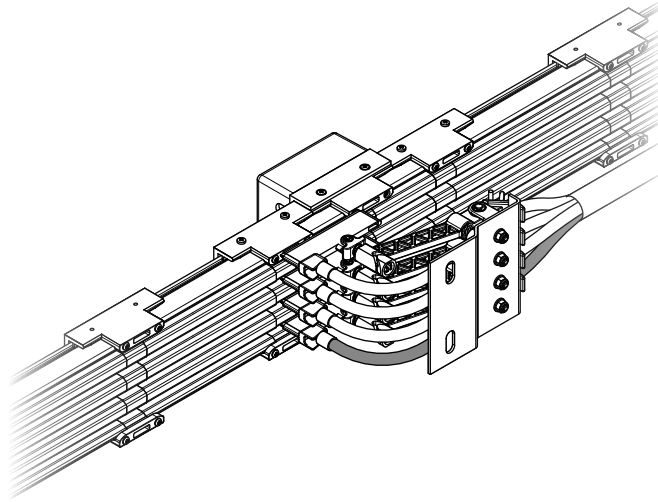




# MP04P

## МУЛЬТИПОЛЮСНАЯ СИСТЕМА



Перед использованием внимательно прочтите данную брошюру, чтобы ознакомиться с характеристиками продукта. Эта брошюра является неотъемлемой частью продукта и должна храниться до момента его утилизации.



Giovenzana International B.V. оставляет за собой право изменять данные, предоставленные в этом документе, в любое время и без предварительного уведомления. Таким образом, этот документ не может считаться договором с третьими лицами.



Неправильная установка или несанкционированное вмешательство могут нанести серьезный ущерб пользователям и оборудованию, поэтому установка и обслуживание должны выполняться специализированным и уполномоченным персоналом.



Устройство не предназначено для использования в потенциально взрывоопасных средах, а также в присутствии разъедающих веществ либо соляного тумана.

ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ .....	2
Символы .....	2
Безопасность .....	2
Общая информация .....	2
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И МОНТАЖ ....	3
Характеристики мультиполюсной системы MP04P .....	3
Типовая конфигурация мультиполюсной системы MP04P .....	3
MP04P060 / MP04P100 / MP04P140 - Шинопровод 60 A / 100 A / 140 A .....	4
MP04P001 - Соединительная муфта .....	5
MP04P002 - Подвесная скоба .....	7
MP04P003 - Запитка .....	8
MP04P006 - Линейный подвод питания .....	10
MP04P008 - Линейный подвод питания .....	11
MP04P011 / MP04P011 - Токосъемник .....	13
MP04P014 - Фиксированная точка .....	15

# ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ПРИВЕДЕННАЯ НА ЭТИХ СТРАНИЦАХ ИНФОРМАЦИЯ ЧРЕЗВЫЧАЙНО ВАЖНА ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРАВИЛЬНОГО ТОЛКОВАНИЯ СОДЕРЖАНИЯ ДАННОЙ БРОШЮРЫ.

## Символы

В данной брошюре используются следующие символы:



Внимательно прочитать перед использованием.



Информационная записка



**ВНИМАНИЕ**, информация, отмеченная этим символом, имеет очень большую важность.



**ОПАСНОСТЬ**, информация, отмеченная этим символом, относится к средам с потенциально взрывоопасной атмосферой или наличием коррозивных веществ и соляного тумана.



Этот символ выделяет рекомендуемые моменты затяжки для обеспечения класса защиты изделия и предупреждения его поломки.

## Безопасность

Операции монтажа и техобслуживания линии:

- Должны выполняться минимум двумя работниками.
- Должны проводиться при соблюдении правил техники безопасности.
- Использовать форму и средства индивидуальной защиты, предусмотренные действующими нормами.
- Использовать утвержденное и соответствующее действующим нормам оборудование для подъема (лестницы, леса, подъемные платформы, т.д.), во избежание опасных ситуаций во время передвижения.
- Подготовить все необходимое для страховки, в случае проведения работ на значительной высоте.
- Увести посторонних из зоны установки линии.

## Общая информация

Данное пособие включает в себя все необходимые инструкции по установке и подключению линии питания серии MP04P.

Все действия, описанные в данном пособии, должны быть выполнены специализированным и квалифицированным персоналом.

Требуются:

- Общие знания норм безопасности.
- Общие знания по предотвращению травмоопасных ситуаций.
- Знание норм по установке электрического оборудования.
- Компетентность в использовании электрического оборудования.

Монтажник обязан следовать инструкциям для обеспечения долговечной и стабильной работы линии и гарантии безопасности в использовании данного изделия.

Невнимательное изучение инструкций может привести к серьезным повреждениям оборудования и травмам обслуживающего персонала.

В случае необходимости дополнительных установок и/или изменения конфигурации, не присутствующих в данном пособии, следует незамедлительно обратиться к службе Технической Поддержки GIOVENZANA INTERNATIONAL B.V.

Любой чертеж или дополнительный уточненный документ, предоставленный вместе с изделием, имеет приоритет над данным пособием.



### ВНИМАНИЕ

Размеры в мм / Иллюстрации НЕ в масштабе



### ВНИМАНИЕ

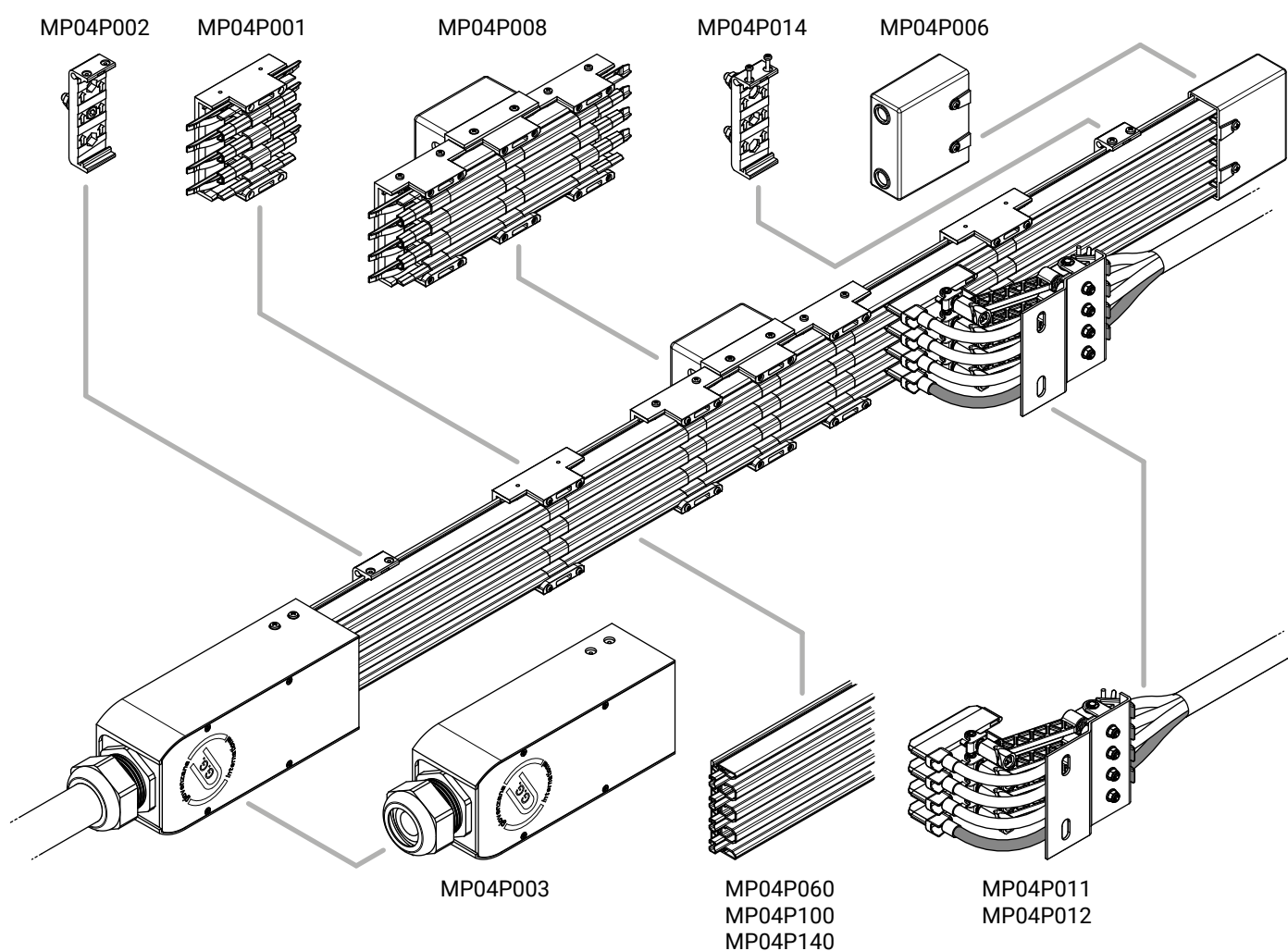
Работать без напряжения Убедиться, что напряжение отключено и не может быть случайно включено.

