ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ





Гидравлический инструмент для опрессовки кабельных соединений

Освещение рабочего пространства

- Усилие опрессовки кN: 60 120 kN
- Рабочее давление в барах: 700
- Время опрессовки при работе аккумулятора, в секундах: 4 10
- Тип аккумулятора: Li-lon, 18 B, 2 4 A-ч









Зеленый свет: Опрессовка завершена в соответствии со стандартом, двигатель остановлен



Оранжевый свет: Недостаточное напряжение аккумулятора



Красный свет: Обжим прерван до срока

Аккумуляторный гидравлический многофункциональный инструмент

Гидравлический пресс для съемных головок "US-6M"



Гидравлика для сменных прессующих головок, прессующая головка с поворотом на 180°, ручной обратный ход после завершения прессования.

• для 4 различных сменных головок

(№ арт. 216761, № арт. 216762, № арт. 216763, № арт 216764)

- простая смена головок
- блокировка посредством 2 выдвижных штифтов
- время зарядки аккумулятора в минутах: 30
- тип аккумулятора: Li-Ion, 18 B, 2 A-ч
- с новым аккумулятором HAUPA № арт. 215523 и зарядным устройством № арт. 215527
- усилие опрессовки кН: 60
- рабочее давление в барах: 700

Различные цвета светодиодного датчика показывают, закончился ли обжим успешно или возникли какие-то ошибки:

- Зеленый свет: Обжим завершен стандартно, двигатель остановлен
- Оранжевый свет: Недостаточное напряжение аккумулятора
- Красный свет: Обжим прерван до срока

Устройство также снабжено 1 белым светодиодом для освещения соответствующего рабочего пространства.





60 700 (180°) (180°) (180°)	Li-ION SysCon 18V 2Ah	3	Sensor
-----------------------------	-----------------------------	---	--------

№ арт.	Од	КГ	УΕ
216760-1	315	7,200	1

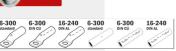
Прессующая головка «U-KO-6»

Сжимающая головка для сменных обжимных матриц, с быстрым раскрытием, без матриц.

- откидная головка
- отверстие / ход: 17 мм
- ширина опрессовки: узкая
- кабельные наконечники: standard Cu 6-300 / DIN Cu 6-300 / DIN AI 16-240
- соединители: standard Cu 6-300 / DIN Cu 6-300 / DIN AI 16-240

Подходящие насадки можно найти на стр. 64.





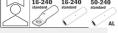
standard DIN CU	DIN AL Standard DIN CU	DINAL DINAL		
№ арт.	MM ²	Од	КГ	УЕ
216761	6 - 300	140	1,700	1

Прессующая головка «U-KDE240-6 »

Сжимающая головка с быстрым раскрытием, прошивная прессовка, без использования матриц.

- откидная головка
- кабельные наконечники: standard Cu 16-240
- соединители: standard Cu 16-240





№ арт.	MM ²	Од	КГ	УΕ
216763	16 - 240	130	1,200	1

Режущая головка «U-KS6-S50 »

для медного и алюминиевого кабеля



№ арт.	Ø	Од	КГ	УЕ
216762	50	233	2,800	1

Штамповочная головка « U-S-6 »

без насадок, включая жесткие тяги и переходник

Технические характеристики:

- головка вращается на 360°
- гибкая головка из алюминия

Штамповочные возможности: фасонный пробойник 138 х 138 мм (ST37 2.5 мм) круглый пробойник 150 мм (ST37 3 мм) / 63 мм (VA 2 мм)

Подходящие насадки для перфорации можно найти на странице 82.



№ арт.	Од	КГ	УЕ
216764	180	2,700	1

Адаптер для насосов

к аккумуляторному гидравлическому насосу арт. 216357 для возможности использования сменных головок Smart Universal (арт. 216761, 216762, 216763, 216764).

• с быстроразъемным гидравлическим подключением (Сејп серия 115)



№ арт.	Од	КГ	У
216765	155	1,200	:





Универсальный набор 1

состоящий из № арт. 216760-1, № арт. 216763 и № арт. 216762.

Технические характеристики и объем поставки см. 216760-1, 216763, 216762.



Ø 50	Cu AL			
10-240 standard	10-240 standard	DIN 46234		
60 kN	700 bar	180°	30 min.	Li-ION 18V 2Ah

	- 11	 11	1	
№ арт.			КГ	УΕ
216766		набор	11.200	1

Универсальный набор 2

состоящий из № арт. 216760-1, № арт. 216761 и № арт. 216762.

Технические характеристики и объем поставки см. 216760-1, 216761, 216762.









 № арт.
 кг
 УЕ

 216767
 набор
 11,700
 1

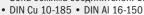


Ручной гидравлический прессовый инструмент "HHs-6"

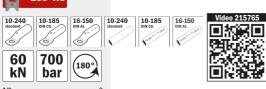
опрессовочная головка поворачивается на 180°, ручной обратный ход после выполнения обжимки, лёгкая и компактная конструкция, в чёрном пластмассовом чемоданчике, без матриц.

Комплект поставки: 1 переносной ремень, в пластмассовом

- чемоданчике, без матриц. • Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка
- Ширина опрессовки узкий
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-240 • DIN Cu 10-185 • DIN AI 16-150
- Зона обжима соединителей: Си 10-240







11.1			and the same	
№ арт.	$\rm MM^2$	измерение	КГ	УΕ
215765	10 - 240	370 х 140 х 75 мм	4,600	1

Аккумул. гидравлический прессовый инструмент "SHs-6"

для сменных обжимных матриц, Обжимная головка поворачивается на 180°, Ручной обратный ход после выполнения обжимки.

Комплект поставки: 1 обжимной инструмент, 1 зарядное устройство,

1 аккумулятора, 1 переносной ремень, в стопочном ящике "SysCon M" 220372, без матриц.

- Усилие опрессовки кН: 60 kN
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка: да
- Ширина опрессовки: узкая
- Зона обжима кабельных наконечников:
- Cu 10-240 DIN Cu 10-185 DIN AI 16-150
- Зона обжима соединителей: Cu 10-240 • DIN Cu 10-185 • DIN AI 16-150
- Время опрессовки при работе аккумулятора, в секундах: прим. 5
- Время зарядки аккумулятора, в минутах: 30
- Тип аккумулятора: Li-lon, 18 B, 2 A-ч
- с новым аккумулятором Арт. № 215523 и зарядным устройством Арт. № 215527
- Вес в кг без аккумулятора: 2,4
- Вес комплекта в кг с аккумулятором: 7.9



Standard Sin C		Standard	(iii)	CHI CHI	
60 7 kN b	00 (180°)	30 min.	Li-ION 18V 2Ah	SysCon	4
№ арт.	MM ²	2	изм	иерение	
215770-1	10 - 185	5	398	х 75 мм	

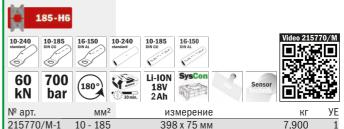
Аккумул. гидравлический прессовый инструмент "SHs-6"

Технические характеристики и объем поставки см. 215770-1. Различные цвета датчика со светодиодом показывают, закончился ли обжим успешно или возникли какие-либо ошибки:

- Зеленый свет: обжим завершен стандартно, двигатель остановлен.
- Оранжевый свет: Недостаточное напряжение аккумулятора
- Красный свет: Обжим прерван до срока

Устройство также снабжено 1 белым светодиодом для освещения соответствующего рабочего пространства.





398 x 75 mm

Матрицы для наконечников "стандарт"

Сандартные трубчатые кабельные наконечники из меди и соединители, прессование шестигранной формы





№ арт.	MM ²	ширина	КГ	УΕ
215641	10/16	5	0,157	1
215642	25/35	5	0,155	1
215643	50/70	5	0,150	1
215644	95/120	5	0,145	1
215645	150	5	0,159	1
215646	185	5	0,156	1
215648	240	5	0,156	1

Матрицы обжимные DIN Медь + Алюминий

Алюминиевые и медные прессованные кабельные наконечники. шестигранная прессовка



УΕ

КГ 7.900



№ арт.	мм² ши	рина	УН	КГ	УΕ
215650	10/16	5	6/8	0,155	1
215651	25/35	5	10/12	0,151	1
215652	50/70	5	14/16	0,149	1
215653	95/120	5	18/20	0,129	1
215654	150	5	22	0,145	1
215655	185	5	25	0,147	1



Аккумул. гидравлический прессовый инструмент "SH-6"

для сменных обжимных матриц, обжимная головка поворачивается на 180°, Ручной обратный ход после выполнения обжимки.

Комплект поставки: 1 обжимной инструмент, 1 зарядное устройство,

1 аккумулятора, 1 переносной ремень, в стопочном ящике "SysCon M" 220372, без матриц.

- Усилие опрессовки кН: 60 кН
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка: да
- Отверстие / ход: 17 мм
- Ширина опрессовки: узкая
- Вона обжима кабельных наконечников:
- Cu 10-240 DIN Cu 10-240 DIN AI 16-185
- Вона обжима соединителей:
- Cu 10-240 DIN Cu 10-240 DIN AI 16-185
- Время опрессовки при работе аккумулятора, в секундах: прим. 5
- Время зарядки аккумулятора, в минутах: 30
- Тип аккумулятора: Li-Ion, 18 B, 2 A-ч
- с новым аккумулятором Арт. № 215523 и зарядным устройством Арт. № 215527
- Вес в кг без аккумулятора: 2,4
- Вес комплекта в кг с аккумулятором: 7,9



kN ba	r 1800	min. 2Ah		
№ арт.	MM ²	измерение	КГ	УΕ
215881-1	10 - 240	415 х 75 мм	7,900	1

Аккумул. гидравлический прессовый инструмент "SH-6M"

Технические характеристики и объем поставки см. 215881-1. Различные цвета датчика со светодиодом показывают, закончился ли обжим успешно или возникли какие-либо ошибки:

- Зеленый свет: обжим завершен стандартно, двигатель остановлен.
- Оранжевый свет: Недостаточное напряжение аккумулятора
- Красный свет: Обжим прерван до срока

Устройство также снабжено 1 белым светодиодом для освещения соответствующего рабочего пространства.









Ручной гидравлический прессовый инструмент "НН-6"

опрессовочная головка поворачивается на 180°, ручной обратный ход после выполнения обжимки, лёгкая и компактная конструкция, в чёрном пластмассовом чемоданчике, без матриц.

1 переносной ремень, в чёрном пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка
- Отверстие / ход: 17 мм
- Ширина опрессовки узкий
- Зона обжима кабельных наконечников:

Cu 10-240 • DIN Cu 10-240 • DIN AI 16-185

• Зона обжима соединителей: Cu 10-240 • DIN Cu 10-240 • DIN AI 16-185

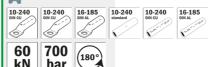
• Двухпоршневой насос

Вес в кг: 3.0

• Вес комплекта в кг: 4,5







IIII Dai				
№ арт.	$\rm MM^2$	измерение	КГ	УΕ
215800	10 - 240	400 х 150 х 65 мм	4,500	1

Матрицы для наконечников "стандарт"



Сандартные трубчатые кабельные наконечники из меди и соединители, прессование шестигранной формы





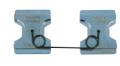
№ арт.	MM ²	КГ	УΕ
215852	10 - 16	0,157	1
215854	25 - 35	0,155	1
215856	50 - 70	0,150	1
215858	95 - 120	0,145	1
215859	150	0,159	1
215860	185	0,156	1
215861	240	0,156	1

Матрицы обжимные DIN Медь + Алюминий



Алюминиевые и медные прессованные кабельные наконечники, шестигранная прессовка





№ арт.	MM ²	Al	УН	КГ	УΕ
215862	10 - 16	-	6 - 8	0,155	1
215864	25 - 35	16 - 25	10 - 12	0,151	1
215866	50 - 70	35 - 50	14 - 16	0,149	1
215868	95 - 120	70	18 - 20	0,129	1
215869	150	95 - 120	22	0,145	1
215870	185	150	25	0,147	1
215872	240	185	28	0,114	1



Аккумул. гидравлический прессовый инструмент "\$0-6"

гидравлический механизм для сменных обжимных матриц, обжимная головка поворачивается на 180°, откидная головка, Ручной обратный ход после выполнения

Комплект поставки: 1 обжимной инструмент, 1 зарядное устройство, 1 аккумулятор, 1 переносной ремень, в стопочном ящике "SysCon M" 220372, без матриц. • Усилие опрессовки кN: 60 кH

- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка: да
- Отверстие / ход: 17 мм
- Ширина опрессовки: узкая
- Вона обжима кабельных наконечников: Сu 6-300 DIN Cu 6-300 DIN Al 16-240
 Вона обжима соединителей: Cu 6-300 DIN Cu 6-300 DIN Al 16-240
- Время опрессовки при работе аккумулятора, в секундах: прим. 5
- Время зарядки аккумулятора, в минутах: 30
- Тип аккумулятора: Li-lon, 18 B, 2 A-ч
- с новым аккумулятором Арт. № 215523 и зарядным устройством Арт. № 215527
- Вес в кг без аккумулятора: 2,9
- Вес комплекта в кг с аккумулятором: 7,9



300-06



№ арт.	MM ²	измерение	КГ	УΕ
216801-1	6 - 300	383 х 75 мм	7,900	1

Аккумул. гидравлический прессовый инструмент "S0-6M"



Технические характеристики и объем поставки см. 216801-1.

