

НАЗНАЧЕНИЕ

Вентиляторы осевые реверсивные ADW надежны в эксплуатации и специально разработаны для установки в камеры сушки древесины. Высокую эффективность вентиляторов обеспечивают алюминиевые крыльчатки производства компании Wing-Fan, мирового лидера в производстве осевых вентиляторов.

КОНСТРУКЦИЯ

Осевые вентиляторы состоят из четырех основных элементов: рабочего колеса, корпуса и асинхронного электродвигателя, размещенного в корпусе.

Корпус вентиляторов выполнен из оцинкованной стали с полимерным покрытием, с одной стороны расположен плоский фланец для крепления на плоскую поверхность, с другой диффузор.

Вентиляторы имеют два типа исполнения корпуса: квадратный и круглый.

Рабочее колесо выполнено с поворотными лопатками, угол установки лопаток регулируется для получения максимального КПД. Ступицы и лопатки изготавливаются из силуминового сплава.

Коэффициент реверсивности рабочих колес 0,99.

Электродвигатель вентилятора имеет степень защиты, обеспечиваемую оболочкой, не менее IP55, класс изоляции H.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Вентиляторы осевые ADW предназначены для перемещения невзрывоопасных газовых сред с температурой не выше 90 °С, содержащих твердые примеси не более 100 мг/м³, не содержащих липких и волокнистых материалов, в условиях умеренного климата 2-ой категории размещения по ГОСТ 15150-69 с температурой окружающей среды от -20 до +90 °С.

МАРКИРОВКА

ADW	-	560	-	A750	/	4	D	-	K
1		2		3		4	5		6

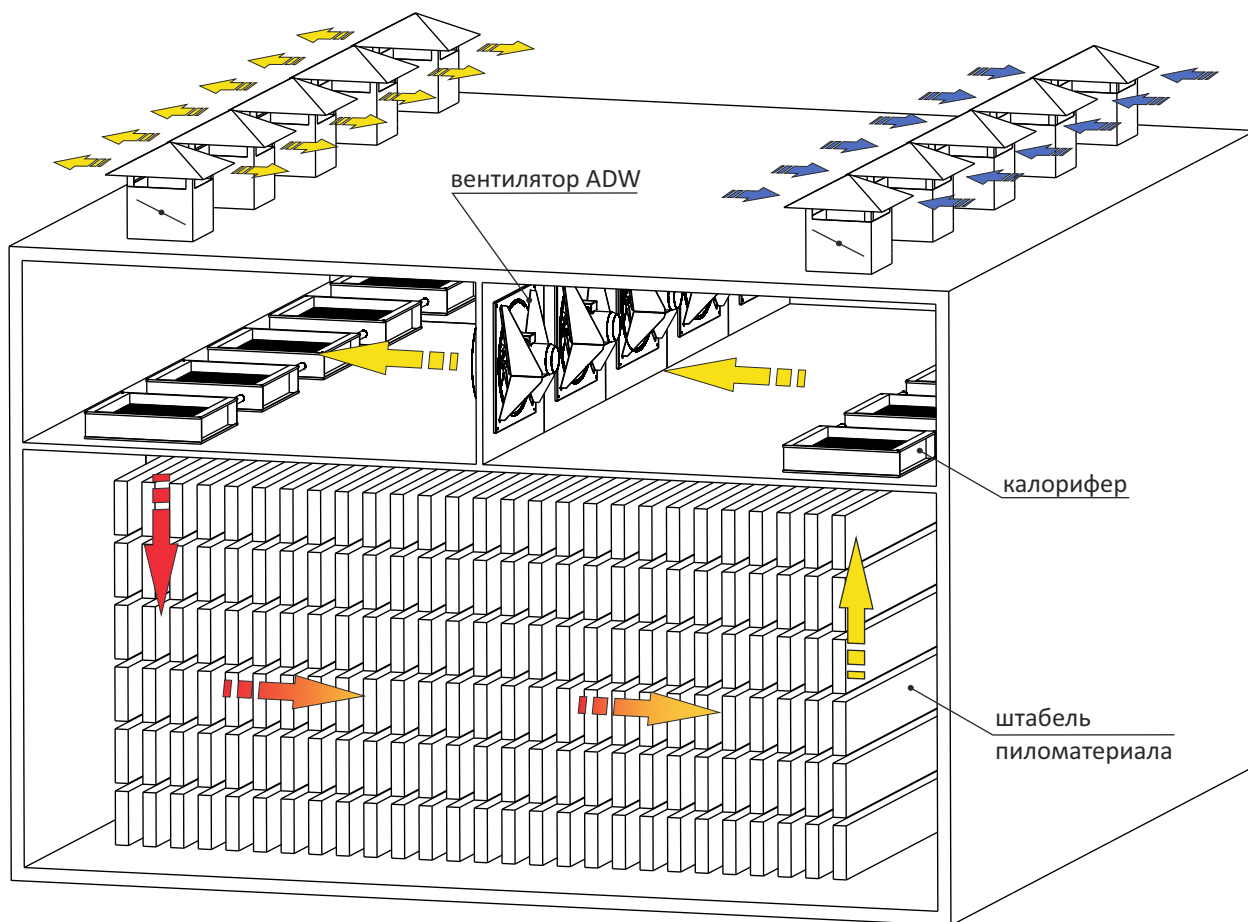
- 1- ADW:** Вентилятор осевой для сушильных камер
- 2-** Номер вентилятора, число соответствующее проходному сечению корпуса, в миллиметрах
- 3-** Мощность электродвигателя, Вт
- 4-** Количество полюсов электродвигателя:
2 (3000 оборотов), 4 (1500 оборотов), 6 (1000 оборотов), 8 (750 оборотов)
- 5-** Напряжение питания электродвигателя 380В
- 6-** Исполнение корпуса (по умолчанию квадратный, **K**-круглый корпус)