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И МОНТАЖ

## Характеристики мультиполюсной системы MP04P

Количество полюсов	4
Длина шинпровода	4 м
Пропускная способность линии	60А - 100 А - 140 А
Амплитуда токоъемника	50 А
Максимальная скорость движения	400 м/мин

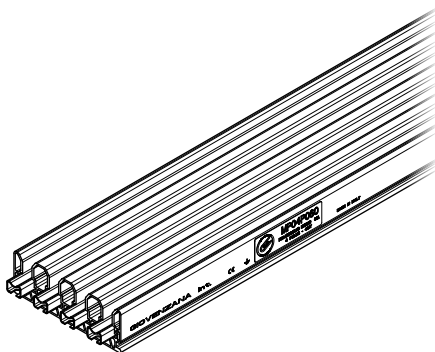
## Типовая конфигурация мультиполюсной системы MP04P



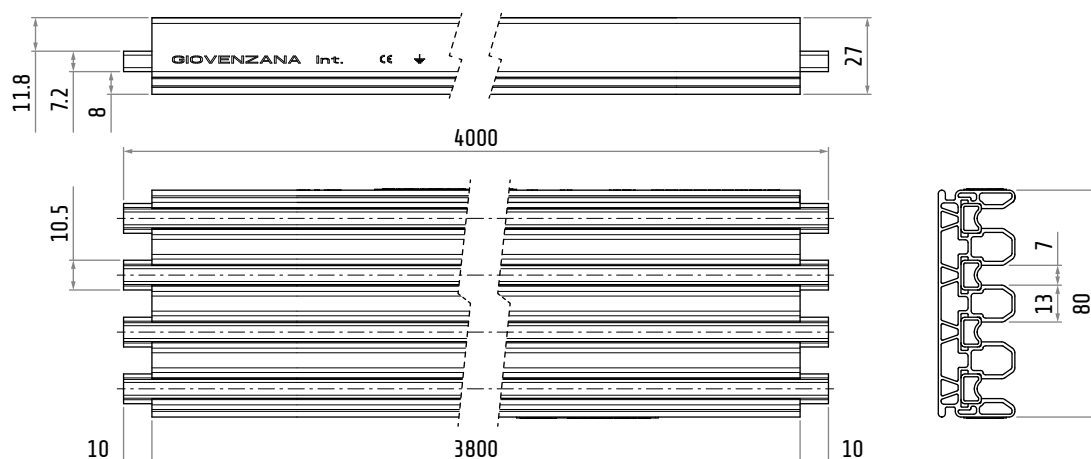
MP04P060	Шинпровод 60 А	
MP04P100	Шинпровод 100 А	с. 6
MP04P140	Шинпровод 140 А	
MP04P001	Соединительная муфта	с. 7
MP04P002	Подвесная скоба	с. 9
MP04P003	Запитка	с. 10
MP04P006	Линейный подвод питания	с. 12
MP04P008	Линейный подвод питания	с. 13
MP04P011	Токосъемник (компактность)	
MP04P012	Токосъемник (длина)	с. 15
MP04P014	Фиксированная точка	с. 17

**EAC**

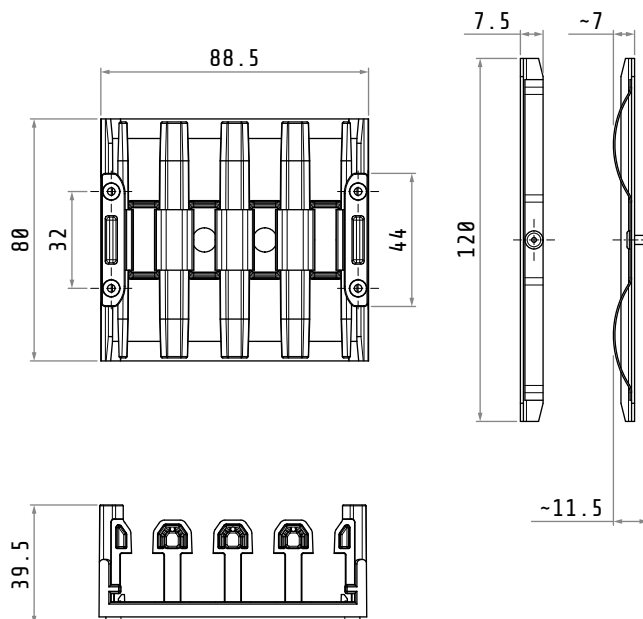
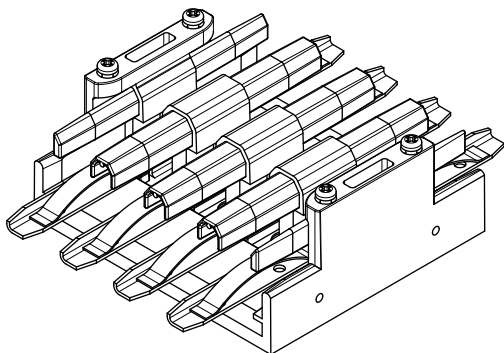
## MP04P060 / MP04P100 / MP04P140 - Шинопровод 60 А / 100 А / 140 А



		MP04P060	MP04P100	MP04P140
Полюсы		4	4	4
Длина		4 м	4 м	4 м
Материал	шинопровод проводник	термопласт медь	термопласт медь	термопласт медь
Номинальный ток	при 23°C	60 А	100 А	140 А
Напряжение эксплуатации	Ue	600 В пер. ток	600 В пер. ток	600 В пер. ток
Частота		50 Гц	50 Гц	50 Гц
Ток короткого замыкания		10 кА	10 кА	10 кА
Предохранители класса	gG	60 А	100 А	140 А
Степень защиты	CEI EN 60529	IP20	IP20	IP20
Огнестойкость корпуса	UL94 CEI EN 60695-2-1	V0 960°C	V0 960°C	V0 960°C
Температура среды	рабочая хранения	-30 ... +55°C -30 ... +70°C	-30 ... +55°C -30 ... +70°C	-30 ... +55°C -30 ... +70°C
Макс. скорость движения токосъемника		400 м/мин	400 м/мин	400 м/мин
Сечение проводников		15 мм <sup>2</sup>	24 мм <sup>2</sup>	32 мм <sup>2</sup>
Сопротивление		11.33 × 10 <sup>-4</sup> Ом/м	7.83 × 10 <sup>-4</sup> Ом/м	5.48 × 10 <sup>-4</sup> Ом/м
Импеданс		11.38 × 10 <sup>-4</sup> Ом/м	7.87 × 10 <sup>-4</sup> Ом/м	5.55 × 10 <sup>-4</sup> Ом/м
Вес		1.25 кг/м ±50 г	1.54 кг/м ±50 г	1.83 кг/м ±50 г

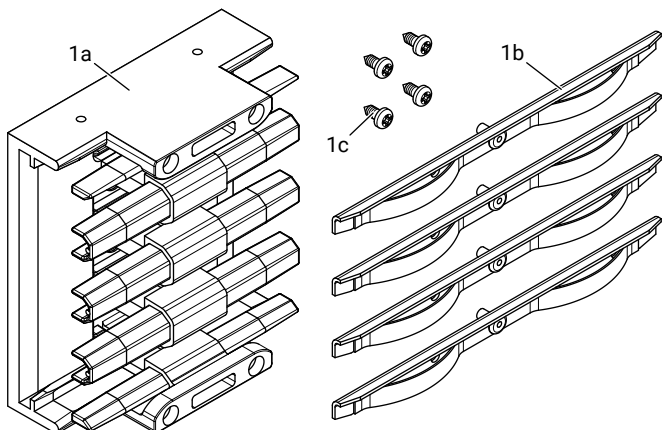


## MP04P001 - Соединительная муфта

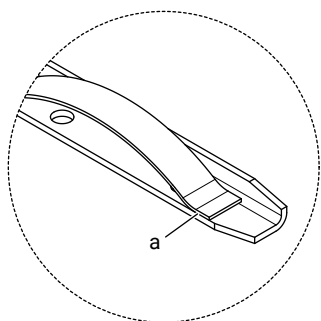
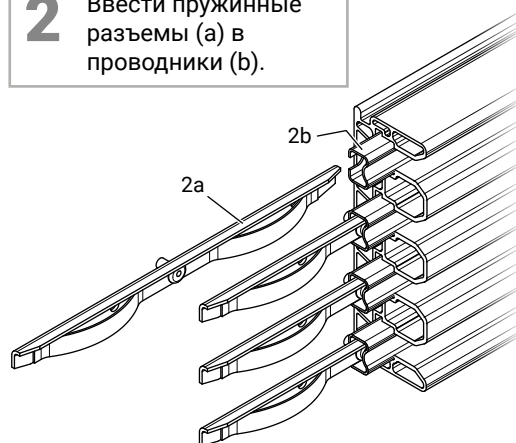


Материал	корпус	термопласт
	скобяные изделия	оцинкованная сталь
Вес	проводник	медь
		140 г