Различные цвета датчика со светодиодом показывают, закончился ли обжим успешно или возникли какие-либо ошибки:

- Зеленый свет: обжим завершен стандартно, двигатель остановлен.
- Оранжевый свет: Недостаточное напряжение аккумулятора
- Красный свет: Обжим прерван до срока

Устройство также снабжено 1 белым светодиодом для освещения соответствующего рабочего пространства.





Аккумул. гидравлический прессовый инструмент "АО-6"



опрессовочная головка поворачивается на 180°, складывается, с механизмом быстрого открывания, ручной обратный ход после выполнения обжимки, контроль заряда аккумулятора с помощью светодиода.

Комплект поставки:

1 инструмент для обжима, 1 зарядное устройство, 1 аккумулятор, 1 переносной ремень, в пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка
- Отверстие / ход: 17 мм
- Ширина опрессовки узкий
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 6-300 DIN Cu 6-300 DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 6-300 DIN Cu 6-300 DIN Al 16-240
- Время опрессовки при работе от аккумулятора, в секундах: 4
- Время зарядки аккумулятора в минутах: 120
- Тип аккумулятора: Li-Ion 18 B, 4 А-ч
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 4,5
- Вес комплекта в кг: 9,5

Различные цвета датчика со светодиодом показывают, закончился ли обжим успешно или возникли какие-либо ошибки:

- Зеленый свет: обжим завершен стандартно, двигатель остановлен.
- Оранжевый свет: Недостаточное напряжение аккумулятора
- Красный свет: Обжим прерван до срока

Устройство также снабжено 2 белым светодиодом для освещения соответствующего рабочего пространства.









УΕ

Гидравлические ручные клещи "НО- 6"

Опрессовочная головка поворачивается на 180°, ручной обратный ход после выполнения обжимки, лёгкая и компактная конструкция, в чёрном пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка
- Отверстие / ход: 17 мм
- Ширина опрессовки узкий
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 6-300 DIN Cu 6-300 DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 6-300 DIN Cu 6-300 DIN Al 16-240
- Двухпоршневой насос





standard	DIN CU	16-240 DIN AL	standard	DIN CU	DIN A
60 kN	700 bar	180°			

№ арт.	MM ²	измерение	кг	УЕ
216802	6 - 300	500 х 170 х 80 мм	5	1

Пресс-клещи "МО- 6"

Комплектация: 1 Пресс-клещи, в металлическом ящике.

• Усилие опрессовки в кН: 60

№ арт.

216804

10 - 300

- Зона обжима кабельных наконечников: Сu 6-300 DIN Cu 6-300 DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 6-300 DIN Cu 6-300 DIN AI 16-240



измерение

765 х 175 мм



Гидравлическая сжимающая головка "КО-6"

ручной обратный ход после выполнения обжимки, в пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка
- Отверстие / ход: 17 мм
- Ширина опрессовки узкий
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 6-300 DIN Cu 6-300 DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 6-300 DIN Cu 6-300 DIN Al 16-240
- Быстродействующая муфта
- Вес в кг: 3,2
- Вес комплекта в кг: 4,2



300-06

6-300	6-300	16-240	6-300	6-300	16-240
standard	DIN CU	DIN AL	standard	DIN CU	DIN AL
			()	(1)	(1)

60	700
kN	bar

№ арт.	MM ²	измерение	КГ	УΕ
216807	6 - 300	235 х 91,5 х 57 мм	4,200	1

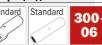
Матрицы DIN, для медных и алюминиевых профилей





№ арт.	Cu	Al	УН ши	рина	КГ	УΕ
216832	6	-	5	5	0,123	1
216834	10	-	6	5	0,122	1
216836	16	-	8	5	0,125	1
216838	25	-	10	5	0,120	1
216840	35	16 - 25	12	5	0,120	1
216842	50	35	14	5	0,119	1
216844	70	50	16	5	0,120	1
216846	95	70	18	5	0,120	1
216848	120	-	20	5	0,120	1
216850	150	95 - 120	22	5	0,120	1
216852	185	150	25	5	0,120	1
216854	240	185	28	5	0,115	1
216856	300	240	32	5	0.120	1

Матрицы для наконечников "стандарт"





№ арт.	MM ² L	ширина	кг	УΕ
216806	6	5	0,136	1
216808	10	5	0,136	1
216810	16	5	0,136	1
216812	25	5	0,135	1
216814	35	5	0,135	1
216816	50	5	0,134	1
216818	70	5	0,132	1
216820	95	5	0,132	1
216822	120	5	0,130	1
216824	150	5	0,128	1
216826	185	5	0,125	1
216828	240	5	0,121	1
216830	300	5	0,118	1

11,800

Насадки (сжимающие матрицы)

B 10				
№ арт.	мм² шиј	оина	КГ	УЕ
216806/V	6	5	0,136	1
216808/V	10	5	0,136	1
216810/V	16	5	0,136	1
216812/V	25	5	0,135	1
216814/V	35	5	0,135	1
216816/V	50	5	0,134	1
216818/V	70	5	0,132	1
216820/V	95	5	0,132	1
216822/V	120	5	0,130	1
216824/V	150	5	0,128	1
216826/V	185	5	0,125	1
216828/V	240	5	0,121	1
216830/V	300	5	0,118	1

Насадки дл	я прессова	анных каб	ельных наконечников "KRF/KST"
F-Ty		00- 06	
№ арт.	мм² ш	ирина	кг УЕ
216878	10	8	0,146 1
216880	16	9	0,153 1
216882	25	11	0,162 1
216884	35	13	0,171 1
216886	50	13	0,167 1
216888	70	13	0,160 1
216890	95	13	0,164 1
216892	120	20	0,174 1
216894	150	20	0,162 1
216896	185	8	0,124 1
216898	240	8	0,119 1
216899	300	8	0,089 1
Цасапич			
Насадки			
для кабельн	ных зажимо	в и уплотн	енных проводов (волнистый профиль)

	06	R	
№ арт.	MM^2	кг	УΕ
216950	6	0,120	1
216952	10	0,120	1
216954	16	0,120	1
216956	25	0,120	1
216958	35	0,120	1
216960	50	0,120	1
216962	70	0,120	1
216964	95	0,120	1
216966	120	0,120	1
216968	150	0,120	1
216970	185	0,120	1
216972	240	0,120	1



Опрессовка WM для спрессованных проводов





65

Аккумул. гидравлический прессовый инструмент "AC25-12" Sensor

Двухступенчатый гидравлический механизм для сменных обжимных матриц, опрессовочная головка поворачивается на 180°, складывается, с механизмом быстрого открывания, ручной обратный ход после выполнения обжимки.

Комплект поставки: 1 инструмент для обжима, 1 зарядное устройство,

1 аккумулятор, 1 переносной ремень, в пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 120 Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 42 мм
- Ширина опрессовки широкий
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN AI 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 10-400 DIN Cu 10-300 DIN Al 16-240
- Время опрессовки при работе от аккумулятора, в секундах: 7 13
- Время зарядки аккумулятора в минутах: 120
- Тип аккумулятора: Li-lon, 18 B, 4 A-ч
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 8,5
- Вес комплекта в кг: 13

Различные цвета датчика со светодиодом показывают, закончился ли обжим успешно или возникли какие-либо ошибки:

- Зеленый свет: обжим завершен стандартно, двигатель остановлен.
- Оранжевый свет: Недостаточное напряжение аккумулятора
- Красный свет: Обжим прерван до срока

Устройство также снабжено 2 белым светодиодом для освещения соответствующего рабочего пространства.



400-C12



Гидравлические ручные клещи "НС25-12"

Сжимающая головка поворачивается на 180°, обратный ход вручную после завершения прессовки, легкая и компактная конструкция, черный пластиковый ящик, без насадок.

- Усилие опрессовки в кН: 120
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 25 мм
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN AI 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 10-185 • DIN Cu 10-150 • DIN AI 16-120
- Ширина опрессовки широкий
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 6,2



10-400 standard	10-300 DIN CU	16-240 DIN AL	10-185 standard	10-150 DIN CU	16-120 DIN AL			
120 kN	700 bar	180°						
№ арт.		MM^2		изм	ерение	ı	⟨ Γ	У
216124	. 1	10 - 400	58	5 x 180	х 72 мм	7,70	0	

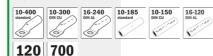
Гидравлическая сжимающая головка "КС25-12"

ручной обратный ход после выполнения обжимки, в пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН 120
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 / DIN AI 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 10-185 • DIN Cu 10-150 • DIN AI 16-120
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 25 мм
- Двухпоршневой
- Быстродействующая муфта
- Вес в кг: 3,6
- Вес комплекта в кг: 4,6







kN bar

№ арт.	MM ²	измерение	КГ	УΕ
21600/	10 - 400	245 x 130 x 72 мм	4 600	1



Аккумул. гидравлический прессовый инструмент "AC42-12" Sensor

Двухступенчатый гидравлический механизм для сменных обжимных матриц, опрессовочная головка поворачивается на 180°, складывается, с механизмом быстрого открывания, ручной обратный ход после выполнения обжимки.

Комплект поставки: 1 инструмент для обжима, 1 зарядное устройство, 1 аккумулятор, 1 переносной ремень, в пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 120 Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 42 мм
- Ширина опрессовки широкий
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN AI 16-240
- Зона обжима соединителей:
- Cu 10-400 DIN Cu 10-300 DIN AI 16-240
- Время опрессовки при работе от аккумулятора, в секундах: 7 13
- Время зарядки аккумулятора в минутах: 120
- Тип аккумулятора: Li-Ion, 18 B, 4 A-ч
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 8,5
- Вес комплекта в кг: 13

Различные цвета датчика со светодиодом показывают, закончился ли обжим успешно или возникли какие-либо ошибки:

- Зеленый свет: обжим завершен стандартно, двигатель остановлен.
- Оранжевый свет: Недостаточное напряжение аккумулятора
- Красный свет: Обжим прерван до срока

Устройство также снабжено 2 белым светодиодом для освещения соответствующего рабочего пространства.



400-C12

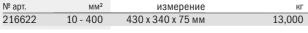
10-400	10-300	16-240	10-400	10-300	16-240	
standard	DIN CU	DIN AL	standard	DIN CU	DIN AL	
120 kN	700 bar	180°	120 min.	Li-ION 18V 4Ah	33	Sensor







УΕ



Гидравлические ручные клещи "НС42-12"

Опрессовочная головка поворачивается на 180°, ручной обратный ход после выполнения обжимки, лёгкая и компактная конструкция, в чёрном пластмассовом чемоданчике, без матриц.

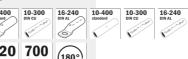
- Усилие опрессовки в кН: 120
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN AI 16-240
- Зона обжима соединителей:

Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN AI 16-240

- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 42 мм
- Ширина опрессовки широкий
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 8,2
- Вес комплекта в кг: 9,7







-		-
120 kN	700 bar	180°
^р арт.		MM ²

№ арт.	$\rm MM^2$	измерение	КГ	УЕ
216125	10 - 400	640 х 170 х 77 мм	9,700	1

Гидравлическая сжимающая головка "КС42-12"

ручной обратный ход после выполнения обжимки, в пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН 120
- Зона обжима кабельных наконечников:

Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN AI 16-240

- Зона обжима соединителей: Cu 10-185 DIN Cu 10-150 DIN Al 16-120
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 25 мм
- Двухпоршневой
- Быстродействующая муфта
- Вес в кг: 3,6
- Вес комплекта в кг: 4,6





10-400 10-300 16-240 DIN CU DIN AL	10-400	10-300	16-240
	standard	DIN CU	DIN AL

120 700 kΝ bar

№ арт измерение УΕ 216005 10 - 400 320 х 130 х 76 мм 6.300





Аккумул. гидравлический прессовый инструмент "AH-12" Sensor

Двухступенчатый гидравлический механизм для сменных обжимных матриц, опрессовочная головка поворачивается на 180°, складывается, с механизмом быстрого открывания, ручной обратный ход после выполнения обжимки. Прессовочный инструмент для глубокопазных опрессовок "DeepIndent".

Комплект поставки: 1 инструмент для обжима, 1 зарядное устройство, 2 аккумулятора, 1 переносной ремень, в пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 120
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 25 мм
- Ширина опрессовки широкий
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN AI 16-240
- Зона обжима соединителей:
- Cu 10-400 DIN Cu 10-300 DIN AI 16-240
- Время опрессовки при работе от аккумулятора, в секундах: 6 12
- Время зарядки аккумулятора в минутах: 120
- Тип аккумулятора: Li-lon, 18 B, 4 А-ч
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 7
- Вес комплекта в кг: 9,7

Различные цвета датчика со светодиодом показывают, закончился ли обжим успешно или возникли какие-либо ошибки:

- Зеленый свет: обжим завершен стандартно, двигатель остановлен.
- Оранжевый свет: Недостаточное напряжение аккумулятора
- Красный свет: Обжим прерван до срока

Устройство также снабжено 2 белым светодиодом для освещения соответствующего рабочего пространства.



