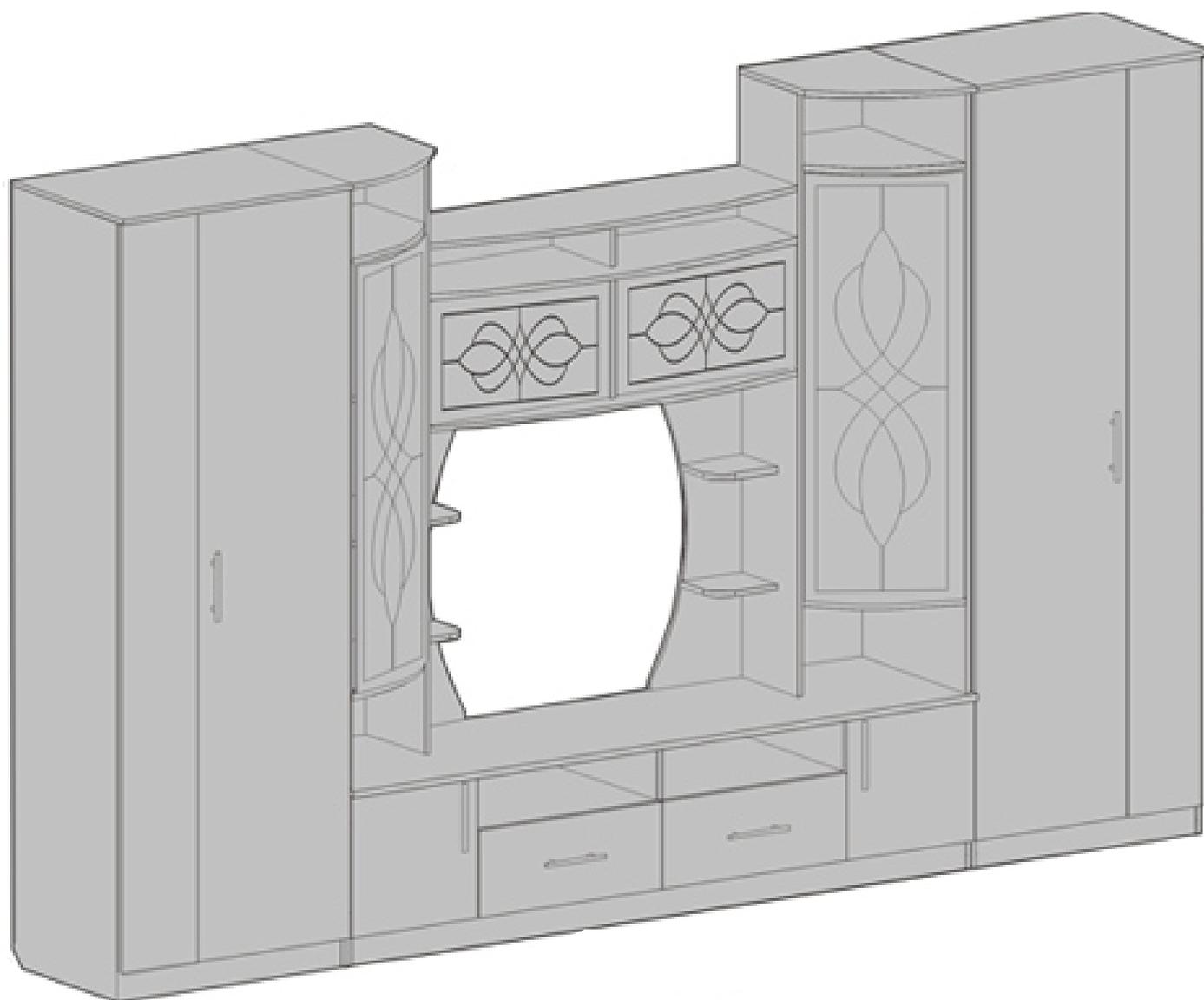


ООО «МФР» мебельная фабрика «Горизонт»