**1** Система состоит из 1 соединительной муфты (а), 4 разъемов (b) и 4 крепежных винтов (с).

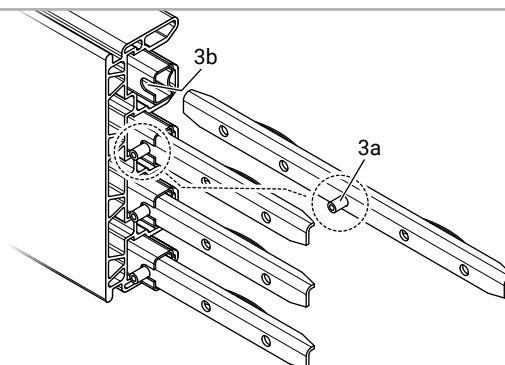


**2** Ввести пружинные разъемы (а) в проводники (b).

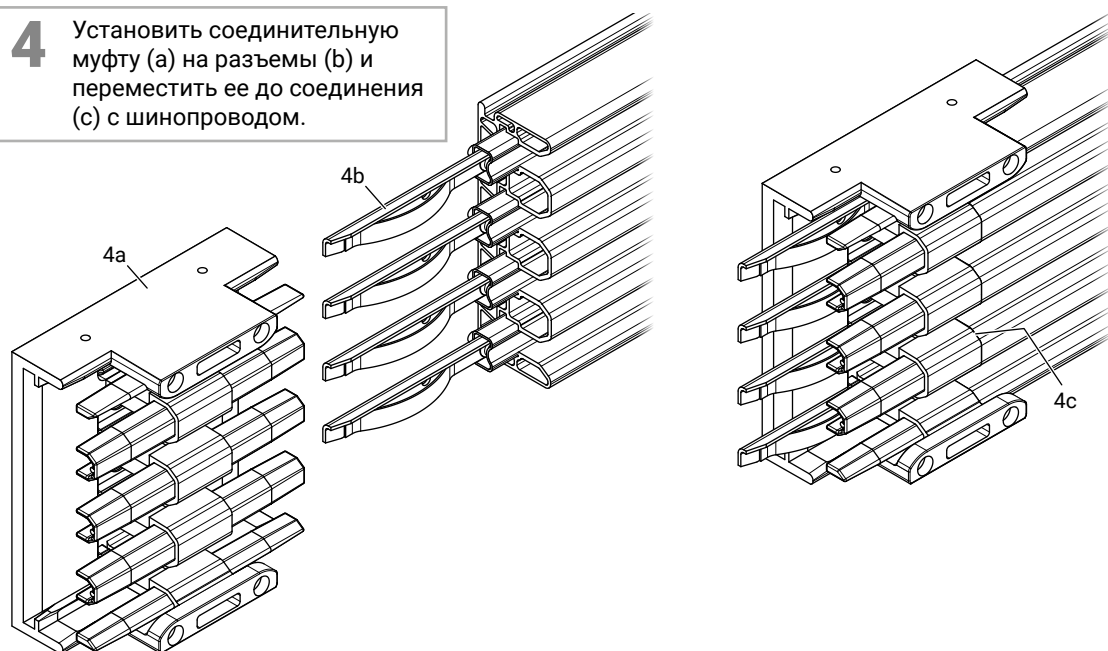


**ВНИМАНИЕ**  
Проверить, что между пружиной и проводником не остается зазора (а).

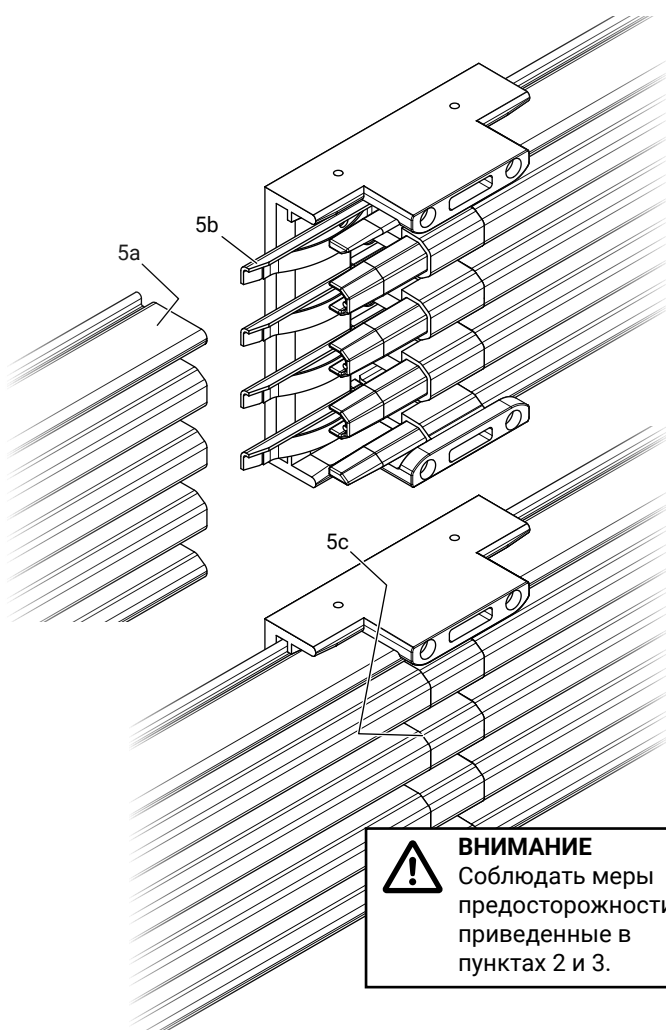
**3** Вводить пружинные разъемы так, чтобы штыри (а) вошли в углубления проводников (b).



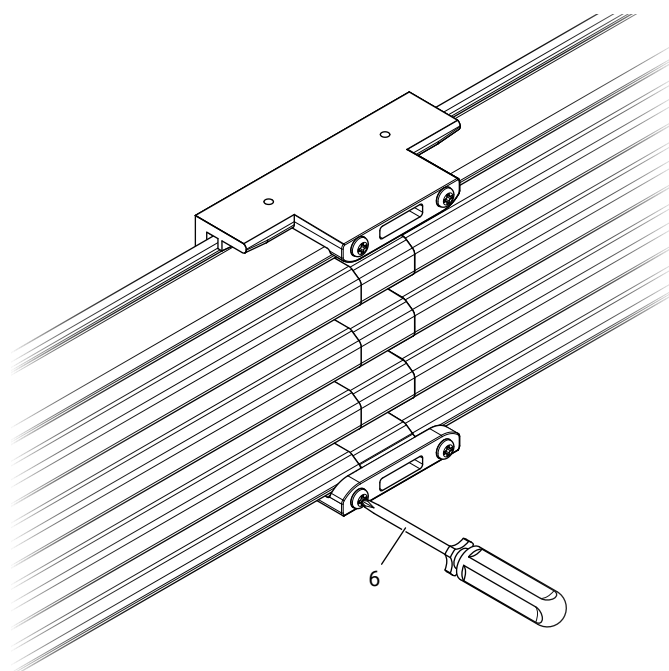
**4** Установить соединительную муфту (а) на разъемы (b) и переместить ее до соединения (с) с шинопроводом.



**5** Установить шинопровод (а) на разъемы (b) и переместить его до соединения (с) с соединительной муфтой.

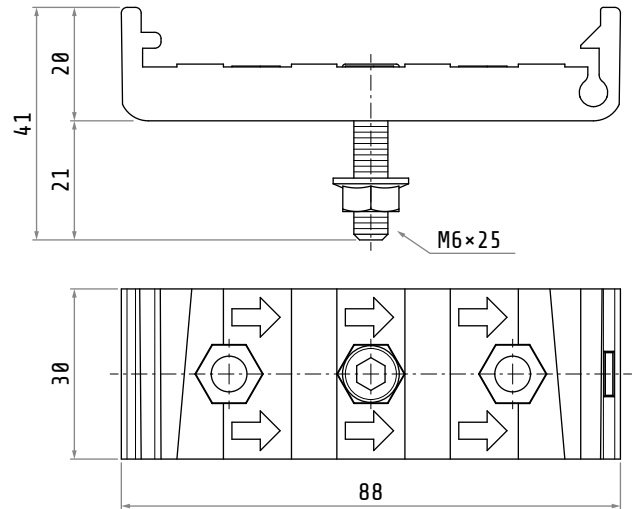
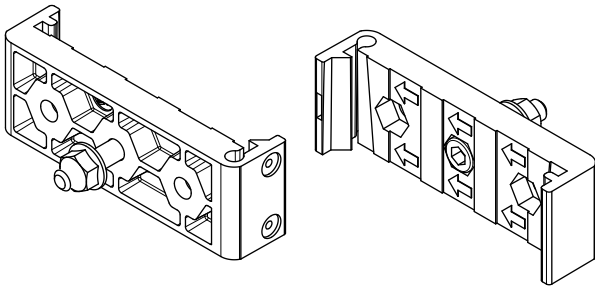


**6** Зафиксировать соединительную муфту 4 крепежными винтами.



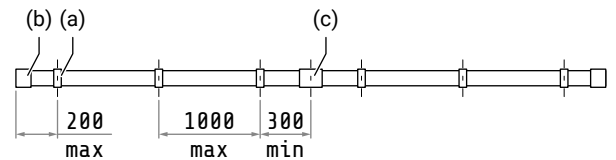
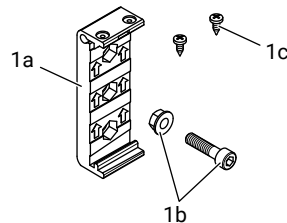
**ВНИМАНИЕ**  
Соблюдать меры  
предосторожности,  
приведенные в  
пунктах 2 и 3.

