около 8,55 м <sup>2</sup> /кг при толщине сухого слоя 40 µm
Сухой остаток по объему:	около 49% (360 мл/кг)
Сухой остаток по весу:	около 70%
Содержание органических растворителей:	около 30%
Содержание летучих органических соединений:	около 430 г/л
Термостойкость:	от -40°C до +140°C сухого тепла

**Время высыхания:**

Стойкость к пыли:	примерно через 10 минут
Стойкость к прикосновению:	примерно через 1 час
Можно перекрашивать:	примерно через 2 часа

Вышеуказанные технические данные приведены для слоя 120 µm при температуре +20°C и относительной влажности воздуха 65%

**Температура / влажность при нанесении:**

от +5°C до +35°C при влажности воздуха не выше 85%.

Температура перекрываемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше точки росы окружающего воздуха. Относительная влажность воздуха должна составлять не более 85%.

**Подготовка основания:**

Сталь: дробеструйная очистка до степени Sa 2,5 по стандарту DIN EN ISO 12944-4. В некоторых случаях можно провести ручную очистку, но адгезия и антикоррозионная защита будет хуже, чем при дробеструйной очистке. Не удалённая окалина может привести к отслоению покрытия. В любом случае поверхность должна быть сухой, очищенной от масел и жиров, а также от являющихся помехой налетов, например, солей, пыли и других.

**Последующее окрашивание:**

В зависимости от нагрузок подходят продукты NOVATIC на базе алкидных смол или двухкомпонентного полиуретана, после соответствующей сушки можно также использовать поливинилхлоридные краски.

**Способ нанесения:**

Нанесение кистью, валиком: Обычно можно работать неразбавленным материалом.

Безвоздушное распыление: обычно применяется без разбавления. В случае необходимости можно разбавить не более чем на 5% по объему соответствующим разбавителем AK-Verdünner VK53.

Минимальное давление: 120 атмосфер

Сопло: 0,21 – 0,48 мм

**Складирование и маркировка в соответствии с предписаниями пожарной безопасности:**

Маркировка соответствует действующим предписаниям мер общей и пожарной безопасности и размещается в Паспорте безопасности продукта и на его этикетках.

**Срок хранения:**

12 месяцев в оригинальной упаковке при правильном режиме складирования в температурных пределах от +5°C до +25°C при условии сохранения герметичности оригинальной упаковки.

Оберегать от воздействия высоких температур и от мороза!

**Меры предосторожности и безопасности:**

При обработке выполнять общие профессиональные правила по безопасности и здоровью на рабочем месте, согласно гражданскому кодексу (BGR 500, часть 2.29), а также правилам безопасности ЕС. В жидком виде материал опасен для воды, поэтому не допускать попадания его в водоемы.

Указания и рекомендации в письменной и устной форме соответствуют уровню знаний на сегодняшний день и служат для информирования покупателя. Они не освобождают покупателя от необходимости проверки продукта на пригодность. Безупречное качество продукции гарантируется общими условиями заключения сделок. Все ранее изданные технические описания теряют тем самым свою силу.

**За дополнительной информацией просим обращаться:**

Dresdner Lackfabrik novatic GmbH & Co. KG • Clemens-Müller-Straße 5 • 01099 Dresden • Deutschland  
Telefon: 0049 (0) 351 8 29 91 - 0 • Telefax: 0049 (0) 351 8 04 14 43 • E-Mail: info@novatic.com