Инструкция по сборке и эксплуатации мебели

### Гостиная «Атланта»

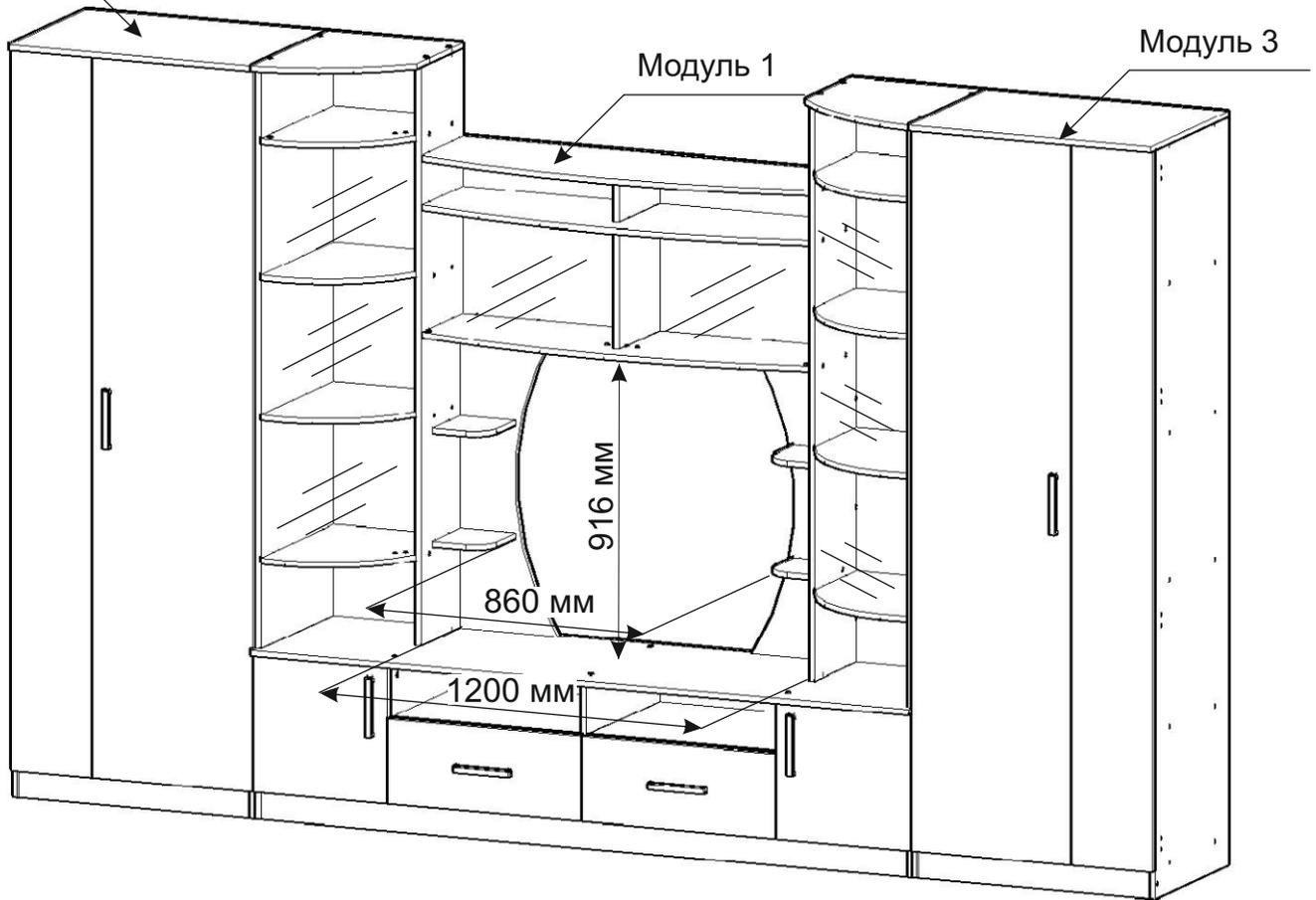
3534x2200x542



## Комплектовочная ведомость на детали.

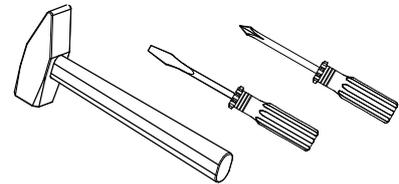
2

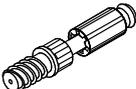
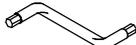
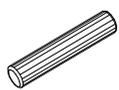
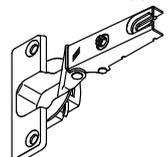
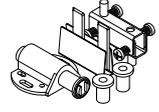
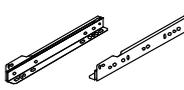
|             | Наименование  | Размер, мм | Кол-во, шт. | №  |
|-------------|---------------|------------|-------------|----|
| Упаковка №1 | Фурнитура     |            | 1           |    |
| Упаковка №2 | Створка       | 396x413    | 2           | 34 |
|             | Створка       | 2100x248   | 2           | 35 |
|             | Створка       | 2100x496   | 2           | 36 |
|             | Боковина      | 1688x292   | 1           | 5  |
|             | Боковина      | 1688x292   | 1           | 6  |
| Упаковка №3 | Боковина      | 480x512    | 1           | 1  |
|             | Боковина      | 480x512    | 1           | 2  |
|             | Боковина      | 1688x512   | 1           | 3  |
|             | Боковина      | 1688x512   | 1           | 4  |
|             | Боковина      | 384x512    | 1           | 7  |
|             | Боковина      | 384x512    | 1           | 8  |
|             | Боковина      | 354x288    | 1           | 9  |
|             | Боковина      | 129x288    | 1           | 10 |
|             | Боковина      | 218x512    | 1           | 11 |
|             | Боковина      | 150x512    | 1           | 12 |
|             | Вязка         | 1200x512   | 1           | 23 |
|             | Вязка         | 194x170    | 4           | 24 |
|             | Детали ящиков | 180x450    | 4           | 31 |
|             | Детали ящиков | 180x536    | 2           | 32 |
|             | Крышка        | 1200x366   | 1           | 18 |
|             | Крышка        | 1200x366   | 1           | 19 |
|             | Цоколь        | 718x80     | 2           | 38 |
|             | Задник        | 900x300    | 2           | 28 |
| Упаковка №4 | Боковина      | 2184x512   | 2           | 13 |
|             | Боковина      | 2184x512   | 2           | 14 |
|             | ХДФ           | 2118x373   | 4           | 42 |
|             | Соед. Элемент | 2086 мм    | 2           | 45 |
| Упаковка №5 | Крышка        | 2034x542   | 1           | 15 |
|             | Крышка        | 416x542    | 1           | 16 |
|             | Крышка        | 416x542    | 1           | 17 |
|             | Крышка        | 1200x366   | 1           | 20 |
|             | Цоколь        | 2000x80    | 2           | 37 |
|             | Полка         | 382x450    | 4           | 29 |
|             | Вязка         | 384x512    | 2           | 25 |
|             | Вязка         | 384x512    | 2           | 26 |
|             | Вязка         | 2000x512   | 1           | 22 |
|             | ХДФ           | 454x568    | 2           | 43 |
|             | ХДФ           | 1706x410   | 2           | 39 |
|             | ХДФ           | 2032x408   | 1           | 40 |
|             | ХДФ           | 1208x530   | 1           | 41 |
|             | Штанга        | 714 мм     | 1           | 44 |
| Упаковка №6 | Крышка        | 750x542    | 2           | 21 |
|             | Вязка         | 718x512    | 4           | 27 |
|             | Полка         | 716x492    | 3           | 30 |
|             | Тяга          | 718x100    | 2           | 48 |
|             | Панель        | 246x598    | 2           | 33 |
| Упаковка №7 | Стекло        | 586x344    | 2           | 46 |
|             | Стекло гнутое | 1199x432   | 2           | 47 |



Необходимый инструмент для сборки

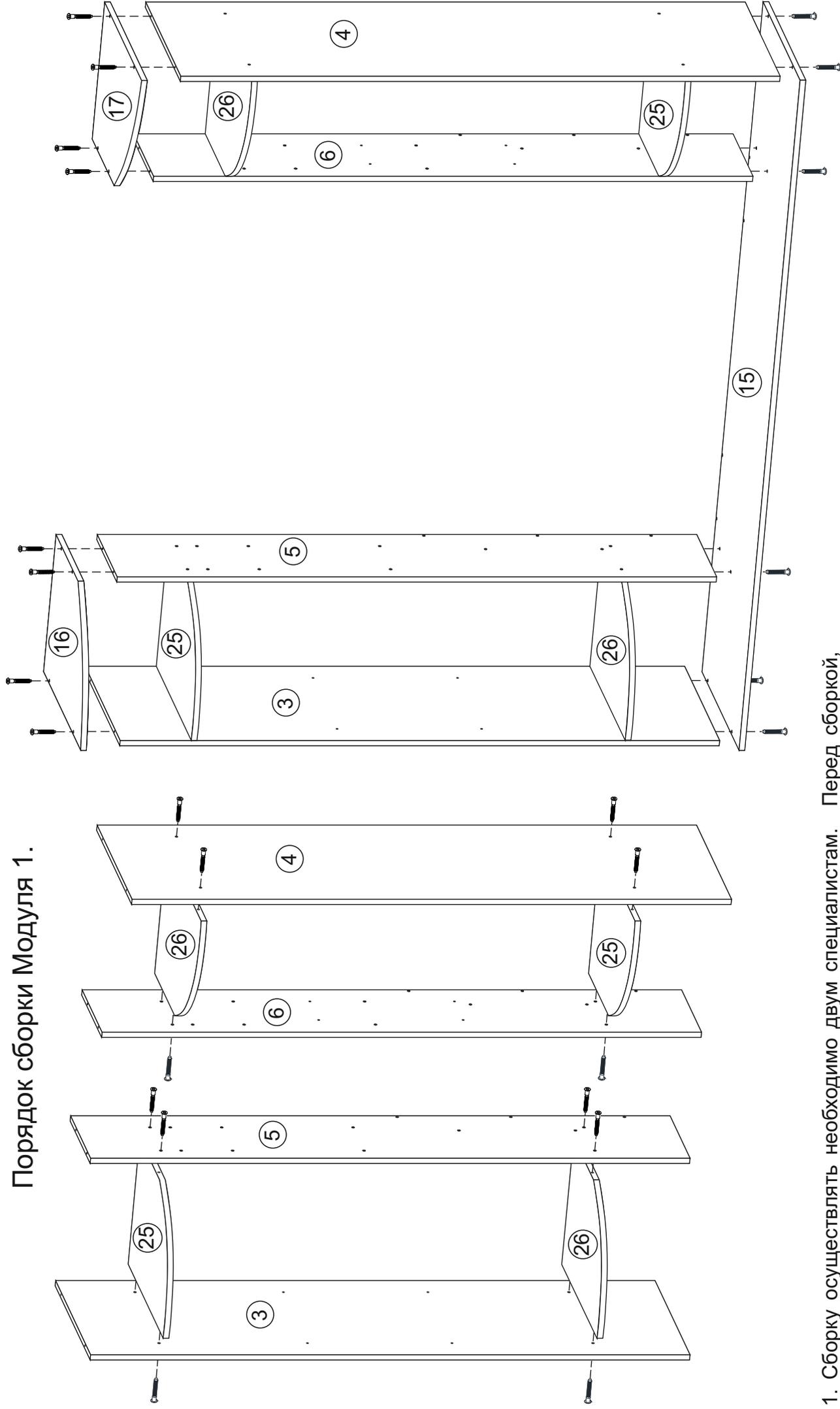
Также необходим инструмент для сверления отверстий и сверло диаметром 5 и 7 мм.



|   |  |  |   |  |  |  |
|---|--|--|---|--|--|--|
| <p>Эксцентрик</p>  <p>16 шт.</p>             | <p>Эксцентриковая стяжка</p>  <p>16 шт.</p> | <p>Заглушка под эксцентрик</p>  <p>18 шт.</p> | <p>Гвозди 2*20</p>  <p>286 шт.</p> | <p>Ключ под шестигранник</p>  <p>1 шт.</p> | <p>Еврошуруп 7x50</p>  <p>138 шт.</p>       | <p>Ручка</p>  <p>6 шт.</p>      |
| <p>Заглушка под евровинт</p>  <p>134 шт.</p> | <p>Шкант</p>  <p>8 шт.</p>                  | <p>Евровинт 6,3*10,5</p>  <p>56 шт.</p>       | <p>Шуруп 4*13</p>  <p>52 шт.</p>   | <p>Петля накладная</p>  <p>20 шт.</p>      | <p>Ответная планка петли</p>  <p>16 шт.</p> | <p>Подпятник</p>  <p>16 шт.</p> |
| <p>Шуруп 3*16</p>  <p>44 шт.</p>             | <p>Полкодержатель Duplo</p>  <p>28 шт.</p>  | <p>Межсекционная стяжка</p>  <p>8 шт.</p>     | <p>Стеклопетля</p>  <p>4 шт.</p>   | <p>Направляющие 400мм</p>  <p>2 комп.</p>  | <p>Штангодержатель</p>  <p>2 шт.</p>        |  |

Сборку рекомендуется производить с помощью специалиста, так как неправильная сборка может привести к нежелательным последствиям. Инструкция даст вам необходимые рекомендации по сборке, порядка которых просим вас придерживаться. Перед сборкой внимательно ознакомьтесь с инструкцией, проверьте комплектность фурнитуры и разберите ее по назначению.