## MP04P002 - Подвесная скоба



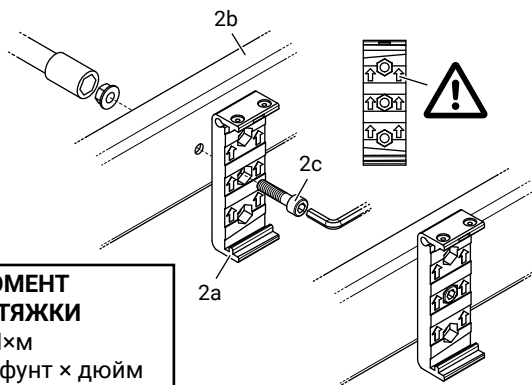
Материал	корпус скобяные изделия	термопласт оцинкованная сталь
Вес		35 г

**1** Система состоит из 1 опоры (а), 1 винта под торцовый ключ с гайкой (b) и 2 крепежных винтов (с).



**ВНИМАНИЕ**  
Необходимо установить подвесную скобу (а) на расстоянии максимум 200 мм от конца секции (b) и обеспечить минимальное расстояние между подвесной скобой и муфтой или подводом питания (с) 300 мм (межосевое расстояние). Расстояние между подвесными скобами должно составлять максимум 1000 мм.

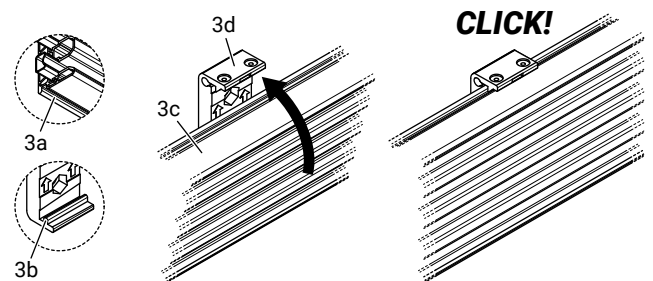
**2** Прикрепить подвесную скобу (а) к соответствующей опоре (b) винтом под торцовый ключ (с).



**МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ**  
7 Н×м  
62 фунт × дюйм

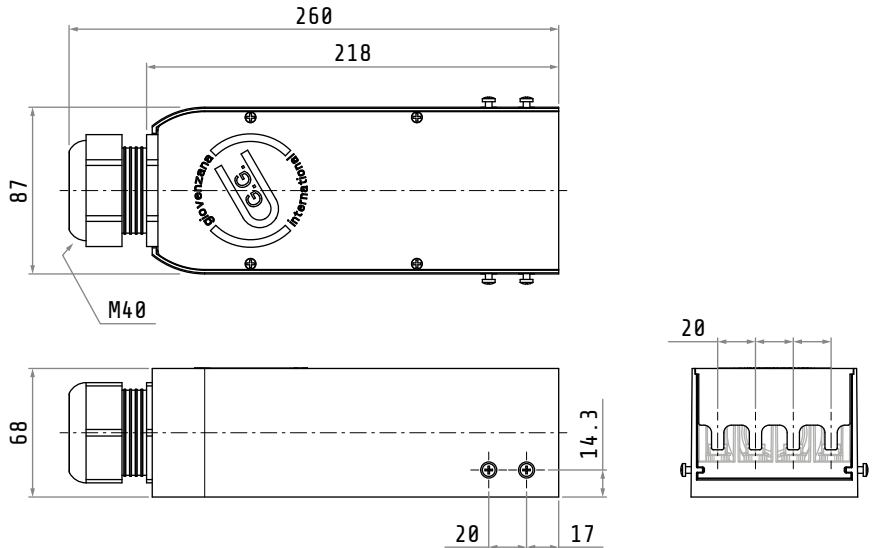
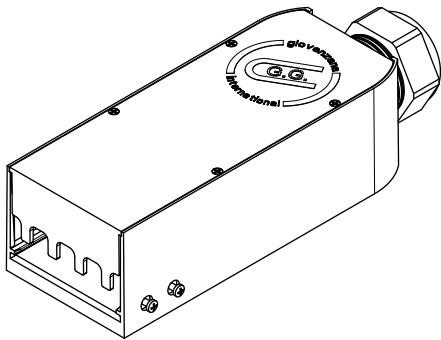
**ВНИМАНИЕ**  
При горизонтальной установке стрелки должны указывать вверх.

**3** Позиционировать паз шинпровода (а) на выступ подвесной скобы (b) и толкнуть шинпровод (с) к опоре (d).



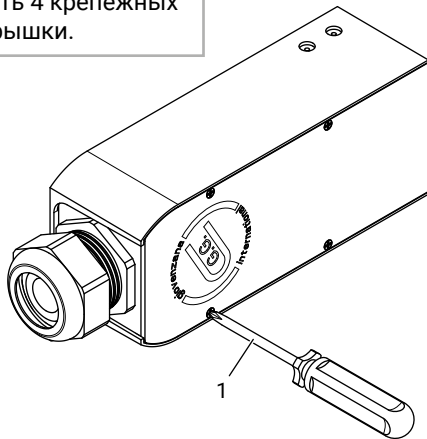
**ВНИМАНИЕ**  
После выполнения этих операций проверить выравнивание шинпровода: он должен быть параллелен и выровнен относительно запитываемого устройства.

# MP04P003 - Запитка

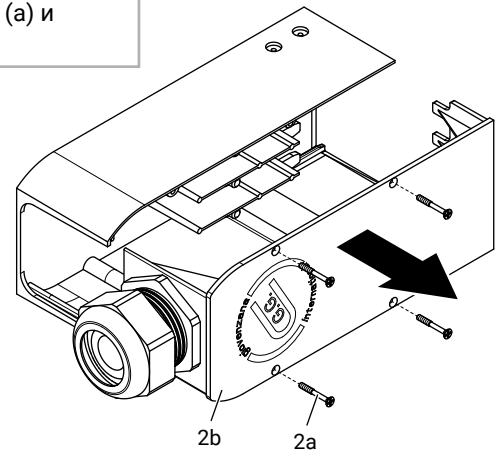


Материал	термопласт
Вес	570 г

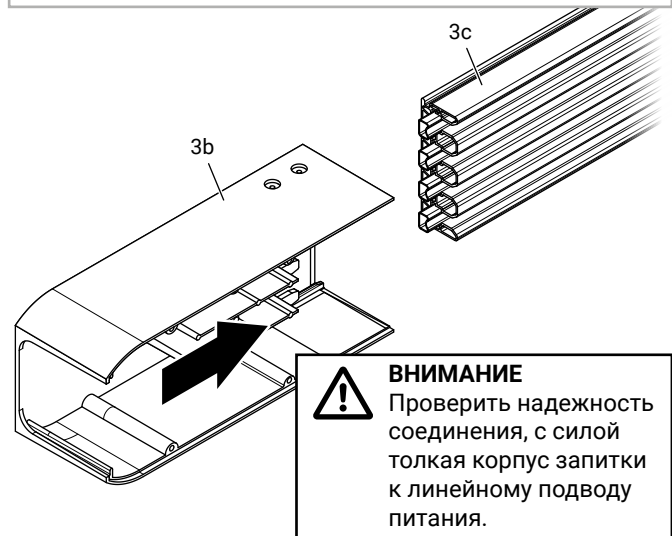
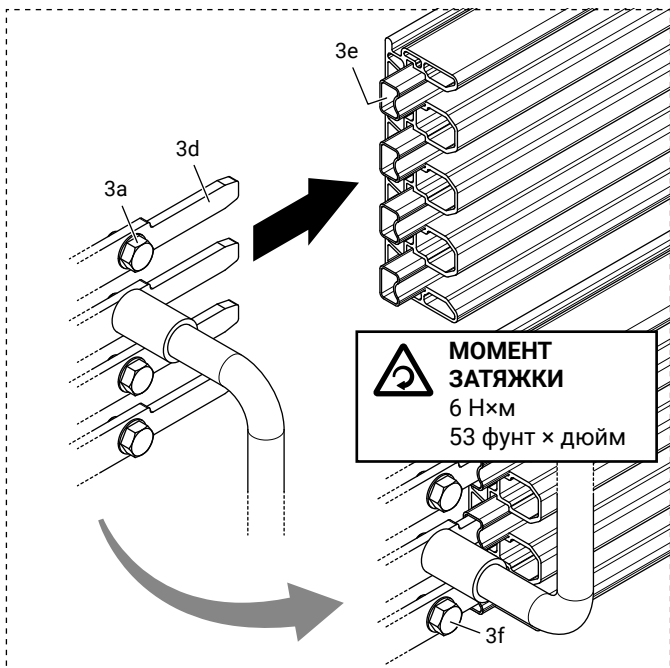
**1** Отвинтить 4 крепежных винта крышки.



