



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

### SONLOK™ 3243

#### Анаэробный адгезив для резьбовых соединений

#### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

SONLOK 3243 – анаэробный адгезив средней прочности, используемый для герметизации и фиксации резьбовых и цилиндрических соединений.

Характеризуется высокой теплостойкостью, вибростойкостью, водостойкостью, не подвержен влиянию ГСМ и большинства химических соединений. На 100% предохраняет соединения от коррозии и обеспечивает герметичность сразу после закручивания гайки. Стандартная фиксация обеспечивается уже при нанесении небольшого количества продукта. Герметичность соединения обеспечивается при полном заполнении монтажного зазора. Обладает повышенной толерантностью к маслянистым загрязнениям поверхностей.

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

SONLOK 3243 идеален для соединений до М36 включительно. Применяется для фиксации и герметизации резьбовых соединений: гаек, винтов, штифтов.

Продукт создаёт прокладку, закрепляя и предотвращая произвольное ослабление соединения, заменяя часто используемые механические способы фиксации: пружинистые прокладки, шплинты, контргайки. Применим в 90% соединений гайка-болт. .

#### ПРОЦЕСС ОТВЕРЖДЕНИЯ

Анаэробный адгезив полимеризуется (отвердевает) после прекращения контакта с воздухом (кислородом) в присутствии катализатора – металлической поверхности. Скорость полимеризации зависит от типа металла, из которого выполнено соединение, монтажного зазора, температуры окружающей среды и применения химического активатора.

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ НЕОТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА

Тип химического соединения	диметакрилат эстер
Цвет	голубой
Вязкость (при 25 °С), мПа·с	2 250
Удельный вес (при 25 °С), г/см <sup>3</sup>	1.07
Максимальный диаметр резьбы / Зазор, мм	М36 / 0,20
Температура вспышки, °С	>100
Содержание растворителей	не содержит
Срок хранения при температуре 8-28°С в оригинальной упаковке	1 год

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОЛНОСТЬЮ ОТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА

Начальное время схватывания	10 – 20 минут
Время набора функциональной прочности	1 – 3 часа
Время набора полной прочности	24 часа
Прочность на сдвиг, Н/мм <sup>2</sup>	8 – 12
Момент страгивания, Нм	15 – 25
Момент отвинчивания, Нм	15 – 35
Диапазон рабочих температур	- 55 до 150°С
Коэффициент термального расширения, К <sup>-1</sup>	80 x 10 <sup>-6</sup>



**PARSON ADHESIVE INC.**

Предприятие «БЕЛАДГЕЗИВ»  
официальный представитель Parson Adhesive Inc. (США)  
г.Гродно. тел.\факс (0152) 48-75-79, 45-00-12  
e-mail: beladhesive@mail.grodno.by

### СТОЙКОСТЬ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

Наименование химического вещества	Температура воздействия, °С	Прочность соединения через определенное время, %	
		500 часов	1000 часов
Ацетон	22	100	90
Этанол	22	100	100
Моторное масло	125	100	100
Бензин	22	100	100
Тормозная жидкость	22	100	100
Вода/гликоль	87	90	80

#### УПАКОВКА

Пластиковый флакон 10 мл, 50 мл, 250 мл, 1 литр и 10 литров.

#### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Склеиваемые поверхности должны быть сухими, очищенными от загрязнений. Адгезив наносят на болт в достаточном количестве необходимом для заполнения резьбы

#### УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Анаэробный адгезив SONLOK™ 3243 должен храниться в закрытых емкостях (в оригинальной упаковке) в сухом прохладном месте с температурой хранения от 8°С до 28°С.

**Важное замечание:** при многократном использовании оригинальных флаконов, заполнять их не более чем на 2/3 объема, для обеспечения контакта продукта с кислородом. Не допускать попадания внутрь флакона металлических предметов или окалина.