## Порядок сборки Модуля 1.

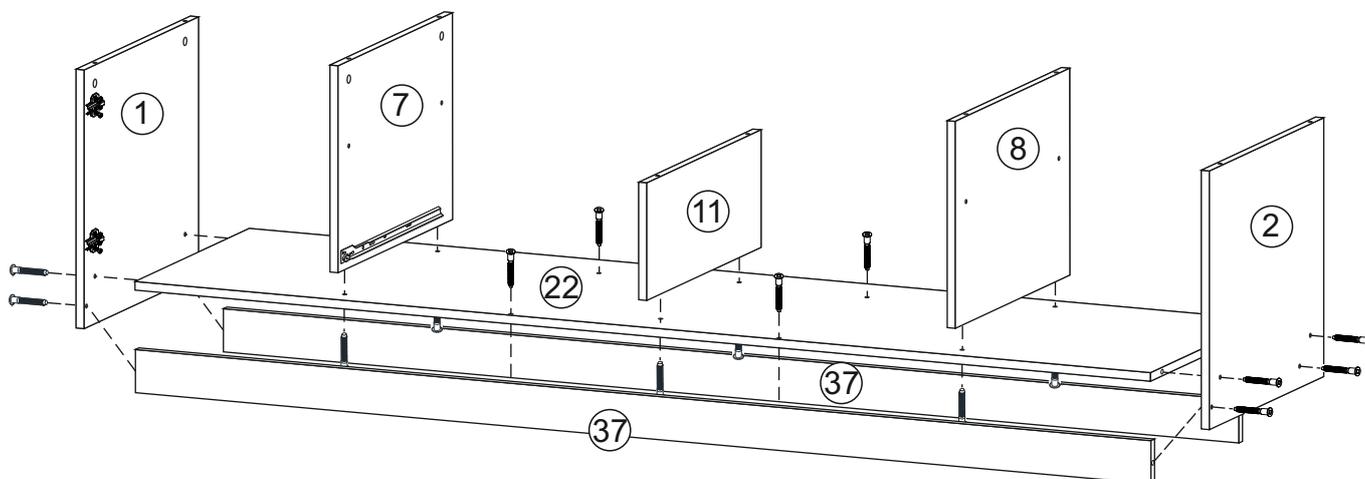


1. Сборку осуществлять необходимо двум специалистам. Перед сборкой, определить место установки набора, вскрыть пакеты и согласно схеме сборки прикрепить необходимую фурнитуру по наcolкам и отверстиям. После этого можно приступать к сборке согласно схеме.

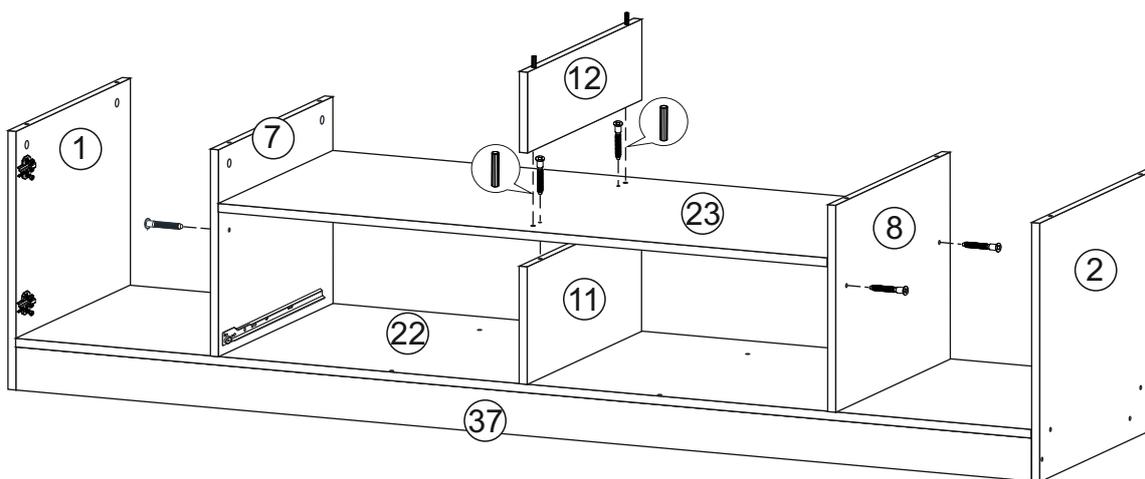
2. Сборка производится горизонтально, тыльной стороной вниз. Вязками 25 и 26 скрепить между собой боковины 3 и 5, 4 и 6 при помощи еврошурупов 7\*50 мм. К собранной конструкции прикрепить крышки 15, 16 и 17, используя еврошурупы.

3. Далее необходимо собрать тумбу. Предварительно на боковины 1 и 2 установить ответные планки петель евровинтами 6,3\*10,5 мм, на боковины 7 и 8 - направляющие 400 мм также евровинтами 6,3\*10,5 мм.

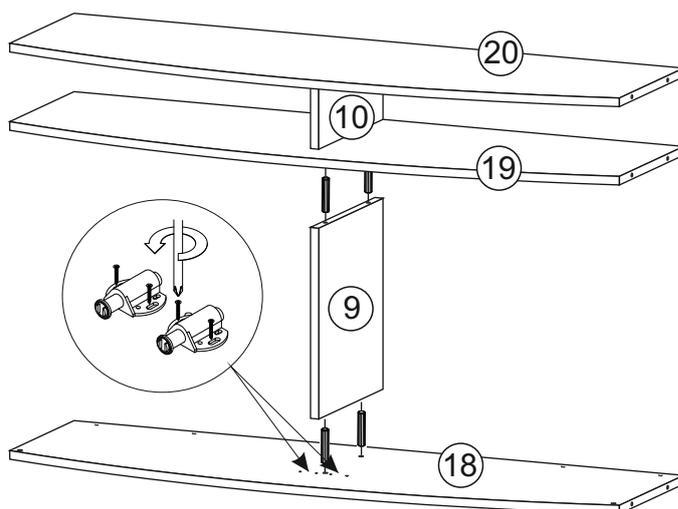
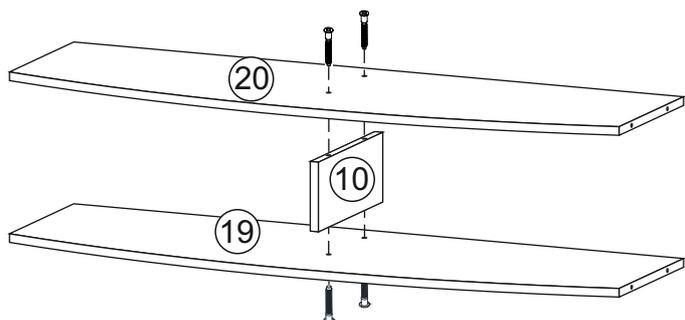
4. Подготовленные боковины 1, 2, 7, 8 и 11 скрепить с вязкой 22 при помощи еврошурупов 7\*50 мм. Цоколя 37 соединить также с вязкой 22 и боковинами 1,2 при помощи еврошурупов 7\*50 мм.



