

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

### Darbond 2577

### Анаэробный трубный герметик

#### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Darbond 2577 – это однокомпонентный, высоковязкий, тиксотропный, среднечерный, анаэробный трубный герметик с ускоренным временем полимеризации. Darbond 2577 используется для герметизации металлических трубных соединений, работающих в жестких условиях эксплуатации или имеющих большие резьбовые зазоры. Может применяться для трубопроводов питьевой воды. Обеспечивает удобное позиционирование (соединение не нуждается в сильной затяжке) и надежное соединение элементов и предохраняет от подтеканий жидкости и образования коррозии, рекомендовано применять на резьбах до М80. Заменяет пайку на медных трубах.

#### ПРОЦЕСС ОТВЕРЖДЕНИЯ

Анаэробный адгезив полимеризуется (отвердевает) после прекращения контакта с воздухом (кислородом) в присутствии катализатора – металлической поверхности. Скорость полимеризации зависит от внешних условий, таких как температура и влажность воздуха, а так же толщины нанесенного слоя.

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ НЕОТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА

Тип химического соединения	метакрилат
Внешний вид	желтая паста
Вязкость, сПз (при 25°C)	70 000 – 130 000
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,1
Температура вспышки, °C	> 93
Время схватывания*, мин	до 20

\* время схватывания зависит от температуры окружающей среды, чем ниже температура, тем медленнее будет происходить процесс полимеризации. Герметик нельзя применять при температуре окружающей среды ниже +1°C

Время набора полной прочности, ч	24
Срок хранения до 24 мес. при температуре 8-28°C в оригинальной упаковке	

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОЛНОСТЬЮ ОТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА (после 24 ч):

Максимальное давление	65 МПа
Диапазон рабочих температур	-50°C +150°C
Максимальный диаметр резьбы	М80

#### УПАКОВКА

Тюбик 50 мл

#### СТОЙКОСТЬ К ДЕЙСТВИЮ РАСТВОРИТЕЛЕЙ

Воздействующее вещество	Тестовая температура (°C)	Сохраняет прочность на (%)			
		Время воздействия			
		100 ч	500 ч	1 000 ч	5 000 ч
Моторное масло	125	85	85	75	75
Бензин этилированный	22	100	100	95	95
Этанол	22	95	95	95	95
Ацетон	22	95	95	95	95
Вода/гликоль (50%/50%)	87	100	85	85	85

Не рекомендовано использовать в среде чистого кислорода и других окислителей.

#### УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Для более надежной сборки соединений поверхности предварительно очистить от загрязнений. Darbond 2577 следует нанести сплошным кольцом на несколько витков внешней резьбы и смонтировать соединение.

### **МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Продукт Darbond 2577 содержит метакрилат. При длительном воздействии может вызывать раздражение кожи, небольшое раздражение глаз. После контакта с кожей использовать для смывания мыло и воду. При попадании в глаза обильно промыть чистой водой.