400-C12



Гидравлические ручные клещи "НН-12"

Опрессовочная головка поворачивается на 180°, ручной обратный ход после выполнения обжимки, лёгкая и компактная конструкция, в чёрном пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 120
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 25 мм
- Ширина опрессовки широкий
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN AI 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN AI 16-240
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 6
- Вес комплекта в кг: 7.5



Гидравлическая сжимающая головка "КН-12"

ручной обратный ход после выполнения обжимки, в пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 120
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 25 мм
- Ширина опрессовки широкий • Зона обжима кабельных наконечников:
- Cu 10-400 DIN Cu 10-300 DIN AI 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN AI 16-240
- Быстродействующая муфта
- Вес в кг: 4
- Вес комплекта в кг: 5



400-C12

10-400	10-300	16-240	10-400	10-300	16-240
standard	DIN CU	DIN AL	standard	DIN CU	DIN AL



№ арт.	MM ²	измерение	кг	УΕ
215980	10 - 400	275 х 90 х 76 мм	5,000	1

Насадки (сжимающие матрицы)

Обжимные матрицы DIN Медь + Алюминий

Для меди и алюминия, шестигранная прессовка





Al						
№ арт.	$\rm MM^2$	ширина	Al	УН	КГ	УΕ
216036	10	10	-	6	0,248	1
216038	16	10	-	8	0,248	1
216040	25	13	-	10	0,244	1
216042	35	13	16 - 25	12	0,235	1
216044	50	13	35	14	0,231	1
216046	70	13	50	16	0,226	1
216048	95	14	70	18	0,229	1
216050	120	14	-	20	0,225	1
216052	150	10	95 - 120	22	0,197	1
216054	185	10	150	25	0,193	1
216056	240	10	185	28	0,185	1
216060	300	10	-	32	0,142	1

Обжимные матрицы

Сандартные трубчатые кабельные наконечники из меди и соединители, прессование шестигранной формы







№ арт.	MM ²	ширина	КГ	УЕ
216008	10	10	0,211	1
216010	16	10	0,212	1
216012	25	10	0,210	1
216014	35	13	0,207	1
216016	50	13	0,224	1
216018	70	14	0,221	1
216020	95	14	0,226	1
216022	120	14	0,200	1
216024	150	11	0,200	1
216026	185	11	0,191	1
216028	240	11	0,186	1
216030	300	11	0,200	1
216032	400	11	0,200	1

Обжимные матрицы

для стандартных медных наконечников и спрессованных проводов, также

подходит для тонких, уплотненных проводников







№ арт.	ММ ² ШИ	рина	КГ	УΕ
216008/V	10	10	0,211	1
216010/V	16	10	0,212	1
216012/V	25	10	0,210	1
216014/V	35	13	0,207	1
216016/V	50	13	0,224	1
216018/V	70	14	0,221	1
216020/V	95	14	0,226	1
216022/V	120	14	0,200	1
216024/V	150	11	0,200	1
216026/V	185	11	0,191	1
216028/V	240	11	0,186	1
216030/V	300	11	0,200	1
216032/V	400	11	0,200	1

Обжимные матрицы

Сандартные трубчатые кабельные наконечники из меди и соединители, прессование шестигранной формы, прошивная прессовка







№ арт.	MM^2	H	кг УЕ
216064	10	0,20	0 1
216066	16	0,12	0 1
216068	25	0,11	8 1
216070	35	0,11	6 1
216072	50	0,11	8 1
216074	70	0,13	1 1
216076	95	0,11	9 1
216078	120	0,11	1 1
216080	150	0,10	7 1
216082	185	0,09	5 1
216084	240	0,08	5 1
216086	300	0,06	0 1
216065	10 - 25	0,11	2 1
216067	35 - 50	0,12	1 1
216069	70 - 120	0,13	6 1
216071	150 - 300	0,12	5 1

Обжимные матрицы

KRF/F-Type







№ арт.	$\rm MM^2$	ширина	кг	УΕ
216160	10	8	0,211	1
216162	16	8	0,216	1
216164	25	11	0,227	1
216168	50	13	0,232	1
216166	35	13	0,234	1
216170	70	13	0,111	1
216172	95	13	0,230	1
216174	120	20	0,247	1
216176	150	20	0,235	1
216178	185	8	0,190	1
216180	240	8	0,179	1
216182	300	8	0,126	1

Круглая пресс-форма для проводов с секторальным сечением

400-C12

Обжимные матрицы



№ арт.	MM ²	sm	se	КГ	УΕ
216088	50	50	70	0,518	1
216090	70	70	95	0,505	1
216092	95	95	120	0,489	1
216094	120	120	150	0,474	1
216096	150	150	185	0,463	1
216098	185	185	240	0,441	1
216100	240	240	300	0,406	1





Насадки | Гидравлический инструмент для обжима

Обжимные матрицы



Конечные гильзы, трапецеидальная прессовка







№ арт.	$\rm MM^2$	ширина	кг	УΕ
216112	50	26	0,194	1
216114	70	26	0,200	1
216116	95	26	0,188	1
216118	120	26	0,200	1
216120	150	26	0,200	1
216122	185	26	0,200	1
216123	240	26	0,200	1

Обжимные матрицы



Изолированные кабельные наконечники, прессовка овальной формы







№ арт.	$\rm MM^2$	ширина	кг	УΕ
216126	10	5	0,200	1
216128	16	5	0,200	1
216130	25	5	0,220	1
216132	35	5	0,218	1
216134	50	5	0,200	1
216136	70	5	0,200	1
216138	95	5	0,200	1
216140	120	5	0,200	1
216142	150	5	0,200	1

Насадки

Соединители в форме буквы "С", прессовка овальной формы





№ арт.	MM ²	КГ	УΕ
216148	16 - 25	0,218	1
216150	35	0,208	1
216152	50 - 70	0,260	1
216154	95	0,217	1
216156	120	0,261	1

Прессовочные вставки "Deepindent" (АН-12/КН-12/НН-12)



для трубчатых кабельных наконечников и соединителей, прошивная





№ арт.	MM ²		КГ	УЕ
216552	50 - 70	Кабельные наконечники	0,211	1
216554	95 - 185	Кабельные наконечники	0,211	1
216556	240	Кабельные наконечники	0,211	1
216562	50 - 70	Соединители	0,211	1
216564	95 - 185	Соединители	0,211	1
216566	240	Соединители	0,211	1

Адаптер оправки для опрессовки



№ арт.	измерение	КГ	УΕ
216570	1 - 4	0,211	1

Оправка для опрессовки



№ арт.	MM^2	измерение	КГ	УΕ
216574	50 - 70	1	0,211	1
216576	95 - 185	2	0,211	1
216578	240	4	0,211	1

Держатель прессовочных вставок "Deepindend"



№ арт.	MM ²	кг	УΕ
216580	50 - 185	0,211	1
216582	240	0,211	1

Аккумул. гидравлический прессовый инструмент "SDE240-6"

гидравлический механизм для сменных обжимных матриц, Обжимная головка поворачивается на 180°, ручной обратный ход после выполнения обжимки. Комплект поставки: 1 обжимной инструмент, 1 зарядное устройство, 1 аккумулятор,

- 1 переносной ремень, в стопочном ящике "SysCon M" 220372, без матриц. Усилие опрессовки кN: 60 кН
- Рабочее давление в барах: 700
- Вона обжима кабельных наконечников: Cu 10-240
- Вона обжима соединителей: Си 10-240
- Время опрессовки при работе аккумулятора, в секундах: прим. 5
- Время зарядки аккумулятора, в минутах: 60
- Тип аккумулятора: Li-lon, 18 B, 2 A-ч
- с новым аккумулятором Арт. № 215523 и зарядным устройством Арт. № 215527
- Вес в кг без аккумулятора: 2,4
- Вес комплекта в кг с аккумулятором: 7,9



60 700 kN bar	180°	Li-ION 18V 2Ah	3	SysCon
№ арт.	MM^2	ИЗМ	ерение	9

№ арт.	MM ²	измерение	КГ	УΕ
216669-1	10 - 240	455 х 75 мм	7,900	1

Аккумул. гидравлический прессовый инструмент "SDE240-6M" Sensor

Технические характеристики и объем поставки см. 216669-1.

Различные цвета датчика со светодиодом показывают, закончился ли обжим успешно или возникли какие-либо ошибки:

- Зеленый свет: обжим завершен стандартно, двигатель остановлен.
- Оранжевый свет: Недостаточное напряжение аккумулятора
- Красный свет: Обжим прерван до срока

Устройство также снабжено 1 белым светодиодом для освещения соответствующего рабочего пространства.



	10-240 standard standard	DIN 46234			Video 2166	69/M
	60 700 kN bar	180° (180°)	Li-ION 18V 2Ah	SysCon	後 回 注 1	
	№ арт.	MM ²	измерение		КГ	УΕ
ı	216669/M-1	10 - 240	455 x 75 мм		7 900	1

Аккумул. гидравлический прессовый инструмент "SD300-6"

гидравлический механизм для сменных обжимных матриц, Обжимная головка поворачивается на 360°, ручной обратный ход после выполнения

Комплект поставки: 1 обжимной инструмент, 1 зарядное устройство, 1 аккумулятор.

1 переносной ремень, в стопочном ящике "SysCon M" 220372.

- Усилие опрессовки кN: 60 кН
- Рабочее давление в барах: 700
- Вона обжима кабельных наконечников: Си 16-300
- Вона обжима соединителей: Си 16-300
- Время опрессовки при работе аккумулятора, в секундах: прим. 5
- Время зарядки аккумулятора, в минутах: 30
- Тип аккумулятора: Li-Ion, 18 B, 2 A-ч
- с новым аккумулятором Арт. № 215523 и зарядным устройством Арт. № 215527
- Вес в кг без аккумулятора: 2,4
- Вес комплекта в кг с аккумулятором: 7,9



Аккумул. гидравлический прессовый инструмент "SD300-6M" Sensor

Технические характеристики и объем поставки см. 216663-1. Различные цвета датчика со светодиодом показывают, закончился ли обжим успешно или возникли какие-либо ошибки:

- Зеленый свет: обжим завершен стандартно, двигатель остановлен.
- Оранжевый свет: Недостаточное напряжение аккумулятора
- Красный свет: Обжим прерван до срока

Устройство также снабжено 1 белым светодиодом для освещения соответствующего рабочего пространства.

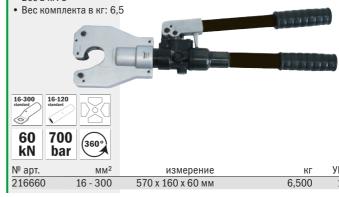


Проверочная оправка и шаблон см. стр. 72.

Гидравлические ручные клещи "HD300-6"

Опрессовочная головка поворачивается на 360°, ручной обратный ход после выполнения обжимки, лёгкая и компактная конструкция, в чёрном пластмассовом чемоданчике.

- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Зона обжима кабельных наконечников: Си 16-300
- Зона обжима соединителей: Cu 16-120
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 5



Гидравлическая сжимающая головка "KD300-6"

ручной обратный ход после выполнения обжимки, в пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Зона обжима кабельных наконечников: Си 16-300
- Зона обжима соединителей: Си 16-120
- Быстродействующая муфтас
- Вес в кг: 2.8



kN ba				
№ арт.	MM ²	измерение	КГ	УΕ
216665	16 - 300	275 х 130 х 60 мм	3,800	1

ИНФОРМАЦИЯ:

Гидравлический прессовочный инструмент с 4 отправками для опрессовки стандартных трубчатых кабельных наконечников и соединителей, широкая опрессовка

Надежный прочный гидравлический прессовочный инструмент. Решение для трудных ситуаций!

- Инструмент автоматически настраивается на прессуемое поперечное сечение провода
- Соединение гарантированно согласно DIN
- Не требуется приобретать дополнительные прессовочные вставки • Не требуется смена вставок для одного поперечного профиля провода
- Идеально подходит для опрессовки тонкопроволочных проводов
- повышенной гибкости класса кабелей 5 и 6
- Идеально подходит для опрессовки уплотненных проводов (без пригнанной втулки, без специального кабельного наконечника)
- Проверочная оправка и калибр для быстрого и простого визуального контроля давления прессования

Обжимные кабельные наконечники DIN согласно стандарту должны обрабатываться шестигранными прессовочными инструментами DIN и прессовочными вставками DIN!









Аккумул. гидравлический прессовый инструмент "SD400-6"

гидравлический механизм для сменных обжимных матриц, Обжимная головка поворачивается на 360° , ручной обратный ход после выполнения обжимки.