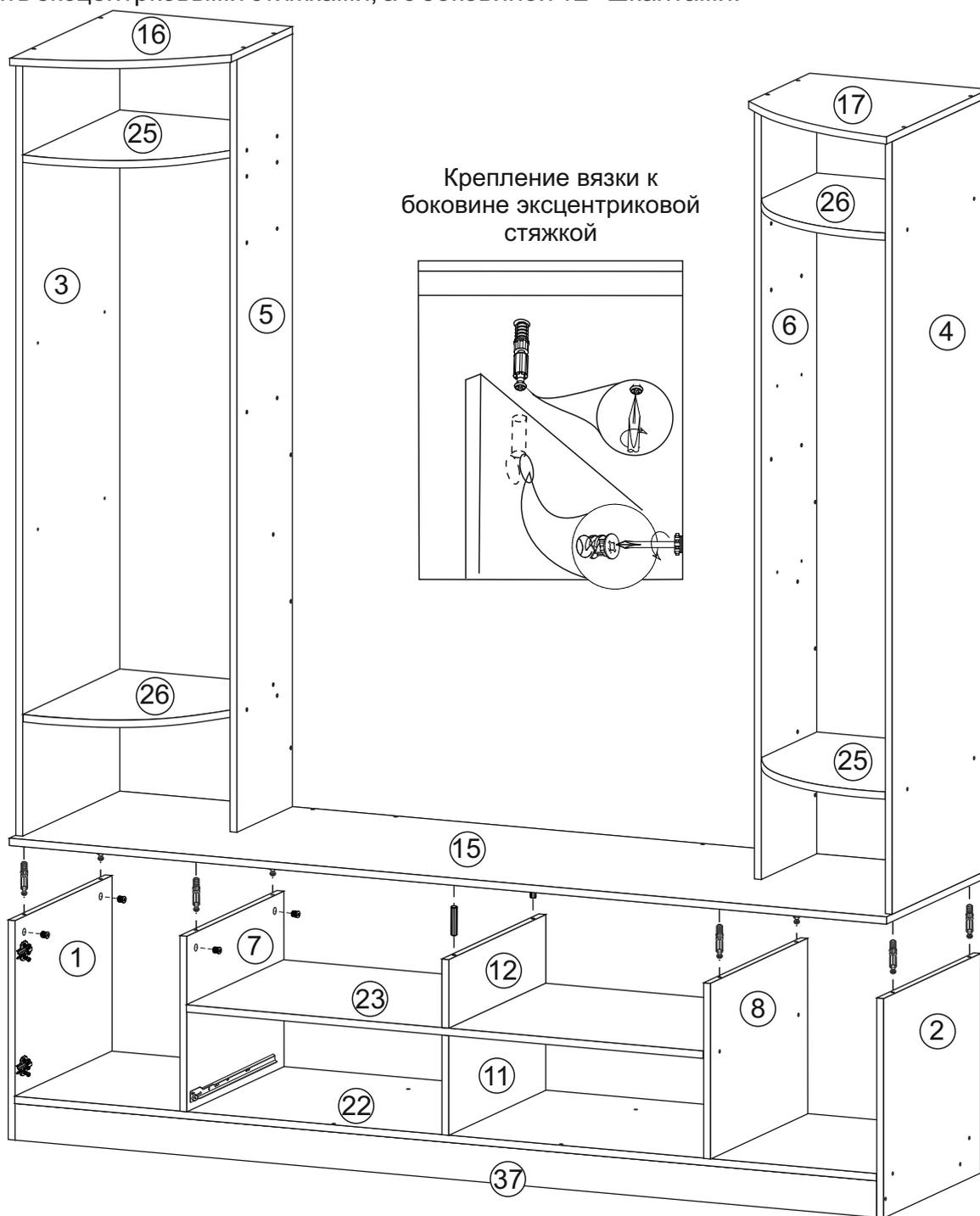
5. Вязку 23 соединить с боковинами 7, 8 и 11, используя еврошурупы 7\*50 мм. К установленной вязке 23 прикрепить боковину 12 при помощи шкантов.



6. Далее крышки 19 и 20 скрепить между собой боковиной 10 при помощи еврошурупов 7\*50 мм. К собранной конструкции прикрепить боковину 9, а также крышку 18, используя шканты.



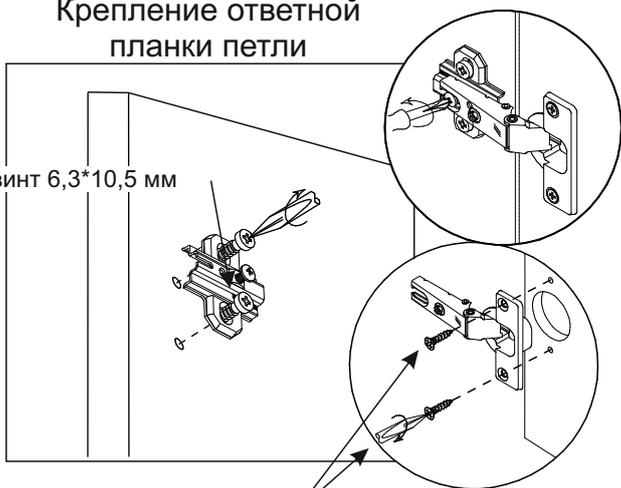
7. Далее на крышку 15 в глухие отверстия установить эксцентрики и шканты (см. рис.). Подготовленную крышку 15 скрепить с боковинами 1, 2, 7, 8 эксцентриковыми стяжками и зафиксировать эксцентриковыми стяжками, а с боковиной 12 - шкантами.



Крепление вязки к боковине эксцентриковой стяжкой

Крепление ответной планки петли

Евровинт 6,3\*10,5 мм



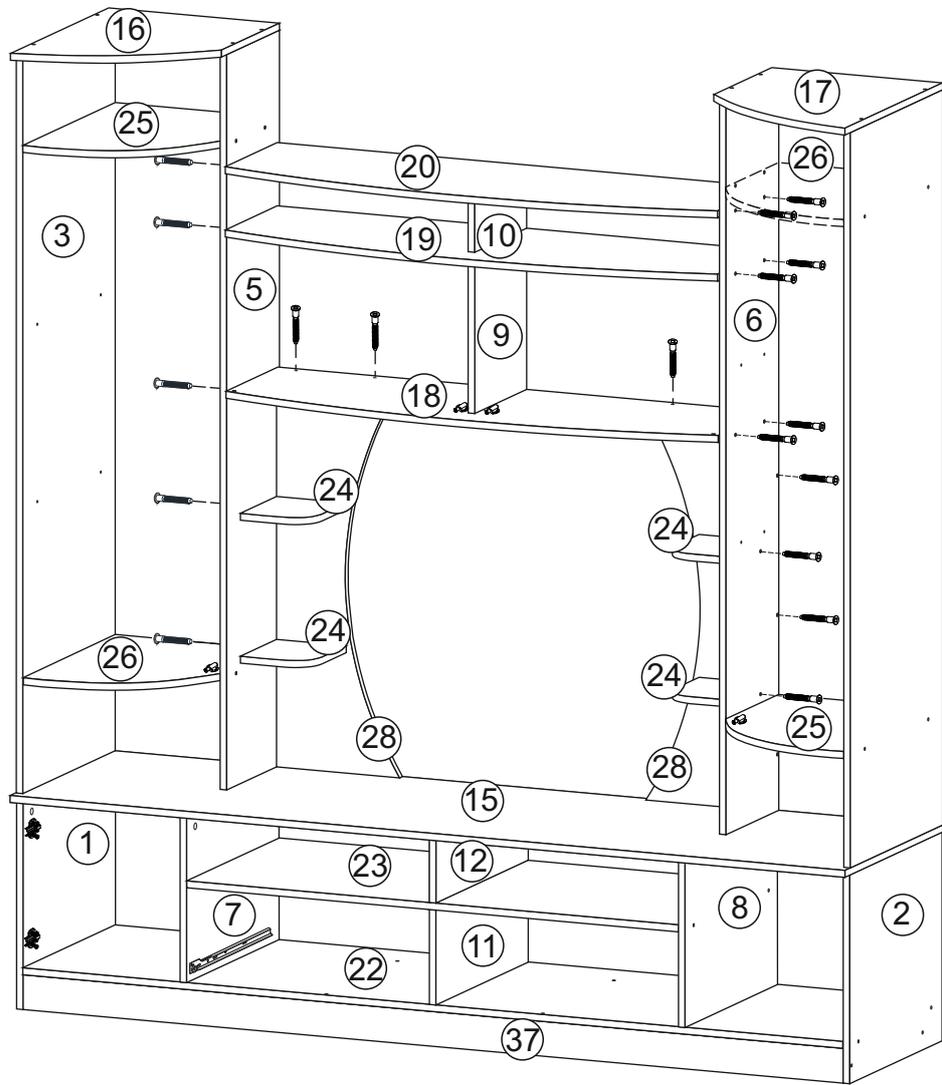
Шуруп универсальный 4\*13 мм

8. Задники 28 соединить с крышкой 15 и боковинами 5 и 6 при помощи еврошурупов 7\*50 мм. Далее установить конструкцию из деталей 18, 19, 20 на задники и также соединить еврошурупами 7\*50 мм (см. рис на стр 7). Вязки 24 скрепить с задниками 28 и боковинами 5 и 6, используя еврошурупы 7\*50 мм.