ПРИМЕР ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Для сушки древесины в промышленных масштабах использование естественной сушки древесины нецелесообразно, поэтому для данных целей проводят искусственную ускоренную сушку в сушильных камерах.

Существуют различные виды конструкции камер для сушки древесины: вакуумные, конденсационные, диэлектрические и т.д. Однако наиболее распространенным способом является сушка в камерах конвективного типа, так как они более надежны и при этом дешевле.

Сушка древесины осуществляется в них нагретым воздухом, скорость сушки регулируется изменением температуры и воздухообмена.



Важным моментом для укомплектования сушильной камеры оборудованием является подбор вентиляторов, циркуляционного оборудования, от правильного подбора и установки которого зависит как производительность сушильной камер, так и качество сушки.

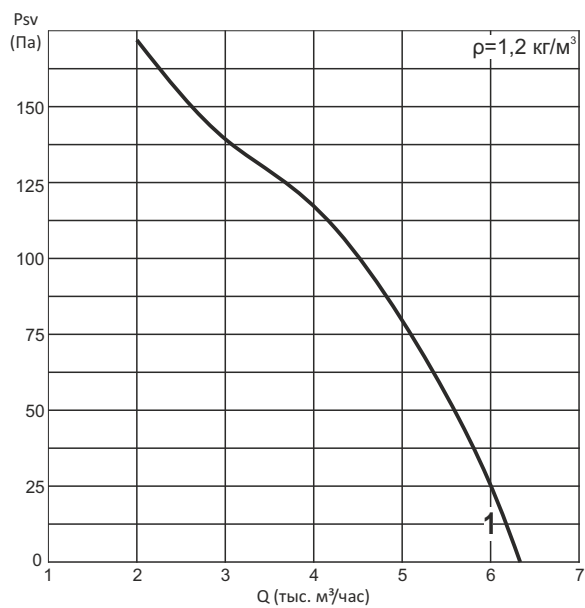
При выборе вентилятора для сушильной камеры следует руководствоваться важнейшей характеристикой вентилятора - производительностью по воздуху, то есть тем, какое количество воздуха он может перемещать в определенный промежуток времени (тыс. м³/ч). Необходимое количество циркулирующего воздуха в камере рассчитывается от объема загружаемой древесины в сушильное пространство камеры. Влага, которая испаряется из древесины, удаляется из камеры в виде влажного воздуха. Если количество циркулирующего воздуха меньше необходимого, возникнут трудности с удалением испаряемой с поверхности древесины влаги. Это приведет к снижению скорости сушки, неравномерности просыхания. При слишком большом количестве циркулирующего воздуха будет перерасход электрической энергии от бесполезного вращения вентиляторов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ADW-450

