

solvatic PU Monocoat ZE27

**Антикоррозионные
покрытия**

**Промышленные
покрытия**

Автомобильные
покрытия

Защита бетона

Строительные краски

- ▶ артикул: **ZE27/9010CODN**
ZE27/9002MODN „rapid“
- ▶ цвет: RAL 9010, белый, шелковисто-глянцевый
- ▶ палитра цветов: согласно RAL
особые цвета по запросу
- ▶ **высокий сухой остаток**
- ▶ матовый, шелковисто-матовый, шелковисто-глянцевый и глянцевый
- ▶ эластичный и химстойкий
- ▶ высокая прочность, стойкость к истиранию и ударам
- ▶ отличная антикоррозионная защита
- ▶ **колеруется по системе solvamix-I в более чем 2500 оттенков**

Описание продукта:

Двухкомпонентное покрытие на базе акрил-полиуретана. Высококачественная однослойная грунт-эмаль с хорошей стойкостью к ультрафиолету, эластичностью и химстойкостью, высокой стойкостью к истиранию, ударам, прочностью, превосходной устойчивостью к химическим и механическим воздействиям, к маслам, горюче-смазочным жидкостям, солям и разбавленным кислотам.

Сферы применения:

Применяется для окраски стальных конструкций, подвергающихся высоким нагрузкам, в таких сферах, как стальные строительные и гидротехнические конструкции с высокой нагрузкой от воды и солей, ёмкости для химической, текстильной, целлюлозной, бумажной и кожевенной промышленности, известковые и цементные фабрики, производство напитков и продуктов питания, очистные сооружения, сахаро-рафинадные заводы, металлургические предприятия, коксохимические заводы и другие подобные. Используется также в автомобилестроении, например, для окраски шасси.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

www.novatic.com

Дата	2017/05
Страница	2 / 3
ZE27	

Отвердитель: solvatic PUR-Härter ZH62/0000000DN на базе алифатического полиизоцианата.

Разбавитель: solvatic PUR-Verdünner VZ41/0000000DN, также для очистки рабочего инструмента.

Технические характеристики:

Точка воспламенения:	выше +23 °C
Вязкость при поставке:	30-35 пуаз
Вязкость при нанесении:	15-18 пуаз
Плотность смеси:	около 1,3 г/мл
Соотношение с отвердителем:	8 : 1 по весу 6 : 1 по объему
Жизнеспособность смеси:	около 5 часов при комнатной температуре
Толщина сухого слоя:	80 – 150 µm от условий эксплуатации
Степень глянца при 60°:	шелковисто-глянцевый 30-65%, глянцевый >65% глянцевый >65%
Теоретическая укрывистость:	около 5,8 м ² /кг при толщине сухого слоя 80 µm <i>Rapid</i> около 5,6 м ² /кг при толщине сухого слоя 80 µm
Сухой остаток по объему:	около 60% (около 465 мл/кг)
Сухой остаток по весу:	около 71% <i>Rapid</i> около 61%
Содержание органических растворителей:	около 29% <i>Rapid</i> около 39%
Содержание летучих органических соединений:	около 380 г/л
Термостойкость:	максимум +120 °C сухого тепла

Время высыхания:

ZE27/9010C0DN:	
Стойкость к пыли:	примерно через 30-45 минут
Стойкость к прикосновению:	примерно через 3-4 часа
Можно перекрашивать:	примерно через 3-4 часа
Полное высыхание:	примерно через 10-12 часов
Полное отверждение:	примерно через 7-8 дней

ZE27/9002M0DN „rapid“:

	80 µm	120 µm
Стойкость к пыли:	примерно через 30 минут	примерно через 45 минут
Стойкость к прикосновению:	примерно через 2 часа	примерно через 2,5 часа
Можно штабелировать:	примерно через 5 часов	примерно через 6 часов

Вышеуказанные технические данные приведены для нанесения при температуре +20°C и относительной влажности воздуха 65%. Вышеуказанные технические данные могут колебаться в зависимости от цвета продукции, толщины слоя и способа нанесения.

Температура / влажность при нанесении:

от +5°C до +35°C при влажности воздуха не выше 85%.

www.novatic.com

Дата	2017/05
Страница	3 / 3
ZE27	

Температура перекрываемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше точки росы окружающего воздуха. Относительная влажность воздуха должна составлять не более 85%.

Грунтование:

При повышенных нагрузках применять для грунтования продукцию solvatic и aquatic. Поверхность должна быть очищена от загрязнений, которые могут вызвать отслоение.

Подготовка основания:

Сталь: рекомендуется дробеструйная очистка до степени Sa 2,5 по стандарту DIN EN ISO 12944-4. В любом случае основание должно быть сухим и очищенным от различных веществ, таких как масло, жиры, пыль, окалина и так далее.

Способ нанесения:

Нанесение кистью/валиком: при работе кистью или валиком равномерно наносить кроющий материал. Применять валик из овечьей шерсти с коротким ворсом. Обычно можно работать неразбавленным материалом.

Пневматическое распыление: наносить при вязкости 40 – 45 секунд по ВЗ-4.

Давление воздуха: 4,0 - 5,0 атмосфер

Сопло: 1,5 – 1,8 мм

Безвоздушное распыление: обычно применяется без разбавления.

Минимальное давление: 120 - 150 атмосфер

Сопло: 0,28 – 0,33 мм

Складирование и маркировка в соответствии с предписаниями пожарной безопасности:

Маркировка соответствует действующим предписаниям мер общей и пожарной безопасности и размещается в Паспорте безопасности продукта и на его этикетках.

Срок хранения:

Основной компонент: около 12 месяцев

Отвердитель: 6 месяцев

В оригинальной упаковке при правильном режиме складирования в температурных пределах от +5°C до +25°C при условии сохранения герметичности оригинальной упаковки.

Оберегать от воздействия высоких температур и от мороза!

Меры предосторожности и безопасности:

При обработке выполнять общие профессиональные правила по безопасности и здоровью на рабочем месте, согласно гражданскому кодексу (BGR 500, часть 2.29), а также правилам безопасности ЕС. В жидком виде материал опасен для воды, поэтому не допускать попадания его в водоемы.

Указания и рекомендации в письменной и устной форме соответствуют уровню знаний на сегодняшний день и служат для информирования покупателя. Они не освобождают покупателя от необходимости проверки продукта на пригодность. Безупречное качество продукции гарантируется общими условиями заключения сделок. Все раннее изданные технические описания теряют тем самым свою силу.

www.novatic.com

Дата	2017/05
Страница	4 / 3
ZE27	

За дополнительной информацией просим обращаться:

Dresdner Lackfabrik novatic GmbH & Co. KG • Clemens-Müller-Straße 5 • 01099 Dresden • Deutschland
Telefon: 0049 (0) 351 8 29 91 - 0 • Telefax: 0049 (0) 351 8 04 14 43 • E-Mail: info@novatic.com

•