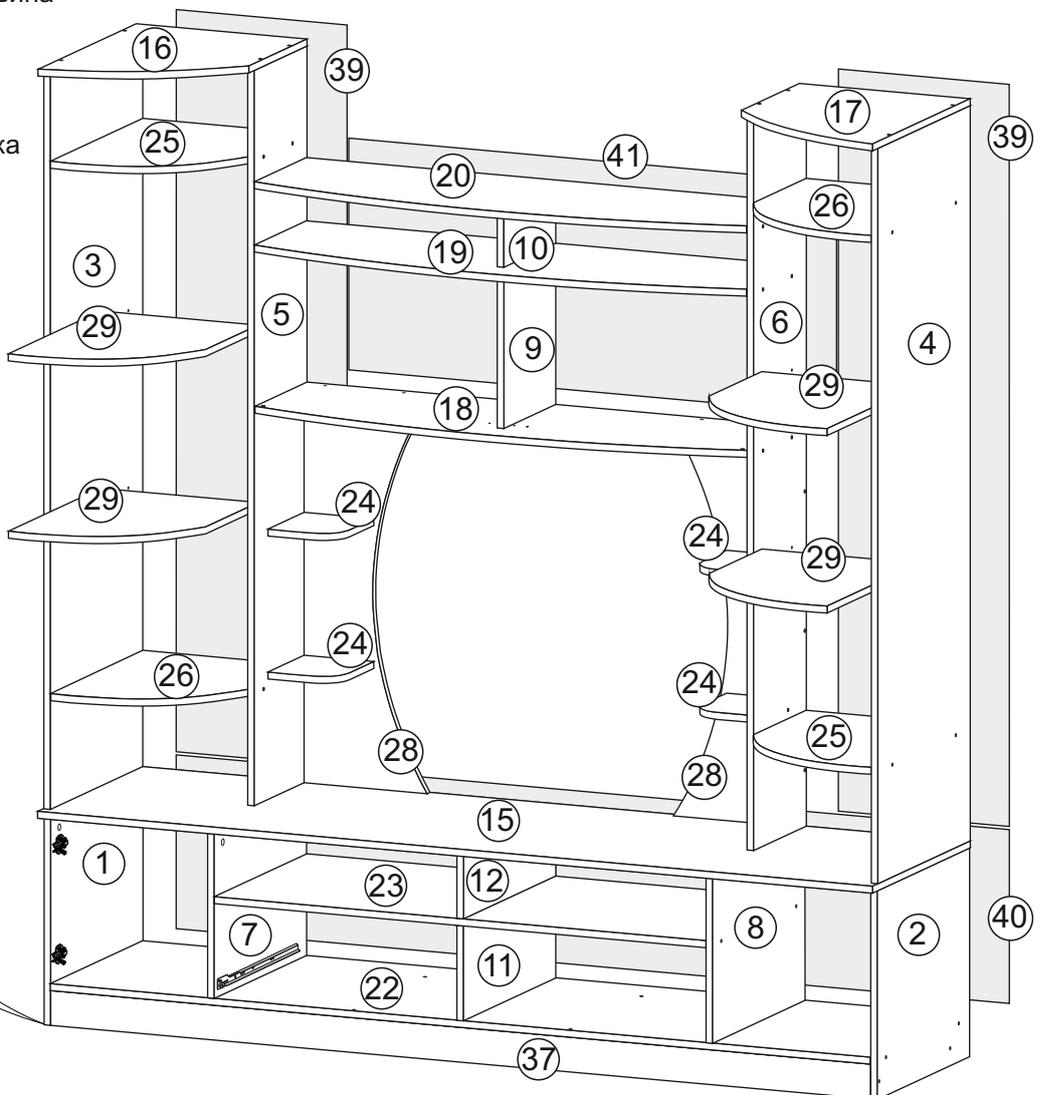
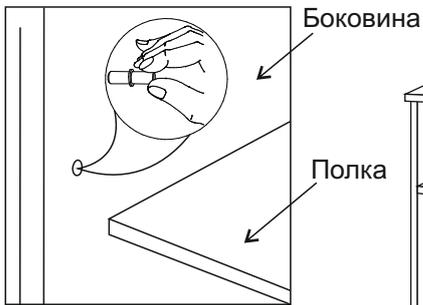
9. Для монтажа задних стенок 39, 40, 41 необходимо перевернуть собранную конструкцию лицевой стороной вниз. Затем измерить и уровнять диагональ шкафа. После выверки закрепить ХДФ гвоздями.

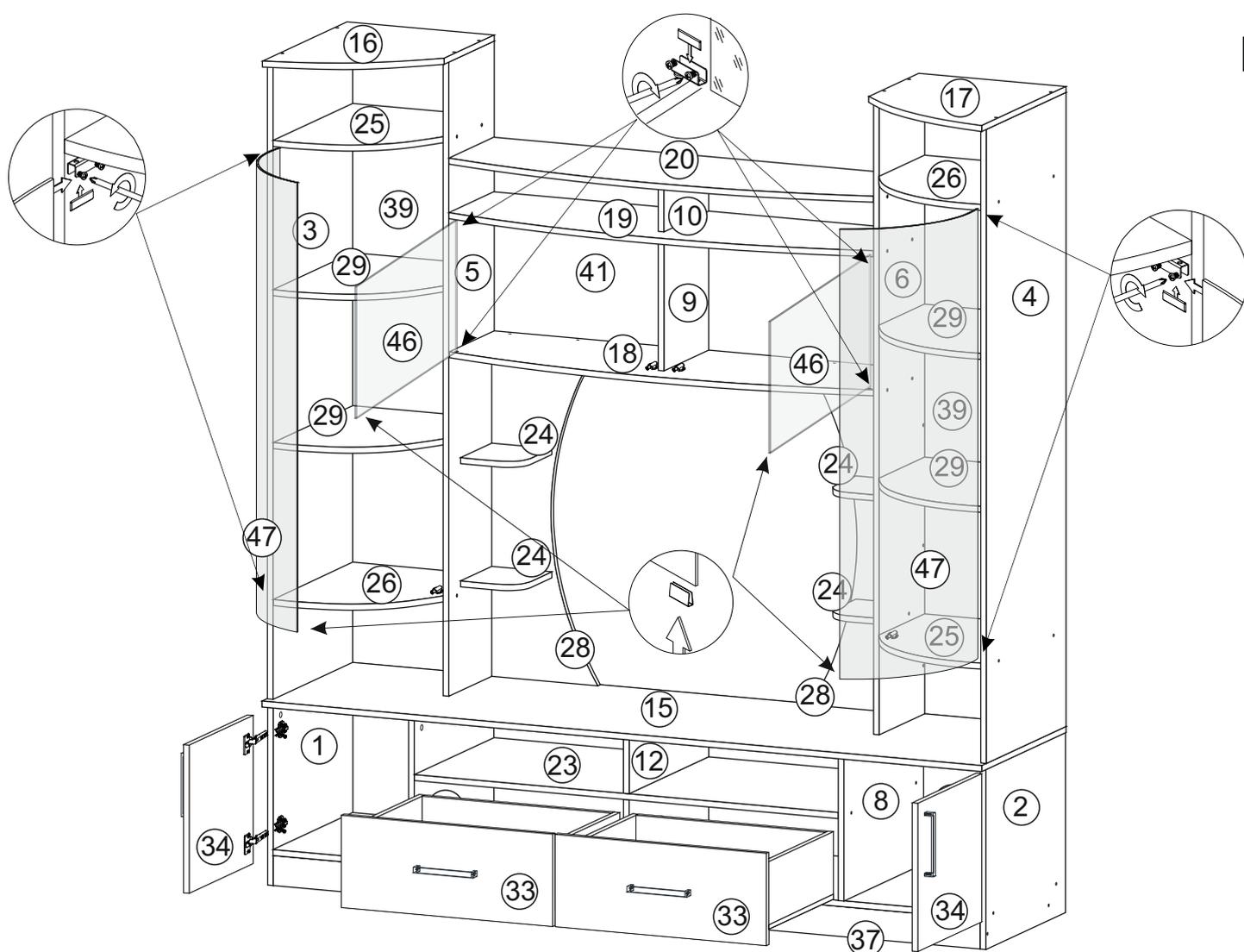
10. На торцы цоколя 37 и боковин 1 и 2 установить пятки при помощи гвоздей.