**2** Снять 4 винта (a) и крышку (b).

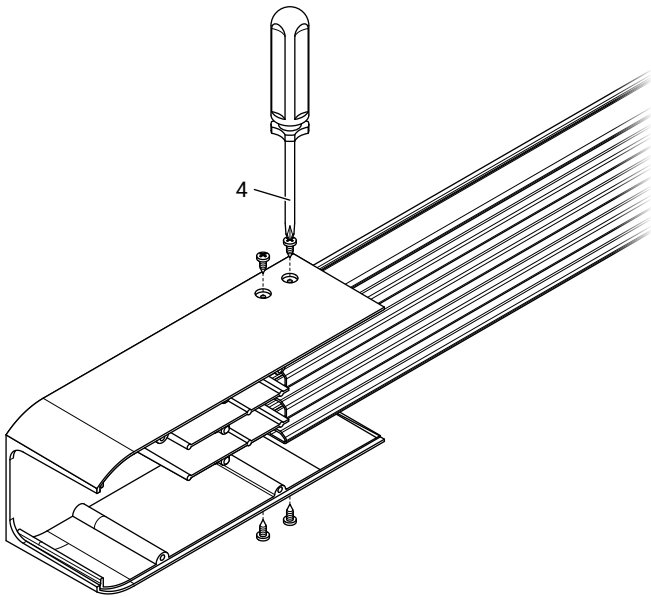


**3** Отвинтить гайку M5 (a) и установить корпус запитки (b) на линейный подвод питания (c), вводя штыри (d) в медные проводники (e), и затем затянуть гайки (f).





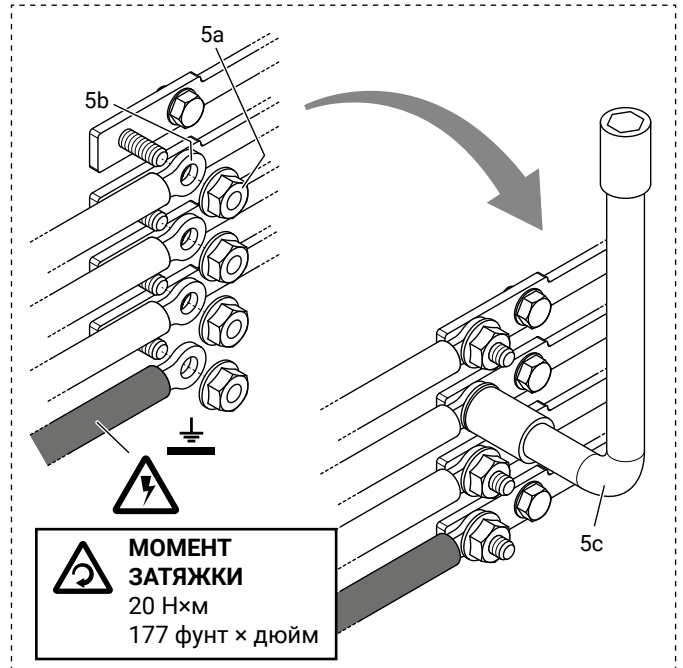
**4** Затянуть боковые винты для крепления корпуса запитки к линейному подводу питания.



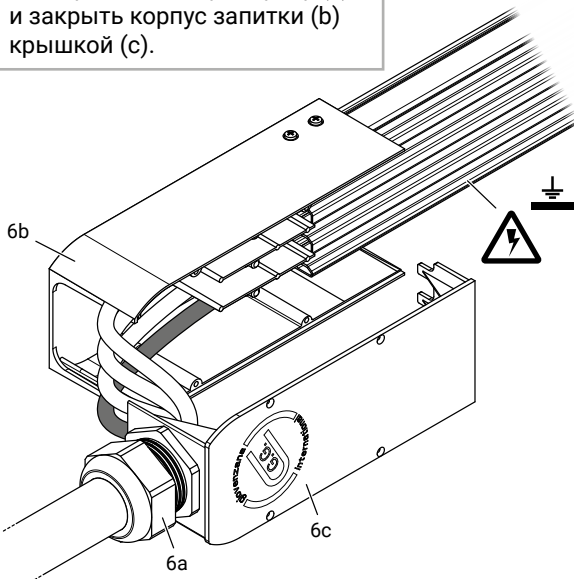
**ВНИМАНИЕ**

Проверить положение проводника заземления и выполнить электромонтаж исходя из результатов проверки.

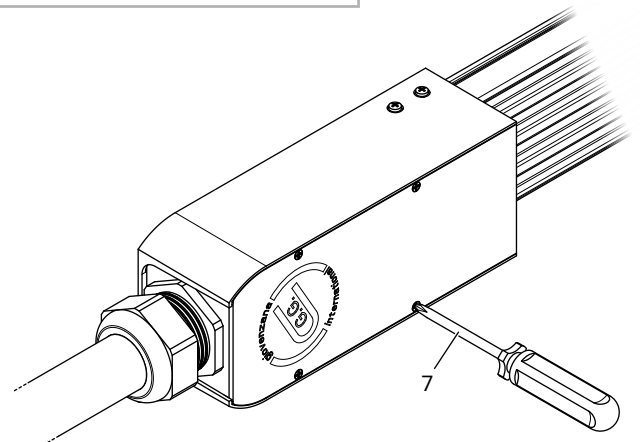
**5** Снять гайки М8 (а) и установить наконечники (b). Прикрепить наконечники гайками М8 (с).



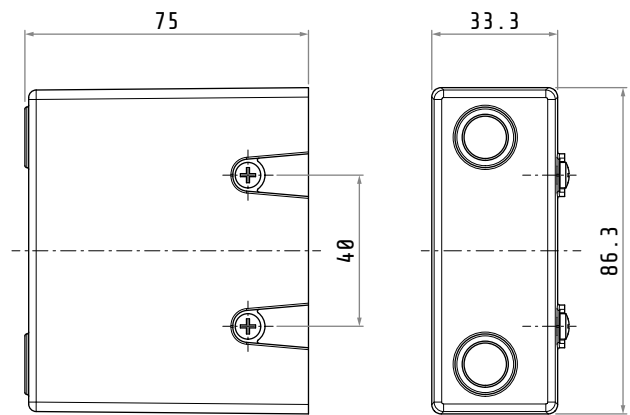
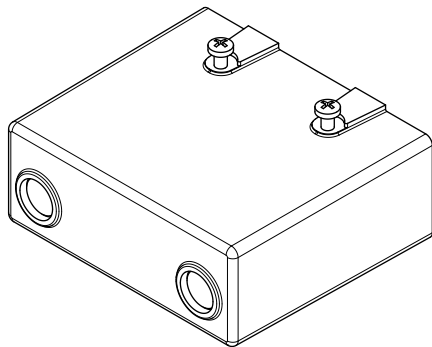
**6** Затянуть кабельную муфту (а) и закрыть корпус запитки (b) крышкой (с).



**7** Затянуть 4 винта для закрытия запитки.



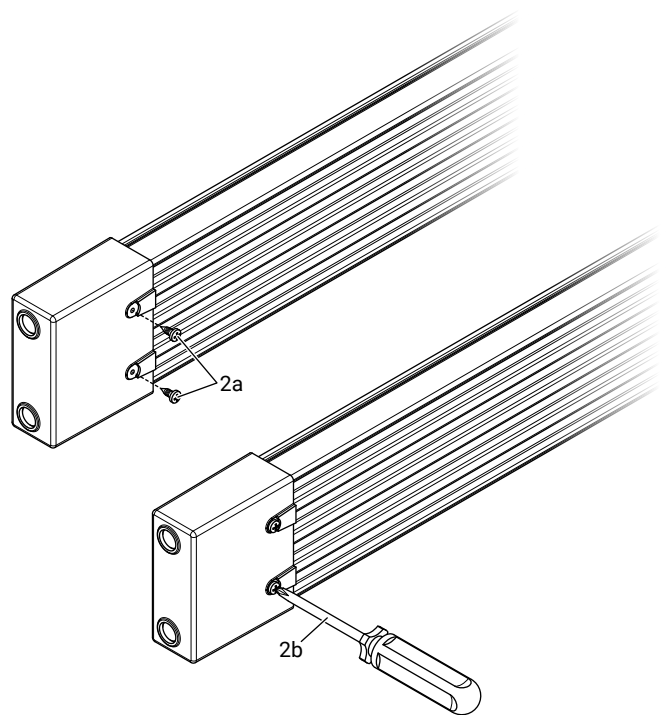
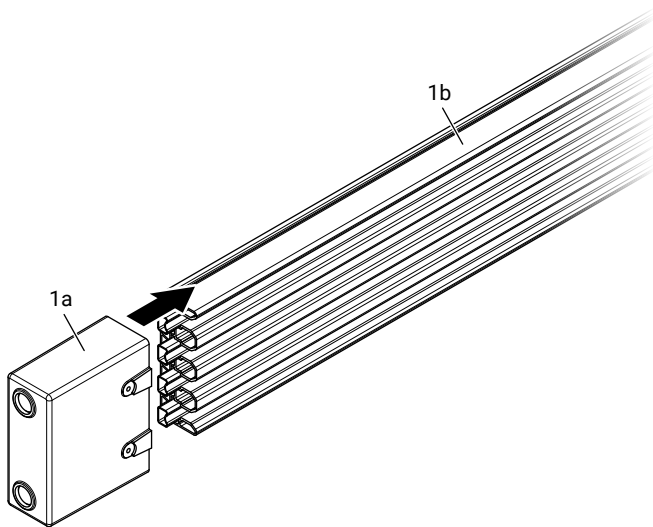
## MP04P006 - Линейный подвод питания