Комплект поставки: 1 обжимной инструмент, 1 зарядное устройство, 1 аккумулятор,

- 1 переносной ремень, в стопочном ящике "SysCon M" 220372.
- Усилие опрессовки кN: 60 кН
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка
- Вона обжима кабельных наконечников: Си 25-400
- Вона обжима соединителей: Cu 25-400
- Время опрессовки при работе аккумулятора, в секундах: прим. 5
- Время зарядки аккумулятора, в минутах: 30
- Тип аккумулятора: Li-Ion, 18 B, 2 A-ч
- с новым аккумулятором Арт. № 215523 и зарядным устройством Арт. № 215527
- Вес в кг без аккумулятора: 2,4
- Вес комплекта в кг с аккумулятором: 7,9



Аккумул. гидравлический прессовый инструмент "SD400-6M"

Sensor

Технические характеристики и объем поставки см. 216667-1.

Различные цвета датчика со светодиодом показывают, закончился ли обжим успешно или возникли какие-либо ошибки:

- Зеленый свет: обжим завершен стандартно, двигатель остановлен.
- Оранжевый свет: Недостаточное напряжение аккумулятора
- Красный свет: Обжим прерван до срока

Устройство также снабжено 1 белым светодиодом для освещения соответствующего рабочего пространства.



Контрольная оправка



Гидравлические ручные клещи "HD400-6"

Опрессовочная головка поворачивается на 360°, ручной обратный ход после выполнения обжимки, лёгкая и компактная конструкция, в чёрном пластмассовом чемоданчике.

- Зона обжима кабельных наконечников: Си 25-400
- Зона обжима соединителей: Си 25-400
- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка
- Ширина опрессовки шип
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 5.2
- Вес комплекта в кг: 6,7

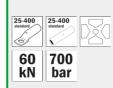


Гидравлическая сжимающая головка "НКD400"

ручной обратный ход после выполнения обжимки, в пластмассовом чемоданчике, без матриц.

- Зона обжима кабельных наконечников: Си 25-400
- Зона обжима соединителей: Си 25-400
- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка
- Ширина опрессовки шип
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 3
- Вес комплекта в кг: 4





№ арт.	MM ²	измерение	КГ	УΕ
216666	400	375 х 343 х 75 мм	4,000	1

Калибр для четырёхстержневой опрессовки

Калибр для всех гидравлических четырёхстержневых инструментов





Испытательный инструмент

инструмент для испытания

на сжатие с С-образной насадкой, обжимной штамп и индикаторный манометр для контроля усилия пресса изделий 216601, 216124, 216004, 216622, 216125, 216005





№ арт. УΕ 217100 1.900

инструмент для испытания

на сжатие в форме пистолета, обжимной штамп и индикаторный манометр для контроля усилия пресса, только для

аккумуляторных прессовых штампов серии 400-С12 и 216800

400 C12

400



№ арт. VF 0.800 217101

инструмент для испытания

на сжатие с Н-образной насадкой обжимной штамп и индикаторный манометр для контроля усилия пресса изделий 215946, 215980, 216503



C12 № арт. 217102

инструмент для испытания

на сжатие с О-образной насадкой, обжимной штамп и индикаторный манометр для контроля усилия пресса изделий 216801-1.

216801/M-1, 216800, 216802, 216804, 21680





№ ant 217103 2,000

инструмент для испытания 240-Н6

обжимной штамп и индикаторный манометр для контроля усилия пресса изделий 215881-1, 215881/М-1, 215800

240 **H6**



№ арт. 3,400 217104

инструмент для испытания 185-Н6

обжимной штамп и индикаторный манометр для контроля усилия пресса изделий 215765, 215770-1, 215770/М-1

185 **H6**



инструмент для испытания "recorder"

для всех аккумуляторных гидравлических систем с сенсорной технологией



№ арт. УF 217107 0,700

Оснастка

Ионно-литиевый аккумулятор 18 В, 2 Ач

совместим со всеми ионно-литиевыми аккумуляторами 18 В • продуманный контроль батареи, термозащита, светодиодный индикатор мощности

 возможна зарядна с помощью компактного зарядного устройства HAUPA арт. 215527 или оригинальных зарядных устройств Makita

• указание: Этот аккумулятор не может быть заряжен с помощью

устройства быстрой зарядки HAUPA арт. 215513.

№ арт. 215523 0,350

Ионно-литиевый аккумулятор 18 В, 4 А·ч

совместим со всеми ионно-литиевыми аккумуляторами 18 В • продуманный контроль батареи, термозащита, светодиодный

индикатор мощности возможна зарядка с помощью компактного зарядного устройства

HAUPA арт. 215527 или оригинальных зарядных устройств Makita указание: Этот аккумулятор не может заряжаться с помощью

устройства быстрой зарядки HAUPA арт. 215513.

№ арт. УΕ 215525 0.580

Компактное зарядное устройство для ионно-литиевых аккумуляторов 18 В

для арт. 215503, 215511, 215523, 215525



№ арт 215527 0.819

Ионно-литиевый аккумулятор 18 В, 2 А·ч

совместим со всеми литиево-ионными аккумуляторными приборами на 18 Вт



№ арт. 215503 0.383

Ионно-литиевый аккумулятор 18 В, 4 А·ч

совместим со всеми литиево-ионными аккумуляторными приборами на 18 Вт



№ арт. 215511

Зарядное устройство ускоренного действия (Li-lon 18 Bt)

совместим со всеми литиево-ионными аккумуляторными приборами на 18 Вт, можно заряжать только

аккумуляторы HAUPA



№ арт. 215513 0,819

Гидравлическое масло

0.51



№ арт. 216254 1,000



... решения которые убеждают HAUPA GmbH & Co. KG, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, телефон: +49 (0)2191 8418-0, факс: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com

Гидравлические сжимающие головки

Гидравлическая сжимающая головка "КН-25"

Для неизолированных кабельных наконечников сечением 95-630 мм², сжимающее усилие 250 кН, для шестигранных сжимающих насадок согласно DIN 48083, листы 3 и 4.

- Усилие опрессовки в кН 250
- Рабочее давление в барах: 700
- Ширина опрессовки широкий
- Зона обжима Си/АІ: 95-630
- Двухпоршневой насос
- Быстродействующая муфта
- Вес комплекта в кг: 9



Насадки для DIN, Cu/Al

DIN, шестигранная прессовка согласно DIN 48083, лист 4, для соединительных материалов DIN. Медь (с защитным приспособлением)







№ арт.	$\rm MM^2$	Al	УН	КГ	УΕ
212372	95	70	18	1,340	1
212376	120	-	20	1,340	1
212380	150	95 - 120	22	1,335	1
212382	185	150	25	1,325	1
212384	240	185	28	1,250	1
212388	300	240	32	1,275	1
212390	300	300	34	1,180	1
212392	400	400	38	1,160	1
212394	500	-	42	1,110	1
212396	625	500	44	1,100	1

Матрицы для наконечников "стандарт" Cu



Стандартные, шестигранная прессовка









№ арт.	Cu	КГ	УΕ
212580	95	1,340	1
212581	120	1,340	1
212582	150	1,335	1
212583	185	1,325	1
212584	240	1,250	1
212585	300	1,275	1
212586	400	1,160	1
212587	500	1,110	1
212588	625	1,100	1

Ассортимент с гидравлической сжимающей головкой

Содержимое: Гидравлическая головка, артикул 216236, гидравлический шланг, 2 м, артикул 216238 Гидравлический насос с ножным приводом, артикул 216348, Чемодан для транспортировки, артикул 216251.

- Усилие опрессовки в кН 250
- Рабочее давление в барах: 700
- Ширина опрессовки широкий
- Зона обжима Си/АІ: 95-630
- Двухпоршневой насос
- Быстродействующая муфта
- Вес комплекта в кг: 21





Гидравлическая сжимающая головка + цилиндр "КН-45"

Для обработки кабельных наконечников и стыковых соединителей сечением до 1000 мм² через адаптер возможно применение всех насадок для прессовального механизма, откидная головка, расширяемая система для изгибания и перфорирования токопроводящих шин, незначительный (если учесть площадь сжатия) вес, подключение с помощью не допускающего утечки штепсельного соединения, рабочий цилиндр и сжимающая головка заказываются отдельно.

- Усилие опрессовки в кН 450
- Рабочее давление в барах: 700
- Зона обжима Си/АІ: 120-1000
- Двухпоршневой насос
- Быстродействующая муфта
- Вес комплекта в кг: 13,5





№ арт.	Од	MM ²	КГ	УΕ
216355 1	185 120 -	1000	13,500	1

Матрицы для наконечников "стандарт" Си



Стандартные, шестигранная прессовка







№ арт.	MM ²	кг	УΕ
216304	120	2,635	1
216306	150	2,600	1
216308	185	2,620	1
216310	240	2,580	1
216312	300	2,580	1
216314	400	2,235	1
216316	500	2,300	1
216318	625	2,300	1

Матрицы для наконечников DIN, Cu/Al



DIN, **шестигранная прессовка** для прессованных кабельных наконечников и соединителей из алюминия









№ арт.	$\rm MM^2$	Al	УН	КГ	УΕ
216320	120	-	20	2,635	1
216322	150	95 - 120	22	2,600	1
216324	185	150	25	2,620	1
216326	240	185	28	2,580	1
216328	300	240	32	2,580	1
216330	300	300	34	2,235	1
216332	400	-	38	2,300	1
216334	500	-	42	2,300	1
216336	625	-	44	2,300	1
216338	800	-	52	2,300	1
216340	1000	-	58	2,040	1



Гидравлические насосы и шланги

Гидравлический насос с ножным приводом "F-700"

Очень легкий алюминиевый сплав, двухпоршневый насос, автоматическое переключение из режима ускоренной подачи (прибл. 25 см3/ход) в рабочий режим (прибл. 2,5 см3/ход), редукционный клапан, макс. Рабочее давление 700 бар (+10/-30 бар). Без шланга, с быстродействующей



№ арт.	нд	кг	УΕ
216348	700	12,000	1

Гидравлический шланг высокого давления

Стальное армирование, быстродействующая муфта для подключения к насосу с ножным приводом, артикул 216348



№ арт.	М	КГ	УΕ
216238	2	0,950	1
216240	3	1,100	1
216242	4	1,600	1
216244	5	2,000	1

Электрогидравлический насос "PN700 I"

Полностью автоматизированная работа, включая освобождение и возврат сжимающей насадки по окончании сжимания, 2-метровый шланг высокого давления и гидравлический механизм быстрого подключения; в первую очередь для применения в промышленных условиях (высокая производительность), режим 230 В с педальным управлением



№ арт.	нд		КГ	УΕ
216352	700	230V	20,000	1
216358	700	аккумулятор	20,000	1

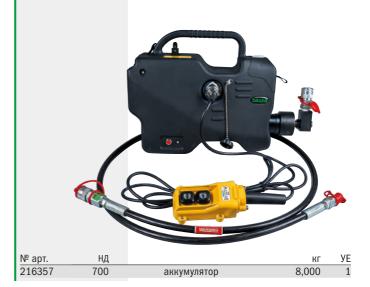
Аккумуляторный гидравлический насос "PA-700" Sensor

Двухфазовая гидравлика, с отдельным ручным включателем, ручной обратный ход по окончании прессовки, световой диод для контроля аккумулятора, рабочее давление 700 бар, укомплектован зарядным устройством ускоренного действия, 1 аккумулятор Li-lon, 4 А·ч, ремнем для переноски, трубкой длиной 1,8 м, с быстродействующей муфтой.