11. Поставить конструкцию в вертикальное положение. Полки 29 установить на полкодержатели Duplo.



Установка полкодержателя Duplo



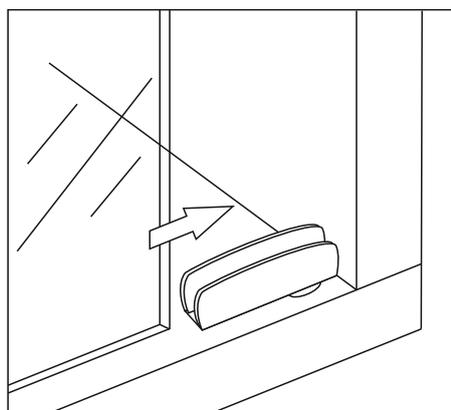
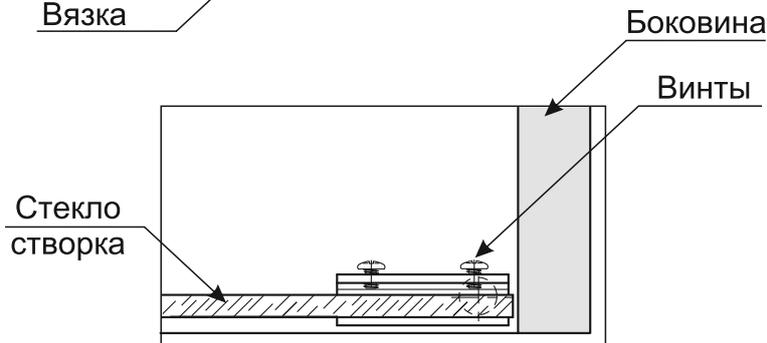
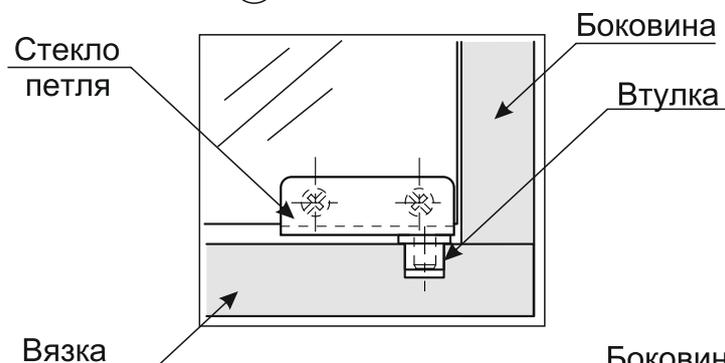


12. Навесить створки 34, предварительно закрепив на нем петли шурупами 4\*13 мм. Для установки ручек на створки необходимо досверлить глухие отверстия диаметром 5 мм насквозь. Далее закрепить ручки саморезами.

13. Собрать и установить ящики (сборку ящика см. стр 11).

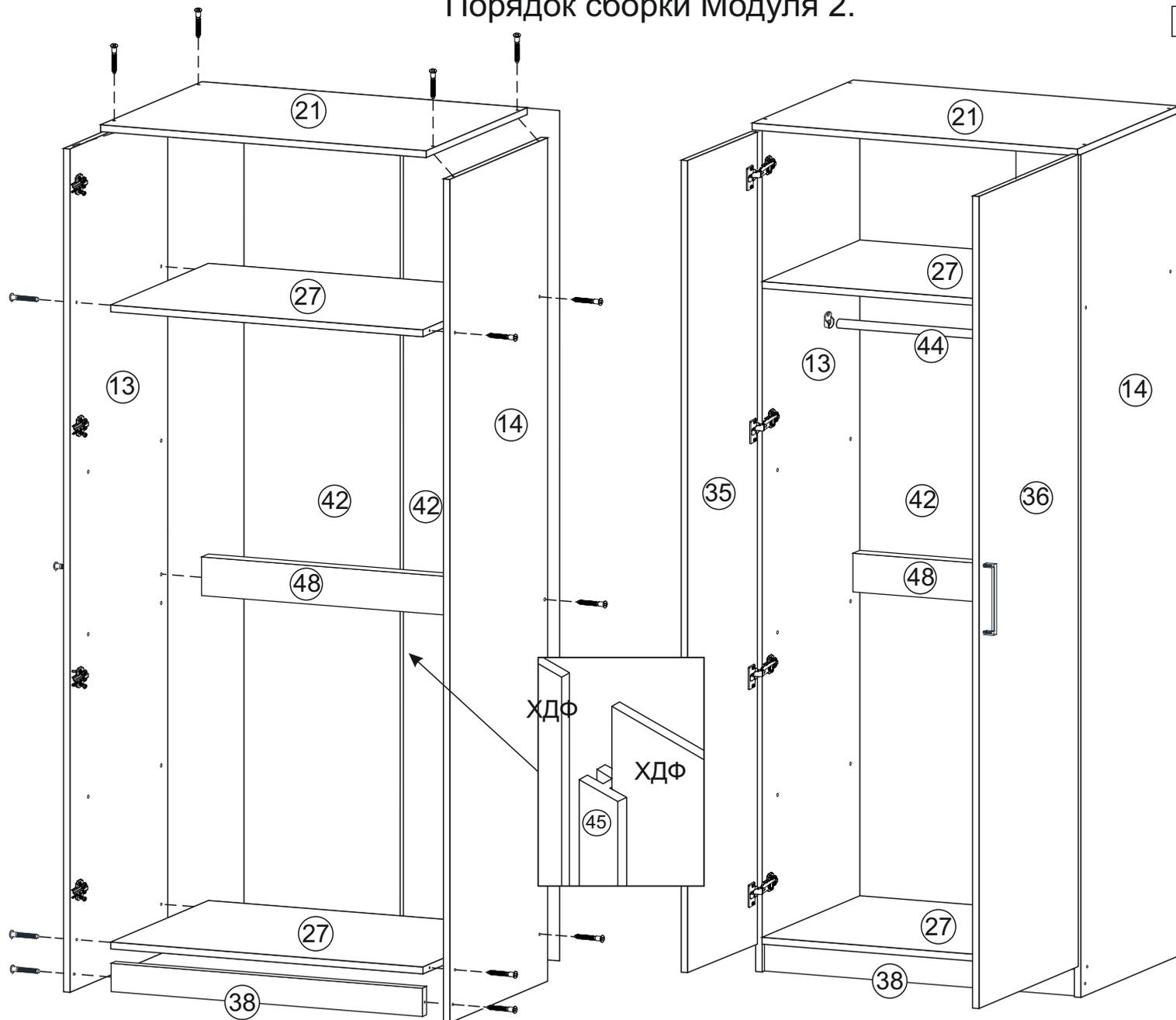
14. Для установки стеклостворок 46, 47 необходимо:

- втулку вставить в глухое отверстие на вязках 18, 19 и 25, 26.
- петлю вставить во втулку
- стекло вставить в паз петли и путем зажима винтов закрепить стеклостворку.



## Порядок сборки Модуля 2.

9



1. Сборку осуществлять необходимо двум специалистам. Перед сборкой, определить место установки набора, вскрыть пакеты и согласно схеме сборки прикрепить необходимую фурнитуру по наклейкам и отверстиям. После этого можно приступать к сборке согласно схеме.

