



## ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

### Описание продукта

**Rosneft Hidrotec OE HLP** – гидравлические масла, изготовленные на основе смеси высокоочищенных минеральных масел с композицией присадок, обеспечивающих высокие эксплуатационные свойства; содержат флуоресцентный индикатор утечек и кондиционер уплотнений.

### Область применения

**Rosneft Hidrotec OE HLP** гидравлические масла, предназначенные для применения в импортном и отечественном промышленном оборудовании с высокой степенью износа. Rosneft Hidrotec OE HLP отвечают требованиям стандарта DIN 51524-2, могут применяться в гидросистемах подвижной техники.

## ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

### Классы вязкости:

ISO VG: 32, 46, 68, 100, 150, 220

### Спецификации и одобрения:

DIN 51524-2 (HLP), ISO 11158 (HM) и ASTM D6158-99 HM

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Кондиционер уплотнений повышает эластичность резинотехнических изделий и вызывает их разбухание (в пределах нормы), тем самым снижая зазоры и позволяя минимизировать утечки;
- Флуоресцентный индикатор способствует быстрому обнаружению утечек при помощи ультрафиолетовой лампы, а также является защитой от контрафакта продукции;
- Повышенный нижний предел кинематической вязкости (не более 10%) обеспечивает стабильное давление в гидросистеме;
- Возможность применения для различных видов циркуляционных систем промышленного оборудования отечественных и иностранных производителей;
- Соответствие требованиям DIN 51524-2.

## ФАСОВКА

20 л, 216,5 л, 1000 л, а также авто- и ж/д наливом.



Подходит для оборудования с высокой степенью износа



Эффективно продлевает срок службы механизмов



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



Отличается низким пенообразованием



Содержит улучшенный пакет противозносных присадок

## Типичные физико-химические показатели

Показатель	Метод испытания	Rosneft Hidrotec OE HLP					
		32	46	68	100	150	220
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	32	46	68	100	150	220
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	100	98	95	93	93	92
Цвет на колориметре ЦНТ, ед.	ГОСТ 20284	1,5	2,0	3,0	4,0	4	4,5
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 11362	0,51	0,56	0,48	0,60	0,70	0,73
Зольность, %	ГОСТ 1461	0,11	0,15	0,12	0,15	0,15	0,16
Склонность к пенообразованию: при 24 °С при 94 °С при 24 °С после испытания при 94 °С	ГОСТ 32344	0	0	0	0	0	0
		10	10	15	10	10	10
		0	0	0	0	0	0
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	205	219	215	221	225	235
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-18	-17	-16	-14	-14	-12