

PS66

Техническая спецификация

Описание

PS66 представляет собой термоотверждаемое особо прочное порошковое покрытие, без TGIC. Основано на передовой технологии полиэфирной смолы и высокопроизводительных пигментах, разработанных специально для архитектурных применений, где сохранение цвета и глянца имеет решающее значение. Обладает очень хорошим глянцем и сохранением цвета по сравнению со стандартными полиэфирными порошковыми покрытиями.

Характеристика

Нанесение одним слоем
Превосходная стойкость к ультрафиолету
Особо прочное покрытие
Подходит для большинства наружных поверхностей
15 –ти летняя гарантия на корректно подготовленный алюминий
Без TGIC
Хорошая растекаемость

Применение

Специально разработан для использования на экструдированном архитектурном алюминии, включая оконные и дверные рамы, а также на экструдированных панелях для коммерческих зданий.

Характеристики продукта

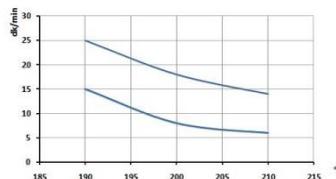
UV/ УФ Защита Очень хорошая стойкость.
Растекаемость Очень хорошая
Поверхность Мат CM
Плотность 1.2-1.7 gr/cm³ (ниже с темными цветами, выше со светлыми цветами)
Срок годности 24 месяца (< 30°C и < 50% влажности RH)

Метод нанесения

Нанесение символом Корона (Возможно нанесение пистолетом Трибо, если код продукта содержит «Т» 6-ым

Запекание 200°C 10 минут рекомендовано
Температура металла (°C) Время (минуты)

190	15-25
200	8-18
210	5-14



Толщина пленки 60-80µ (рекомендуется)

PS66

Теоретическая оценка расхода краски 9-12 м²/кг. Реальный расход зависит от таких факторов как метод и условия нанесения, плотности, структуры и текстуры поверхности.

Характеристики покрытия

Тесты	Тестируемые цвета		
	RAL3005	RAL 5010	RAL 9010
Адгезия (EN ISO 2409:1994)	0	0	0
Бухгольц (EN ISO 2815)	>80	>80	>80
Тест в чаше (EN ISO 1520)	Отсутствие трещин на диаметре 5 мм	Отсутствие трещин на диаметре 5 мм	Отсутствие трещин на диаметре 5 мм
Тест на сгибание EN ISO 1519:1995	Отсутствие трещин на диаметре 5 мм	Отсутствие трещин на диаметре 5 мм	Отсутствие трещин на диаметре 5 мм
Тест на удар ASTM D 2794:1993	Отсутствие признаков отрыва после испытания на адгезию при натяжении ленты при 2,5 Nm	Отсутствие признаков отрыва после испытания на адгезию при натяжении ленты при 2,5 Nm	Отсутствие признаков отрыва после испытания на адгезию при натяжении ленты при 2,5 Nm
Кестернич EN ISO 3231:1997	Отсутствие инфильтрации, превышающей 1 мм с обеих сторон царапины, а также изменение цвета или пузырей, превышающих 2 (S2) в соответствии с ISO 4628-2	Отсутствие инфильтрации, превышающей 1 мм с обеих сторон царапины, а также изменение цвета или пузырей, превышающих 2 (S2) в соответствии с ISO 4628-2	Отсутствие инфильтрации, превышающей 1 мм с обеих сторон царапины, а также изменение цвета или пузырей, превышающих 2 (S2) в соответствии с ISO 4628-2
Устойчивость в солевом тумане с уксусной кислотой ISO 9227:1990 1000 часов	Отсутствие образования пузырей выше 2 (S2) в соответствии с ISO 4628-2	Отсутствие образования пузырей выше 2 (S2) в соответствии с ISO 4628-2	Отсутствие образования пузырей выше 2 (S2) в соответствии с ISO 4628-2
Ускоренное испытание на атмосферостойкость EN ISO 16474-2	Остаточное значение (не меньше чем 25%)	Остаточное значение (не меньше чем 25%)	Остаточное значение (не меньше чем 25%)
Сопrotивление в ступе EN 12206-1	Нет дефектов, нет отрыва	Нет дефектов, нет отрыва	Нет дефектов, нет отрыва
Стойкость к кипящей воде	Не должно быть никаких дефектов или отслоений. Некоторое изменение цвета приемлемо	Не должно быть никаких дефектов или отслоений. Некоторое изменение цвета приемлемо	Не должно быть никаких дефектов или отслоений. Некоторое изменение цвета приемлемо
Постоянная конденсация воды ISO 6270-2 1000 часов	Отсутствие образования пузырей выше 2 (S2) в соответствии с ISO 4628-2; максимальная инфильтрация на пересечении составляет 1 мм	Отсутствие образования пузырей выше 2 (S2) в соответствии с ISO 4628-2; максимальная инфильтрация на пересечении составляет 1 мм	Отсутствие образования пузырей выше 2 (S2) в соответствии с ISO 4628-2; максимальная инфильтрация на пересечении составляет 1 мм