Материал	термопласт
Вес	100 г

**1** Установить заглушку (а) на шинопровод.

**2** Прикрепить заглушку (а) соответствующей крестообразной отверткой (b).



### ВНИМАНИЕ

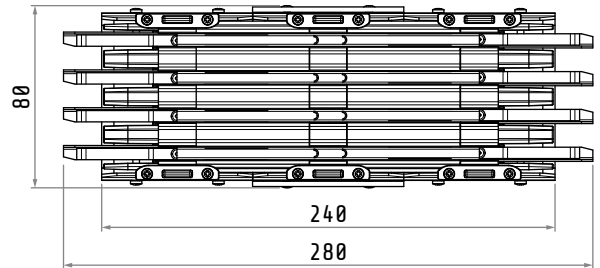
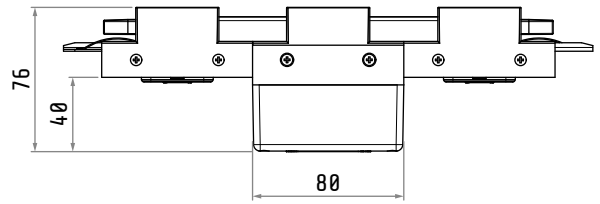
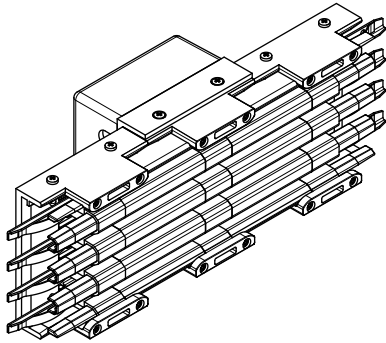
Проверить, что расстояние между заглушкой и первой подвесной скобой составляет минимум 200 мм и максимум 400 мм.



### МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ

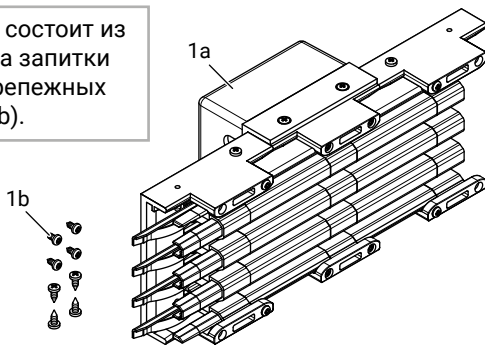
1.8-2.2 Н×м / 16-19.5 фунт × дюйм

## MP04P008 - Линейный подвод питания

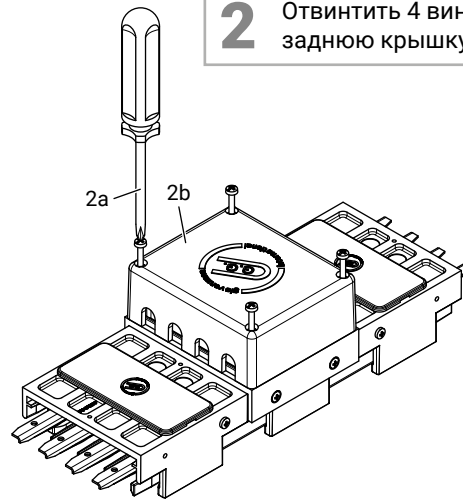


Материал	корпус скобяные изделия проводник	термопласт оцинкованная сталь медь
Вес	885 г	

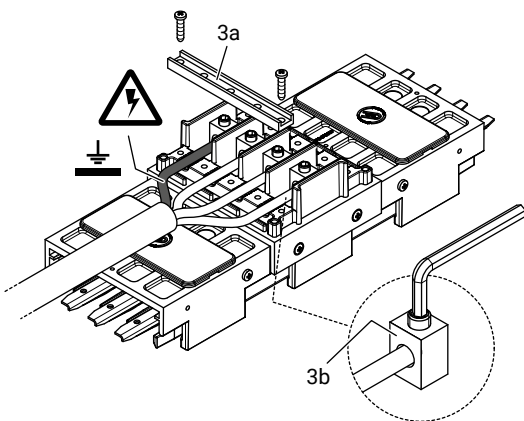
**1** Система состоит из 1 корпуса запитки (a) и 8 крепежных винтов (b).



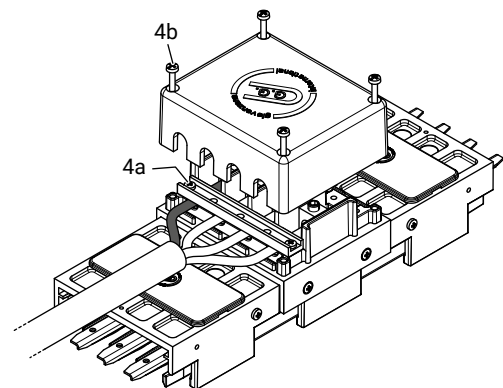
**2** Отвинтить 4 винта (a) и снять заднюю крышку (b).



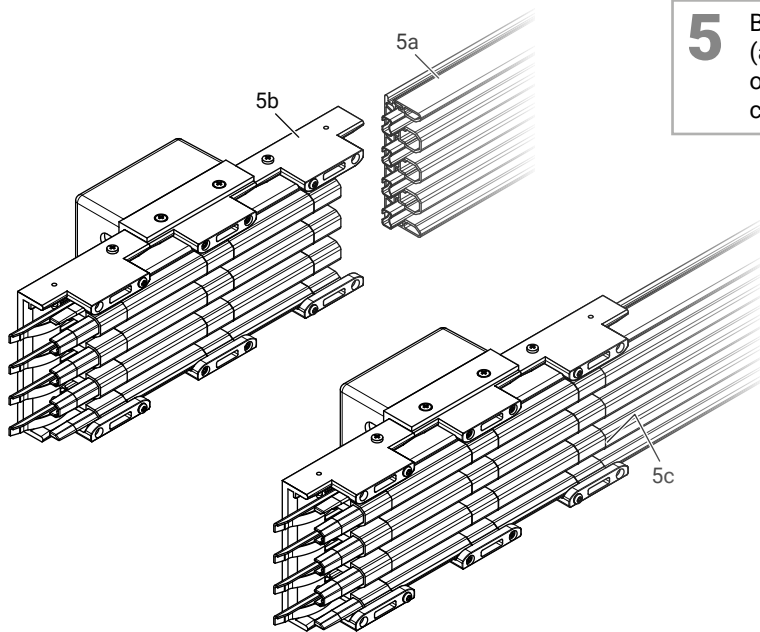
**3** Снять крепежную планку (a) и выполнить электромонтаж, закрепляя каждый полюс в соответствующем блоке (b) фигурным ключом.



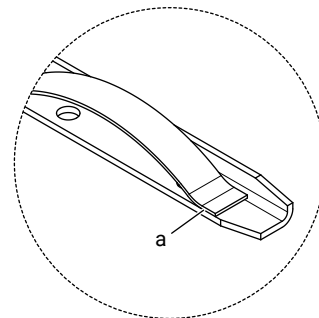
**4** Прикрепить планку (a) и закрыть заднюю крышку, затягивая 4 винта.