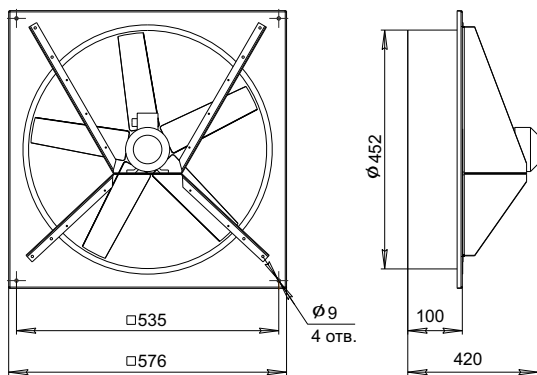
Номер кривой	Число полюсов	Мощность уст. (кВт)	Угол установки (град.)	Масса, не более (кг)
1	4	0,75	40	18

АЭРОДИНАМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

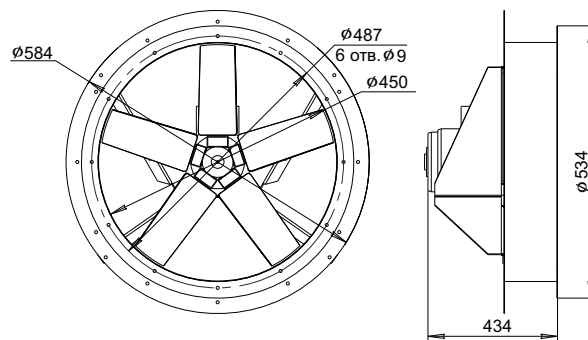


ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

КВАДРАТНЫЙ КОРПУС



КРУГЛЫЙ КОРПУС

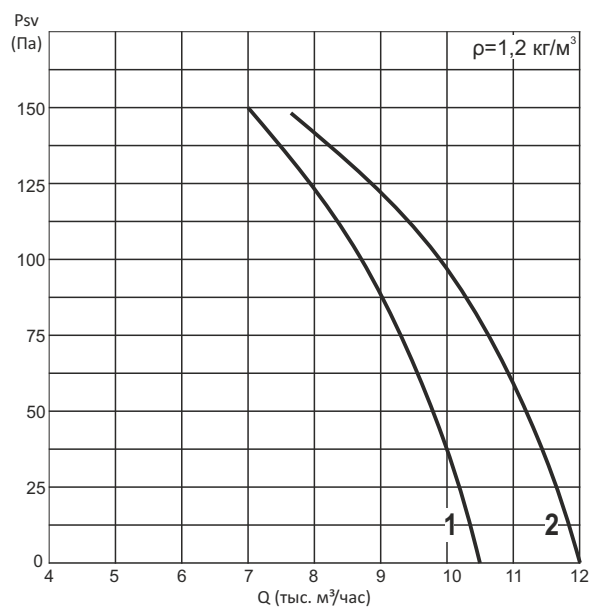


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ADW-560

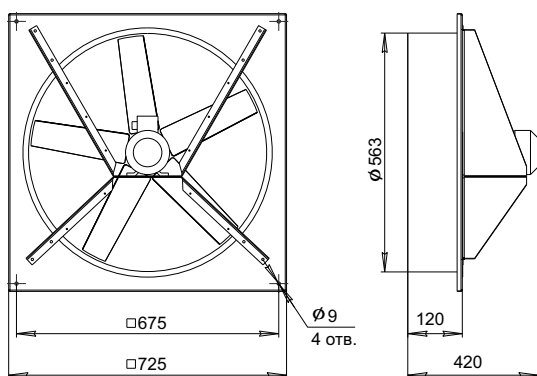
