

solvatic PU - Decklack ZD27

Антикоррозионные покрытия

Промышленные покрытия

Автомобильные покрытия

Защита бетона

Строительные краски

- ▶ артикул: **ZD27/7035C0DN**
- ▶ цвет: RAL 7035, светло-серый
- ▶ палитра цветов: согласно RAL
особые цвета по запросу

- ▶ **высокий сухой остаток**
- ▶ **средний сухой остаток при использовании отвердителя ZH66**

- ▶ высокая прочность и стойкость к ударам
- ▶ высокая стойкость к истиранию
- ▶ очень высокая стойкость к механическим и химическим нагрузкам
- ▶ шелковисто- матовый, шелковисто-глянцевый, глянцевый
- ▶ колеруется по системе **solvamix-I**

Описание продукта:

Двухкомпонентное покрытие на базе акрилполиуретана, с содержанием растворителя, глянцевое, шелковисто-глянцевое или шелковисто-матовое. Продукт обладает высокой стойкостью к истиранию, высокой прочностью и стойкостью к ударам, очень хорошей стойкостью к механическим и химическим нагрузкам. Обладает стойкостью к маслам, горюче-смазочным материалам, солям и разбавленным кислотам. При применении с отвердителем ZH66 продукт имеет вязкость, подходящую для нанесения распылением без добавления разбавителя.

Сферы применения:

Применяется для окраски стальных конструкций, подвергающихся высоким нагрузкам, в таких сферах, как стальные строительные и гидротехнические конструкции с высокой нагрузкой от воды, солей и технических солей. Также используется для окраски емкостей для химической, текстильной, целлюлозной, бумажной и кожевенной промышленности, известковых и цементных фабрик, оцинковочных цехов, производств напитков и продуктов питания, очистных сооружений, канализационных сооружений, сахаро-рафинадных заводов, металлургических предприятий, коксохимических заводов и так далее.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

www.novatic.com

Дата	2017/05
Страница	2 / 3
ZD27	

Отвердитель: solvatic PUR-Härter ZH62/000000DN на базе алифатического полиизоцианата.
solvatic PUR-Härter ZH66/000000DN на базе алифатического полиизоцианата.

Разбавитель: solvatic PUR-Verdünner VZ41-, также для очистки рабочего инструмента.

Технические характеристики:

Точка воспламенения:	выше +23 °C	
Вязкость при поставке:	структурная	
Вязкость при нанесении:	структурная	
Плотность:	около 1,25 г/мл	
Соотношение с отвердителем:	ZH62/000000DN	ZH66/000000DN
	8 : 1 по весу	4 : 1 по весу
	6 : 1 по объему	3 : 1 по объему
Жизнеспособность смеси:	около 6 часов при комнатной температуре	
Толщина сухого слоя:	40 – 80 µm	
Степень глянца для референтного цвета:	шелковисто-глянцевый	
Теоретическая укрывистость:	около 5,7 м ² /кг при толщине сухого слоя 80 µm	
Сухой остаток по объему:	около 57%, около 50% с отвердителем ZH66	
Сухой остаток по весу:	около 75%, около 62% с отвердителем ZH66	
Содержание органических растворителей:	около 25%, около 38% с отвердителем ZH66	
Содержание летучих органических соединений:	около 385 г/л, около 453г/л с отвердителем ZH66	
Термостойкость:	от -40 °C до +120 °C сухого тепла	

Время высыхания:

Стойкость к пыли: примерно через 45 минут
Стойкость к прикосновению: примерно через 6 часов

Вышеуказанные технические данные приведены для слоя 80 µm при температуре +20°C и относительной влажности воздуха 65% независимо от использованного отвердителя.

Температура / влажность при нанесении:

От +5°C до +35°C при влажности воздуха не выше 85%.

Температура перекрываемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше точки росы окружающего воздуха. Относительная влажность воздуха должна составлять не более 85%.

Грунтование:

Рекомендуется использовать соответствующие грунтовые покрытия solvatic или aquatic на основе эпоксидных или полиуретановых смол в зависимости от типа окрашиваемой поверхности.

Подготовка основания:

Сталь: перед грунтованием рекомендуется дробеструйная очистка до степени Sa 2,5 по стандарту DIN EN ISO 12944-4. При нанесении на имеющийся грунт поверхность должна быть сухой, очищенной от масел и жиров, а также других загрязнений, например, от солей. В этом случае рекомендуется очистка паром. При нанесении

www.novatic.com

Дата	2017/05
Страница	3 / 3
ZD27	

на полностью отвержденное промежуточное покрытие без железной слюдки его рекомендуется подшлифовать для достижения наилучшей межслойной адгезии.

Способ нанесения:

Нанесение кистью/валиком: наносить без разбавления. При работе кистью или валиком равномерно наносить крошащий материал. Применять валик из овечьей шерсти с коротким ворсом.

Пневматическое распыление: наносить при вязкости 22 – 30 секунд по ВЗ-4.
Давление воздуха: 4,0 - 5,0 атмосфер
Сопло: 1,0 – 1,8 мм

Безвоздушное распыление: обычно применяется без разбавления. В случае необходимости можно разбавить не более чем на 5% по весу разбавителем PUR-Verdünner VZ41. При применении отвердителя ZH66 продукт имеет вязкость, подходящую для нанесения распылением.
Минимальное давление: 120 атмосфер
Сопло: 0,35 – 0,48 мм

Устранение повреждений, возникших при транспортировке и монтаже:

Сталь: рекомендуется произвести дробеструйную очистку поврежденных мест до степени PSa 2,5 по DIN EN ISO 12944-4. Устранить повреждения соответствующей системой покрытий.

Оцинкованная сталь: поверхность должна быть свободна от всех загрязнений, ухудшающих межслойную адгезию. Рекомендуется применение высокоадгезионного грунта на основе двухкомпонентного полиуретана или эпоксида.

Складирование и маркировка в соответствии с предписаниями пожарной безопасности:

Маркировка соответствует действующим предписаниям мер общей и пожарной безопасности и размещается в Паспорте безопасности продукта и на его этикетках.

Срок хранения:

Основной компонент: 12 месяцев
Отвердитель: 6 месяцев

В оригинальной упаковке при правильном режиме складирования в температурных пределах от +5°C до +25°C при условии сохранения герметичности оригинальной упаковки. Оберегать от воздействия высоких температур и от мороза!

Меры предосторожности и безопасности:

При обработке выполнять общие профессиональные правила по безопасности и здоровью на рабочем месте, согласно гражданскому кодексу (BGR 500, часть 2.29), а также правилам безопасности ЕС. В жидком виде материал опасен для воды, поэтому не допускать попадания его в водоемы.

Указания и рекомендации в письменной и устной форме соответствуют уровню знаний на сегодняшний день и служат для информирования покупателя. Они не освобождают покупателя от необходимости проверки продукта на пригодность. Безупречное качество продукции гарантируется общими условиями заключения сделок. Все раннее изданные технические описания теряют тем самым свою силу.

www.novatic.com

Дата	2017/05
Страница	4 / 3
ZD27	

За дополнительной информацией просим обращаться:

Dresdner Lackfabrik novatic GmbH & Co. KG • Clemens-Müller-Straße 5 • 01099 Dresden • Deutschland
Telefon: 0049 (0) 351 8 29 91 - 0 • Telefax: 0049 (0) 351 8 04 14 43 • E-Mail: info@novatic.com

ООО «новатик КОУТИНГС» • Кавказский бульвар, д.51, стр.3 • 115516 Москва • Россия
Телефон: +7 495 980 09 95 • Факс: +7 495 980 09 95 • E-Mail: info-ru@novatic.com