

ООО "ТехДорИмпорт"

ООО «Техдоримпорт»
220015, г. Минск, ул. Пономаренко 35А, комн. 611
р/с 3012626210010 BYR; 30126262615015 RUR, EUR
в ЗАО «Трастбанк» код 288, 220035, г. Минск, ул. Игнатенко 11
УНН 191436804 ОКПО 37955357500
Тел/факс: **256-94-00; 256-22-03.**

Технические характеристики

№	Наименование	Параметры
1	Диаметр изгибаемых труб, дюймы (мм):	3/8" до 2" (17-60)
2	Двигатель, В/Гц/Вт,	380/50/3000
3	Частота вращения гибочного инструмента, об/мин.	3,2
4	Время цикла при гибки на 180° в полуавтоматическом режиме, сек.	20
5	Максимальный уголгиба, град.	180°
6	Габаритные размеры ДхШхВ, (мм):	
	- с пультом управления	775x610x1140
	- без пульта управления	775x610x1045
7	Масса механизма, (кг)	330



Стандартная комплектация из шести сменных колодок предназначена для **гибки** водо-газопроводных **труб** по ГОСТ 3262-75, диаметром от 1/2" до 2" и толщиной стенки от 2 мм до 4,5 мм (см. Таблицу №2)

* **Комплектуется по спецзаказу**

Водогазопроводные трубы			Таблица №2
d нар., дюймы	d нар., мм.	Ду, мм.	Внутр. радиус гиба, мм.
3/8"*	17	10	42
1/2"	21,3	15	45
3/4"	26,8	20	52
1"	33,5	25	73
1 1/4"	42,3	32	92,5
1 1/2"	48	40	145
2"	60	50	210

ООО "ТехДорИмпорт"

01.02.2012 12:12
TECHDORIMPORT Ltd.

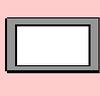
Postal address: 220015, Republic of Belarus, Minsk, Ponomarenko 35A, of 611 Tel/fax: +375-17-256-22-03, 256-94-00
e-mail: technodom_69@mail.ru

Основные преимущества трубогибочного станка:

- возможность управления станком в ручном и автоматическом режимах, причем в автоматическом режиме процесс гибки осуществляется системой электронного управления, по заданной программе;
- станок оснащен системой динамического торможения главного привода;
- возможность использования станка при выполнении различных гибочных операций, за счет сменной технологической оснастки;
- возможность управления станком с пульта и электропедали;
- станок не требует специальной подготовки фундамента, он устанавливается на любое твердое покрытие.

Дополнительно изготавливается оснастка под все типоразмеры труб диаметром от 17 до 60 мм с толщиной стенки от 2 до 5 мм. По специальному заказу станок комплектуется оснасткой для гибки сортового проката (см. таблицу №3):

- круглого проката ГОСТ 1414-75, (d от 16 до 50 мм, марка стали любая от СТ-3 до СТ-45);
- квадратного проката ГОСТ 1133-71, (размер от 16 до 40 мм, марка стали любая от СТ-3 до СТ-45);
- прямоугольного проката и полосы ГОСТ 4405-75, (размер от 10 до 40 мм, марка стали любая от СТ-3 до СТ-45).

	Трубы	Сортовой прокат			Профильные трубы	
Профили						
Макс. размеры заготовок, мм.	Д нар. 60	Д нар. 50	<i>Рассчитывается индивидуально под конкретный заказ оснастки</i>			
Радиус гiba, мм.	210	210				

Станок обеспечивает качественный изгиб заготовок на заданный угол до 180° с минимальным изменением геометрии профиля без образования гофр, изломов и прочих дефектов. Позволяет изготавливать сложные изделия из труб с неоднократным изменением ориентации плоскостей гiba в пространстве, учитывая особенности рельефа конструкций (при обходе колонн, опор и прочих препятствий).

С целью наилучшего удовлетворения потребностей заказчиков завод оказывает следующие услуги:

- Дополнительно поставляет:

- * комплекты сменных колодок;
- * комплект запасных частей к механизму;
- Производит пуско-наладочные работы;
- Производит обучение персонала, дает консультации по работе на станке;
- Осуществляет ремонт и обслуживание поставляемого оборудования.