**ВНИМАНИЕ**  
Проверить положение проводника заземления и выполнить электромонтаж исходя из результатов проверки.

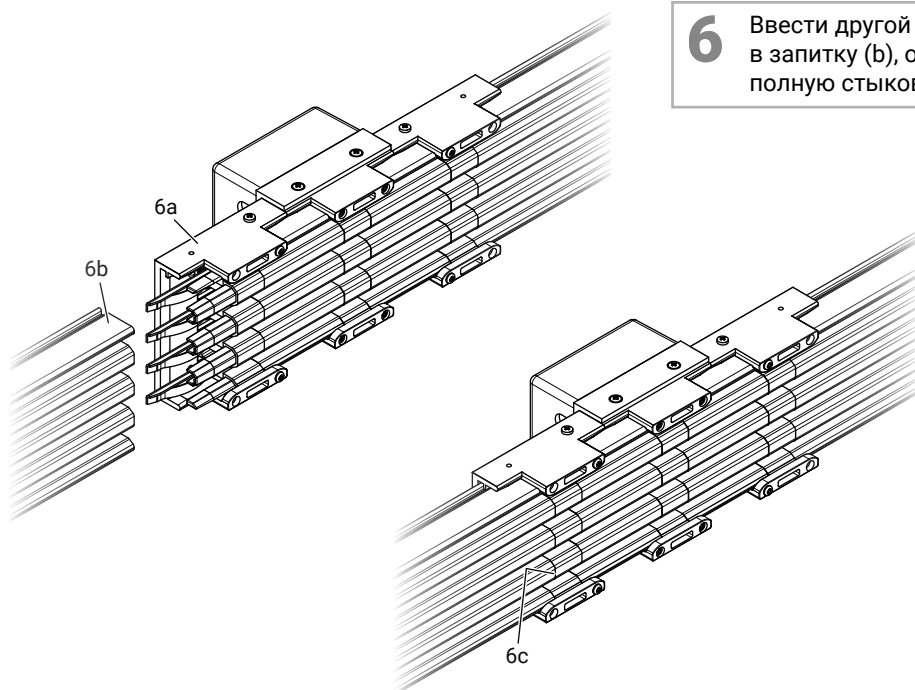


**5** Ввести шинопровод (a) в запитку (b), обеспечивая их полную стыковку (c).



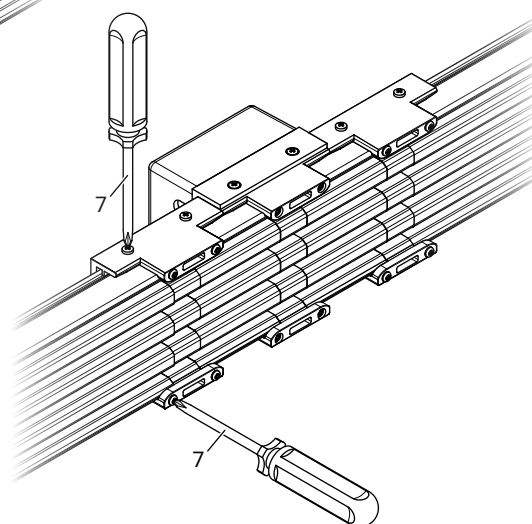
**ВНИМАНИЕ**

Проверить, что между пружиной и проводником не остается зазора (a).

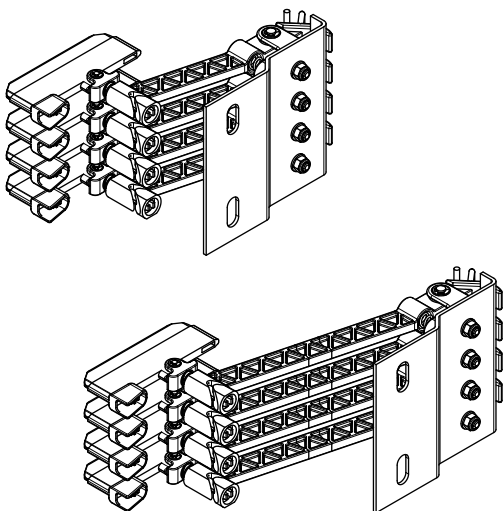


**6** Ввести другой шинопровод (a) в запитку (b), обеспечивая их полную стыковку (c).

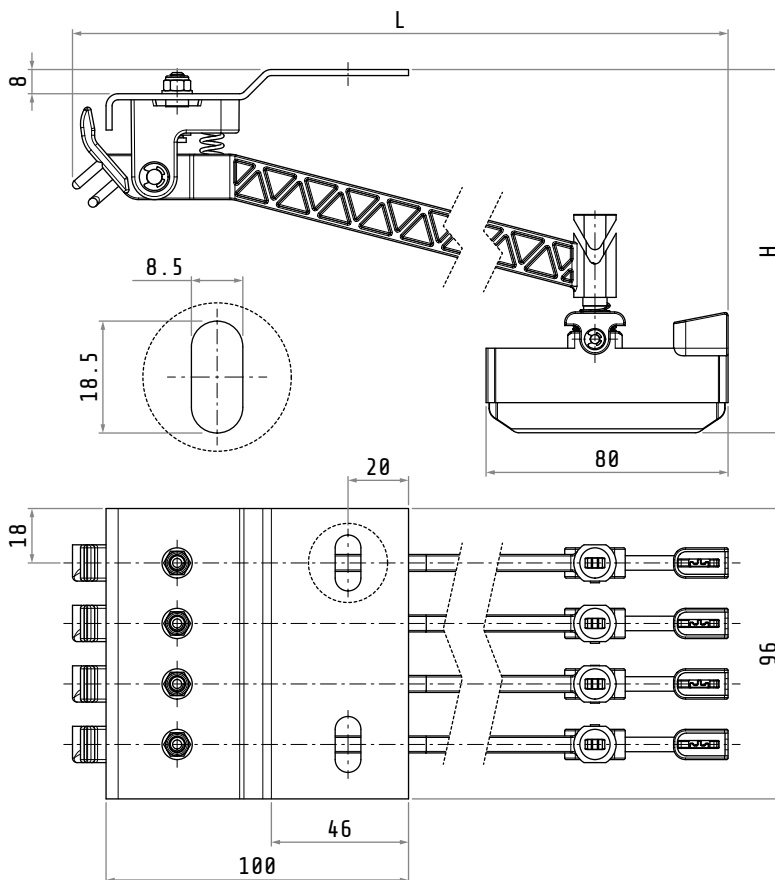
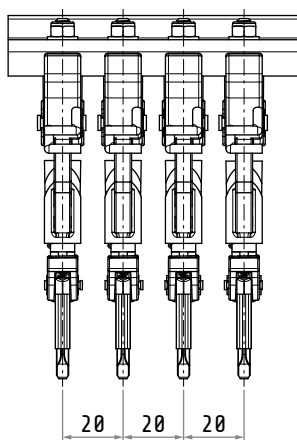
**7** Зафиксировать запитку, затягивая 4 крепежных винта.



## MP04P011 / MP04P011 - Токосъёмник



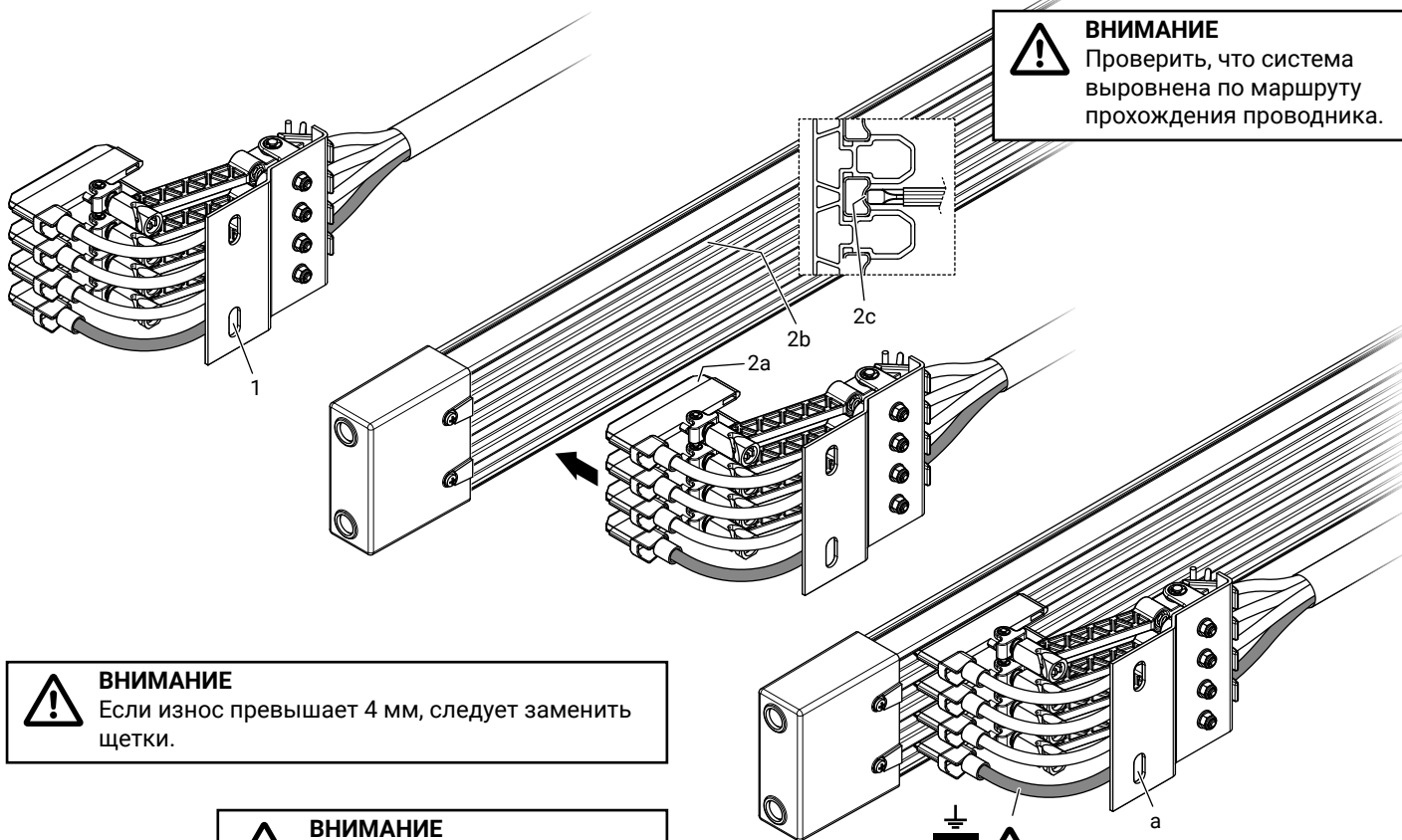
	MP04P011	MP04P012	
Материал	корпус	термопласт	термопласт
	скобяные изделия	оцинкованная сталь	оцинкованная сталь
	щетка	меди, свинца и углерода	меди, свинца и углерода
Номинальный ток	50 А	50 А	
Форм фактор	компактность	длина	
Максимальный изгиб	±15 мм	±30 мм	
Вес	730 г	745 г	