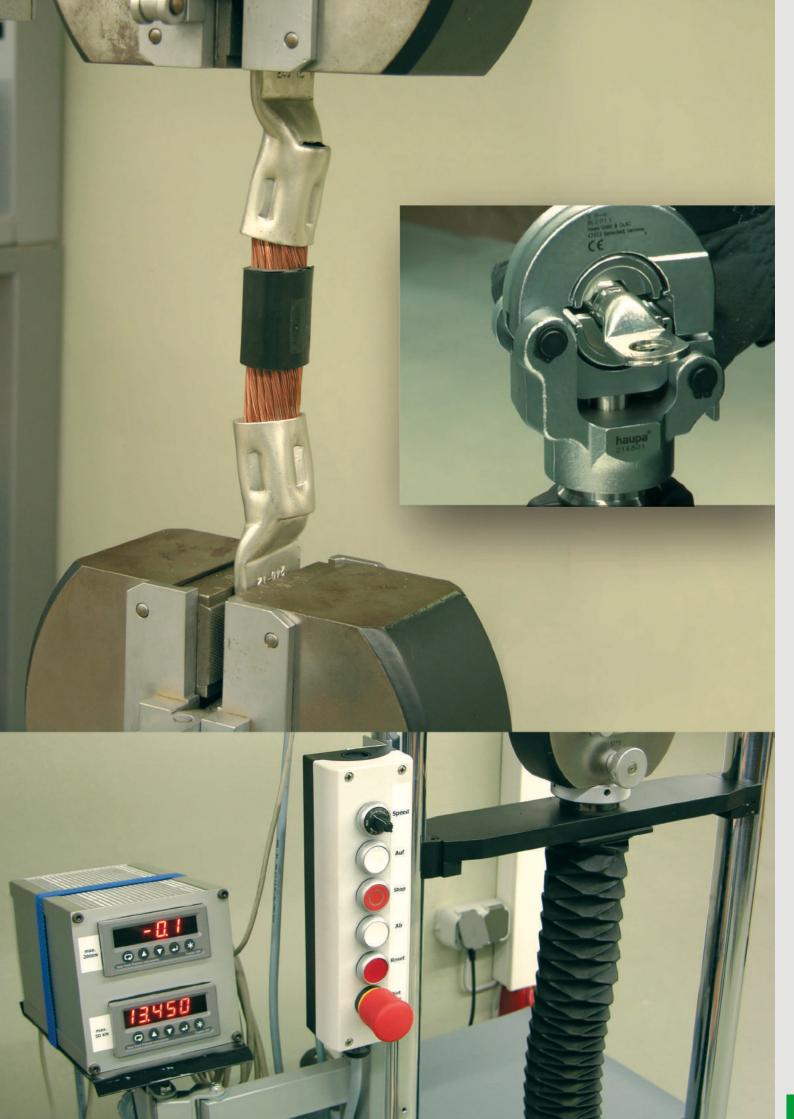
Различные цвета датчика со светодиодом показывают, закончился ли обжим успешно или возникли какие-либо ошибки:

- Зеленый свет: обжим завершен стандартно, двигатель остановлен.
- Оранжевый свет: Недостаточное напряжение аккумулятора
- Красный свет: Обжим прерван до срока

Резка/ прессование / штамповка







										06жи	06жимной		румен	нт НА	инструмент НАUPA, 6 тонн	тонн												
					Сенсопной			┢					Кабел	БНЫЕ Н	Кабельные наконечники	ИКИ				Соединители	ители					Š		5
Инструмент	apr. Nº	恒	Сменные матрицы	ширина опрессовки широкий		опрессов ки	лиме опрессовки, кN	габочее давление, bar	Откидная ^{В1} головка	выстроде ист- вующая муфта	Отверстие /ход:	3	Cu DIN	FINI	AIDIN	СО стандарт РL	CU стандарт light T	3	Cu DIN	FTIM	AI DIN	Си стандарт PL	Cu стандарт light M	двухнор шневой насос	Вес в кг:	вес комплекта в кг:	Акку- мулятор	ыремы опрессовки всекундах
\I	215765	HHs-6	185 Н6	узкий			09	200	•		17	10 - 240	10 - 185		10 - 185	10 - 185		10 - 185	10 - 185		10 - 185	10 - 185		•	3,000	7,900		
	215770-1	SHs-6	185 Н6	узкий			09	200	•		17	10 - 240	10 - 185		16 - 150	10 - 240		10 - 240	10 - 240		16 - 185	10 - 240			2,400	7,900	Li-lon 18V 1,5 @·?	52
	215770/M-1	SHs-6	185 H6	узкий	•		09	200	•		17	10 - 240	10 - 185		16 - 185	10 - 240		10 - 240	10 - 240		16 - 185	10 - 240			2,400	7,900	Li-lon 18V 1,5 ⊠·?	ES.
V	215800	9-HH	240 H6	узкий			09	200	•		17	10 - 240	10 - 240	,	16 - 185	10 - 240		10 - 240	10 - 240		16 - 185	10 - 240		•	3,000	4,500		
	215881-1	9-НS	240 Н6	узкий			09	200	•		17	10 -240	10 - 240		16 - 185	10 - 240		10 - 240	10 - 240		16 - 185	10 - 240			2,400	7,900	Li-lon 18V 1,5 🛽 🗗	5
	215881/M-1	SH-6	240 H6	узкий	•		09	700	•		17	10 -240	10 - 240		16 - 185	10 - 240		10 - 240	10 - 240		16 - 185	10 - 240			2,400	7,900	Li-lon 18V 1,5 2·2	ro.
	216807	K0-6	300 00	узкий			09	700	•	•	17	9 - 300	6 - 300	6 - 300	6 - 240	9 - 300	6 - 300	6 - 300	6 - 300	6 - 300	6 - 240	9 - 300	6 - 300		3,200	4,200		
	216804	9-0М	300 06	узкий			09	200	•		17	9 - 300	6 - 300	6 - 300	6 - 240	9 - 300	6 - 300	9 - 300	9 - 300	9 - 300	6 - 240	9 - 300	9 - 300		8,100	11,800		
1	215802	9-0H	300 00	узкий			09	200	•		17	9 - 300	6 - 300	6 - 300	6 - 240	6 - 300	6 - 300	9 - 300	6 - 300	6 - 300	6 - 240	9 - 300	9 - 300	•	3,500	5,000		
	215801-1	9-08	300 06	узкий			09	200	•		17	6 - 300	6 - 300	6 - 300	6 -240	6 - 300	6 - 300	6 - 300	6 - 300	6 - 300	6 - 240	9 - 300	6 - 300		2,400	7,900	Li-lon 18V 1,5 2·2	гo
	215801/M-1	9-08	300 06	узкий	•		09	200	•		17	9 - 300	6 - 300	6 - 300	6 - 240	6 - 300	6 - 300	9 - 300	6 - 300	9 - 300	6 - 240	6 - 300	6 - 300		2,400	7,900	Li-lon 18V 1,5 ₪·2	R
	216800/M	A0-6	300 06	узкий	•		09	700	•		17	6 - 300	6 - 300	6 - 300	6 - 240	6-300	6 - 300	6 - 300	6 - 300	6 - 300	6 - 240	6 - 300	6 - 300	•	4,500	9,500	Li-lon 18V 3 ?-?	4
	216665	KD300-6	~	широкий		•	09	700		•		16 - 300		16 - 240		16 - 300	16 - 300	16 - 120	16 - 300	16 - 95		16 - 120	16 - 120		2,800	3,800		
	216660	HD300-6	×	широкий		•	09	700				16 - 300		16 - 240		16 - 300	16 - 300	16 - 120	16 - 300	16 - 95	-	16 - 120	16 - 120	•	5,000	6,500		
To A	216663/M-1	AD300-6	~	широкий	•	•	09	200				16 - 300		16 - 240		16 - 300	16 - 300	16 - 120	16 - 300	16 - 95		16 - 120	16 - 120		4,500	9,500	Li-lon 18V 1,5 2·2	9
1	216666	KD400-6	逐	широкий		•	09	200	•	•		25 - 400		25 - 400		25 - 400	25 - 400	25 - 400	25 - 400	25 - 400		25 - 400	25 - 400		3,000	4,000		
V	216661	HD400-6	Z.	широкий		•	09	700	•			25 - 400		25 - 400		25 - 400	25 - 400	25 - 400	25 - 400 2	25 - 400		25 - 400	25 - 400	•	5,200	6,700		
I	216667/M-1	AD400-6	~	широкий	•	•	09	700	•			25 - 400	,	25 - 400		25 - 400	25 - 400	25 - 400	25 - 400 2	25 - 400		25 - 400	25 - 400		4,800	9,800	Li-lon 18V 1,5 2·2	9
	216669/M-1 SDE240-6	SDE240-6		широкий	•	•	09	200	•			6 - 240		6 - 240		6 - 240	6 - 240	6 - 240	6 - 240	6 - 240		6 - 240	6 - 240		2,900	7,900	Li-lon 18V 1,5 2·2	ro

	Время	опрессовки в секундах			ω			7			ω	,
	_	Акку- мулятор			U-lon 18V 1,5 P-2			U-lon 18V 1,5 P-2			U-lon 18V 1,5 P-2	
	Be		4,600	7,700	12,000	6,300	9,700	13.000	5,000	7,500	12,000	000'6
		Вес в кг:	3,600	6,200	7,000	5,300	8,200	8,500	4,000	9000	7,000	6,400
	Двухпор	насос		•	•		•	•		•	•	
		пазовая							•	•	•	
		Си стандарт light M	10 - 150	10 - 150	10 - 150	10 - 300	10 - 300	10 - 300	10 - 300	10 - 300	10 - 300	
		Си стандарт Р.L	10 - 185		10 - 185	10 - 400	10 - 400		10 - 400	10 - 400		
	ители	AI DIN	16 - 120	16-120 10-185	16 - 120	16 - 240	16 - 240	16.240 10.400	16 - 240	16 - 240	16-240 10-400	70 - 500
	Соединители	A Pi	10 - 150	10 - 150	10 - 150	10-300	10-300	10-300	10-300	10-300	10-300	
		Cu DIN	10 - 150	10 - 150	10 - 150	10 - 300	10 - 300	10 - 300	10 - 300	10 - 300	10 - 300	95 - 630
Ŧ		3	10 - 185	10 - 185	10 - 185	10 - 400	10 - 400	10 - 400	10 - 400	10 - 400	10 - 400	
12 то		CU стандарт light T	10 - 300	10 - 300	10 - 300	10 - 300	10 - 300	10 - 300	10 - 300	10 - 300	10 - 300	
инструмент НАUPA, 12 тонн	нки	СU стандарт РL	10 - 400	10 - 400	10 - 400	10 - 400	10 - 400	10 - 400	10 - 400	10 - 400	10 - 400	
энт Н/	аконечн	AIDIN	16 - 240	16 - 240	16 - 240	16 - 240	16 - 240	16 - 240	16 - 240	16 - 240	16 - 240	70 - 500
труме	Кабельные наконечники	Fīkn	10 - 300	10 - 300	10 - 300	10 - 300	10 - 300	300 10 - 300	10 - 300	10 - 300	300 10 - 300	
й инс	Кабел	CuDIN	10 - 300	10 - 300	10 - 300	10 - 300	10 - 300	10 - 300	10 - 300	10 - 300	10 - 300	95 - 630
06жимной 1		Э	10 - 400	10 - 400	10 - 400	10 - 400	10 - 400	10 - 400	10 - 400	10 - 400	10 - 400	
₩90		Отверстие / ход:	25	25	25	42	42	42	20	20	20	20
	SHCTDOMPÄCT	вующая муфта	•	,		•			•			•
		Откидная головка —			,			,	•	•	•	•
		давление, bar	200	700	700	002	200	700	200	002	700	200
		опрессовки, <i>д</i> кN	120	120	120	120	120	120	120	120	120	250
	Сенсорной				•			•			•	
		опрессов ки широкий т	широкий	широкий	широкий	широкий	широкий	широкий	широкий	широкий	широкий	широкий
		Сменные ог матрицы п	400 C12 "	400 C12 III	400 C12 n	400 C12 u	400 С12 п	400 C12 "	400 C12 u	400 C12 n	400 C12 "	630 - u
		<u> </u>	KC25-12 4	HC25-12 4	AC25-12 4	KC42-12 4	HC42-12 4	AC42-12 4	KH-12 4	НН-12 4	AH-12 4	KH-25
		apt. Nº	216004 KC	216124 HC	216601 AC	216005 KC	216125 HC	216622 AC	215980 K	215946 Н	216503 A	216236 K
			4	12	12	12		12	21		12	21
		Инструмент	C	5)	3	C	Č			o d		



13,500

10,300

120 -625

120 -1000

120 -625

120 -625

95 - 300

120 · 1000

120 -625

•

•

200

450

широкий

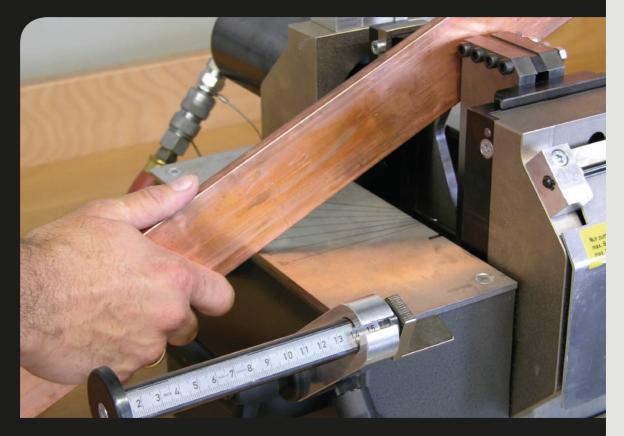
1000 -H450

KH-45

216355

					Ha	Насадки	(сжии	пающи	(сжимающие матрицы)	(ічпи							
					111	MC3 MC4	DIN 46234	•	light T/M	стандарт	F-Type	DIN CU	iz	AI DIN	РL РL АІ стандарт	Al/Cu DIN	А/Си стандарт
# M210	V.C.	0,5 - 6	0,5 - 35	RG58 RG59 RG62 RG6	0,5 - 6	>	1 - 10	1	1				1	1			1
185-Н6		,	1	1	1	ı	1	1	1			10 - 185	1	16 - 150	10 - 240	1	1
240-H6			по запросу	1	1	ı	по запросу	по запросу	-	10 - 240	-	10 - 240	1	10 - 185	10 - 240	10 - 185	
300-06		ı	6 - 185	ı		ı	10 - 150	по запросу	6 - 300	9 - 300	9 - 300	9 - 300	по запросу	16 - 240	10 - 300	16 - 240	ı
3 400-C12		,	50 - 150	1	1	1	10 - 300	10 - 150	10 - 300	10 - 300	10 - 185	10 - 300	по запросу	16 - 240	10 - 400	16 - 240	ı
400-012			50 - 150	1	ı	ı	10 - 300	10 - 150	10 - 300	10 - 300	10 - 185	10 - 300	по запросу	16 - 240	10 - 400	16 - 240	1
(5) 400-C12		ı	50 - 150	1		ı	10 - 300	10 - 150	10 - 300	10 - 300	10 - 185	10 - 300	по запросу	16 - 240	10 - 400	16 - 240	35 - 240 TN 218
630-H250	500			1	1	1	1	1		1	-	70 - 630	1	95 - 500	-	95 - 500	1
1000-н450	850 PTF		1	1	-	1	1	1		1		120 - 1000	1	95 - 300	-	95 - 300	

Многофункциональный гидравлический инструмент для штамповки отверстий и обработки токоведущих шин







Гидравлический инструмент для перфорации отверстий

Гидравлический инструмент для перфорации отверстий "HS-8"

Штампует точные проёмы практически без заусенцев. Идеально подходит для быстрого лобового пробивания отверстий в распределительных щитах. В набор входят: 1 ручной гидропресс, 1 жёсткая тяга 3/8-24 UNF (№ арт. 217660), 1 жёсткая тяга 3/4-16 UNF (№ арт. 217662), 1 переходник (№ арт. 217664), 1 распорная втулка (№ арт. 217666), 1 чемоданчик для переноски.

