



ООО «ТехДорИмпорт»

ООО «Техдоримпорт»
220015, г. Минск, ул. Пономаренко 35А, комн. 611
р/с 3012626210010 BYR; 30126262615015 RUR, EUR
в ЗАО «Трастбанк» код 288, 220035, г. Минск, ул. Игнатенко 11
УНН 191436804 ОКПО 37955357500
Тел/факс: **256-94-00; 256-22-03.**

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ГИБОЧНЫЙ СТАНОК

ТГС-5



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Изгибаемый профиль
водогазопроводных труб
по ГОСТ 3262-75 1/2" - 2"
- Максимальный уголгиба трубы, град. 180
- Производительность машинная
за один цикл (изгиб трубы на 180°
и обратно), сек 30
- Потребляемая мощность, кВт 3,0
- Габаритные размеры, мм,
не более. 700 x 720 x 1200
- Масса станка, кг 350
- Масса гибочного оборудования, кг. 100

Станок обеспечивает качественный изгиб заготовок на заданный угол до 180° с минимальным изменением геометрии профиля без образования гофр, изломов и прочих дефектов. Позволяет изготавливать сложные изделия из труб с неоднократным изменением ориентациигиба в пространстве, учитывая особенности рельефа конструкций (при обходе колонн, опор и прочих препятствий).

Механизм прост в эксплуатации. Работает в ручном и полуавтоматическом режимах.

Завод осуществляет гарантийный и послегарантийный ремонт и обслуживание станка, поставляет запасные части.

Станок предназначен для гибки металлических труб и сортового проката методом обкатки в холодном состоянии. Может использоваться для гибки:

- стальных водогазопроводных труб, ГОСТ 3262-75 (диаметром 1/2" до 2", толщина стенки от 2,5 до 4,5 мм), марка стали от СТ-3 до СТ-30;
- стальных бесшовных холоднодеформированных труб, ГОСТ 8734-75 (d от 20 до 60 мм, толщина стенки от 2 до 5 мм), марка стали от СТ-3 до СТ-20;
- стальных бесшовных горячекатаных труб, ГОСТ 8732-70 (d от 25 до 60 мм, толщина стенки от 2,5 до 5 мм), марка стали от СТ-3 до СТ-20;
- электросварных труб из низкоуглеродистых сталей, ГОСТ 10704-76, ГОСТ 1 1068-81 (d от 25 до 60 мм, толщина стенки от 2,5 до 5 мм), марка стали от СТ-3 до СТ-20;
- бесшовных труб для технических целей по ТУ 14-157-35-94 (d от 25 до 60 мм, толщина стенки от 2,5 до 5 мм), марка стали любая от СТ-3 до СТ-30;
- котельных труб ТУ 14-3-460-75 (d от 20 до 60 мм, толщина стенки от 2 до 5 мм), марка стали от СТ-3 до СТ-20;
- медных труб ГОСТ 617-90 (d от 20 до 60 мм, толщина стенки от 2 до 5 мм);
- латунных труб ГОСТ 494-90 (d от 20 до 60 мм, толщина стенки от 2 до 5 мм).

Стандартная комплектация из шести сменных колодок предназначена для гибки водогазопроводных труб по ГОСТ 3262-75, диаметром от 1/2" до 2" и толщиной стенки от 2 мм до 4,5 мм (см. таблицу №1). По специальному заказу станок комплектуется оснасткой для гибки сортового проката.

Таблица №1

Водогазопроводные трубы			Внутр. радиус гиба, мм
d нар., дюймы	d нар., мм	Ду., мм	
1/2"	21,3	15	45
3/4"	26,8	20	52
1"	33,5	25	73
1 1/4"	42,3	32	92,5
1 1/2"	48	40	145
2"	60	50	210

Дополнительно изготавливается оснастка под все типоразмеры труб диаметром от 20 до 60 мм с толщиной стенки от 2 до 5 мм.

По специальному заказу станок комплектуется оснасткой для гибки сортового проката:

- круглого проката ГОСТ 1414-75;
- квадратного проката ГОСТ 1133-71;
- прямоугольного проката и полосы ГОСТ 4405-75.