2. Сборка производится горизонтально, тыльной стороной вниз. Предварительно на боковинах 13 и 14 установить ответные планки петель евроинтами 6,3\*10,5 мм.

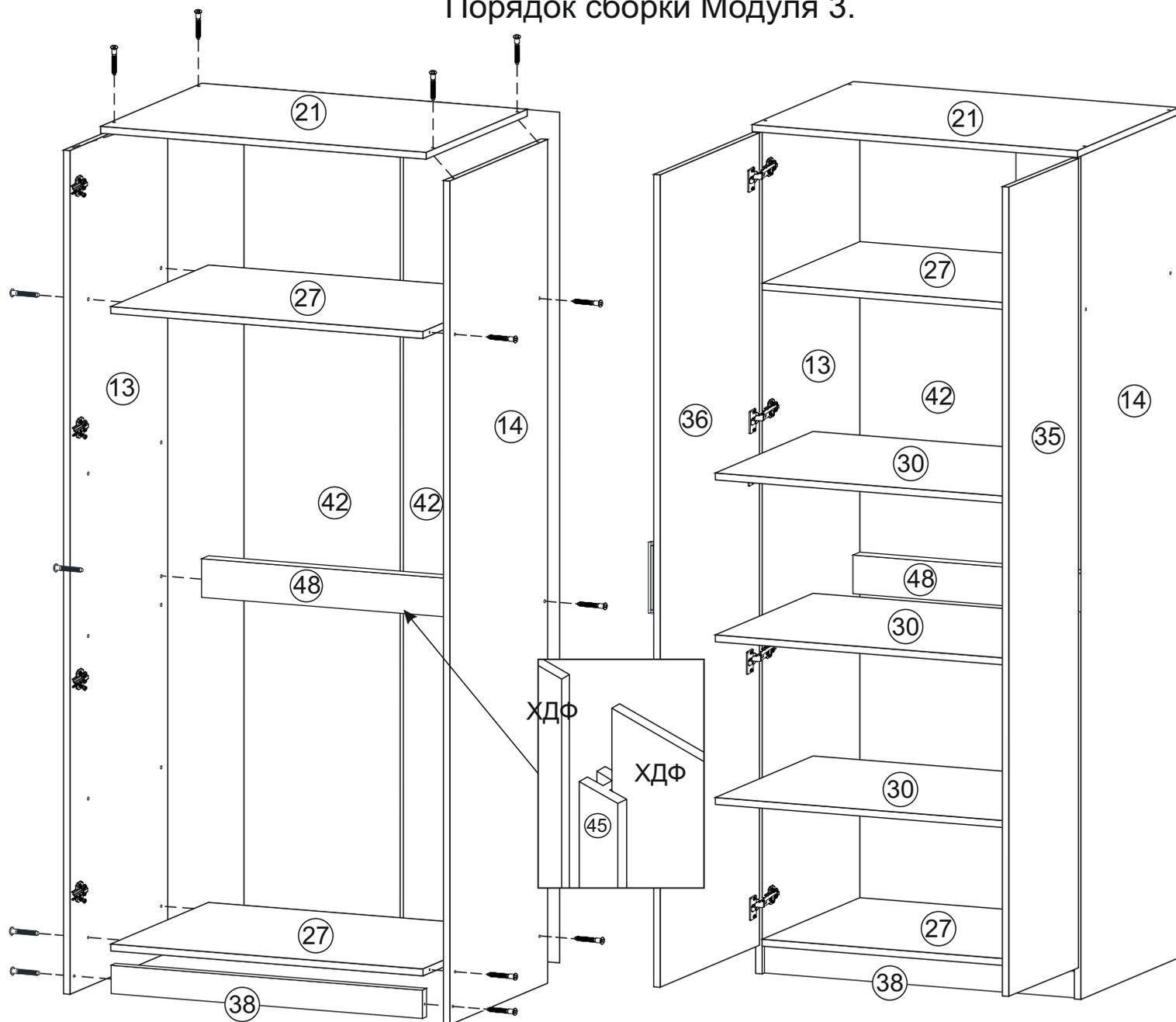
3. Подготовленные боковины 13 и 14 скрепить между собой вязками 27, тягой 48 и цоколем 38 с помощью еврошурупов 7\*50 мм.

4. Крышки 21 соединить с боковинами 13 и 14, используя еврошурупы 7\*50мм. На торцы боковин 13 и 14 установить пятки при помощи гвоздей.

5. Для закрепления задних стенок 42 собранную конструкцию положить лицевой стороной вниз. Замерить и уравнять диагональ. После этого приложить детали и выровнять углы. Заднюю стенку под номерами 42 закрепить соединительным брусом 45. После выверки закрепить ХДФ гвоздями.

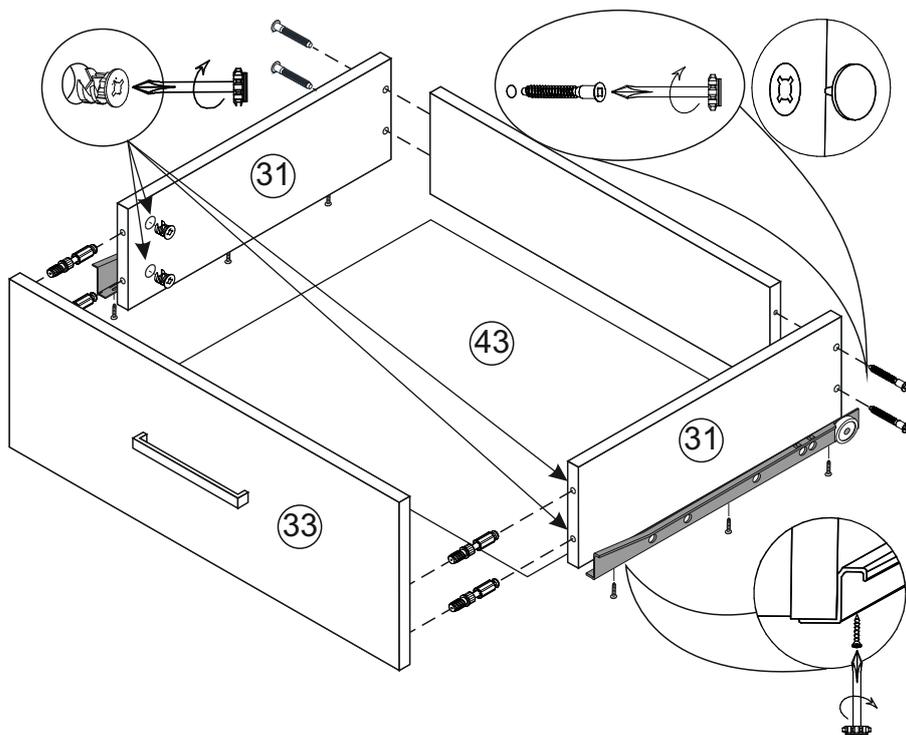
6. Поставить собранную конструкцию в вертикальное положение. На створки 35 и 36 установить накладные петли шурупами 4\*13 мм. Для установки ручек на створки необходимо досверлить глухое отверстие диаметром 5 мм насквозь. Далее закрепить ручки саморезом и навесить фасады.

7. Установить штангу 44.



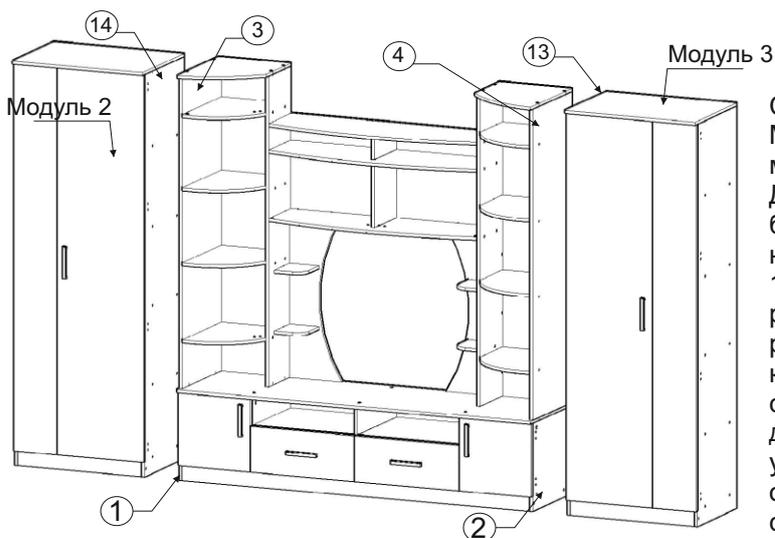
1. Сборку осуществлять необходимо двум специалистам. Перед сборкой, определить место установки набора, вскрыть пакеты и согласно схеме сборки прикрепить необходимую фурнитуру по наклейкам и отверстиям. После этого можно приступать к сборке согласно схеме.
2. Сборка производится горизонтально, тыльной стороной вниз. Предварительно на боковинах 13 и 14 установить ответные планки петель евроинтами 6,3\*10,5 мм.
3. Подготовленные боковины 13 и 14 скрепить между собой вязками 27, тягой 48 и цоколем 38 с помощью еврошурупов 7\*50 мм.
4. Крышки 21 соединить с боковинами 13 и 14, используя еврошурупы 7\*50мм. На торцы боковин 13 и 14 установить пятки при помощи гвоздей.
5. Для закрепления задних стенок 42 собранную конструкцию положить лицевой стороной вниз. Замерить и уравнять диагональ. После этого приложить детали и выровнять углы. Заднюю стенку под номерами 42 закрепить соединительным брусом 45. После выверки закрепить ХДФ гвоздями.
6. Поставить собранную конструкцию в вертикальное положение. На створки 35 и 36 установить накладные петли шурупами 4\*13 мм. Для установки ручек на створки необходимо досверлить глухое отверстие диаметром 5 мм насквозь. Далее закрепить ручки саморезом и навесить фасады.
7. Установить полки 30 на полкодержатели Duplo.

## Сборка ящика



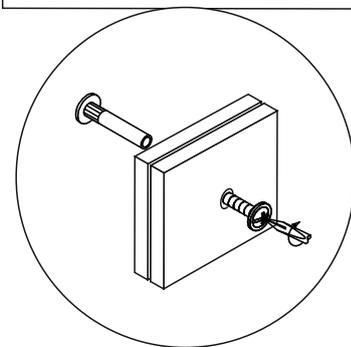
1. Бока ящика 31 скрепляем с задниками 32 еврошурупами 7\*50 мм.
2. Собранный конструкцию положить лицевой стороной вниз и закрепить дно ящика 43 гвоздями к боковинам ящика.
3. Для установки ручек на панели необходимо досверлить глухие отверстия диаметром 5 мм насквозь. Далее закрепить ручки саморезами.
4. Панель ящика 33 закрепить эксцентриковой стяжкой с боками ящика 31 с помощью эксцентриковых стяжек.
5. На боковинах ящика 31 установить направляющие 400 мм шурупами 4\*13 мм.

Отдельные секции корпусной мебели, как навесной, так и напольной, после установки могут иметь небольшой скос относительно друг друга. Чтоб все корпуса гарнитура составляли единое целое и конструкция была надежно закреплена, не расшатываясь в процессе использования, секции скрепляют между собой специальным крепежом – **межсекционными мебельными стяжками**.



Скрепить между собой Модуля 1, 2 и 3 межсекционными стяжками. Для этого просверлить в боковине 1 и 2, 3 и 4, а также на одной из двух боковин 13 и 14 (в зависимости от расположения шкафов) на расстоянии около 10-15 см от каждого угла стенок два сквозных отверстия диаметром 5 мм на одном уровне. Гайки стяжек входят в отверстие, и крепеж свинчивается.

Установка стяжки межсекционной

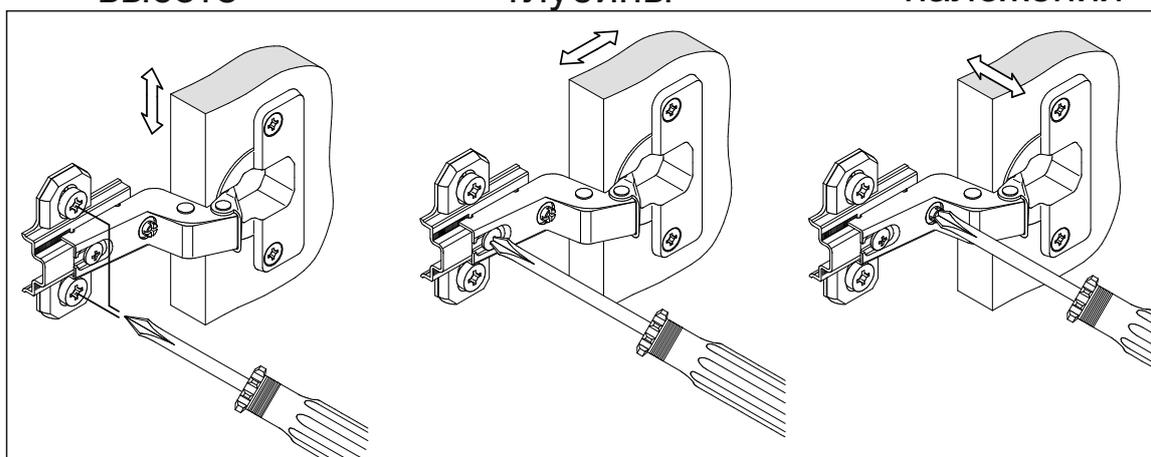


## Регулирование зазоров и положения дверей с петлями

Регулирование по высоте

Регулирование глубины

Регулирование наложения



## Инструкция по уходу за мебелью и правила эксплуатации

Для поддержания надлежащего внешнего вида и долговечности мебели рекомендуется соблюдать следующие общие правила.

1. Мебель должна эксплуатироваться в сухих и теплых помещениях, имеющих отопление и вентиляцию при температуре воздуха не ниже +10 С и не выше +40 С, относительной влажности 65-85%.
2. Расположение мебели ближе одного метра от отопительных приборов и других источников тепла, а также под прямыми солнечными лучами, вызывает ускоренное старение покрытия и деформацию мебельных щитов.
3. Поверхность деталей мебели следует оберегать от попадания влаги во избежание разбухания каркасов, фасадов и столешницы, отклеивания кромок на боковых поверхностях.
4. Следует оберегать поверхности мебели и ее конструктивные элементы от механических повреждений, которые могут быть вызваны воздействием твердых предметов, абразивных порошков, а также чрезмерными физическими нагрузками.
5. Изделия мебели необходимо устанавливать на ровные поверхности.
6. Рекомендуется для чистки преимущественно пользоваться мягкой тканью или замшей, смоченной и хорошо отжатой перед использованием. Всегда тщательно высушивайте (протирайте сухой тканью) смоченные участки по окончании чистки. Не следует использовать средства, обладающие абразивными свойствами, а также губки с покрытием из металлического волокнообразного или стружечного материала при чистке.
7. В процессе эксплуатации мебели возможно ослабление крепежной фурнитуры, необходимо осуществлять «затяжку» всех изделий металлофурнитуры, осуществляющих крепеж и регулировку узлов, обеспечивающих открывание и трансформацию подвижных элементов.

### Общие технические указания по сборке.

Для удобства транспортировки и предохранения от повреждений, мебель поставляется в разобранном виде в индивидуальной упаковке. Вы можете собрать ее самостоятельно, либо воспользоваться услугами квалифицированных сборщиков. Не приступайте к сборке, не ознакомившись с инструкцией!

Проверить комплектность каждой упаковки, согласно комплекточной ведомости. **При обнаружении дефектов или не комплектности к сборке не приступать. Обратитесь к продавцу. ВНИМАНИЕ!** Не рекомендуется одновременно вынимать детали из всех упаковок во избежание их смешивания (можете перепутать детали). Проверить наличие фурнитуры.

Во избежание перекосов и повреждений, а также загрязнения мебели, сборку производить на ровном полу, покрытом тканью или бумагой. Необходимо соблюдать осторожность, чтобы не повредить поверхности деталей. В сборке сложных и больших изделий желательно участие двух человек. Перед началом сборки необходимо определить расположение деталей в изделии в соответствии со схемами сборки, и инструкцией.

Производитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в конструкцию, не изменяющую внешний вид и дизайн изделия без предварительного уведомления.