	MP04P011	MP04P012
L	162	217
H	106	120

**1** Установить токосъемник на каретку системы по отверстиям М8.

**2** Установить щетки (а) в пазы шинпровода (b), обеспечивая их совпадение с проводниками (с).

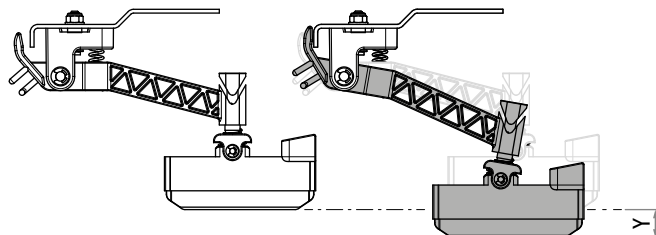
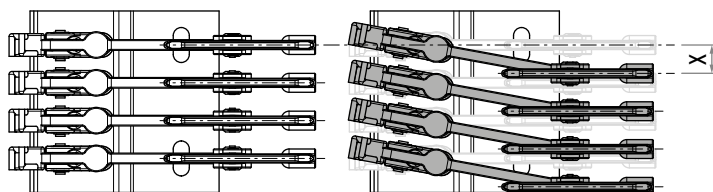
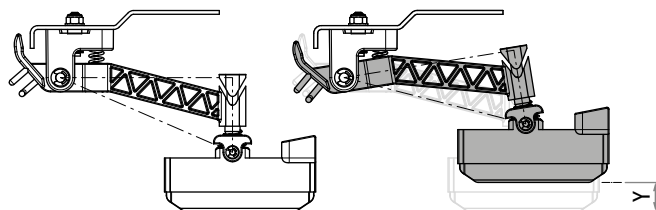
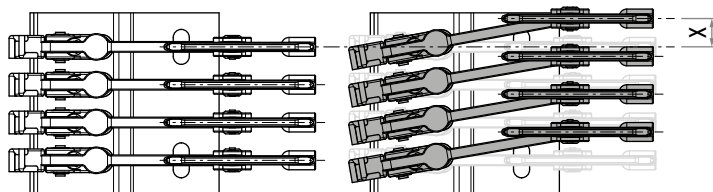


**ВНИМАНИЕ**  
Если износ превышает 4 мм, следует заменить щетки.



**ВНИМАНИЕ**  
Проверить положение проводника заземления и выполнить электромонтаж исходя из результатов проверки.

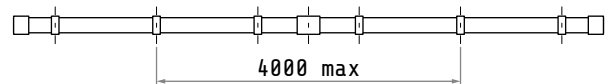
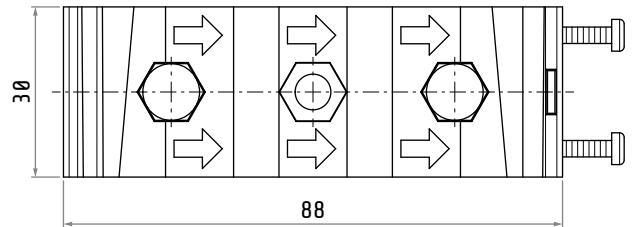
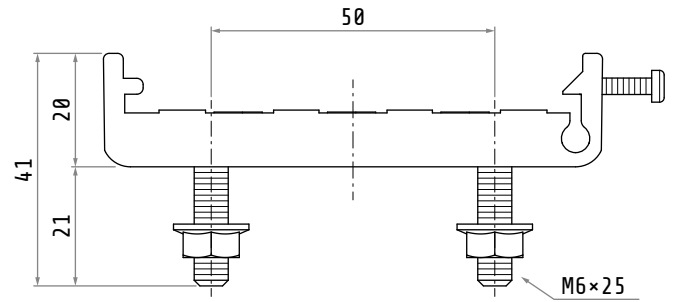
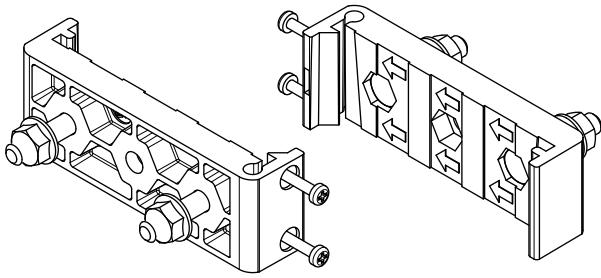
**ВНИМАНИЕ**  
Слишком сильное нажатие токосъемника на проводники может ускорить его износ, а лишком слабый контакт может нарушить токопроводность.



	MP04P011	MP04P012
X	±15 мм	±30 мм
Y	±15 мм	±30 мм

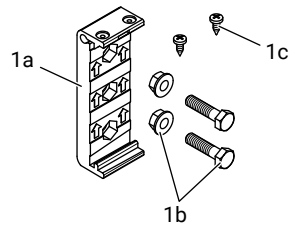
**ВНИМАНИЕ**  
Токосъемник может компенсировать возможные нарушения выравнивания, как указано в таблице и на рисунке.

## MP04P014 - Фиксированная точка

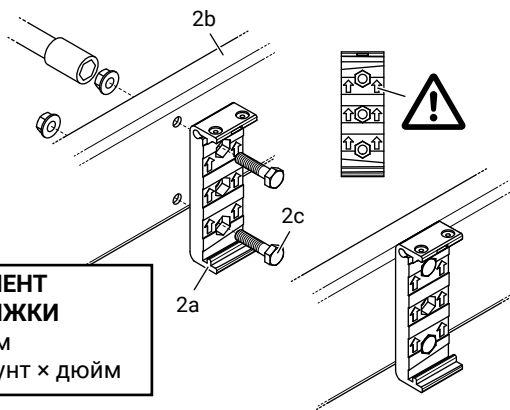


Материал	корпус скобяные изделия	термопласт оцинкованная сталь
Вес	45 г	

**1** Система состоит из 1 опоры (а), 2 болтов с гайкой (b) и 2 крепежных винтов (с).



**2** Прикрепить подвесную скобу (а) к соответствующей опоре (b) болтами (с).



**МОМЕНТ  
ЗАТЯЖКИ**  
7 Н×м  
62 фунт × дюйм



**ВНИМАНИЕ**  
При горизонтальной установке стрелки должны указывать вверх.



**ВНИМАНИЕ**  
После выполнения этих операций проверить выравнивание шинпровода: он должен быть параллелен и выровнен относительно запитываемого устройства.

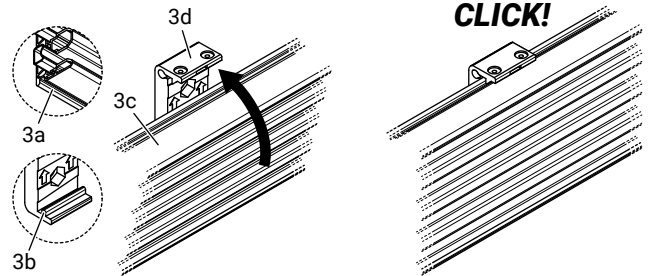


### ВНИМАНИЕ

Этот компонент должен устанавливаться на каждый шинпровод на расстоянии 4 м согласно критериям, действующим для обычных подвесных скоб.

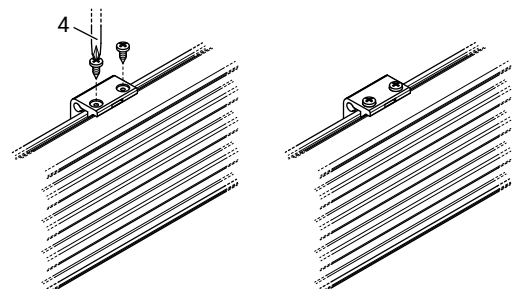
**3**

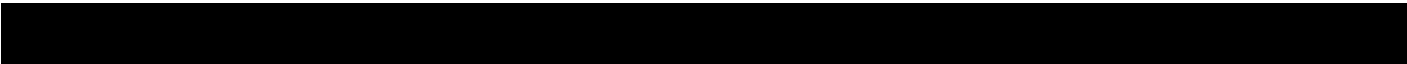
Позиционировать паз шинпровода (а) на выступ подвесной скобы (b) и толкнуть шинпровод (с) к опоре (d).



**4**

Затянуть шинпровод на подвесной скобе двумя крепежными винтами.





A series of horizontal dashed lines filling the majority of the page, providing a template for text entry.