



Эпоху WHG Color AS

Токоотводящее химстойкое покрытие, перекрывающее трещины



Цвет	Доступные позиции		
	Кол-во на палете		
	Единица упаковки	10 кг	25 кг
	Тип упаковки	ведро жест.	ведро жест.
	Код упаковки	11	26
	Арт. №		
kieselgrau / галечный серый	1431	■	■
lichtgrau / светло-серый	1432	■	■
Спец. цвета от 100 кг	1435	■	■

Расход См. Варианты применения

Область применения ■ Токоотводящее химстойкое покрытие, перекрывающее трещины
 ■ Покрытие в системе SL Floor WHG AS (AbZ Z-59.12-303)

Свойства ■ Токоотводящие свойства
 ■ Перекрытие статичных трещин
 ■ Высокая стойкость к химическим нагрузкам
 ■ Трудновоспламеняемый материал
 ■ Устойчивость к проезду ручных подъемных тележек и вилочных погрузчиков

Технические параметры продукта

■ На момент поставки

	Компонент А	Компонент В	Смесь
Плотность (20 °С)	1,70 г/см ³	1,06 г/см ³	1,50 г/см ³
Вязкость (25 °С)	4500 мПа·с	450 мПа·с	2000 мПа·с

■ После реакции



Истирание по Таберу	70 мг (CS10, 1000 об., 1000 г)
Твердость по Шору через 28 дней	59
Прочность на изгиб	~ 17 Н/мм ² *
Прочность на сжатие	~ 45 Н/мм ² *

* Раствор на основе эпоксидной смолы с нормированным песком в пропорции 1 : 10
Указанные значения представляют собой типичные свойства продукта и не носят характер гарантийной спецификации.

Возможные системные продукты

- [WHG TX \(1221\)](#)
- [Ероху GL 100 \(1427\)](#)
- [Ероху Conductive \(6671\)](#)

Подготовка к выполнению работ

■ Требования к обрабатываемой поверхности

Основание должно обладать несущей способностью, быть прочным, стабильным, без отслаивающихся элементов, пыли, масел, жиров, следов истирания резины и прочих веществ, препятствующих адгезии.

Прочность загрунтованной поверхности на отрыв должна составлять в среднем не менее 1,5 Н/мм² (минимально допустимые значения отдельных замеров 1,0 Н/мм²), прочность на сжатие не менее 25 Н/мм².

Следует обязательно использовать специальные эпоксидные грунтовки, эпоксидные составы для шпатлевания на сдир и растворы на базе эпоксидных смол Remmers. При выполнении работ согласно Общему допуску Строительного надзора Германии основание должно соответствовать допуску. Применяться должны приведенные в нем системные продукты.

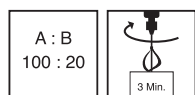
■ Подготовка поверхности

Перед нанесением обеспечить гладкое ровное основание (например, путем шпатлевания на сдир).

Более подробная информация приведена в актуальной версии Технического описания соответствующего продукта.

Дополнительно нанести продукт Ероху Conductive в качестве промежуточного токоотводящего слоя согласно техническому описанию.

Подготовка материала



■ Комби-упаковка

Отвердитель (комп. В) полностью добавить в основную массу (комп. А).

Затем перемешать массу электрическим строительным миксером на малых оборотах (~ 300 - 400 об./мин.).

Перелить смесь в другую емкость и еще раз тщательно перемешать.

Соблюдать минимальное время смешивания 3 мин.

Образование разводов на поверхности смеси указывает на недостаточную степень смешивания.

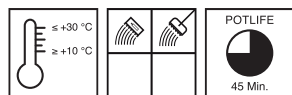
Готовую смесь сразу после приготовления полностью вылить на подготовленную поверхность и распределить соответствующим инструментом.

Затем тщательно прокатать поверхность игольчатым валиком.

Примечание: на вертикальные поверхности покрытие наносить с добавлением WHG TX (~ 2 % по массе).



Порядок применения



Только для профессионального применения!

■ Условия применения

Температура материала, окружающей среды и обрабатываемой поверхности: мин. +10 °C, макс. +30 °C

Защищать материал в течение минимум 48 часов после укладки от попадания воды и воздействия влаги.

Относительная влажность воздуха не должна превышать 80 %.

Температура основания в момент нанесения и во время отверждения должна быть выше температуры точки росы минимум на 3 °C.

■ Время пригодности к применению (+20 °C)

~ 45 минут

■ Пригодность к нанесению следующего слоя (+20 °C)

Технологические перерывы между отдельными рабочими проходами мин. 12 часов, макс. 48 часов.

Если вследствие особых условий на объекте невозможно выдержать указанные технологические перерывы, перед выполнением следующего рабочего прохода поверхность необходимо отшлифовать до появления белёсости.

■ Время отверждения (+20 °C)

Возможность хождения через 16 часов, механические нагрузки через 3 дня, полная эксплуатационная прочность через 7 дней.

Более высокие температуры сокращают, более низкие увеличивают указанные временные значения.

Варианты применения

■ Покрытие

Нанести материал на подготовленную поверхность и распределить соответствующим инструментом (например, зубчатой кельмой или зубчатой раклей).