- Штамповочная мощность: листовая сталь до макс. 3 мм
- усилие прессования: 80 кН
- длина: 308 мм
- вес: 2,4 кг

№ арт

217604

• вес набора: 5,4 кг

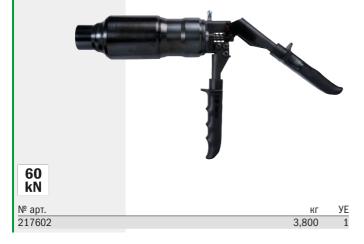


Гидравлический инструмент для перфорации отверстий "HS-6"

Штампует точные проёмы практически без заусенцев. Применение: производство и ремонт распределительных шкафов, производство кузовов автомобилей, производство сантехники.

В набор входят: 1 ручной гидропресс, 1 жёсткая тяга 3/8-24 UNF ($\mathbb N^a$ арт. 217660), 1 жёсткая тяга 3/4-16 UNF ($\mathbb N^a$ арт. 217662), 1 переходник ($\mathbb N^a$ арт. 217664), 1 распорная втулка ($\mathbb N^a$ арт. 217666), 1 чемоданчик для переноски.

- Штамповочная мощность: листовая сталь до макс. 3 мм
- усилие прессования: 60 кН
- длина: 230 мм
- вес: 2,4 кг
- вес набора: 3,8 кг



Подходящую штамповочную головку «U-S-6» (Арт. № 216764) и переходники для насосов (Арт. № 216765) можно найти на странице 59.

Насадки, метрические

• ST37, 3 MM





№ арт.	Ø		Жёсткая тяга	КГ	УΕ
217610	16,5	ISO 16	217660	0,070	1
217612	20,5	ISO 20	217660	0,090	1
217614	25,5	ISO 25	217660	0,150	1
217616	32,5	ISO 32	217660	0,220	1
217618	40,5	ISO 40	217662	0,900	1
217620	50,5	ISO 50	217662	0,640	1
217622	63,5	ISO 63	217662	0,950	1

Насадки, PG

• ST37, 3 MM





№ арт.	Ø		Жёсткая тяга	КГ	УΕ
217630	15,2	PG9	217660	0,060	1
217632	18,6	PG11	217660	0,084	1
217634	20,4	PG13,5	217660	0,091	1
217636	22,5	PG16	217660	0,120	1
217638	28,3	PG21	217660	0,170	1
217640	37	PG29	217662	0,330	1
217642	47	PG36	217662	0,536	1
217644	54	PG42	217662	0,731	1
217646	60	PG48	217662	0,896	1

Насадки, квадратные

- ST37, 2,5 MM
- UNF

УΕ

3.800



№ арт.	Ширина/Высота	КГ	УΕ
217650	46	1,862	1
217652	68	1,500	1
217654	92	2.000	1

Жёсткая тяга

№ арт. 217660 - 3/8-24 UNF № арт. 217662 - 3/4-16 UNF



№ арт.		кг	УΕ
217660	1	0,040	1
217662	2	0,203	1

Переходник

Жёсткая тяга арт. 217660 • UNF



№ арт.	КГ	УЕ
217664	0,100	1

Распорная втулка



№ арт.	КГ	УΕ
217666	0,100	1

Электрогидравлический инструмент для обработки токоведущих шин

Основной прибор

Основной прибор для крепления инструментов гибки, перфорирования, резания и выполнения выемок.

Возможна обработка медных пластинчатых шин! Гидравлический инструмент, подключаемый к гидронасосу с давлением 700 бар (10 000 PSI).

Универсальная система инструментов особенно подходит для применения в мастерских и на строительных площадках. Она позволяет выполнять обработку медных и алюминиевых шин размером до 12 х 120 мм. Замена отдельных инструментов производится за считанные секунды благодаря удобной в применении конструкции. Благодаря компактности и небольшому весу системы ее можно перевозить в любом легковом автомобиле.

Гибка

За счет встроенного бесконтактного переключателя достигается 100-процентная стабильность повторяемости.

Максимальный угол гибки составляет 110°.

Перфорирование:

Регулируемый по высоте рабочий стол с боковым упором облегчает работу. Не требуется делать разметку и замеры. Могут быть пробиты отверстия диаметром от 6,5 до 21,0 мм. Продольные отверстия до 14 x 20 мм.

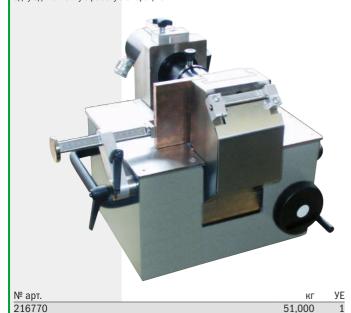
С помощью пробивного инструмента II можно перфорировать медные пластинчатые шины и ленточные заземлители.

Резание:

Геометрия наших ножей обеспечивает чистое резание без задиров.

Выполнение выемок:

Смещение (ярусный изгиб) материала на определенную толщину выполняется за одну единственную рабочую операцию.





Пробивные инструменты

для пробивки круглых и продольных отверстий.

- макс. толщина материала: 12 мм
- макс. диаметр: 21 мм
- макс. продольное отверстие: 17 х 20 мм

216776:

Пробивной инструмент для массивных медных и алюминиевых шин **216777:**

Пробивной инструмент для массивных медных и алюминиевых шин, а также медных пластинчатых шин и ленточных заземлителей



№ арт.	КГ	УЕ
216776	4,300	1
216777	4,300	1

Вставки для пробивки круглых отверстий

для обоих пробивных инструментов доступны следующие диаметры

№ арт.	Ø		КГ	УΕ
216778	6,5	M6 > 216776	0,118	1
216778/L	6,5	M6 > 216777	0,421	1
216779	9,0	M8 > 216776	0,114	1
216779/L	9,0	M8 > 216777	0,420	1
216780	10,5	M8 > 216776	0,110	1
216780/L	10,5	M8 > 216777	0,419	1
216781	11,0	M10 > 216776	0,106	1
216781/L	11,0	M10 > 216777	0,418	1
216782	12,7	M10 > 216776	0,102	1
216782/L	12,7	M10 > 216777	0,416	1
216783	13,0	M12 > 216776	0,098	1
216783/L	13,0	M12 > 216777	0,414	1
216784	17,0	M16 > 216776	0,094	1
216784/L	17,0	M16 > 216777	0,412	1
216785	21,0	M20 > 216776	0,090	1
216785/L	21,0	M20 > 216777	0,411	1

Вставки для пробивки продольных отверстий

для обоих пробивных инструментов доступны следующие диаметры

№ арт.	Ø		КГ	УΕ
216786	9 x 18	M8 > 216776	0,098	1
216786/L	9 x 18	M8 > 216777	0,423	1
216787	11 x 20	M10 > 216776	0,095	1
216787/L	11 x 20	M10 > 216777	0,421	1
216788	13 x 20	M12 > 216776	0,092	1
216788/L	13 x 20	M12 > 216777	0,419	1
216789	17 x 20	M16 > 216776	0,089	1
216789/L	17 x 20	M16 > 216777	0,417	1



... решения которые убеждают

Гибочный инструмент

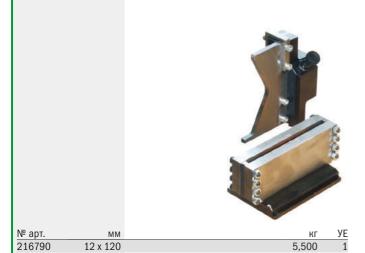
для гибки массивных медных или алюминиевых шин размером до 12 х 120 мм. Гибочная матрица подходит для всех радиусов гибки



№ арт.		КГ	УΕ
216772	8	4,100	1
216775	Универсальный	3,200	1
	(дополнительная опора)		

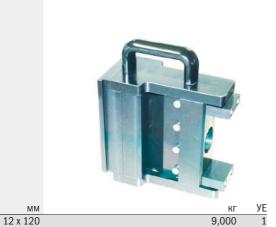
Режущий инструмент

для резания массивных медных и алюминиевых шин размером до 12 x 120 мм



Режущий инструмент для пластинчатых шин

для резания медных пластинчатых шин, макс. размеры: 12 х 120 мм



Инструмент для ярусной гибки токоведущих шин

для выполнения смещения материала по толщине шины на длине лишь 30 мм. Возможное смещение 5, 6, 8, 10 и 12 мм



№ арт.	КГ	УĿ
216792	10,000	1

Чемодан с инструментами

Стальной чемодан для крепления пробивного инструмента со вставками (1) или двух инструментов (2)

№ арт.	количество	КГ	УΕ
216793	1	2,000	1
216794	2	2,000	1

Электрогидравлический насос "Special"

Полностью автоматизированная работа, включая освобождение и возврат сжимающей насадки по окончании сжимания, 2-метровый шланг высокого давления и гидравлический механизм быстрого подключения; в первую очередь для применения в промышленных условиях (высокая производительность), режим 230 В с педальным управлением

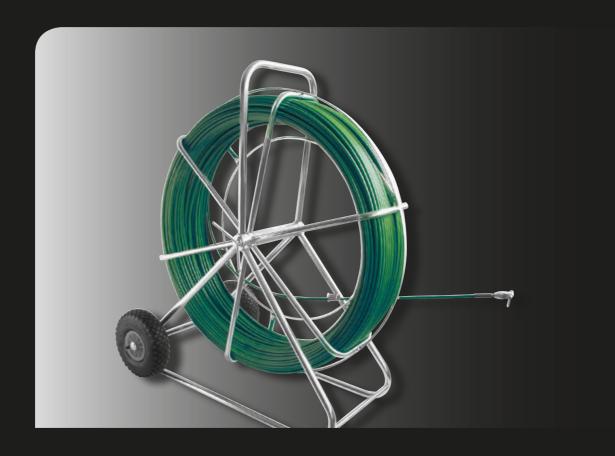


№ арт.	кг	УΕ
216359	22.000	1

№ арт

216791

УЗК Устройства для протяжки кабеля, расходные материалы







Ленты для протягивания кабеля

Протягивающая стальная лента

С приклепанной петлей и 2 проушинами, без поисковой пружины



№ арт.	Од	Ø	Кг/100	УΕ	ПЕ
150152	10	3,5	13,100	1	1
150154	15	3,5	20,800	1	1
150156	20	3,5	26,800	1	1
150158	25	3,5	32,300	1	1

Протягивающая спираль

Вчетверо скрученная стальная спираль, массивные стальные наконечники, толщина ленты 4 мм



№ арт.	Од	Ø	Кг/100	УΕ	ПЕ
150200	5	4	31,200	1	1
150202	10	4	69,100	1	1
150204	15	4	98,800	1	1
150206	20	4	134,300	1	1
150208	25	4	182,000	1	1
150210	30	4	185 900	1	1

Протягивающая перлоновая лента

Из вытянутого перлона BAYER, цвет черный, массивные стальные наконечники, поисковая пружина, длина около 120 мм



№ арт.	Од	Ø	Кг/100	УΕ	ПЕ
150220 *	5	3	6,000	1	1
150222 *	10	3	10,300	1	1
150224 *	15	3	14,100	1	1
150226 *	20	3	18,800	1	1
150228	25	3	24,600	1	1
150230	30	3	24,400	1	1
150241 *	10	4	16,000	1	1
150243 *	15	4	23,400	1	1
150245 *	20	4	30,300	1	1
150247 *	25	4	38,600	1	1

Протягивающая перлоновая лента

Из вытянутого перлона BAYER, цвет черный, массивные стальные наконечники, без поисковой пружины, толщина 4 мм



№ арт.	Од	Ø	Кг/100 УЕ Г	1E
150232	10	4	15,200 1	1
150234	15	4	23,600 1	1
150236	20	4	30,300 1	1
150238	25	4	40,200 1	1
150239	30	4	44,500 1	1

Протягивающая перлоновая лента

Из вытянутого перлона BAYER, цвет черный, массивные стальные наконечники, 2 петли.