Инструкция по нанесению

Подготовка поверхности

PS66

Все поверхности должны быть обезжирены и предварительно обработаны для достижения оптимальной производительности

Допустимая обработка включает:

Алюминий Желтое хроматирование или зеленое хроматирование/фосфатирование

Процедура нанесения и оборудование

PS62 хорошо наноситься при свободном распылении и отсутствии влаги в порошке. Старые и спрессованные краски перед применением рекомендуется подвергать флуидизации в течение нескольких минут. Если температура хранилища ниже чем окружающей среды, порошковые покрытия, которые гигроскопичны, должны подвергаться «акклиматизации» в закрытом контейнере перед добавлением в бункер распылителя. Для достижения оптимальной производительности, следует применять и хранить краску в кондиционированном помещении. Температура хранения должна быть ниже 30 ° C. Порошок не должен храниться в бункерах в течение длительного периода времени. Если произошла конденсация влаги, следует флуидизировать порошок для подсыхания или заменить влажный порошок на вновь распакованный. Порошковые краски состоят из мелких частиц. Респираторы или маски должны использоваться работниками, чтобы избежать вдыхания пыли. Сжатый воздух подаваемый в распылительный пистолет должен быть очищен от масел и влаги. Нельзя использовать силиконосодержащие изделия в местах покраски. Следите за тем, чтобы заборник краски был всегда полностью погружен в порошок и эксплуатируется согласно рекомендациям производителя. Для обеспечения заземления, следите за состоянием контактов. Наносить электростатическим распылением. Относительная влажность должна быть: 50-60% при коронной системе, ниже чем 40% при трибо системе. Запекайте краску как рекомендуется выше. Для поддержания стабильного напыления соотношение рекуперируемого и свежего порошков должно тщательно измеряться. Просеивание порошка перед добавлением в бункер, позволит устранить слипшиеся частицы и посторонние вещества. Протестируйте полученное покрытия на прямой удар.

Уход и обслуживание

PS66 следует регулярно промывать теплой водой с мягким жидким моющим средством, а затем промывать пресной водой, для поддержания привлекательного внешнего вида.

Использование абразивных чистящих средств не рекомендуется, равно как и использование активных органических растворителей.

Здоровье и безопасность

SDS - является неотъемлемой частью использования этого продукта, содержащее информацию о потенциальном воздействии на здоровье, средствах индивидуальной защиты. Для более подробной информации рекомендуется связаться с отделом продаж и обслуживания клиентов.

Меры предосторожности и ограничения

В результате возможных широких вариаций применения и условий хранения, **PS66** может демонстрировать различия между подготовленными образцами İBA Kimya и материалом, применяемым в производстве. В связи с этим, ответственность за обеспечение соответствия продукта их требованиям лежит на покрасчике и / или их клиенте.

Наносите рекомендуемую толщину пленки.

Не рекомендуется использовать в высоко коррозионной среде.

PS66

Из-за выделения воды во время процесса отверждения, проблема с образованием проколов может быть выше 100 μm .

Транспортировка и хранение

Упаковка	15-20-25 кг. Полиэтиленовый пакет в картонной коробке.
Транспортировка	Не опасный продукт. Нет специальных требований по транспортировке.
Условия хранения	Температура хранения должна быть ниже 30 ° C, относительная влажность 50%. Порошок должен храниться в закрытых контейнерах.

Внимание: Вся информация, приведенная в спецификации, является результатом нашего опыта исследовательской работы, которая проведена добросовестно и с уверенностью в ее точность, но не может рассматриваться как официальная гарантия. В соответствии с политикой разработки продукта İBA KİMYA, данная спецификация может быть изменена без предварительного уведомления.