Номер кривой	Число полюсов	Мощность уст. (кВт)	Угол установки (град.)	Масса, не более (кг)
1	4	0,75	35	30
2		1,1	40	32

АЭРОДИНАМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

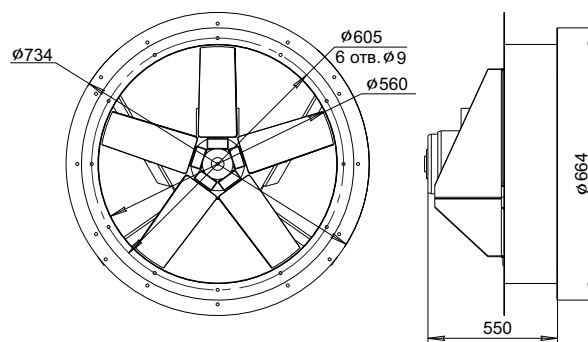


ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

КВАДРАТНЫЙ КОРПУС



КРУГЛЫЙ КОРПУС

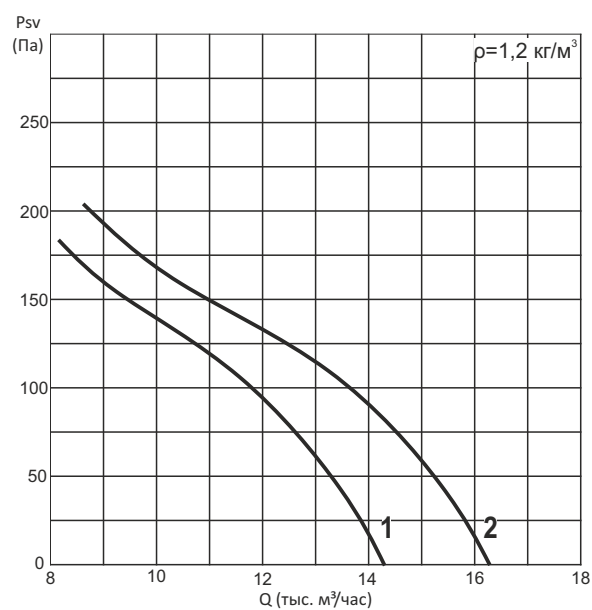


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ADW-630

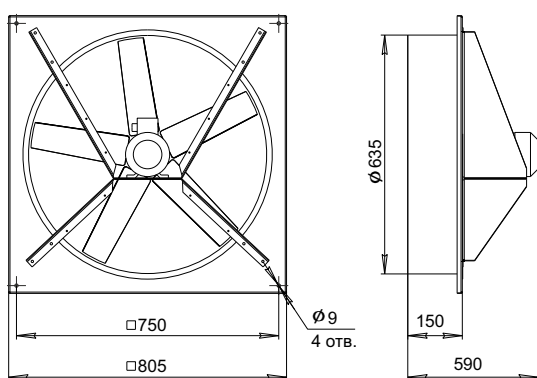
Номер кривой	Число полюсов	Мощность уст. (кВт)	Угол установки (град.)	Масса, не более (кг)
1	4	1,1	35	36
2		1,5	40	38

АЭРОДИНАМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

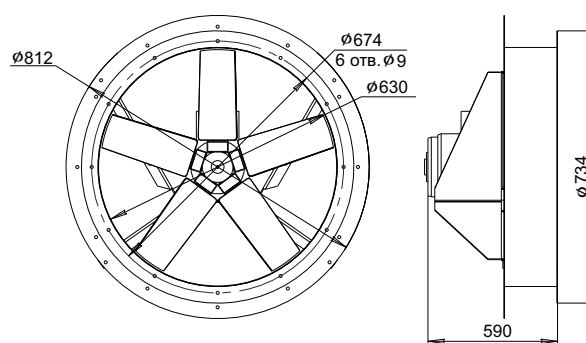


ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

КВАДРАТНЫЙ КОРПУС



КРУГЛЫЙ КОРПУС

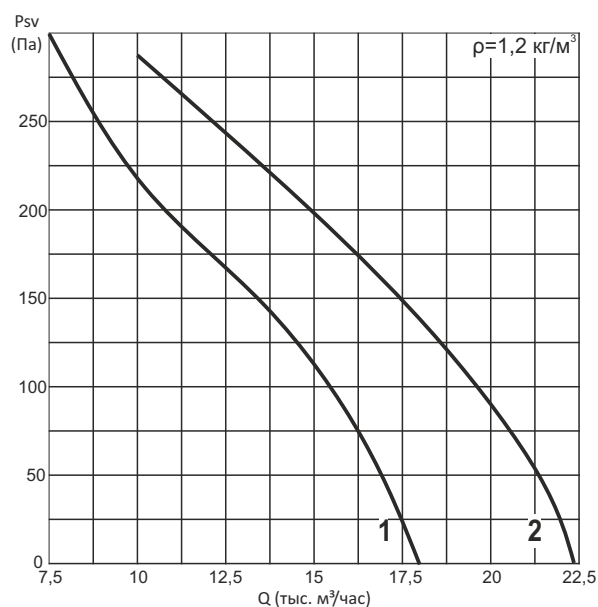


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ADW-710

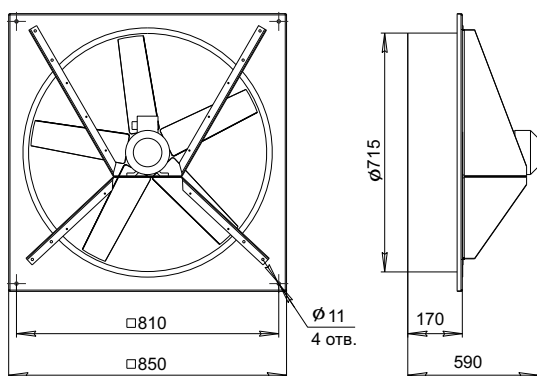
Номер кривой	Число полюсов	Мощность уст. (кВт)	Угол установки (град.)	Масса, не более (кг)
1	4	1,5	32,5	45
2		2,2	40	49

АЭРОДИНАМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

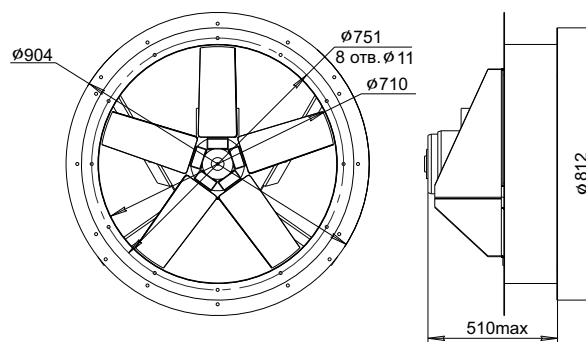


ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

КВАДРАТНЫЙ КОРПУС



КРУГЛЫЙ КОРПУС

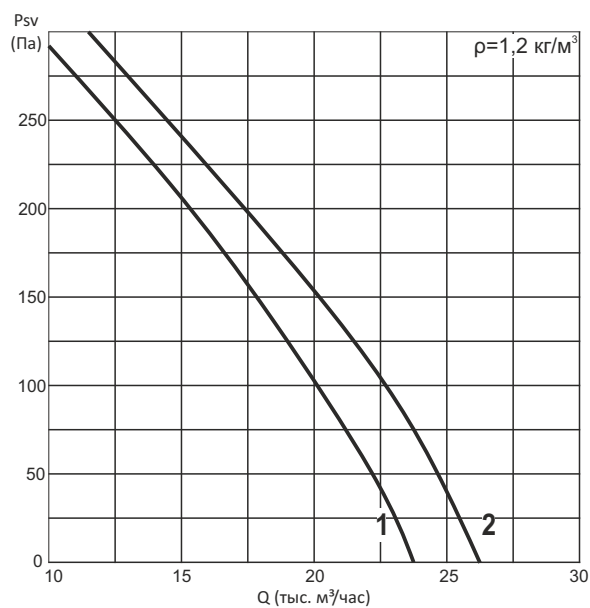


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ADW-800

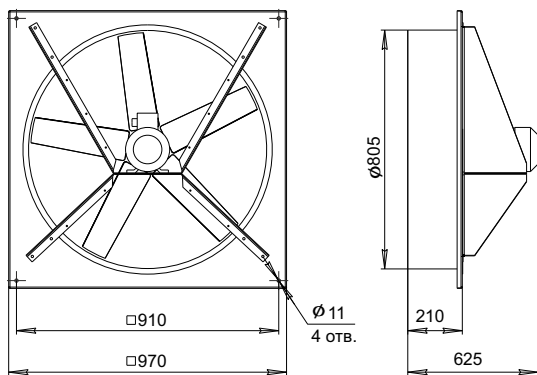
Номер кривой	Число полюсов	Мощность уст. (кВт)	Угол установки (град.)	Масса, не более (кг)
1	4	2,2	32,5	57
2		3	35	63

АЭРОДИНАМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

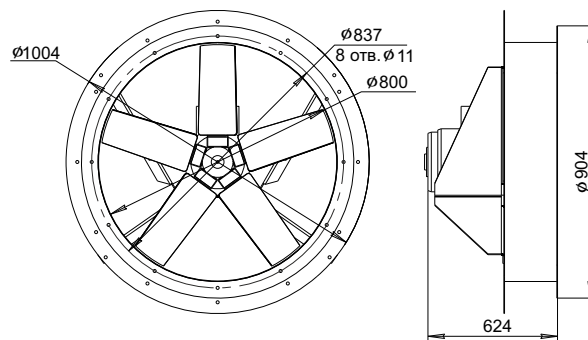


ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

КВАДРАТНЫЙ КОРПУС



КРУГЛЫЙ КОРПУС

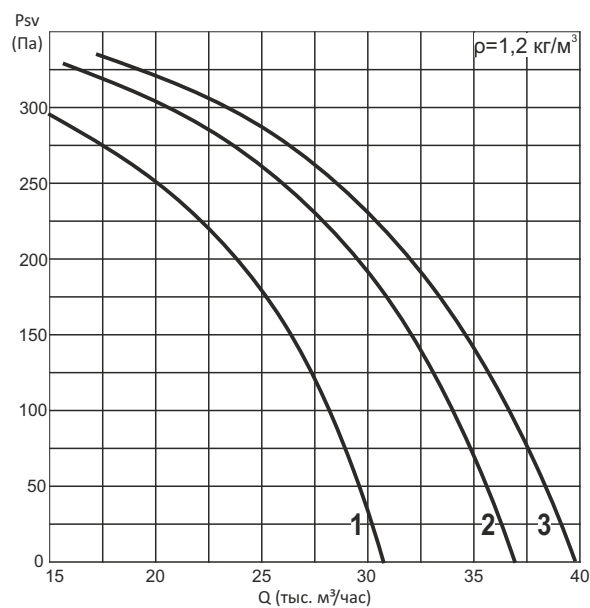


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ADW-900

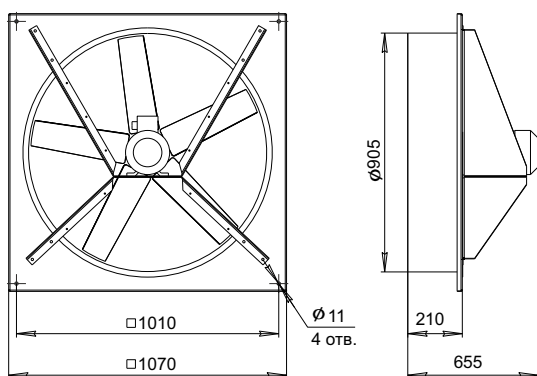
Номер кривой	Число полюсов	Мощность уст.	Угол установки	Масса, не более
		(кВт)	(град.)	(кг)
1	4	3	32,5	74
2		4	37,5	80
3		5,5	40	92

АЭРОДИНАМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

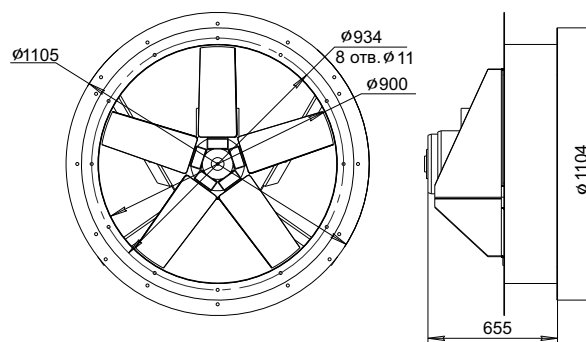


ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

КВАДРАТНЫЙ КОРПУС



КРУГЛЫЙ КОРПУС

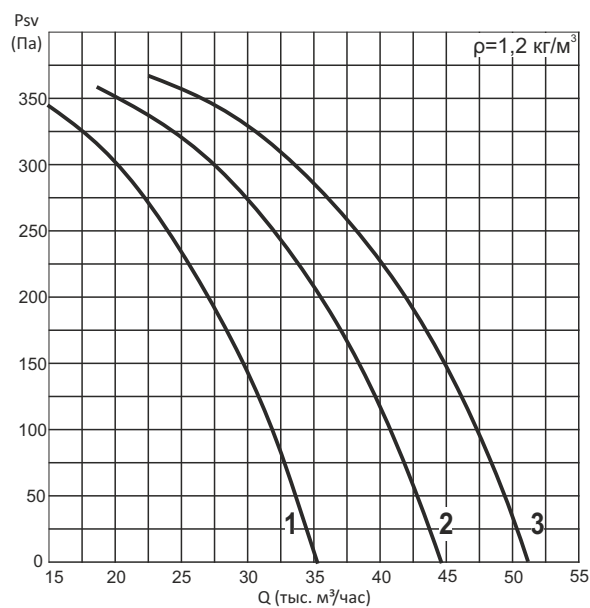


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ADW-1000

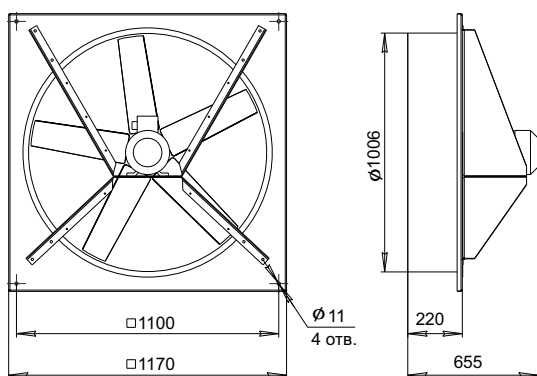
Номер кривой	Число полюсов	Мощность уст.	Угол установки	Масса, не более
		(кВт)	(град.)	(кг)
1	4	4	30	80
2		5,5	35	90
3		7,5	40	102

АЭРОДИНАМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

КВАДРАТНЫЙ КОРПУС



КРУГЛЫЙ КОРПУС

