

# ПРОМЫШЛЕННЫЕ ЗАВЕСЫ ELiS G



Макс. длина потока<sup>(1)</sup>  
**7,5 м**

Тепловая мощность<sup>(2)</sup>  
**22,9–62,8 кВт**

Производительность  
**4100–8600 м<sup>3</sup>/ч**

Корпус  
**сталь, пластик**

Размер  
**1,5 / 2 м**

Цвет  
**серебристо-графитовый**

Вес  
**43,0–67,0 кг**

<sup>(1)</sup> Длина вертикального потока изотермического воздуха при граничной скорости 3 м/с

<sup>(2)</sup> Для работы на III скорости вентилятора, при температуре теплоносителя 90/70°C, температуре воздуха на входе в аппарат 10°C

## ПРИМЕНЕНИЕ

Завесы ELiS G применяются для защиты проемов до 7,5 м на таких объектах как: склады, цеха, логистические центры, автомайки, столоярные.

## ДОСТУПНЫЕ ТИПЫ ЗАВЕС

- N** без обогрева (N)
- +** с водяным обогревом (W)
- ⚡** с электрическим обогревом (E)

## ГАБАРИТЫ



<sup>(1)</sup> Касается ELiS G-W.

чертежи CAD, файлы REVIT, а также техническая документация для всех моделей доступны на [www.flowair.com](http://www.flowair.com)



# ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Промышленные завесы <b>ELiS G</b>	G-N-50	G-N-150	G-W-150	G-E-150	G-N-200	G-W-200	G-E-200
Питание [В/Гц]	230/50	230/50	230/50	3x400/50	230/50	230/50	3x400/50
Макс. потребление тока [А]	1,4	2,8	2,8	17,0	4,2	4,2	29,0
Макс. потребление мощности [кВт]	0,34	0,69	0,64	12,0	1,0	1,0	20,0
IP/Класс изоляции	54	54	54	54	54	54	54
Производительность [м <sup>3</sup> /ч]	2500	6500	6200	6300	8600	8100	8200
Уровень акустического давления [дБ(А)] <sup>(1)</sup>	64	66	66	66	68	68	68
Макс. длина потока воздуха [м] <sup>(2)</sup>	7,5	7,5	7,0	7,0	7,5	7,0	7,0
Вес аппарата [кг]	19,3	43,0	47,4	49,8	58,0	62,0	67,0

<sup>(1)</sup> Уровень звукового давления для помещения со средним коэффициентом звукопоглощения, объёмом 1500 м<sup>3</sup>, на расстоянии 5 м от аппарата

<sup>(2)</sup> Длина потока изотермического воздуха, при граничной скорости 3 м/с

## УСТАНОВКА



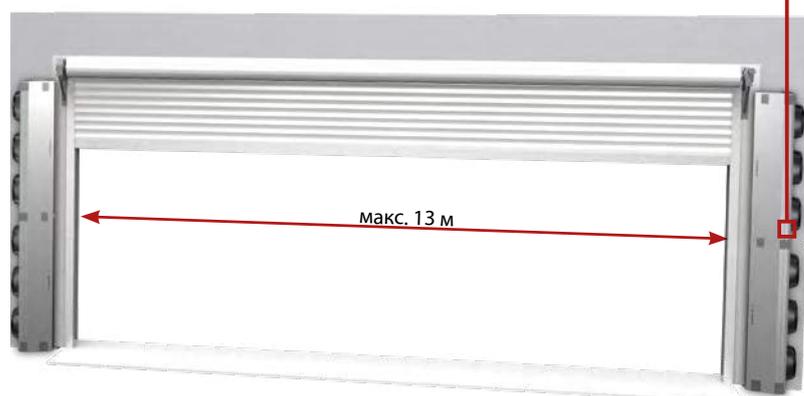
Возможность вертикальной установки при помощи крепежных элементов.



Завесы ELiS G оснащены крепежными отверстиями для горизонтальной установки при помощи монтажных шпилек.

