

solvatic 2K-EP-Beschichtung EG ZG75-A5

Антикоррозионные покрытия

Промышленные покрытия

Автомобильные покрытия

Защита бетона

Строительные краски

- ▶ артикул: ZG75-7702A5DN
- ▶ цвет: примерно DB702, серый
- ▶ палитра цветов: согласно TL/TP-KOR номер материала 687.12 особые цвета по запросу
- ▶ **высокий сухой остаток**
- ▶ выдающаяся стойкость к механическим и химическим нагрузкам
- ▶ высокая укрывистость
- ▶ хорошая антикоррозионная защита
- ▶ соответствует TL/TP-KOR, лист 87

Описание продукта:

Двухкомпонентный антикоррозионный грунт и промежуточное покрытие на базе эпоксидных смол с железистой слюдкой. Великолепная адгезия к оцинкованной стали, прекрасное сцепление с цинксодержащими грунтами. Не омыляется, имеет высокую химстойкость, устойчивость к солям, отличную устойчивость к истиранию.

Сферы применения:

Грунтовое и промежуточное покрытие для оцинкованных поверхностей всех видов: горячеоцинкованных, гальванически оцинкованных, а также стальных поверхностей, загрунтованных цинксодержащими грунтами. Рекомендуется применять для защиты опор ЛЭП, дорожных конструкций и других оцинкованных конструкций, подвергающихся высоким химическим и механическим нагрузкам. Соответствует Листу 87 стандарта TL/TP-KOR.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

www.novatic.com

Дата	2015/09
Страница	2 / 3
ZG75	

Отвердитель: solvatic EP-Härter ZH49 на базе полиаминоамида.

Разбавитель: solvatic EP-Verdünner VK14-000000DN, также для очистки рабочего инструмента.

Технические характеристики:

Точка воспламенения:	выше +23 °C
Вязкость при поставке:	структурная
Вязкость при нанесении:	структурная
Плотность:	около 1,77 г/мл
Весовое соотношение с отвердителем:	100 : 11 по весу 4,4 : 1 по объему
Жизнеспособность смеси:	около 6 часов при комнатной температуре
Толщина сухого слоя:	60 - 80 µm
Степень глянца:	матовый
Теоретическая укрывистость:	около 4,3 м ² /кг при толщине сухого слоя 80 µm
Сухой остаток по объему:	около 61%
Сухой остаток по весу:	около 78%
Содержание органических растворителей:	около 22%
Содержание летучих органических соединений:	около 381 г/л
Термостойкость:	максимум +150 °C сухого тепла

Время высыхания:

	+20°C	+10°C	+5°C
Стойкость к пыли:	примерно через 30 минут	примерно через 1,5 часа	примерно через 4 часа
Стойкость к прикосновению:	примерно через 3 часа	примерно через 8 часов	примерно через 16 часов
Можно перекрашивать:	примерно через 8 часов	примерно через 16 часов	примерно через 24 часа

Вышеуказанные технические данные приведены для слоя 80 µm при относительной влажности воздуха 65%.

Температура / влажность при нанесении:

от +5°C до +35°C при влажности воздуха не выше 85%.

Температура перекрываемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше точки росы окружающего воздуха. Относительная влажность воздуха должна составлять не более 85%.

Последующее окрашивание:

Рекомендуется использовать соответствующие поверхностные покрытия на базе эпоксидных или полиуретановых смол.

Подготовка основания:

Сталь:	рекомендуется дробеструйная обработка до степени очистки Sa2,5 согласно DIN EN ISO 12944, часть 4. Рекомендуем использовать грунтовку на основе эпоксидных смол с содержанием цинковой пыли или цинкфосфата.
Оцинкованная сталь:	поверхность очистить согласно DIN EN ISO 12944-4 от всех видов загрязнений, таких как, например, масла, жиры, остатки коррозии, цинка и так далее.

www.novatic.com

Дата	2015/09
Страница	3 / 3
ZG75	

Способ нанесения:

Нанесение кистью/валиком: при работе кистью или валиком равномерно нанести покрытие плотным слоем. Обычно не разбавляется.

Безвоздушное распыление: обычно применяется без разбавления. В случае необходимости можно разбавить не более чем на 5% по объему соответствующим разбавителем.
Минимальное давление: 120 атмосфер
Сопло: 0,48 – 0,60 мм

Устранение повреждение при транспортировке и монтаже:

Поверхность должна быть сухой, очищенной от жиров, загрязнений и пыли. Места с поврежденным цинковым слоем, например, сварочные швы, обработать дробеструйной очисткой минимум до степени РМа по DIN EN ISO 12944-4, подготовить механически и затем загрунтовать при помощи:

solvatic 2K-EP-Zinkstaub MG46

solvatic 2K-EP-Grundierung ZG15 или ZG64

solvatic 2K-EP-Beschichtung EG ZG75

Затем нанести подходящее финишное покрытие.

Складирование и маркировка в соответствии с предписаниями пожарной безопасности:

Маркировка соответствует действующим предписаниям мер общей и пожарной безопасности и размещается в Паспорте безопасности продукта и на его этикетках.

Срок хранения:

12 месяцев в оригинальной упаковке при правильном режиме складирования в температурных пределах от +5°C до +25°C при условии сохранения герметичности оригинальной упаковки.

Оберегать от воздействия высоких температур и от мороза!

Меры предосторожности и безопасности:

При обработке выполнять общие профессиональные правила по безопасности и здоровью на рабочем месте, согласно гражданскому кодексу (BGR 500, часть 2.29), а также правилам безопасности ЕС. В жидком виде материал опасен для воды, поэтому не допускать попадания его в водоемы.

Указания и рекомендации в письменной и устной форме соответствуют уровню знаний на сегодняшний день и служат для информирования покупателя. Они не освобождают покупателя от необходимости проверки продукта на пригодность. Безупречное качество продукции гарантируется общими условиями заключения сделок. Все ранее изданные технические описания теряют тем самым свою силу.

За дополнительной информацией просим обращаться:

Dresdner Lackfabrik novatic GmbH & Co. KG • Clemens-Müller-Straße 5 • 01099 Dresden • Deutschland
Telefon: 0049 (0) 351 8 29 91 - 0 • Telefax: 0049 (0) 351 8 04 14 • E-Mail: info@novatic.com

ООО «новатик КОУТИНГС» • Кавказский бульвар, д.51, стр.3 • 115516 Москва • Россия
Телефон: +7 495 980 09 95 • Факс: +7 495 980 09 95 • E-Mail: info-ru@novatic.com