№ арт.	Од	Ø	Кг/100	УΕ	ПЕ
150450	5	3	4,800	1	1
150452	10	3	9,900	1	1
150454	15	3	13,900	1	1
150456	20	3	16,300	1	1
150458	25	3	21,800	1	1
150462	5	4	8,000	1	1
150464	10	4	15,800	1	1
150466	15	4	24,000	1	1
150468	20	4	29,200	1	1
150470	25	4	38,900	1	1

Втягивающаяся перлоновая лента

Из вытянутого перлона BAYER, цвет черный, массивные стальные наконечники, 2 поисковые пружины и 2 петли, толщина ленты 4 мм



№ арт.	Од	Ø	Кг/100	УΕ	ПЕ
150476	10	4	18,000	1	1
150478	15	4	26,000	1	1
150480	20	4	33,200	1	1
150482	25	4	41,200	1	1



Стекловолоконные прутки

Комплект стекловолоконных прутков

В нейлоновой сумке.

Комплект поставки:

Длина шатуна: 7 м 5 шатунов Ø 8 мм, черные 2 шатуна Ø 8 мм, белые

Принадлежности:

1 крючок, 1 цепь, 1 магнит, 1 начальная грушеобразная колба, 1 кнопка тяги



Комплект стекловолоконных прутков

В нейлоновой сумке.

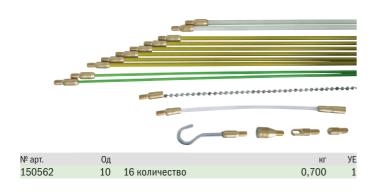
Комплект поставки:

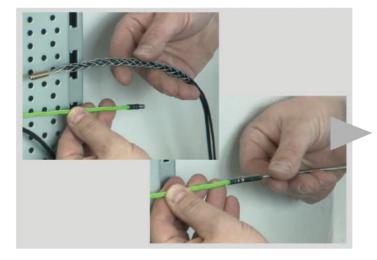
Длина шатуна: 10 м 2 шатуна Ø 6 мм, белые

6 шатунов Ø 5 мм, желтые

2 шатуна Ø 4 мм, зеленые

Принадлежности: 1 крючок, 1 цепь, 1 магнит, 1 начальная грушеобразная колба, 1 кнопка тяги, 1 светодиодная лампа





HAUPA PullTec

HAUPA PullTec

специальное полимерное покрытие, резьба М5 и затяжная пружина, ударопрочный пластиковый корпус, цвет: черный.

"Single Composite", зеленый, 4,0 мм

Основные преимущества HAUPA PullTec:

- Материал: специальное полимерное покрытие
- высокая способность к скольжению и эластичность
- малые потери на трение кабель не ломается, не перегибается
- резьба М5 с затяжной пружиной
- в ударопрочном пластиковом корпусе Разрушающая нагрузка: 300 кг



№ арт.	Од		Ø	КГ	УЕ
143500	20	M5	4	1,300	1
143502	30	M5	4	1,500	1
143501	20	M5	4	Запасной пруток 1,000	1
143503	30	M5	4	Запасной пруток 1,200	1
143508		M5	6 П	ружинные направляющие головки 0,200	1

HAUPA PullTec

специальное полимерное покрытие, резьба М5 и затяжная пружина, ударопрочный пластиковый корпус, цвет: черный.

"Single Composite", черный, 5,2 мм

Основные преимущества HAUPA PullTec:

- Материал: специальное полимерное покрытие
- высокая способность к скольжению и эластичность
- малые потери на трение кабель не ломается, не перегибается
- резьба М5 с затяжной пружиной
- в ударопрочном пластиковом корпусе Разрушающая нагрузка: 350 кг



№ арт.	Од		Ø	КГ	УЕ
143504	20	M5	5,2	1,500	1
143506	30	M5	5,2	1,700	1
143505	20	M5	5,2	Запасной пруток 1,100	1
143507	30	M5	5,2	Запасной пруток 1,300	1
143509		M5	6	Пружинные направляющие головки 0,200	1

Дополнительные принадлежности см. HAUPA Fibre, ctp. 88







Устройство для протяжки кабеля HAUPA-FIBRE

Устройство для протяжки кабеля с Ø 3 мм стекловолоконным кабелем, полипропиленовый корпус, есть начальная (конечная) муфта М5.



№ арт.	Од		Ø		КГ	УЕ
143000	20	M5	3	HAUPA-FIBRE 20 m	1,199	1
143002	30	M5	3	HAUPA-FIBRE 30 m	1,500	1
143002/ECO	30	M5	3	HAUPA-FIBRE 30 m	1,198	1

Головка для протяжки с проушиной М5

№ арт.		Ø	кг	УЕ
143008	M5	6	0,020	1

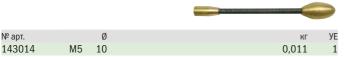
Пружинные направляющие головки

№ арт.		Ø	КГ	УЕ
143010	M5	6	0,200	1

Пружинные направляющие головки М5



Пружинные направляющие головки М5



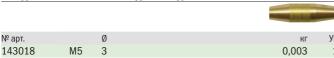
Пружинные направляющие головки с проушиной М5

№ арт.		Ø	кг	УЕ
143030	M5	13	0,017	1

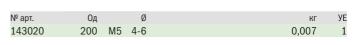
Конечная гильза М5

		100
	кг	УЕ
M5	0,005	1
	M5	

Соединительная гильза для зондов Ø 3 мм

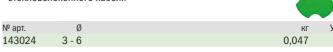


Чулки для протяжки кабеля



Специальная деталь для перемотки стекловолоконного кабеля

стекловолоконного кабеля



Специальный быстровысыхающий клей



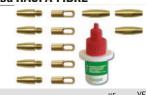
Запасной стекловолоконный пруток

в комплекте с конечными гильзами М5



№ арт.	Од	Ø	КГ	УЕ
143004	20	3	0,022	1
143006	30	3	0,034	1

Сервисный комплект для устройства HAUPA-FIBRE



№ арт.		КГ	УE
143028	M5	0,041	1

Устройство для протяжки кабеля FOX

Устройство для протяжки кабеля FOX со стекловолоконным прутком Ø 4,5 мм и зелёным полипропиленовым покрытием RAL 6018, с оцинкованным стальным барабаном Ø 330 мм, в вертикальном исполнении, в комплекте с конечными гильзами М5 и головкой для

протяжки М5 с проушиной



№ арт.	Од		Ø	КГ	УЕ
143050	40	M5	4,5	3,900	1
143052	60	М5	4,5	4,400	1
143054	80	M5	4,5	4,800	1

Запасной стекловолоконный пруток FOX

в комплекте с конечными гильзами М5



№ арт.	Од		Ø	кг	УЕ
143056	40	M5	4,5	0,900	1
143058	60	M5	4,5	1,400	1
143060	80	M5	4,5	1,800	1

Насадка для протяжки с проушиной М5



№ арт.		КГ	УЕ
143062	M5	0,011	1

Шарообразная насадка с петлёй М5



№ арт.		КГ	УЕ
143064	M5	0,100	1

Направляющий ролик из алюминия



№ арт.		кг	УЕ
143066	M5	0,100	1

Пружинные направляющие головки М5

№ арт.		Ø	КГ	УЕ
143012	M5	7	0,010	1
143014	M5	10	0,011	1
143030	M5	13	0,017	1

Набор направляющих головок, головки Ø 7, 10, 13 мм М5





Конечная гильза М5



№ арт.		КГ	УЕ
143070	M5	0,100	1

Соединительная гильза для зондов Ø 4,5 мм



⁰ арт.	Ø	КГ	УЕ
43072	4,5	0,002	1





Устройства для протяжки кабеля SIX

Устройства для протяжки кабеля SIX со стекловолоконным прутком Ø 6,0 мм и зелёным полипропиленовым покрытием RAL 6018, с оцинкованным стальным барабаном Ø 550 мм, в вертикальном и горизонтальном исполнении с колёсами, в комплекте с конечными гильзами М6 и головкой для протяжки М6 с проушиной



№ арт.	Од		Ø	кг	УЕ
143100	40	M6	6	5,200	1
143102	60	M6	6	5,900	1
143104	80	M6	6	6,800	1
143105	100	M6	6	7,700	1
№ арт.	Од		Ø	кг	УЕ
143106	40	M6	6	7,200	1
143108	60	M6	6	8,300	1
143110	80	M6	6	9,400	1
143111	100	М6	6	10,300	1
№ арт.	Од		Ø	кг	УЕ
143112	40	M6	6	7,400	1
143114	60	M6	6	8,500	1
143116	80	M6	6	9,600	1
143117	100	M6	6	10,500	1

Запасной стекловолоконный пруток SIX

в комплекте с конечными гильзами М5



№ арт.	Од		Ø	КГ	УЕ
143118	40	M6	6	1,700	1
143120	60	M6	6	2,500	1
143122	80	M6	6	3,250	1
143124	100	M6	6	4,150	1

Насадка для протяжки с проушиной М5



№ арт.		Ø	КГ	УЕ
143126	M6	6	0,018	1

Шарообразная насадка с петлёй М6



№ арт.		Ø	КГ	УЕ
143128	M6	6	0.022	1

Направляющий ролик из алюминия М6



№ арт.		Ø	КГ	УЕ
143132	M6	6	0,017	1
Конечная	я гильза	M6		
№ арт.		Ø	КГ	УЕ
143134	M6	6	0,013	1
Соедини	гельная	гильза для	зондов Ø 6 мм	

		A STATE OF THE PARTY OF THE PAR	,
№ арт.	Ø	КГ	УЕ
143136	6	0,012	1

M6

№ арт. 143130

Устройства для протяжки кабеля FIX

Устройства для протяжки кабеля SIX со стекловолоконным прутком Ø 6,0 мм и зелёным полипропиленовым покрытием RAL 6018, с оцинкованным стальным барабаном Ø 550 мм, в вертикальном и горизонтальном исполнении с колёсами, в комплекте с конечными гильзами М6 и головкой для протяжки М6 с проушиной



№ арт.	Од	Ø	КГ	УЕ
143150	40 M12	2 7,5	8,100	1
143152	60 M12	2 7,5	9,400	1
143154	80 M12	2 7,5	10,700	1
143156	100 M12	2 7,5	11,900	1
143158	120 M12	2 7,5	13,100	1
№ арт.	Од	Ø	КГ	УЕ
143160	40 M12	2 7,5	9,100	1
143162	60 M12	2 7,5	10,400	1
143164	80 M12	2 7,5	11,700	1
143166	100 M12	2 7,5	12,900	1
143168	120 M12	2 7,5	14,100	1

Запасной стекловолоконный пруток FIX

в комплекте с конечными гильзами М12



№ арт.	Од	Ø	КГ	УЕ
143170	40 M12	7,5	1,500	1
143172	60 M12	7,5	2,000	1
143174	80 M12	7,5	3,000	1
143176	100 M12	7,5	3,700	1
143178	120 M12	7,5	4,500	1

Шарообразная насадка с петлёй М12



№ арт.		кг	УЕ
143180	M12	0,010	1

Направляющий ролик из алюминия М12



№ арт.		КГ	УЕ
143182	M12	0,200	1

Направляющий ролик из алюминия, длина 80 мм М12



№ арт.		Ø	КГ	УЕ
143184	M12	40	0,220	1

Конечная гильза М12



№ арт.	УЕ
143186 M12 7,5 0,004	1

Соединительная гильза для зондов



№ арт.	Ø	кг	УЕ
143187	7,5	0,003	1

Соединительная гильза с вертлюгом из оцинкованной



№ арт.	Од	Ø	кг	УЕ
143190	83 M12	30	0,006	1

Щётка для очистки трубы



№ арт.	Ø	Кг	УΕ
143200	80 мм	0,200	1
143202	97 мм	0,098	1
143204	117 мм	0,400	1





Устройства для протяжки кабеля STRONG

Устройство для протяжки кабеля STRONG со стекловолоконным прутком Ø 9 мм и зелёным полипропиленовым покрытием RAL 6018, с оцинкованным стальным барабаном Ø 795 мм (1000 мм с колёсами), в вертикальном исполнении с колёсами, в комплекте с конечными гильзами M12 и шарообразной насадкой с петлёй M12



B 10	^	a			١/٣
№ арт.	Од	Ø		КГ	УЕ
143210	40 M12	9	Стальной барабан Ø 795 мм	9,100	1
143212	60 M12	9	Стальной барабан Ø 795 мм	12,900	1
143214	80 M12	9	Стальной барабан Ø 795 мм	14,820	1