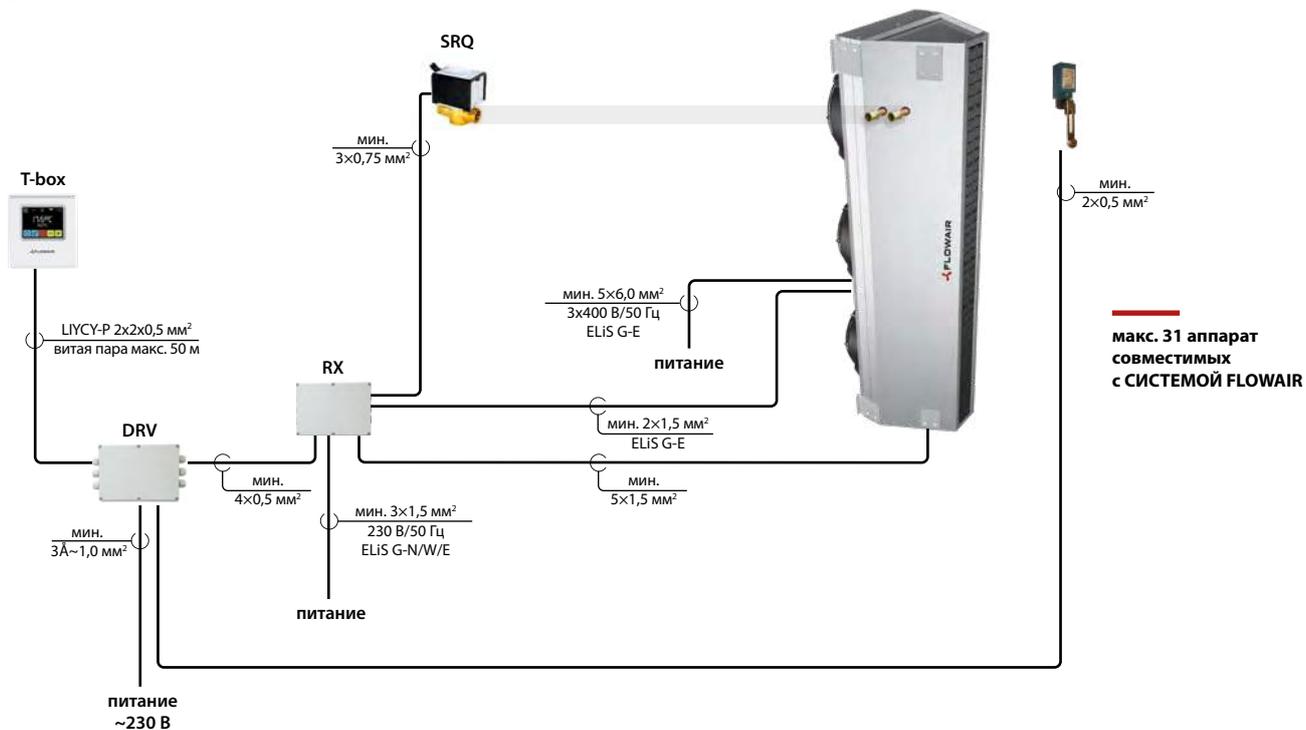


Возможность применения элементов для соединения завес с перегородкой





## УПРАВЛЕНИЕ T-box

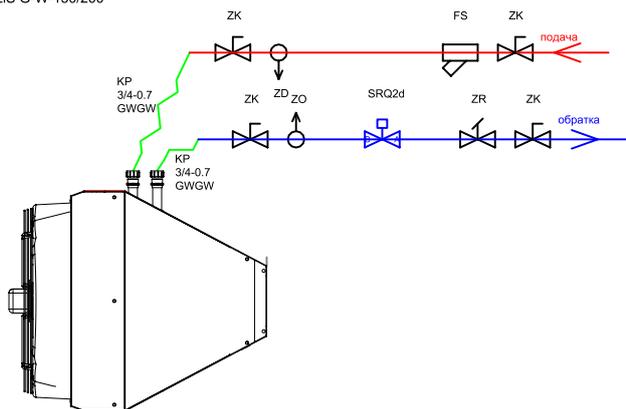


Подробные схемы подключения доступны в технической документации на сайте [www.flowair.com](http://www.flowair.com).

# ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ

## Гидравлическое подключение завесы ELiS

ELiS G-W-150/200



ZO – воздушный клапан  
 ZK – запорный клапан  
 ZR – балансирующий клапан  
 SRQ2d – 2-ходовой клапан с сервоприводом  
 KP – гибкие шланги

# ТЕПЛОВЫЕ МОЩНОСТИ

## ДЛЯ ЗАВЕС С ВОДЯНЫМ ОБОГРЕВОМ

ELIS G-W-150

Tr1	PT	Qw	Δpw	Tr2	PT	Qw	Δpw	Tr2	PT	Qw	Δpw	Tr2	PT	Qw	Δpw	Tr2
°C	кВт	л/ч	кПа	°C	кВт	л/ч	кПа	°C	кВт	л/ч	кПа	°C	кВт	л/ч	кПа	°C
<b>V = 4000 м³/ч (I скорость)</b>																
<b>Tw1/Tw2 = 90/70°C</b>				<b>Tw1/Tw2 = 80/60°C</b>				<b>Tw1/Tw2 = 70/50°C</b>				<b>Tw1/Tw2 = 60/40°C</b>				
0	27,0	1190	5	19,0	23,2	1020	5	16,0	19,5	850	4	13,5	15,7	680	4	11,0
5	25,0	1100	6	22,5	21,2	930	5	20,0	17,5	770	3	17,5	13,7	600	3	14,5
10	22,9	1010	5	26,5	19,2	850	4	24,0	15,6	680	4	21,0	11,8	520	2	18,5
15	21,0	920	4	30,5	17,3	760	5	27,5	13,6	600	3	22,5	10,0	430	4	22,5
20	19,0	840	4	34,0	15,4	680	4	31,5	11,8	520	2	29,0	8,1	350	3	26,0
<b>V = 5100 м³/ч (II скорость)</b>																
<b>Tw1/Tw2 = 90/70°C</b>				<b>Tw1/Tw2 = 80/60°C</b>				<b>Tw1/Tw2 = 70/50°C</b>				<b>Tw1/Tw2 = 60/40°C</b>				
0	31,2	1370	7	17,0	26,8	1180	5	14,5	22,4	980	5	12,0	18,0	790	3	10,0
5	28,8	1270	6	21,0	24,5	1070	6	18,5	20,1	880	4	16,0	15,8	690	4	14,0
10	26,4	1170	5	25,0	22,2	970	5	22,5	17,9	780	3	20,0	13,6	590	3	17,5
15	24,1	1060	6	29,0	19,9	880	4	26,5	15,7	690	4	24,0	11,4	500	2	21,5
20	21,9	960	5	33,0	17,7	780	3	30,5	13,5	590	3	28,0	9,3	410	3	25,5
<b>V = 6200 м³/ч (III скорость)</b>																
<b>Tw1/Tw2 = 90/70°C</b>				<b>Tw1/Tw2 = 80/60°C</b>				<b>Tw1/Tw2 = 70/50°C</b>				<b>Tw1/Tw2 = 60/40°C</b>				
0	34,8	1530	9	15,5	29,9	1310	7	13,5	25,0	1090	6	11,0	20,1	880	4	9,0
5	32,1	1420	8	19,5	27,3	1200	6	17,5	22,4	980	5	15,5	17,6	770	3	13,0
10	29,5	1300	6	23,5	24,8	1090	6	21,5	20,0	870	4	19,5	15,1	660	4	17,0
15	27,0	1190	5	28,0	22,2	980	5	25,5	17,5	770	3	23,5	12,7	550	3	21,0
20	24,5	1080	6	32,0	19,8	870	4	29,5	15,1	660	4	27,5	10,4	450	4	25,0

ELIS G-W-200

Tr1	PT	Qw	Δpw	Tr2	PT	Qw	Δpw	Tr2	PT	Qw	Δpw	Tr2	PT	Qw	Δpw	Tr2
°C	кВт	л/ч	кПа	°C	кВт	л/ч	кПа	°C	кВт	л/ч	кПа	°C	кВт	л/ч	кПа	°C
<b>V = 5100 м³/ч (I скорость)</b>																
<b>Tw1/Tw2 = 90/70°C</b>				<b>Tw1/Tw2 = 80/60°C</b>				<b>Tw1/Tw2 = 70/50°C</b>				<b>Tw1/Tw2 = 60/40°C</b>				
0	29,3	1290	6	17,5	25,3	1110	6	15,5	21,1	920	5	13,0	17,0	740	5	10,5
5	27,1	1190	5	21,5	23,0	1010	5	19,0	19,0	830	4	16,5	14,9	650	4	14,0
10	24,9	1100	6	25,5	20,9	920	4	23,0	16,9	740	5	20,5	12,8	560	3	18,0
15	22,7	1000	5	29,5	18,8	820	4	27,0	14,8	650	4	24,5	10,8	470	4	22,0
20	20,6	910	4	33,5	16,7	730	5	31,0	12,8	560	3	28,5	8,8	380	3	25,5
<b>V = 6200 м³/ч (II скорость)</b>																
<b>Tw1/Tw2 = 90/70°C</b>				<b>Tw1/Tw2 = 80/60°C</b>				<b>Tw1/Tw2 = 70/50°C</b>				<b>Tw1/Tw2 = 60/40°C</b>				
0	33,2	1460	8	16,0	28,5	1250	6	14,0	23,9	1040	6	11,5	19,2	840	4	9,4
5	30,6	1350	7	20,0	26,0	1140	5	18,0	21,4	940	5	15,5	16,8	730	5	13,5
10	28,2	1240	6	24,5	23,6	1040	6	22,0	19,0	830	4	19,5	14,5	630	4	17,5
15	25,7	1130	5	28,0	21,2	930	5	26,0	16,7	730	5	23,5	12,1	530	3	21,5
20	23,3	1030	5	32,0	18,9	830	4	30,0	14,4	630	4	27,5	9,9	430	4	25,0
<b>V = 8100 м³/ч (III скорость)</b>																
<b>Tw1/Tw2 = 90/70°C</b>				<b>Tw1/Tw2 = 80/60°C</b>				<b>Tw1/Tw2 = 70/50°C</b>				<b>Tw1/Tw2 = 60/40°C</b>				
0	38,9	1720	9	14,5	33,5	1470	8	12,0	28,0	1220	6	10,0	22,4	980	5	8,0
5	36,0	1580	7	18,5	30,5	1340	7	16,5	25,1	1100	6	14,5	19,6	860	4	12,5
10	33,1	1460	8	22,5	27,7	1220	6	20,5	22,3	980	5	18,5	16,9	740	5	16,5
15	30,2	1330	7	26,5	24,9	1090	6	24,5	19,6	860	4	22,5	14,2	620	3	20,5
20	27,4	1210	6	31,0	22,1	970	5	28,5	16,9	740	5	26,5	11,6	500	2	24,5

Технические данные, касающиеся других параметров теплоносителя можете узнать у Вашего менеджера по телефону.

V – объем воздуха

PT – тепловая мощность

Tr1 – температура воздуха на входе в аппарат

Tr2 – температура воздуха на выходе из аппарата

Tw1 – температура воды на входе в теплообменник

Tw2 – температура воды на выходе из теплообменника

Qw – расход воды через теплообменник

Δpw – падение давления воды в теплообменнике

## ДЛЯ ЗАВЕС С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ОБОГРЕВОМ

	G-E-150			G-E-200		
	I скорость	II скорость	III скорость	I скорость	II скорость	III скорость
Питание [В/Гц]	3x400/50			3x400/50		
Номинальный ток [А] <sup>(1)</sup>	13	15	17	23	26	29
Мощность нагрева [кВт] <sup>(1)</sup>	9,0	10,5	12,0	16,5	18,5	20,0
Изменение температуры (ΔT) [°C] <sup>(1)</sup>	12	9	7	12	9	7

<sup>(1)</sup> Для температуры 10°C на входе в аппарат