



Ероjet LV

**Двухкомпонентная
эпоксидная смола с
очень низкой вязкостью
для инъекций в
микротрещины,
в том числе на влажных
поверхностях**

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Монолитное заполнение трещин.
- Приклеивание стальных пластин к бетону (плакирование бетона) инъекциями под низким давлением.

Некоторые примеры применения

- Структурный ремонт балок, опор и трещин в полах инъекциями под низким давлением.
- Усиление балок и полов инъектированием методом плакирования бетона, когда приклеиваемые пластины оборудованы боковыми клапанами, что делает невозможным нанесение клея **Adesilex PG1** или **Adesilex PG2**.
- Ремонт крошащегося декоративного бетона, облицовки фасадов или архитектурных деталей.
- Структурная консолидация и ремонт гражданских, промышленных, дорожных и подземных сооружений, в которых присутствуют микротрещины.
- Заполнение трещин в цементных стяжках.
- Восстановление инъекциями бетонных сооружений, поврежденных землетрясениями, осадкой или ударами.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ероjet LV — двухкомпонентный эпоксидный клей. Предварительно отмеренные Компоненты (Компонент

А — смола, Компонент В — отвердитель) должны быть смешаны перед применением.

После смешивания **Ероjet LV** становится очень текучей жидкостью, которая может легко проникать даже в микротрещины.

Ероjet LV полимеризуется без существенной усадки, в том числе на влажных основаниях, и после затвердевания непроницаем для воды и противостоит действию химических веществ, присутствующих в окружающей атмосфере.

Ероjet LV имеет отличные изоляционные свойства и высокую механическую прочность.

Ероjet LV отвечает требованиям EN 1504-9 («*Продукты и системы для защиты и ремонта бетонных конструкций. Определения, требования, контроль качества и оценка соответствия*») и минимальным требованиям, утвержденным в EN 1504-5 («*Инъектирование бетона*»).

РЕКОМЕНДАЦИИ

- Не используйте **Ероjet LV** при температуре ниже +10°C.
- Не наносите **Ероjet LV** на пыльные, хрупкие или слабые основания.
- Не используйте **Ероjet LV** для герметизации деформационных швов.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка основания

Перед инъектированием **Epojet LV** убедитесь, что бетонное основание достаточно чистое и прочное.

Установка стальной пластины усиления и инъектирование

Очистите все следы ржавчины и жира со стального элемента при помощи пескоструйной обработки до чистого металла (степень SA 2½).

После очистки стальных пластин закрепите их на месте с помощью анкерных болтов и установите инъекционные трубки для подачи смолы в пространство между основанием и пластиной усиления с помощью **Adesilex PG1** или **Adesilex PG2** (время жизнеспособности **Adesilex PG2** более длительное по сравнению с **Adesilex PG1**). С помощью того же продукта загерметизируйте зазор между бетонной конструкцией и стальной пластиной усиления. После отверждения **Adesilex PG1** или **Adesilex PG2** произведите инъектирование **Epojet LV** через инъекционные трубки.

Ремонт трещин в бетоне инъектированием

Просверлите ряд отверстий диаметром 8-9 мм вдоль трещины под углом так, чтобы они прошли сквозь трещину. Продуйте полости сжатым воздухом для удаления пыли, образовавшейся после сверления. Вставьте подходящие инъекционные трубки в отверстия и герметично зафиксируйте их клеем **Adesilex PG1** или **Adesilex PG2**.

Альтернативно можно использовать стальные разжимные пакеры. Если отверстия невозможно сделать из-за недостатка места, используйте накладные пакеры, закрепляя их на трещине анкерными болтами или клеем **Adesilex PG1** или **Adesilex PG2**.

Подождите пока **Adesilex PG1** или **Adesilex PG2** затвердеет (не менее 12 часов), затем полностью продуйте инъекторную систему сжатым воздухом для контроля ее открытости.

Приготовление состава

Два компонента **Epojet LV** необходимо перемешать друг с другом. Добавьте компонент В в компонент А и перемешайте их вручную с помощью шпателя (для небольших количеств) или низкоскоростной мощной дрели (для больших количеств), избегая образования воздушных пузырьков, до получения однородной смеси.

Необходимо смешивать компоненты в нужной пропорции, т.к. неправильное соотношение может привести к неполному

затвердению **Epojet LV**. Если же требуется частичное использование упаковки, отмеряйте пропорции при помощи точных электронных весов.

Применение состава

Сразу же после перемешивания начинайте инъектирование **Epojet LV** подходящим насосом, начиная с самой нижней трубки, пока состав не начнет вытекать из следующей трубки. Закройте нижнюю трубку и продолжайте инъектирование до тех пор, пока вся трещина не будет заполнена. Трещины на горизонтальных основаниях могут быть отремонтированы простой заливкой **Epojet LV** непосредственно в трещину.

Epojet LV следует использовать в течение 35 минут при температуре +23°C. Не используйте **Epojet LV** при наружной температуре и температуре основания ниже +10°C.

Очистка

Epojet LV имеет очень сильную адгезию, поэтому инструменты должны быть очищены растворителями (этиловый спирт, толуол и т.п.) до схватывания продукта.

РАСХОД

- Заполнение трещин: 1,1 кг/л пустот.
- Склеивание бетон — сталь: 1,1 кг/м² на 1 мм толщины.

УПАКОВКА

Комплект 4 кг (Компонент А: 3,2 кг - Компонент В: 0,8 кг).

Комплект 2,5 кг (Компонент А: 2 кг - Компонент В: 0,5 кг).

