

ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 32

Высококачественное минеральное гидравлическое масло

Одобрено

- Bosch Rexroth RDE 90235
- Eaton Vickers E-FDGN-TB002-E
- ThyssenKrupp Industrial Solutions
- Diplomatic
- VOITH TURBO
- SMT Scharf
- ПАО «Шахтинский завод Гидропривод»
- ПАО «Гидросила МЗТГ»
- ООО «Северянка»
- WOJIN SELEX
- ПАО «Волгограднефтемаш»
- Denison HF-0/HF-1/HF-2
- Palfinger
- SMS group SN 180-2
- TMT
- Sulzer Pumps
- ТЯЖПРЕССМАШ
- FURUKAWA UNIC
- ПАО «Северсталь»
- ГМС ЗАО «Нижневартовскремсервис»
- ООО «Насосы ППД»
- ПАО «АВТОВАЗ»

Соответствует требованиям

- DIN 51524-2 (HLP)
- Korrex Machinery
- ISO 11158 (HM)
- SAE MS 1004
- AIST 126/127
- AGMA 9005-E02 (EP)
- JCMAS HK
- ASTM D6158 HM
- GM LS-2
- Fives Cincinnati P-68

Описание продукта

Гидравлическое масло с высокой степенью чистоты, отличной фильтруемостью и хорошей способностью к воздухоотделению. Производится на высокоиндексной минеральной базовой основе с пакетом высокоэффективных присадок. Способно работать в жестких условиях эксплуатации, предохраняя оборудование от износа и коррозии. Обеспечивает увеличение срока службы фильтров и снижение эксплуатационных затрат, связанных с вынужденным простоем оборудования.

Область применения

Предназначено для использования в промышленных гидравлических системах и приводах, в том числе с системами ультрафильтрации с тонкостью очистки 1-5 мкм. Разработано в соответствии с требованиями потребителей совместно с мировыми лидерами в производстве присадок и гидравлического оборудования.

Наименование продукта при заказе: Гидравлическое масло ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 32, ТУ 0253-011-79345251-2008

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900 / ASTM D1298 / ASTM D4052	859
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	31,3
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	5,4
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	110
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	<-30
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	217
Склонность к пенообразованию / стабильность пены	ASTM D892	
-при 24 °С, мл		0/0
-при 94 °С, мл		20/0
-при 24 °С после теста при 94 °С, мл		0/0
Класс чистоты	ГОСТ 17216 / ГОСТ 31247	10