

MigMatic® S400iP

Synergic Pulsed MIG System

29.09.2020

MIG/MAG (CV)
Система сварки



Краткие характеристики



Область применения

Общепромышленное применение
Строительство
Вагоностроение
Мобильная техника
Судостроение

Процессы

Механизированная сварка (GMAW)
Импульсная сварка (GMAW-P)
Двойной импульс
Сварка порошковыми проволоками (FCAW)

Напряжение питающей сети 400 В, 3-фазн. (50/60 Гц)

Номинальный режим 400 А, 34 В при 80% ПВ

Максимальный сварочный ток 440 А

Диапазон токов 15 А – 400 А

Вес, нетто Источник питания: 53 кг

Механизм подачи: 19 кг

Блок охлаждения: 23 кг

Эффективность / Долговечность / Производительность

НОВИНКА

Синергетическая система импульсной сварки Miller MigMatic® S400iP обладает полной гибкостью в работе. Все модули специально разработаны для системы и предназначены для бесперебойной работы и высокопроизводительной сварки. Никогда ещё не было так легко достичь превосходных сварочных характеристик. Наслаждайтесь полным контролем над процессом.

Переключение программ с горелки

Выбор до 4-х программ, переключаемых триггером стандартной горелки, для повышения производительности.

Надёжность Miller

Протестировано и сертифицировано для сварки в самых тяжёлых производственных условиях. Miller учитывает предельные режимы для обеспечения работоспособности всегда и везде.

Механизм подачи для жёстких проволок

Уникальная 4-роликовая система подачи проволоки Miller обеспечивает бесперебойную подачу.

Энергоэффективность

Система охлаждения Fan-On-Demand™ работает только при необходимости, уменьшая количество загрязняющих веществ, проходящих через источник. Работа блока охлаждения MigMatic® Cool контролируется источником, включая его только при необходимости, уменьшая звуковое воздействие на оператора и снижая общее потребление энергии.

Полностью синергетический импульс с предустановками

Библиотека программ для всех распространённых комбинаций «проволока/газ» с предварительными настройками «старт/стоп» для получения оптимального результата.

Технология Wind Tunnel Technology™

Аэродинамика внутреннего воздушного потока обеспечивает защиту электрических компонентов и печатных плат источника от попадания абразивных частиц и пыли, значительно повышая надёжность системы.



Удобство в работе и функциональность

Большой интуитивно-понятный ЖК-дисплей для быстрой и точной настройки параметров.



Удобство в работе

Функциональность

- Совместимость с горелками «тяги-толкай» (доп. комплект принадлежностей).
- Опциональный интерфейс для автоматизации.
- Модернизация системы под жидкостное охлаждение без каких-либо изменений в источнике или тележке.
- Монтажный крюк и набор колёс для повышения мобильности подающего механизма.
- Система крепления кабель-пакета улучшает эргономику системы при сварке в отдалении от источника (с пола).
- Совместимо для работы с ДУ на горелках, можно менять скорость подачи проволоки и напряжение (4 квартал 2020 г.).

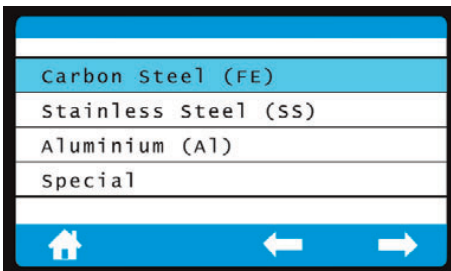
Управление расширенными настройками стало проще

Система настраивается под нужный процесс сварки в считанные секунды.

Шаг 1: Выбор процесса



Шаг 2: Выбор основного металла



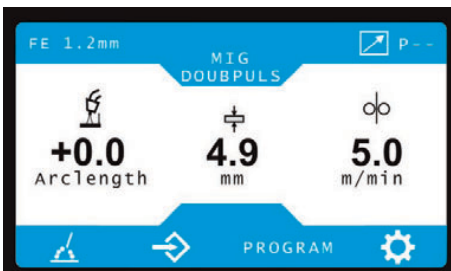
Шаг 3: Выбор защитного газа



Шаг 4: Выбор диаметра проволоки



Результат: Готов к сварке

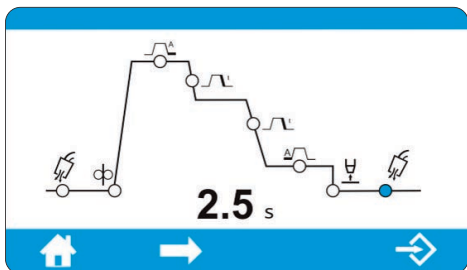


Пользовательский интерфейс MigMatic® – лаконичный и удобный

Система MigMatic® обеспечивает полный набор функций и настроек под рукой – бескомпромиссная простота использования.

Четыре режима работы триггера:

- 2T
- 4T
- Miller 4TS
- Stitch



Функциональность триггера Miller 4TS – Даёт доступ к «горячему» или «холодному» старту от триггера горелки

1. Сварочные процессы:

- Ручной MIG/MAG
- Синергетический
- Синергетический импульсный
- Синергетический двойной импульсный

2. Настройка параметров:

- Продувка газа до и после сварки
- Скорость подачи до поджига дуги
- Заварка кратера
- Отжиг проволоки
- Индуктивность

3. Хранение, изменение и выбор программ:

- Всего доступно 8 программ
- Первые 4-е можно выбирать кнопкой на горелке

4. Системные параметры и сброс до заводских настроек

Компоненты системы MigMatic® S400iP



Механизм подачи MigMatic® Feed оснащён уникальным 4-роликковым приводом с диаметром каждого 37 мм. Устройство может быть дооснащено колёсами для перемещения или подвешен на кране с кабелем управления длиной до 30 м. Система предотвращения натяжения и крепления кабеля (часть тележки) обеспечивают защиту от повреждения.