ХРАНЕНИЕ

Хранение 24 месяца в оригинальной упаковке. Продукт необходимо хранить при температуре не ниже +5°C.

ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПРИГОТОВЛЕНИИ И ПРИМЕНЕНИИ

Epojet LV Компонент А вызывает раздражение кожи и может вызвать повреждение глаз.

Epojet LV Компонент В едкий и может вызвать ожоги. Компоненты А и В могут вызвать аллергические реакции у предрасположенных к этому людей. Продукт содержит низкомолекулярные эпоксидные смолы, что может вызвать аллергию при перекрестном соединении с другими эпоксидными составами. При применении продукта рекомендуется использовать защитные перчатки и защитные очки и предпринимать обычные меры предосторожности при обращении с химическими веществами. Если продукт вступил в контакт с глазами или кожей, немедленно промойте их большим количеством воды и обратитесь за

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (типичные значения)

ИДЕНТИФИКАЦИЯ ПРОДУКТА

	Компонент А	Компонент В
Консистенция:	Жидкость	Жидкость
Цвет:	Прозрачно-желтый	Прозрачно-желтый
Плотность (г/см³):	1,1	0,98
Вязкость по Брукфильду (МПа·с):	300 (ротор 2 —20 об/мин)	25 (ротор 1 —50 об/мин)

ПРИКЛАДНЫЕ ДАННЫЕ при +23°C и относительной влажности 50%

Соотношение Компонентов:	Компонент А : Компонент В = 4:1
Консистенция:	Высокотекучая жидкость
Цвет смеси:	Прозрачно-желтый
Плотность смеси (кг/л):	1,10
Вязкость по Брукфильду (МПа·с):	140 (ротор 1 — 20 об/мин)
Открытое время (EN ISO 9514): - при +23°C: - при +30°C:	35 мин 15 мин
Время схватывания: - при +23°C: - при +30°C:	7-8 ч 2-3 ч
Температура применения:	от +10°C до +35°C
Время полного отверждения:	7 сут.

ОКОНЧАТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Эксплуатационные характеристики	Метод теста	Требования в соответствии с EN 1504-5	Характеристики продукта	
			Сухое	Влажное
Предел прочности при растяжении:	EN 12618-2	Когезионное разрушение основания	Отвечает требованиям	
Предел прочности при косом сдвиге:	EN 12618-3	Разрушение образца, аналогичное эталонному	Отвечает требованиям	
Объемная усадка (%):	EN 12617-2	< 3	2,1	
Температура стеклования:	EN 12614	> +40°C	> +40°C	
Нагнетаемость состава в песчаную колонку (по времени заполнения колонки) и последующее испытание на растяжение при раскалывании (в сухом и влажном состоянии):	EN 1771	Класс нагнетаемости: - трещина шириной 0,1 мм: < 4 мин - трещина шириной 0,2-0,3 мм: < 8 мин	1 мин 30 сек	1 мин 30 сек
			11 Н/мм²	10 Н/мм²
Прочность (циклы заморозания / оттаивания и влажный/сухой циклы):	EN 12618-2	Когезионное разрушение основания	Отвечает требованиям	
Предел прочности на растяжение при +10°C (Н/мм²):	EN 1543	Прочность на разрыв > 3 Н/мм² через 72 ч при минимальной рабочей температуре	> 3	
Предел прочности при растяжении (Н/мм²):	EN ISO 527	—	50	
Модуль упругости при растяжении (Н/мм²):	EN ISO 527	—	2 900	
Деформация при разрушении (%):	EN ISO 527	—	2,9	
Прочность на сжатие (Н/мм²):	ASTM D 695	—	70	

Epojet LV



медицинской помощью.
Epojet LV Компоненты А и В представляют опасность для водных организмов. Ни в коем случае не утилизируйте продукт в окружающую среду. Когда продукт реагирует, он генерирует высокую температуру. После смешивания Компонентов А и В рекомендуется наносить продукт как можно скорее и никогда не оставлять емкость без присмотра, пока она не будет полностью опустошена. Полная информация о безопасном использовании продукта представлена в последней версии Паспорта безопасности материала доступного на нашем сайте www.mapei.com

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Содержащиеся в настоящем руководстве указания и рекомендации отражают весь наш опыт работы с данным материалом, но при этом их следует рассматривать лишь как общие указания, подлежащие уточнению в ходе практического применения. Поэтому, прежде чем использовать материал для определенной цели, следует проверить, подходит ли он для данного типа использования, беря на себя всю полноту ответственности за последствия, связанные с применением этого материала.

Пожалуйста, обратитесь к последней версии Технической карты материала, доступной на нашем сайте www.mapei.com.

НАДЛЕЖАЩЕЕ УВЕДОМЛЕНИЕ

Данные, содержащиеся в Технической карте продукта (TDS), могут быть копированы в другой, связанный с осуществлением проекта, документ, но итоговый документ не должен изменять или заменять требования и данные, содержащиеся в Технической карте продукта и регулирующие процесс установки продукта MAPEI. Последнюю версию Технической карты продукта можно скачать на нашем сайте www.mapei.com.

ЛЮБЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ ДАННЫХ ИЛИ ТРЕБОВАНИЙ, СОДЕРЖАЩИХСЯ В ТЕХНИЧЕСКОЙ КАРТЕ ПРОДУКТА, ИСКЛЮЧАЮТ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ MAPEI.

Вся необходимая справочная информация по материалу доступна по запросу, а также на сайте www.mapei.com



МЫ СТРОИМ БУДУЩЕЕ