

ООО "ТехДорИмпорт"

ООО «Техдоримпорт»
220015, г. Минск, ул. Пономаренко 35А, комн. 611
р/с 3012626210010 BYR; 30126262615015 RUR, EUR
в ЗАО «Трастбанк» код 288, 220035, г. Минск, ул. Игнатенко 11
УНН 191436804 ОКПО 37955357500
Тел/факс: **256-94-00; 256-22-03.**

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Максимальный размер изгибаемой трубы:
6000D до 60 x 4 мм Ст.20 с контроликом
до 60 x 2 мм 08X18Н10Т со скользящим башмаком
6000S до 50 x 4 мм Ст.20 с контроликом
до 50 x 2 мм 08X18Н10Т со скользящим башмаком

Питание: 380-400 В / 50 Гц, 3 –фазное
(спец.исполнение 220 В / 50 Гц, 3 –фазное)

Вес станка: 102 кг

Габариты, мм: Длина 700; Ширина 500; Высота 900;

Максимальный угол гибки: 180°

Максимальный радиус гибки = 350 мм (стандартное исполнение)

Скорость гибки: 3 об/мин (по желанию 6 об/мин)

Класс защиты: IP 42

Число оборотов двигателя: 2815 об/мин

Напряжение управления: 24 В

Направление гибки: левое

Выносная педаль с защитой от случайного нажатия, аварийным выключателем и быстрым разъемом

Память на 59 позиций одиночных углов гибки, 40 позиций по 9 последовательных углов каждая
40 мм шестигранный выходной вал для инструмента

Ползун со стопором положения контролика / башмака с посадочным валом Ø45 мм



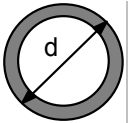
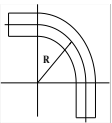
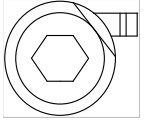

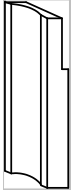
ООО "ТехДорИмпорт"

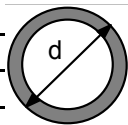
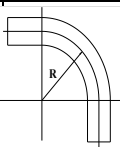
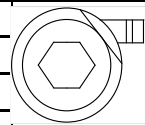
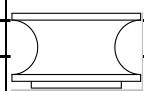
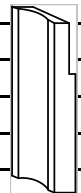
01.02.2012 10:58

TECHDORIMPORT Ltd.

Postal address: 220015, Republic of Belarus, Minsk, Ponomarenko 35A, of 611 Tel/fax: +375-17-256-22-03, 256-94-00
e-mail: technodom_69@mail.ru

ТАБЛИЦА ИНСТРУМЕНТОВ ДЛЯ ГИБКИ ТРУБ БЕЗ ДОРНА

Труба	Материал	Радиус	Инструмент	Контрролик	Ск. башмак	Станок
Наружный диаметр 	Н=гидравлика ST 35.4 Е=нержавейка 1.4541/1.4571/ 14 401 К=медь F37 S=сталь DIN 2440/ 2448/2458	до оси сим. 				3000/220В 6000/380В
10 X 1	K,E,S	36	1036		3010	3000 / 6000
10 x 1	H	36	1036	2248		3000 / 6000
10 X 1,5	H,E,S	36	1036	2248		3000 / 6000
10 X 2	H,E	36	1036	2248		3000 / 6000
12 X 1	K,E,S	36	1236		3012	3000 / 6000
12 X 1	H	36	1236	2248		3000 / 6000
12 X 1,5	H,K,E	36	1236		3012	3000 / 6000
12 X 2	H,E	36	1236	2248		3000 / 6000
12 X 3	H,E	36	1236	2248		3000 / 6000
13 X 1	E,S	40	1340		3013	3000 / 6000
14 X 1	K,E,S	40	1440		3014	3000 / 6000
14 X 1,5	H	40	1440	2248		3000 / 6000
14 X 2	H	40	1440	2248		3000 / 6000
15 X 1	K,E,S	40	1540K		3015	3000 / 6000
15 X 1	H	40	1540	2248		3000 / 6000
15 X 1,5	H,E,S	40	1540		3015	3000 / 6000
15 X 2	H	40	1540	2248		3000 / 6000
16 X 1	H	40	1640		3016	3000 / 6000
16 X 1,5	H	40	1640		3016	3000 / 6000
16 X 2	H	40	1640	2248		3000 / 6000
17,2 X 2	S,E	40	1740	2248		3000 / 6000
18 X 1	K,E,S	55	1855K		3018	3000 / 6000
18 X 1,5	E,S	55	1855		3018	3000 / 6000
18 X 1,5	H	55	1855	2248		3000 / 6000
18 X 2	H	55	1855	2248		3000 / 6000
18 X 3	H	45	1845	2248		3000 / 6000
20 X 1	H,E	60	2060		3020	3000 / 6000
20 X 1,5	H	50	2050	2248		3000 / 6000
20 X 2	H	50	2050	2248		3000 / 6000
20 X 2,5	H	50	2050	2248		3000 / 6000
20 X 3	H	50	2050	2248		3000 / 6000
21,3 X 1,6	E	65	2165		3021	3000 / 6000
21,3 X 2,0	E	66	2165		3021	3000 / 6000
21,3 X 2,65	S,E	55	2155	2248		3000 / 6000
21,3 X 3,25	S,E	40	2140	2248		3000 / 6000
22 X 1	K,S,H	65	2265K		3022	3000 / 6000
22 X 1,2	E	65	2265K		3022	3000 / 6000
22 X 1,5	H	55	2255	2248		3000 / 6000
22 X 3	H	55	2255	2248		3000 / 6000

Труба	Материал	Радиус	Инструмент	Контрролик	Ск. башмак	Станок
Наружный диаметр	H=гидравлика ST 35.4	до оси сим.				
	E=нержавейка 1.4541/1.4571/ 14 401					3000/220B
	K=медь F37 S=сталь DIN 2440/ 2448/2458					6000/380B
38 X 1,5	S	130	38130		3038	6000
38 X 2	H,S	130	38130		3038	6000
38 X 3	H	105	38105	5095		6000
38 X 5	H	130	38130	5095		6000
40 X 1	E	220	40220		3040	6000
40 X 1,5	E	150	40150		3040	6000
42 X 1,5	K,E	150	42150K		3042	6000
42 X 2	H	125	42125		3042	6000
42 X 3	H	125	42125	5095		6000
42 X 4	H	125	42125	5095		6000
42,4 X 2	E,S	150	43150		3043	6000
42,4 X 2,5	S	150	43150		3043	6000
42,4 X 2,9	S	150	43150		3043	6000
42,4 X 3,25	S	125	43125	5095		6000
48,3 X 2	E	180	48180		3048	6000
48,3 X 2,5	S	180	48180		3048	6000
48,3 X 3,25	S	170	48170	5096		6000
50 X 3	H	200	50200	5097		6000
50 X 5	H	220	50220	5097		6000
52 X 1,5	E	250	52250		3052	6000
54 x 2	K	220	54220K		3054	6000
54 X 2	E	220	54220		3054	6000
60,3 X 2,0	E	250	60250		30303	6000
60,3 X 3,25	S	250	60250	5097		6000
60,3 X 3,65	S	250	60250	5097		6000
60,3 x 5	H	250	60250	5097		6000

Специнструменты мы изготавливаем в короткий срок для радиуса R_{макс.} 500 мм

Для оптимальных результатов используйте только отожженные трубы!

H = Гидравлика; ST 35.4 GBK/NBK.

E = Нержавеющая сталь; 1.4541/1.4571/1.4301 отожженная

K = Медь F22 отожженная

S = Углеродистая сталь DIN 2440/2441/2448/2458 отожженная

A = Алюминий (ДЛЯ ВСЕХ ТИПОРАЗМЕРОВ) отожженный



Гибка толстостенных с контролликом



Гибка тонкостенных труб из меди и нержавеющей стали со скользящим башмаком



гибки труб и профилей на насадке RB43



гибки профилей на насадке RB20