MigMatic® S400iP использует технологию **Wind Tunnel Technology™**, направляя поток воздуха туда, где необходимо, защищая при этом чувствительные компоненты от пыли и влаги.



Блок охлаждения MigMatic® Cool с питанием от источника S400iP оснащен сигнализацией о низком потоке хладагента и кнопкой прокачки насоса. Бачок блока охлаждения вмещает до 5 литров; производительность системы в 1 кВт (3412 БТЕ/час.)



Тележка MigMatic® Cart может регулироваться под систему воздушного и жидкостного охлаждения. Большие и прочные колеса обеспечивают комфортное перемещение системы между рабочими площадками.



Технические характеристики (могут быть изменены без уведомления.)



MigMatic® S400iP

Питающая сеть	Напряжение (жёсткая ВАХ)	Сварочный ток (пост.)	Номинальный режим при 40°C	Класс защиты, IP	Макс. Н.Х.Х.	Размеры (В / Ш / Г)	Вес
400 В AC, 3-фазн. (50/60 Гц)	13 - 42 В	15 - 400 А	400 А / 34 В при 80% ПВ	IP23S	70 В DC	530 / 305 / 730 мм	53 кг

Механизм подачи сварочной проволоки MigMatic® Feed

Питание	Источник питания	Скорость подачи проволоки	Диаметр проволоки	Максимальный размер катушки	Номинальный режим	Размеры (В / Ш / Г)	Вес
42 В AC	S400i S400iP S500i	1.5 - 20 м/мин	0.6 - 2.0 мм	300 мм	39 V 500 A 60% ПВ	465 / 275 / 710 мм	19 кг

Блок охлаждения MigMatic® Cool

Объем бака	Максимальная производительность	Питание	В режиме ожидания	В работе	Размеры (В / Ш / Г)	Вес
5 л	1 кВт (3412 БТЕ/час)	400 В AC 50/60 Гц	Входн. напр.: 400 В AC Входн. ток: 54 мА Мощность (Вт): 6 Мощность (ВА): 22	Входн. напр.: 400 В AC Входн. ток: 683 мА Мощность (Вт): 237 Мощность (ВА): 273	292 / 305 / 720 мм	23 кг

Подающие ролики и направляющие*

Диаметр проволоки	V-образные для жестких проволок	U-образные для мягких проволок	V-образные с насечкой для жестких порошковых проволок
0.8 мм	046780	—	—
1.0 мм	046781	044750	—
1.2 мм	046782	046785	046793
1.4 мм	046783	—	046794
1.6 мм	046784	046787	046795



* В комплект входят подающие ролики и направляющие

Информация для заказа

Компонент системы	Артикул	Описание	Количество	Цена
MigMatic® S400iP	059015055	400 В AC, 3-фазн. (50/60 Гц) с сетевым кабелем (3 м)		
MigMatic® Feed	059007022	Оснащён евrorазъёмом, подающими роликами 1.0 - 1.2 мм и защитным корпусом для катушки		
MigMatic® Cool	058042005	Мощность охлаждения 1 кВт; ёмкость бака – 5 л.		
MigMatic® Cart	058066141	Комплект для системы с возд. или жидкостн. охлаждением, вкл. поворотный механизм		
Кабель-пакет				
Длиной 2.5 м, MigMatic® (воздушн.)	058019368			
Длиной 5 м, MigMatic® (воздушн.)	058019369			
Длиной 10 м, MigMatic® (воздушн.)	058019370			
Длиной 15 м, MigMatic® (воздушн.)	058019371			
Длиной 20 м, MigMatic® (воздушн.)	058019372			
Длиной 30 м, MigMatic® (воздушн.)	058019373			
Длиной 2.5 м, MigMatic® (жидкостн.)	058019374			
Длиной 5 м, MigMatic® (жидкостн.)	058019375			
Длиной 10 м, MigMatic® (жидкостн.)	058019376			
Длиной 15 м, MigMatic® (жидкостн.)	058019377			
Длиной 20 м, MigMatic® (жидкостн.)	058019378			
Длиной 30 м, MigMatic® (жидкостн.)	058019379			
Принадлежности				
Комплект колес для MigMatic® Feed	028066304			
Кабель обратный (комплект, 400 А, 70 мм ² , 5 м)	057014340			
Монтажный крюк	058435	Для вывешивания подающего механизма на кране / стреле		
Комплект подключения горелки «тяги-толкай»	057084226	Для установки в механизм подачи и синхронизации электродвигателей		
14-конт. разъем для автоматизации	056076174	Для установки в механизм подачи и коммутации с компонентами автоматизации		
Горелка Bernard™ Q300, воздушн. охлажден., 4.5 м	Q3015TE3EEQ			
Горелка Bernard™ T-Gun, 400 А, жидк. охлажден., 4.5 м	E4215-45-5-445Q			
Хладагент Coolant 3.8 л.	043810	Требуется 2 канистры для заполнения бака		

Дата:

Полная стоимость: