

Огнеупорные смеси производимые ООО "Алитер-Акси"

| Наименование смеси | Основные комп-ты | Химический состав, % | | | | Плотн. после обжига при 800°С, г/см ³ | Предел прочности при сжатии, Н/мм ² | | Темп-ра примен., °С | Теплопроводность при средней температуре 500°С, Вт/м*К |
|---|-------------------|--------------------------------|------------------|--------------------------------|-----|--|--|------------------------|---------------------|--|
| | | Al ₂ O ₃ | SiO ₂ | Fe ₂ O ₃ | CaO | | через 3 сут. после формования | после обжига при 800°С | | |
| С высоким содержанием цемента | | | | | | | | | | |
| Алкор-37-25 | шамот | 40 | 43 | 4 | 11 | 2,0 | 30 | 15 | 1300 | 0,8 |
| Алкор-37-40 | шамот | 40 | 42 | 7 | 10 | 2,0 | 50 | 30 | 1300 | 0,8 |
| Алкор-37-50 | шамот | 43 | 42 | 2,6 | 10 | 2,0 | 50 | 40 | 1350 | 0,8 |
| Алкор-40К | алюминаты кальция | 40 | 4 | 17 | 38 | 2,4 | 60 | 80 | 1250 | 1,4 |
| Алкор-45 | шамот | 46 | 41 | 1 | 9 | 2,1 | 60 | 50 | 1350 | 1,0 |
| Алкор-45А | шамот | 49 | 38 | 1,4 | 9 | 2,1 | 70 | 70 | 1350 | 1,0 |
| Алкор-45Д | шамот | 46 | 41 | 1 | 9 | 2,1 | 70 | 60 | 1350 | 1,0 |
| Алкор-56/5 | шамот | 57 | 37 | 0,7 | 5 | 2,1 | 40 | 40 | 1400 | 1,0 |
| Алкор-68/5 | андалузит | 68 | 26 | 0,8 | 4,6 | 2,4 | 40 | 40 | 1600 | 1,4 |
| Алкор-76 | боксит | 82 | 5 | 1,5 | 8 | 2,5 | 70 | 70 | 1450 | 1,6 |
| Алкор-76А | боксит | 86 | 4 | 1,2 | 6 | 2,5 | 70 | 70 | 1500 | 1,6 |
| Алкор-94 | корунд | 94 | < 0,1 | < 0,1 | 5 | 2,8 | 70 | 70 | >1700 | 2,5 |
| Алкор-94Д | корунд | 94 | < 0,1 | < 0,1 | 5 | 2,9 | 80 | 100 | >1700 | 2,6 |
| Алкор-96 | корунд | 96 | < 0,1 | < 0,1 | 3,6 | 2,8 | 40 | 70 | >1700 | 2,5 |
| С пониженным содержанием цемента | | | | | | | | | | |
| Алит-37 | шамот | 38 | 50 | 5 | 6 | 2,0 | 40 | 40 | 1300 | 0,9 |
| Алит-42 | шамот | 48 | 44 | 2,2 | 4,8 | 2,1 | 40 | 70 | 1350 | 1,1 |
| Алит-42А | шамот | 50 | 43 | 2 | 3,8 | 2,1 | 40 | 70 | 1400 | 1,1 |
| Алит-42Р | шамот | 52 | 41 | 0,8 | 4,5 | 2,3 | 60 | 100 | 1400 | 1,3 |
| Алит-42АР | шамот | 54 | 40 | 0,7 | 3,5 | 2,3 | 60 | 100 | 1450 | 1,3 |
| Алит-65 | андалузит | 65 | 31 | 0,7 | 3,0 | 2,7 | 60 | 140 | 1600 | 1,8 |

| | | | | | | | | | | |
|-----------------------|---------------------|----|-------|-------|-----|-----|----|-----|-------|-----|
| Алит-67 | муллит | 67 | 28 | 1,0 | 2,9 | 2,4 | 50 | 120 | 1600 | 1,6 |
| Алит-72 | боксит | 83 | 9 | 1,2 | 3,7 | 2,7 | 50 | 100 | 1450 | 1,9 |
| Алит-72А | боксит | 85 | 9 | 1,1 | 2,9 | 2,7 | 50 | 100 | 1500 | 1,9 |
| Алит-72Р | боксит | 84 | 9 | 1,2 | 3,7 | 2,8 | 60 | 150 | 1450 | 2,0 |
| Алит-72АР | боксит | 85 | 9 | 1 | 2,9 | 2,8 | 60 | 150 | 1500 | 2,0 |
| Алит-72АРС | боксит | 82 | 3 | 0,9 | 3,8 | 2,9 | 35 | 90 | 1500 | 2,0 |
| Алит-97 | корунд | 97 | < 0,1 | < 0,1 | 2,6 | 3,0 | 40 | 70 | >1700 | 2,9 |
| Алит-97С | корунд | 97 | < 0,1 | < 0,1 | 2,9 | 3,1 | 40 | 80 | >1700 | 3,0 |
| Низкоцементные | | | | | | | | | | |
| Алкорит-37/2,5С | шамот | 38 | 56 | 1,7 | 2,4 | 2,1 | 40 | 80 | 1450 | 1,1 |
| Алкорит-40/1,5 | шамот | 41 | 55 | 1,5 | 1,5 | 2,2 | 20 | 50 | 1500 | 1,2 |
| Алкорит-50/1,5 | шамот, андалузит | 51 | 46 | 1 | 1,5 | 2,4 | 20 | 80 | 1550 | 1,3 |
| Алкорит-53/2,5 | шамот | 52 | 43 | 1 | 2,3 | 2,4 | 30 | 80 | 1450 | 1,3 |
| Алкорит-53/1,5 | шамот | 54 | 43 | 0,7 | 1,5 | 2,4 | 20 | 60 | 1550 | 1,3 |
| Алкорит-53/1,0 | шамот | 56 | 41 | 0,9 | 0,9 | 2,4 | 15 | 60 | 1600 | 1,3 |
| Алкорит-60/1,5 | андалузит | 62 | 35 | 0,8 | 1,5 | 2,6 | 40 | 80 | 1600 | 1,7 |
| Алкорит-63/1,5 | шамот, корунд | 62 | 34 | 1 | 1,5 | 2,5 | 30 | 90 | 1550 | 1,4 |
| Алкорит-69/1,5 | муллит | 69 | 27 | 1 | 1,5 | 2,6 | 30 | 80 | 1600 | 1,7 |
| Алкорит-85/1,5 | боксит | 86 | 8 | 1,1 | 1,5 | 2,9 | 40 | 130 | 1550 | 2,2 |
| Алкорит-85/1,0 | боксит | 87 | 8 | 1,1 | 0,9 | 2,9 | 30 | 100 | 1600 | 2,2 |

| | | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|-------------------------|----|-------|-------|-----|-----|-----|-----|-------|------|
| Алкорит-85/0,6 | боксит | 87 | 8 | 1 | 0,6 | 2,9 | 20 | 70 | 1700 | 2,2 |
| Алкорит-98 | корунд | 98 | < 0,1 | < 0,1 | 1,2 | 3,1 | 20 | 60 | >1700 | 3,0 |
| Для алюминиевой промышленности | | | | | | | | | | |
| Алкор-45ТАл | шамот | 43 | 38 | 1,2 | 8,3 | 2,1 | 50 | 60 | 1350 | 1,0 |
| Алит-42РАл | шамот | 53 | 40 | 1 | 4,5 | 2,2 | 30 | 50 | 1350 | 1,1 |
| Алит-42АРСАл | шамот | 54 | 36 | 1 | 4,0 | 2,4 | 40 | 70 | 1400 | 1,3 |
| Алит-65АРСАл | муллит | 65 | 22 | 0,9 | 3,8 | 2,5 | 40 | 70 | 1450 | 1,4 |
| Алит-72РАл | боксит | 79 | 9 | 1,1 | 3,3 | 2,8 | 60 | 100 | 1450 | 2,0 |
| Алит-72АРСАл | боксит | 82 | 3 | 0,9 | 3,8 | 2,9 | 50 | 100 | 1500 | 2,2 |
| На химических связующих | | | | | | | | | | |
| Алирам-42АР | шамот | 51 | 40 | 0,9 | 4 | 2,4 | 30 | 130 | 1250 | 1,3 |
| Алирам-72АР | боксит | 80 | 11 | 1,3 | 3,5 | 2,9 | 50 | 200 | 1400 | 2,0 |
| Алипласт-85 | боксит | 81 | 10 | 1,5 | 0,5 | 2,8 | 15 | 40 | 1450 | 1,6 |
| Легковесные | | | | | | | | | | |
| Алакс-0,5-1000 | вермикули т | 33 | 22 | 13 | 25 | 0,5 | 1 | 0,8 | 1000 | 0,15 |
| Алакс-0,6-1000 | вермикули т | 33 | 18 | 14 | 24 | 0,6 | 1,0 | 0,8 | 1000 | 0,16 |
| Алакс-0,7-1000 | вермикули т | 33 | 20 | 14 | 23 | 0,7 | 1,0 | 0,8 | 1000 | 0,17 |
| Алакс-0,8-1000 | вермикули т,керамзит | 32 | 26 | 12 | 18 | 0,8 | 1,5 | 1,0 | 1000 | 0,2 |
| Алакс-0,9-1000 | вермикули т,керамзит | 32 | 28 | 12 | 17 | 0,9 | 4 | 2 | 1000 | 0,22 |
| Алакс-1,0- | вермикули | 32 | 30 | 11 | 17 | 1,0 | 5 | 3 | 1000 | 0,24 |

| | | | | | | | | | | |
|--------------------|------------------------------|----|----|-----|-----|-----|----|----|------|------|
| 1000 | т,керамзит | | | | | | | | | |
| Алакс-1,0-1200 | легковесный шамот,вермикулит | 38 | 39 | 7 | 11 | 1,0 | 2 | 1 | 1200 | 0,24 |
| Алакс-1,1-1200 | легковесный шамот,вермикулит | 38 | 39 | 7 | 11 | 1,1 | 6 | 2 | 1200 | 0,27 |
| Алакс-1,2-1200 | легковесный шамот,вермикулит | 38 | 34 | 9 | 15 | 1,2 | 7 | 4 | 1200 | 0,30 |
| Алакс-1,2-1200Р | легковесный шамот,вермикулит | 38 | 41 | 8 | 11 | 1,2 | 5 | 3 | 1200 | 0,30 |
| Алакс-1,3-1350 | легковесный шамот | 42 | 44 | 1,9 | 9 | 1,3 | 8 | 4 | 1350 | 0,40 |
| Алакс-1,4-1250 | легковесный шамот | 39 | 40 | 8 | 13 | 1,4 | 15 | 5 | 1250 | 0,50 |
| Алакс-1,4-1350 | легковесный шамот | 43 | 40 | 3 | 12 | 1,4 | 15 | 7 | 1350 | 0,50 |
| Алакс-1,4-1350А | легковесный шамот | 49 | 38 | 2 | 10 | 1,4 | 15 | 7 | 1350 | 0,50 |
| Алакс-1,6-1350 | легковесный шамот | 44 | 41 | 2,5 | 11 | 1,6 | 25 | 20 | 1350 | 0,60 |
| Алакс-1,7-1350/7 | легковесный шамот | 42 | 47 | 2,5 | 7,4 | 1,7 | 35 | 30 | 1350 | 0,66 |
| Алакс-1,8-1450/1,5 | легковесный шамот | 50 | 46 | 2 | 1,5 | 1,8 | 5 | 12 | 1450 | 0,70 |

| | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|--------------------|------------------------|----------------|------------------------------|--------------------------------|------------------|--------------------------------|-----|---------------------------|------|
| Алак-1,6-1600 | легковесный корунд | 87 | 0,4 | 0,1 | 11 | 1,6 | 20 | 10 | 1600 | 0,60 |
| Алак-1,6-1800 | сферокоорунд | 90 | 0,1 | <0,1 | 9,3 | 1,6 | 30 | 30 | 1700 | 0,70 |
| Алак-1,6-1800/4С | сферокоорунд | 95 | 0,1 | 0,1 | 3,9 | 1,6 | 10 | 20 | >1700 | 0,78 |
| Алак-1,6-1800/3 | сферокоорунд | 96 | <0,1 | <0,1 | 3 | 1,6 | 5 | 18 | >1700 | 0,80 |
| Мертели и мастики | | | | | | | | | | |
| | | Основной компонент | Вид связующего | Вид поставки | Химический состав, % | | | | Температура применения, С | |
| | | | | | Al ₂ O ₃ | SiO ₂ | Fe ₂ O ₃ | CaO | | |
| На гидравлических связующих | | | | | | | | | | |
| АЛКОР-37 (1-0) | АЛКОР-37 (1-0) | шамот | цемент | сухая смесь | 40 | 45 | 3,5 | 9 | 1300 | |
| АЛКОР-76 (1-0) | АЛКОР-76 (1-0) | боксит | цемент | сухая смесь | 75 | 10 | 1,6 | 9 | 1450 | |
| На химических вяжущих | | | | | | | | | | |
| АЛИРАМ-35С (1-0) | АЛИРАМ-35С (1-0) | Шамот | силикаты | сухая смесь | 42 | 50 | 2,4 | 0 | 1300 | |
| АЛИРАМ-КС (1-0) | АЛИРАМ-КС (1-0) | кислотоупорный порошок | силикаты | сухая смесь | 22 | 45 | 7,6 | 6 | 800 | |
| АЛИПЛАС Т-35 (1-0) | АЛИПЛАС Т-35 (1-0) | Шамот | фосфаты | заполнитель+жидкое связующее | 37 | 48 | 2,6 | 0 | 1300 | |
| АЛИПЛАС Т-К (1-0) | АЛИПЛАС Т-К (1-0) | кислотоупорный порошок | фосфаты | заполнитель+жидкое связующее | 15 | 43 | 8 | 6 | 800 | |
| АЛИПЛАС Т-85 (1-0) | АЛИПЛАС Т-85 (1-0) | Боксит | фосфаты | заполнитель+жидкое связующее | 65 | 9 | 1,3 | 0,7 | 1500 | |

Огнеупорные торкрет-смеси АЛИГАН

| | Основной компонент | Химический состав, % | | | | Плотность после обжига при 800°С, г/см ³ | Предел прочности при сжатии, Н/мм ² | | Температура применения, °С |
|---------------|--------------------|--------------------------------|------------------|--------------------------------|-----|---|--|------------------------|----------------------------|
| | | Al ₂ O ₃ | SiO ₂ | Fe ₂ O ₃ | CaO | | Через 3 сут. после формования | После обжига при 800°С | |
| АЛИГАН-40/1,5 | Шамот | 39 | 54 | 2,5 | 1,5 | 2,0 | 10 | 20 | 1300 |
| АЛИГАН-53/2,5 | Шамот | 56 | 37 | 2 | 2,5 | 2,2 | 20 | 50 | 1500 |
| АЛИГАН-69/1,5 | Муллит | 70 | 25 | 1 | 1,5 | 2,4 | 10 | 60 | 1600 |
| АЛИГАН-69/2,5 | Муллит | 69 | 25 | 1 | 2,5 | 2,4 | 20 | 80 | 1550 |

* Приведённые данные являются средними результатами контроля качества огнеупорной смеси и не являются гарантированными.