

## solvatic EP-Grundierung ZP ZG64

### Антикоррозионные покрытия

### Промышленные покрытия

### Автомобильные покрытия

### Защита бетона

### Строительные краски

- ▶ артикул: **ZG64/0102A0DN**
- ▶ цвет: около RAL 1002, песочно-желтый
- ▶ палитра цветов: особые цвета по запросу
  
- ▶ **высокий сухой остаток**
  
- ▶ высокая стойкость к истиранию
- ▶ выдающаяся стойкость к механическим и химическим нагрузкам
- ▶ экономичный расход
- ▶ отличная антикоррозионная защита

#### Описание продукта:

Двухкомпонентный антикоррозионный грунт на базе эпоксидных смол с содержанием растворителя. Активный пигмент: цинкфосфат.

#### Сферы применения:

Подходит для защиты всех видов стальных конструкций, например, в химической промышленности, для защиты гидротехнических сооружений, в нефтяной промышленности, горнодобывающей промышленности, судостроении, а также в железнодорожной сфере и других. Грунтовое покрытие отличается высокой химстойкостью, особенно к щелочам, хорошей устойчивостью к воздействию растворов солей, высокой стойкостью к истиранию, имеет экономичный расход, очень хорошую растекаемость, трудно омыляется и обеспечивает отличную защиту основания.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

[www.novatic.com](http://www.novatic.com)

Дата	2016/07
Страница	2 / 3
ZG64	

**Отвердитель:** solvatic EP-Härter ZH37 на базе полиаминоамида.

**Растворитель:** solvatic EP-Verdünner VK14, также для очистки рабочего оборудования.

### Технические характеристики:

Точка воспламенения:	выше +23 °C
Вязкость при поставке:	структурная
Вязкость при нанесении:	структурная
Плотность:	около 1,54 г/мл
Весовое соотношение с отвердителем:	5 : 1
Жизнеспособность смеси:	около 6 часов при комнатной температуре
Толщина сухого слоя:	80 µm
Степень глянца при 60°:	матовый
Теоретическая укрывистость:	около 4,6 м <sup>2</sup> /кг при толщине сухого слоя 80 µm около 9,2 м <sup>2</sup> /кг при толщине сухого слоя 40 µm
Сухой остаток по объему:	около 56%
Сухой остаток по весу:	около 79%
Содержание органических растворителей:	около 21%
Содержание летучих органических соединений:	около 403 г/л
Термостойкость:	максимум +130 °C сухого тепла

### Время высыхания:

Стойкость к пыли:	примерно через 60 минут
Стойкость к прикосновению:	примерно через 6 часов
Можно перевозить:	примерно через 8 часов
Можно перекрашивать:	примерно через 12 часов

Вышеуказанные технические данные приведены для слоя 80 µm при температуре +20°C и относительной влажности воздуха 65%.

### Температура / влажность при нанесении:

от +10°C до +35°C при влажности воздуха не выше 85%.

Температура перекрываемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше точки росы окружающего воздуха. Относительная влажность воздуха должна составлять не более 85%.

### Последующее окрашивание:

в зависимости от нагрузок применять для последующего нанесения продукцию на базе эпоксидных и полиуретановых смол.

### Подготовка основания:

Сталь: рекомендуется дробеструйная очистка основания до степени Sa 2,5 по стандарту DIN EN ISO 12944-4.

[www.novatic.com](http://www.novatic.com)

Дата	2016/07
Страница	3 / 3
ZG64	

### Способ нанесения:

Нанесение кистью, валиком: при работе кистью или валиком равномерно наносить кроющий материал. Применять валик из овечьей шерсти с коротким ворсом. Обычно можно работать неразбавленным материалом.

Безвоздушное распыление: обычно применяется без разбавления. В случае необходимости можно разбавить не более чем на 5% по объему соответствующим растворителем.

Минимальное давление: 120 атмосфер

Сопло: 0,38 – 0,52 мм

### Устранение повреждение при транспортировке и монтаже:

Рекомендуется следующая подготовка поверхности: поврежденные места очистить до степени PSa 2,5 по DIN EN ISO 12944-4. Грунтовать при помощи solvatic 2K-EP-Grundierung ZG64. Из технических или экологических соображений можно применять ручную очистку до степени PSt3 или механическую очистку до степени PMa по DIN EN ISO 12944-4. В этом случае также применяется solvatic 2K-EP-Grundierung ZG64, однако качество антикоррозионной защиты будет ниже, чем при струйной обработке.

### Складирование и маркировка в соответствии с предписаниями пожарной безопасности:

Маркировка соответствует действующим предписаниям мер общей и пожарной безопасности и размещается в Паспорте безопасности продукта и на его этикетках.

### Срок хранения:

12 месяцев в оригинальной упаковке при правильном режиме складирования в температурных пределах от +5°C до +25°C при условии сохранения герметичности оригинальной упаковки.

**Оберегать от воздействия высоких температур и от мороза!**

### Меры предосторожности и безопасности:

При обработке выполнять общие профессиональные правила по безопасности и здоровью на рабочем месте, согласно гражданскому кодексу (BGR 500, часть 2.29), а также правилам безопасности ЕС. В жидком виде материал опасен для воды, поэтому не допускать попадания его в водоемы.

Указания и рекомендации в письменной и устной форме соответствуют уровню знаний на сегодняшний день и служат для информирования покупателя. Они не освобождают покупателя от необходимости проверки продукта на пригодность. Безупречное качество продукции гарантируется общими условиями заключения сделок. Все ранее изданные технические описания теряют тем самым свою силу.

### За дополнительной информацией просим обращаться:

Dresdner Lackfabrik novatic GmbH & Co. KG • Clemens-Müller-Straße 5 • 01099 Dresden • Deutschland  
Telefon: 0049 (0) 351 8 29 91 - 0 • Telefax: 0049 (0) 351 8 04 14 • E-Mail: [info@novatic.com](mailto:info@novatic.com)

ООО «новатик КОУТИНГС» • Кавказский бульвар, д.51, стр.3 • 115516 Москва • Россия  
Телефон: +7 495 980 09 95 • Факс: +7 495 980 09 95 • E-Mail: [info-ru@novatic.com](mailto:info-ru@novatic.com)