

## Полиуретан для форм Brush-On обмазочный

**Brush-On 40** — мягкий материал, имеющий лучшую эластичность по сравнению с др. материалами, поэтому он используется для моделей с глубокими врезками. Формы, созданные с помощью Brush-On 40, могут выворачиваться, т.е. материал может использоваться для создания формы-перчатки. Также продукт подходит для репродукции скульптур, архитектурной реставрации и создания литья из бетона.

**Переработка:** Ручное и механическое смешивание.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Твердость по Шору А	40
Соотношение (по объему)	1А:1В
Цвет	Белый
Время жизни, мин.	20
Время отверждения, час	16
Удельный объем см <sup>3</sup> / г	0.85
Плотность, г/ см <sup>3</sup>	1.18
Вязкость (А+В), сП	Меняется
Удлинение при разрыве, %	>1000
Сопротивление раздиру КН/м	10.5
Усадка	незначительная

### **ИЗМЕРЕНИЕ И СМЕШЕНИЕ.**

Материал чувствителен к влажности, поэтому работать с ним нужно только в помещениях с пониженной влажностью. Инструменты и контейнеры для смешивания должны быть чистыми и сделаны из металла, стекла или пластика. Компонент В (полиол) — это паста с консистенцией глазури. Заполните контейнер пастой доверху, не допуская больших пустот внутри материала. Выровняйте верх и уберите излишки материала. Затем паста должна быть перемещена в ёмкость для смешивания. После этого заполните доверху вторую ёмкость компонентом А (изоцианатом) и переместите компонент в общий контейнер. После чего тщательно перемешайте оба компонента в течение 3-х минут, проверяя стенки и дно ёмкости на наличие несмешанных остатков компонентов.

### **НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА НА МОДЕЛЬ.**

Продукт должен наноситься слоями. Для создания рабочей формы достаточно 3-4 слоев (максимум 9,53 мм). Первое покрытие должно наноситься тонким слоем с помощью жёсткой кисти, чтобы охватить самые мелкие детали. Используйте быстрые удары, особенно около глубоких врезок на форме, чтобы уменьшить количество внутреннего воздуха. Последующие покрытия добавляют форме прочности. Перед тем как добавить новый слой покрытия дайте первому покрытию высохнуть 30-40 мин при комнатной температуре или до того, как оно станет липким. Повторяйте процедуру пока не достигнете должной толщины формы. Не давайте слоям полностью полимеризоваться, т.к. может начаться расслоение материала.

### **ОТВЕРЖДЕНИЕ.**

Время отверждения формы до съёма — 16 часов при комнатной температуре (23°C). Не рекомендуется проводить отверждение при температуре ниже 18°C.

*Дополнительное отверждение.* После установленного срока полимеризации выдержка формы при 60°C около 4-6 часов повысит физические свойства и характеристики материала.

### **ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ФОРМЫ.**

Для упрощения изъятия формы перед каждой заливкой должен наноситься разделительный состав — например, разделительная смазка для форм. Свободно покройте разделительным составом все поверхности, которые будут контактировать с формовочным материалом.

**Предупреждение!!!** Полиуретаны обладают хорошей адгезией к большинству поверхностей. Чтобы предотвратить прилипание материала к поверхности модели, если последняя изготовлена из пористых материалов (гипсовая штукатурка, бетон, дерево, камень и т.д.), поры должны быть запечатаны перед нанесением разделительного состава. Для решения этой задачи рекомендуется применение герметика. В любом случае, герметизирующий состав должен быть нанесён и полностью высушен перед нанесением разделительного состава.

### **Расход материала:**

<b>Упаковка</b>	<b>Площадь покрытия при толщине слоя 9,5 мм</b>
0,81 кг	0,07 м <sup>2</sup>
8,17 кг	0,73 м <sup>2</sup>
40,82 кг	3,65 м <sup>2</sup>

**Хранение:** Материалы должны храниться при комнатной температуре (22-23°C) в помещении с небольшой влажностью. Данные материалы имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы в его пределах.

### **ХРАНЕНИЕ ФОРМЫ.**

Полностью полимеризованный материал является эластичным, прочным и таким останется, если его должным образом хранить и использовать. Физическая жизнь продукта зависит от того, как вы его используете (материалы и частота литья, например). Литьё абразивного материала в итоге будет разъедать материал, тогда как литьё неабразивов не окажет такого эффекта на форму. В любом случае, использование рекомендованного разделительного состава существенно уменьшает эрозию. Перед хранением форма должна быть вымыта с мыльным раствором и полностью высушена. Форма должна храниться в прохладном и сухом месте.

**Безопасность:** Необходимо использовать компонент только при хорошей вентиляции помещения. Необходимо избегать контакта с кожей и глазами.