

ПЕНТЭЛАСТ-718

Способ применения: Поверхность исходного образца должна быть чистой и свободной от загрязнений. При необходимости, особенно при использовании пористой основы, используйте разделяющий агент - восковую смазку Пента-126, технический вазелин (петролатум) или мыльный раствор (шелок).

Характерные свойства

Характеристики	Показатель
Усредненная вязкость, при 20°C, СПз	18000-22500
Время жизни, при 23°C, мин	90-120
Твердость, ед. Шор А	25
Сопротивление раздиру, кН/м, не менее	15
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	250
Условная прочность при разрыве, МПа, не менее	3,0
Линейная усадка, %	1-1,5
Относительная плотность, при 25°C	1,1

Смешение компонентов: Тщательно перемешайте основу перед употреблением из-за возможного разделения с наполнителем при длительном хранении. Взвесьте 100 частей основы и 6 частей отвердителя (проверьте пропорцию в паспорте на конкретную партию) в чистой емкости. Смешивайте композицию до полного распределения отвердителя в основе. Смешивайте достаточно малые количества, чтобы добиться тщательного перемешивания основы и отвердителя. Смешение можно производить вручную или механически, но не слишком долго, т.к. при длительном перемешивании образуется много пузырьков воздуха. Температура выше +25°C и повышенная влажность воздуха существенно сокращают "время жизни" компаунда (время до начала отверждения). Для удаления воздушных пузырей рекомендуется использовать вакуумную камеру, при этом смесь будет увеличиваться в объеме в 2-3 раза, а затем оседать. Поэтому необходимо использовать достаточно большую емкость. После 1-2-минутного вакуумирования смесь должна быть проверена и, при отсутствии воздушных пузырей, может использоваться далее.

Осторожно: слишком продолжительное вакуумирование приведет к удалению летучих компонентов из смеси и может вызвать плохое отверждение утолщенных частей и появление нехарактерных свойств. Если нет подходящего оборудования для вакуумирования, воздушные включения могут быть минимизированы, если смешать небольшие количества основы и отвердителя, а затем, используя кисть, нанести на образец тонкий слой. Оставьте при комнатной температуре до тех пор, пока поверхность не очистится от пузырьков и не начнет затвердевать. После этого смешайте следующие порции основы и отвердителя и повторяйте все до получения готовой формы.

Заливка смеси и отверждение: Как можно быстрее вылейте смесь основы и отвердителя на исходный образец, стараясь избежать вовлечения воздушных пузырьков. Материал будет отверждаться до состояния эластичной резины в течение 24 часов, после чего литейную форму можно снимать. Если рабочая температура значительно ниже +23°C, то время отверждения увеличивается. Конечные механические свойства литейной формы будут достигнуты через 72 часа.

Использование готовых литейных форм при повышенных температурах: Некоторые литейные формы, изготовленные конденсационным отверждением силиконовых резин (в частности из формовочной резины Пентэласт®-718), могут разрушаться в процессе длительной эксплуатации при температурах выше +250°C или в условиях хранения в сжатом состоянии при повышенной окружающей температуре.

Устойчивость литейных форм к литейным материалам: Полностью отвержденная формовочная резина Пентэласт®-718 имеет превосходную химическую устойчивость к различным веществам. Материал разработан с расчетом на долговечную работу литейных форм при литье из полиэфирных смол. Тем не менее, смолы и другие агрессивные литейные материалы воздействуют на силиконовые литейные формы, изменяя их физические свойства, легкость разформовки и, возможно, размеры. При длительном использовании литейные формы должны периодически проверяться.

Срок и условия хранения: Срок хранения при температуре не выше +30°C составляет 12 месяцев со дня изготовления.