

# Efix 2270

## Резьбовой фиксатор

### Описание

Продукт Efix 2270 является резьбовым фиксатором высокой прочности, полимеризующимся в условиях отсутствия воздуха в небольших зазорах между металлическими поверхностями. Применяется для предотвращения самоотвинчивания и фиксации металлических соединений. Efix 2270 обеспечивает эффект герметизации резьбового соединения и препятствует возникновению коррозии. Продукт отверждается при комнатной температуре, при условии отсутствия контакта с кислородом в зазорах между металлическими субстратами.

### Применение

Применяется для соединений, работающих в тяжелых условиях, например фиксация шпилек в корпусах моторов, трансмиссии, стопорения винтов, гаек, шпилек в строительном оборудовании; герметизации сливных пробок, технологических заглушек; фиксации направляющих втулок клапанов, гаек на шпильках корпусов насосов и т.п.

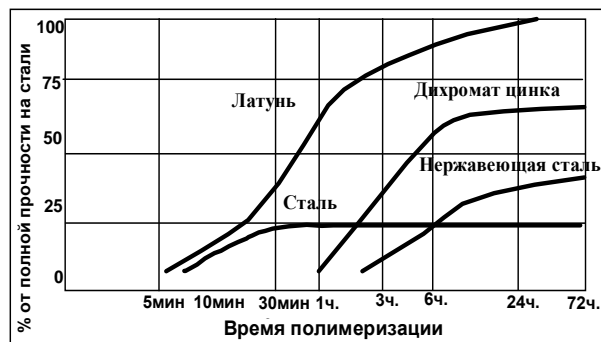
### Нанесение

Продукт хорошо наносится из флакона ручным способом, также может наноситься и автоматическим дозатором. Убедитесь в том, что участки резьбы очищены от грязи и масла. Перед нанесением тару с фиксатором необходимо встряхивать до получения однородной массы. Излишки продукта необходимо убрать для увеличения прочности и скорости полимеризации.

### Влияние типа материала на скорость полимеризации

График 1 показывает зависимость скорости полимеризации Efix 2270 при фиксации гайки M10 на болте от типа материала в соответствии с ISO 10964.

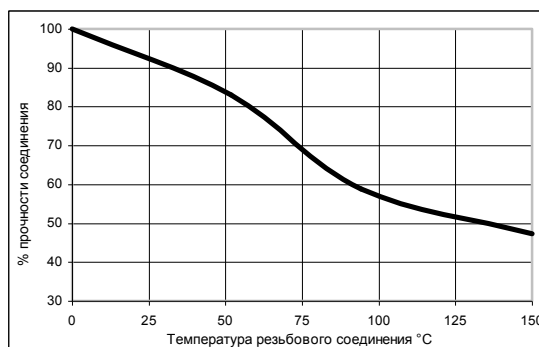
График 1



### Влияние температуры на прочность соединения

График 2 показывает зависимость прочности Efix 2270 от температуры при фиксации гайки M10 на болте после одной недели выдержки при температуре 22°C.

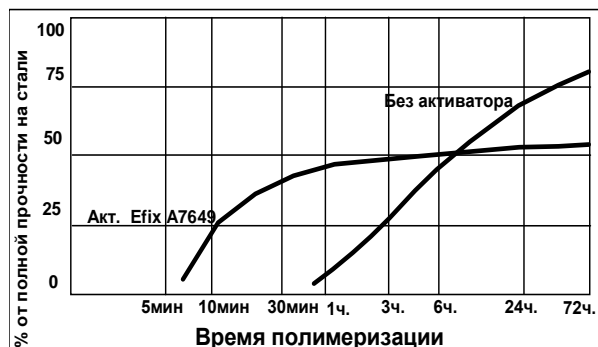
График 2



### Совместимые активаторы и праймеры

Efix 2270 является фиксатором ускоренного отверждения и применяется без активатора, однако, в случае неприемлемо долгой полимеризации продукта при использовании продукта на неактивных металлах или при чрезмерно больших зазорах, скорость полимеризации можно увеличить применением активаторов. График 3 показывает скорость полимеризации продукта при фиксации гайки М10 на болте, изготовленных из дихромата цинка, при использовании активатора Efix A7649.

График 3



### Технические показатели

Ручная прочность:	15 мин. при 20°C
Вязкость, мПа·с при 20 об/мин.:	350-700
Макс. зазор / Макс. резьба:	0,3 мм / М30
Точка вспышки:	>140°C
Температура самовоспламенения:	403°C
Плотность:	1,10
Диапазон рабочих температур:	-60°C to + 150°C

### Характеристика продукта (М10)

Время полной полимеризации:	24 часов при 20°C
Момент срыва ISO 10964:	22 Н·м - 35 Н·м
Момент отворачивания ISO 10964:	32 Н·м - 45 Н·м

### Упаковка:

Флакон 50 мл, 250 мл, 1000 мл

### Транспортировка и хранение:

Хранить в прохладном сухом месте, избегая воздействия прямого солнечного света.  
Срок хранения – 24 месяца.

Приведенная здесь информация и рекомендации по использованию и применению наших продуктов основаны на наших знаниях и опыте. При использовании различных материалов, а также в зависимости от условий рабочего процесса, не подпадающих под наш контроль, мы настоятельно рекомендуем проводить достаточное количество испытаний для подтверждения возможности применения наших продуктов для конкретных процессов и областей применения.