

## solvatic EP-Zinkstaub MG45

▶ **АНТИКОРРОЗИОННЫЕ  
ПОКРЫТИЯ**

▶ **ПРОМЫШЛЕННЫЕ  
ПОКРЫТИЯ**

**АВТОМОБИЛЬНЫЕ  
ПОКРЫТИЯ**

**ИНТЕГРИРОВАННАЯ  
КОЛЕРОВКА**

**СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
КРАСКИ**

- ▶ артикул: **MG45/0097A0DN**
- ▶ цвет: серый
- ▶ палитра цветов: красно-серый

▶ **ВЫСОКИЙ СУХОЙ ОСТАТОК**

- ▶ хорошая антикоррозионная защита
- ▶ эффект холодного цинкования
- ▶ быстро сохнет
- ▶ высокая механическая прочность

### Описание продукта:

Двухкомпонентный грунт на базе эпоксидных смол, с содержанием растворителя. Активный пигмент: цинковая пыль.

### Сферы применения:

Выдающееся грунтовое антикоррозионное покрытие для стальных конструкций, промышленных ёмкостей, трубопроводов в нефтехимической отрасли, горнодобывающей и судостроительной отраслях и так далее. Высокий сухой остаток, быстросохнущее, трудноомыляемое, высокая устойчивость к морской воде, после высыхания становится нерастворимо минеральными маслами и алифатическими углеводородами, хорошая стойкость к погодным нагрузкам.

**Отвердитель:** solvatic EP-Härter rapid ZH51/000006 (на базе аминаддукта).

**Разбавитель:** solvatic EP-Verdünner VK14, также для очистки рабочего инструмента.

**Технические характеристики:**

Точка воспламенения:	выше +23 °C
Вязкость при поставке:	структурная
Вязкость при нанесении:	55-65 сек. по ВЗ-4/DIN 53211
Плотность:	около 1,92 г/мл
Весовое соотношение с отвердителем:	9 : 1
Жизнеспособность смеси:	приблизительно 8 часов при комнатной температуре
Толщина сухого слоя:	80 µm
Степень глянца:	матовый
Теоретическая укрывистость:	около 3,37 м <sup>2</sup> /кг при толщине сухого слоя 80 µm
Сухой остаток по объему:	около 51%
Сухой остаток по весу:	около 78%
Содержание органических растворителей:	около 22%
Содержание летучих органических соединений:	около 425 г/л по ASTM D-3960-1
Термостойкость:	максимум до +160°C сухого тепла при длительных нагрузках максимум до +180°C сухого тепла при краткосрочных нагрузках

**Время высыхания:**

Стойкость к пыли:	примерно через 15 минут
Стойкость к прикосновению:	примерно через 1,5 часа
Можно перекрашивать:	примерно через 8 часов распылением

Вышеуказанные технические данные приведены для слоя 80 µm при температуре +20°C и относительной влажности воздуха 65%

**Температура / влажность при нанесении:**

от +5°C до +35°C

Температура перекрываемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше точки росы окружающего воздуха. Относительная влажность воздуха должна составлять не более 85%.

**Подготовка основания:**

Сталь: рекомендуется струйная очистка до степени Sa 2<sup>1/2</sup> по стандарту DIN EN ISO 12944-4. В любом случае основание должно быть сухим и тщательно очищенным от различных веществ, таких как масло, жиры, пыль, окалина, загрязнения после сварки и сверления, коррозия и так далее.

**Последующее окрашивание:**

В зависимости от нагрузок подходят продукты NOVATIC на базе алкидных смол или двухкомпонентного полиуретана, после соответствующей сушки можно также использовать поливинилхлоридные краски.

### Способ нанесения:

Нанесение кистью, валиком:

при работе кистью или валиком равномерно наносить кроющий материал. Необходимо быстро наносить материал из-за быстрого высыхания. Обычно можно работать неразбавленным материалом.

Безвоздушное распыление:

обычно применяется без разбавления, при необходимости разбавить не более чем на 5% от объема соответствующим разбавителем solvatic EP-Verdünner VK14.

Минимальное давление: 120 атмосфер

Сопло: 0,46 – 0,60 мм

### Устранение повреждений, возникших при транспортировке и монтаже:

Рекомендуется поврежденные места очистить до степени PSa 2<sup>1</sup>/<sub>2</sub> по DIN EN ISO 12944-4. Затем окрасить при помощи solvatic EP-Zinkstaub MG45. В случае, если из технических или экологических соображений, возможна только механическая очистка, очистить поверхность до степени Pst 3 DIN EN ISO 12944-4, затем окрасить при помощи ZG64-solvatic 2K-EP-Grundierung.

### Складирование и маркировка в соответствии с предписаниями пожарной безопасности:

Маркировка соответствует действующим предписаниям мер общей и пожарной безопасности и размещается в Паспорте безопасности продукта и на его этикетках.

### Срок хранения:

12 месяцев в оригинальной упаковке при правильном режиме складирования в температурных пределах от +5°C до +25°C при условии сохранения герметичности оригинальной упаковки. Оберегать от воздействия высоких температур и от мороза!

### Меры предосторожности и безопасности:

При обработке выполнять общие профессиональные правила по безопасности и здоровью на рабочем месте, согласно гражданскому кодексу (BGR 500, часть 2.29), а также правилам безопасности ЕС. В жидком виде материал опасен для воды, поэтому не допускать попадания его в водоемы.

Указания и рекомендации в письменной и устной форме соответствуют уровню знаний на сегодняшний день и служат для информирования покупателя. Они не освобождают покупателя от необходимости проверки продукта на пригодность. Безупречное качество продукции гарантируется общими условиями заключения сделок. Все ранее изданные технические описания теряют тем самым свою силу.

### За дополнительной информацией просим обращаться:

Dresdner Lackfabrik novatic GmbH & Co. KG • Clemens-Müller-Strasse 5 • 01099 Dresden • Deutschland  
Telefon: 0049 (0) 351 8 29 91 - 0 • Telefax: 0049 (0) 351 8 04 14 43 • E-Mail: info@novatic.com

ООО «новатик КОУТИНГС» • БЦ «Аннино Плаза», ул. Дорожная 60 Б, комн. 335 • 117405 Москва • Россия  
Телефон: +7 495 783-20-30 • E-Mail: info-ru@novatic.com