Затем прокатать игольчатым валиком (с металлическими иглами).

Расход	не менее 1,5 кг/м ² смолы
--------	--------------------------------------

■ Базовый слой для покрытий с засыпкой

Готовую ненаполненную смесь нанести на подготовленную поверхность, распределить подходящей зубчатой кельмой / зубчатой раклей и при необходимости дополнительно прокатать игольчатым валиком.

Выполнить засыпку (с излишком) еще свежего базового слоя специальным гранулированным карбидом кремния.

После отверждения незафиксированный засыпной материал (излишек) удалить.

Расход	не менее 1,0 кг/м ² смолы
--------	--------------------------------------

Общие указания

Все приведенные параметры и значения расхода были получены в лабораторных условиях (+20 °C) на стандартных оттенках. При применении на объекте возможны незначительные отклонения от приведенных параметров.

Указанные приблизительные значения расхода действительны для гладких выровненных оснований.

На смежных поверхностях применять только материал с одинаковым номером партии.

На поверхности видны углеродные волокна. Возможно образование углеродных узелков, обусловленное технологией нанесения.

Вследствие того, что промежуточный объемнопроводящий слой имеет черный цвет,



не применять оттенки со слабой укрывистостью.

Перед нанесением финишного слоя выполнить проверку функциональности объемнопроводящего слоя и контактов, результаты проверки внести в протокол измерений.

Низкая влажность воздуха может привести к более высокому сопротивлению утечки, неравномерная или слишком большая толщина слоя – к непроводимости покрытия. Нанесение выполнять зубчатой кельмой / зубчатой раклей. При нанесении гладкой кельмой или шпателем для стяжек на поверхности могут остаться заметные следы от инструмента.

Ремонт поверхности и нанесение покрытия вплотную к ранее выполненным участкам приводит к видимому переходу во внешнем виде и структуре.

Абразивные механические нагрузки приводят к появлению следов износа.

Нагрузки от движения транспортных средств на металлических и полиамидных шинах, а также динамические точечные нагрузки могут привести к повышенному износу покрытия.

Под воздействием ультрафиолетового излучения и атмосферных явлений эпоксидные смолы утрачивают стабильность цвета.

Дополнительная информация о нанесении, применении в системах и уходе за упомянутыми продуктами приведена в актуальных версиях Технических описаний и Системных рекомендациях Remmers.

Рабочий инструмент / очистка



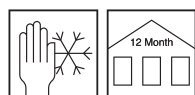
Зубчатая кельма, зубчатая ракля, игольчатый валик (с металлическими иглами), резиновый шибер, валик для эпоксидных смол, строительный миксер

Более точные данные приведены в Каталоге инструментов Remmers.

Рабочий инструмент очищать сразу в свежем состоянии растворителем Verdünnung V 101.

Во время очистки соблюдать меры предосторожности и требования по утилизации.

Условия хранения / срок хранения



Хранить в оригинальной закрытой упаковке в сухом, прохладном, защищенном от замерзания месте. Срок хранения не менее 12 месяцев.

Безопасность / нормативные документы

Только для профессионального применения!

Дополнительная информация о безопасности при транспортировке, хранении и обращении, а также данные по утилизации и экологии приведены в актуальной версии Паспорта безопасности и в брошюре "Эпоксидные смолы в строительстве и окружающей среде" / „Epoxidharze in der Bauwirtschaft und Umwelt“ (Deutsche Bauchemie e.V., 2. Ausgabe, Stand 2009).

Средства индивидуальной защиты

Эти данные приведены в актуальных версиях Паспортов безопасности, а также в соответствующих изданиях профессиональных союзов.

Указания по утилизации

Остатки продукта утилизировать в оригинальной упаковке согласно действующим предписаниям. Полностью опустошенные упаковки отправить на вторичную переработку. Утилизировать отдельно от бытовых отходов. Не допускать попадания в канализацию. Не сливать в сливное отверстие.



Содержание летучих органических соединений (ЛОС) согл. Директиве Decopaint (2004/42/EG)

Предельно допустимое значение по нормам ЕС для данного продукта (кат. A/j): макс. 500 г/л (2010).

Содержание ЛОС в данном продукте < 500 г/л.

Обращаем Ваше внимание, что приведенные выше данные были получены в ходе практического применения, а также в лабораторных условиях, являются ориентировочными и поэтому в целом не носят обязывающий характер.

Эти данные представляют собой лишь общие указания и описания нашей продукции, а также информируют о ее назначении и порядке применения. При этом необходимо учитывать, что вслед-

ствие различия и многообразия рабочих условий, применяемых материалов и строительных объектов естественным образом невозможно охватить каждый отдельный случай. Поэтому в данной связи мы рекомендуем в случае сомнения выполнить пробное применение, либо обратиться к нам за дополнительной информацией. Если нами не было оформлено четкого письменного подтверждения пригодности особых качеств и свойств продуктов для конкретной цели применения, определяемой

в договорном порядке, то технические консультации или информирование, даже если они осуществляются в меру всей полноты наших знаний, в любом случае не являются обязывающими. В остальном действуют наши Общие условия продаж и поставок.

С публикацией новой версии настоящего Технического описания предыдущая версия теряет свою силу.