№ арт.	Од	Ø	КГ	УЕ
143216	100 M12	9 Стальной барабан Ø 1000 мм	29,400	1
143218	120 M12	9 Стальной барабан Ø 1000 мм	31,300	1
143220	150 M12	9 Стальной барабан Ø 1000 мм	33,900	1

Запасной стекловолоконный пруток STRONG

в комплекте с конечными гильзами М12



№ арт.	Од	Ø	кг	УЕ
143222	40 M12	9	3,800	1
143224	60 M12	9	5,500	1
143226	80 M12	9	7,500	1
143228	100 M12	9	9,400	1
143230	120 M12	9	11,300	1
143232	150 M12	9	13,900	1

Устройства для протяжки кабеля POWER

Устройство для протяжки кабеля POWER со стекловолоконным прутком Ø 11 мм и зелёным полипропиленовым покрытием RAL 6018, с оцинкованным стальным барабаном Ø 1000 мм, с шириной 150 мм, в вертикальном исполнении с колёсами, в комплекте с конечными гильзами M12 и шарообразной насадкой с петлёй M12



№ арт.	Од	Ø	КГ	УЕ
143250	150 M12	11	43,000	1
143252	200 M12	11	50,000	1
143254	250 M12	11	56,500	1
143256	300 M12	11	64,500	1

Запасной стекловолоконный пруток POWER

в комплекте с конечными гильзами М12



№ арт.	Од	Ø	КГ	УЕ
143258	150 M12	11	21,900	1
143260	200 M12	11	29,200	1
143262	250 M12	11	36,400	1
143264	300 M12	11	43,900	1

Устройства для протяжки кабеля KING

Устройство для протяжки кабеля KING со стекловолоконным прутком Ø 14,5 мм и чёрным полипропиленовым покрытием, со стальным барабаном Ø 1500 мм, с колёсами, в комплекте с конечными гильзами M12 и шарообразной насадкой с петлёй M12



№ арт.	Од	Ø	КГ	УЕ
143270	150 M	12 14,5	85,000	1
143272	200 M	12 14,5	99,000	1
143274	250 M	12 14,5	113,000	1
143276	300 M	12 14,5	127,000	1
143278	350 M	12 14,5	141,000	1
143280	400 M	12 14,5	156,000	1

Шарообразная насадка с петлёй М12



№ арт.		КГ	УЕ
143180	M12	0,010	1

Направляющий ролик из алюминия М12



№ арт.		КГ	УЕ
143182	M12	0,200	1

Направляющий ролик из алюминия, длина 80 мм M12



№ арт.		Ø	кг	УЕ
143184	M12	40	0,220	1

Конечная гильза М12



№ арт.		Ø	КГ	УΕ
143185	M12	11	0.004	1

Соединительная гильза для зондов



№ арт.	Ø	КГ	УЕ
143188	9	0,150	1
143266	11	0,075	1

Соединительная гильза с вертлюгом из оцинкованной



№ арт.	Од	Ø	КГ	УЕ
143190	83 M12	30	0,006	1

Щётка для очистки трубы



№ арт.	Ø	Кг	УΕ
143200	80 мм	0,200	1
143202	97 мм	0,098	1
143204	117 мм	0,400	1





Аксессуары для протягивания кабеля

Чулки для протяжки кабеля для электромонтажных работ

Сплетённые вручную чулки для протяжки кабеля из оцинкованной многожильной стали с подвижной сцепной проушиной с насадкой М5 и опрессовкой втулками по





УЕ
1
1
1
1
1
1
1

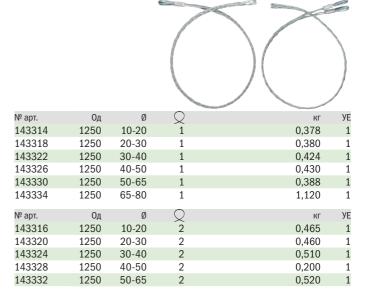
Чулки-соединители для троса и кабеля

				2000
№ арт.	Од	Ø	кг	УЕ
143336	2000	8-16	0,250	1
143338	2000	10-20	0,250	1
143340	2000	20-30	0,250	1
143342	2000	30-40	0.250	1

Чулки для протяжки кабеля для подземной прокладки кабеля

Сплетённые вручную чулки для протяжки кабеля из оцинкованной многожильной стали с 1 петлей или 2 петлями и опрессовкой втулками по технологии Талурит.

Сквозные кабельные чулки с 2 петлями позволяют наряду с протяжкой кабелей осуществлять дополнительную протяжку за счет перемещения чулка на материале для протяжки.



Значение символов

Диаметр	Диаметр трубы	Энергия сжатия	Мин. радиус кривой	Предельная разрывная нагрузка	Эксплуатационное тяговое усилие с начальной/ концевой втулкой	Длина	
Ø MM	Ø MM	КГ	ММ	КГ	КГ	М	
<u></u>	<u> </u>		R	→ • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	4 - 310 310	/	страница
FIBRE 3,0 MM	16-32	+++	160	400	110	20-30 (+ 2-3 m)	88
PullTec 4,0 мм	16-32	+++	100	300	130	10-30 (+ 3-5 m)	87
PullTec 5,2 мм	20-32	+++	100	350	140	10-40 (+ 3-5 m)	87
FOX 4,5 мм	40-60	+++	310	1200	170	20-40 (+ 3-5 m)	89
SIX 6,0 MM	50-80	++++	400	2000	230	30-60 (+ 3-5 m)	90
FIX 7,5 мм	63-100	++++	500	3200	290	40-70 (+ 3-5 m)	91
STRONG 9,0 MM	63-125	++++	620	4400	340	60-150 (+ 3-5 m)	92
POWER 11,0 MM	63-150	++++	770	6250	500	100-300 (+ 3-5 m)	92
KING 15,0 MM	100-250	++++	1150	15000	550	150-450 (+ 3-5 m)	92
PERLON® 3,0 MM	16	+	80	200	110	5-15 (+ 2-3 m)	86
SPIRAL 4,0 MM	20-32	+	180	115	115	10-25 (+ 3-5 m)	86

Устройство для размотки кабеля







Устройство для размотки кабеля

Устройство для размотки кабеля 600

Новое устройство для размотки кабеля производства компании HAUPA разработано для ежедневной интенсивной эксплуатации. Это устройство выгодно отличается простотой обслуживания и малым весом. Боковые накладки изготовлены из оцинкованной стали с порошковым покрытием. Установленные на шарикоподшипниках ролики не требуют особого инструмента для изменения их положения. Четыре противовибрационные ножки-опоры обеспечивают устойчивое положение без смещений и защищают напольное покрытие.

Технические данные

длина: 350 мм ширина: 350 мм высота: 105 мм



№ арт.	каб./барабан/ш	каб./барабан-Ø	каб./барабан/кг	Кг	УЕ
143398	330	600	50	3,5	1

Устройство для размотки кабеля HAUPA 1200

Новое устройство для размотки кабеля НАUPA разработано для интенсивного применения каждый день. Простое удобное управление и малый вес - это самые важные качества данного устройства.

Передняя и задняя стенки сделаны из алюминиевых профилей с противоскользящими выступами, боковые стороны – из оцинкованной стали с порошковым покрытием. Благодаря этому устройство для размотки кабеля НАИРА имеет прочную и универсальную конструкцию для ежедневного профессионального применения. Валики, расположенные на шарикоподшипниках, можно регулировать без специального инструмента. Четыре противовибрационные ножки предотвращают самопроизвольное перемещение устройства для размотки кабеля и зашишают пол



№ арт.

№ арт.

143402

143400 *



Устройство для размотки кабеля HAUPA 1200 +

Новое устройство для размотки кабеля НАИРА разработано для интенсивного применения каждый день. Простое удобное управление и малый вес - это самые важные качества данного устройства.

Передняя и задняя стенки сделаны из алюминиевых профилей с противоскользящими выступами, боковые стороны - из оцинкованной стали с порошковым покрытием. Благодаря этому устройство для размотки кабеля НАUPA имеет прочную и универсальную конструкцию для ежедневного профессионального применения. Валики, расположенные на шарикоподшипниках, можно регулировать без специального инструмента. Четыре противовибрационные ножки предотвращают самопроизвольное перемещение устройства для размотки кабеля и защищают пол.



1200

каб./барабан/ш каб./барабан-Ø каб./барабан/кг

Устройство для размотки кабеля

Устройство для размотки кабеля из бухт

Коробка размер 240 х 240 мм



№ арт.	каб./барабан/ш	каб./барабан-Ø каб.,	/барабан/кг	Кг	УΕ
143406	600	130	50	5,5	1

Устройство для размотки кабеля из бухт

длина: 400 мм ширина: 400 мм высота: 390 мм





№ арт.	каб./барабан-Ø каб./ба	рабан/кг	Кг	УΕ
143404	600	50	8	1

660

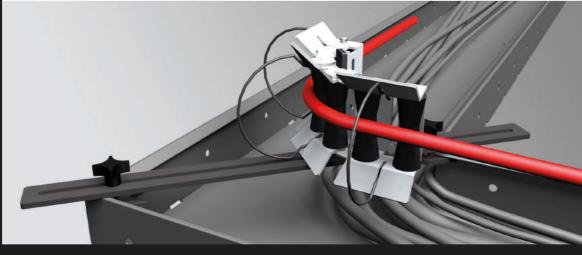
Кг

10,5

УΕ

CableGo













Новшество в технике прокладки кабелей

- пригодно для всех кабельных систем / кабельных траншей
- быстро и просто, с помощью только одного человека
- сильное уменьшение трудозатрат сил при прокладке кабеля
- кабель не получает повреждения, что обеспечивает особую пригодность для прокладки кабелей в области информационной техники (например, для волоконно-оптического кабеля)



Система прокладки "CableGo starter"

Комплектация в пластмассовом чемодане:

- 1 x Базовый модуль "CableGo" + 3 направляющая скоба
- 1 х Ленточный хомут "CableGo"
- 1 х Крепежная траверса "CableGo"



Система прокладки "CableGo profi"



Комплектация в пластмассовом чемодане:

- 3 x Базовый модуль "CableGo" + 3 направляющая скоба
- 3 х Ленточный хомут "CableGo"
- 3 х Крепежная траверса "CableGo"
- 1 х Соединительный комплект базового модуля "CableGo"



№ арт.		КГ	УЕ
143422	14 комп.	4,800	1

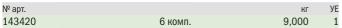
Система прокладки "CableGo master"

PREMIUM

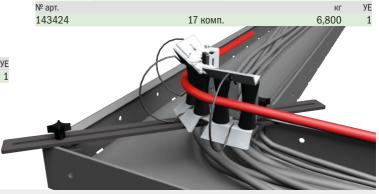
Комплектация в пластмассовом чемодане:

- 5 x Базовый модуль "CableGo" + 3 направляющая скоба
- 5 х Ленточный хомут "CableGo"
- 5 х Крепежная траверса "CableGo"
- 1 х Соединительный комплект базового модуля "CableGo"









SysCon CableGo

SysCon Система прокладки "CableGo starter"

Комплектация в составной коробке SysCon 220372:

- 1 x Базовый модуль "CableGo" + 3 направляющая скоба
- 1 х Ленточный хомут "CableGo"
- 1 х Крепежная траверса "CableGo"



№ арт.		КГ	УЕ
143430	6 комп.	3,700	1

SysCon Система прокладки "CableGo profi"



- 3 x Базовый модуль "CableGo" + 3 направляющая скоба
- 3 х Ленточный хомут "CableGo"
- 3 х Крепежная траверса "CableGo"
- 1 x Соединительный комплект базового модуля "CableGo"

№ арт.		КГ	УЕ
143432	14 комп.	5.700	1

SysCon Система прокладки "CableGo master"

Комплектация в составной коробке SysCon 220372:

- 5 x Базовый модуль "CableGo" + 3 направляющая скоба
- 5 х Ленточный хомут "CableGo"
- 5 х Крепежная траверса "CableGo"
- 1 x Соединительный комплект базового модуля "CableGo"

№ арт.		КГ	УЕ
143434	17 комп.	7,700	1



Базовый модуль "CableGo" + 3 Направляющая скоба

Базовый модуль для облегчения ввода кабелей в углах и закруглениях.



№ арт.		КГ	УЕ
143440	4 комп.	0,500	1

Ленточный хомут "CableGo"

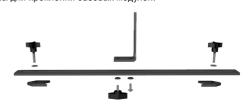
Зажимные планки для крепления базовых модулей.



№ арт.		КГ	УЕ
143441	1 комп.	0,080	1

Крепежная траверса "CableGo"

Крепежные траверсы для крепления базовых модулей.



№ арт.		КГ	УЕ
143442	7 комп.	0,360	1

Соединительный комплект базового модуля

Соединительный комплект для соединения нескольких базовых модулей.



№ арт.		КГ	УЕ
143443	2 комп	0.025	1

Комплект 3 Направляющая скоба "CableGo"

Направляющая скоба для базовых модулей.



№ арт.		КГ	УЕ
143444	3 комп.	0,045	1



... решения которые убеждают





