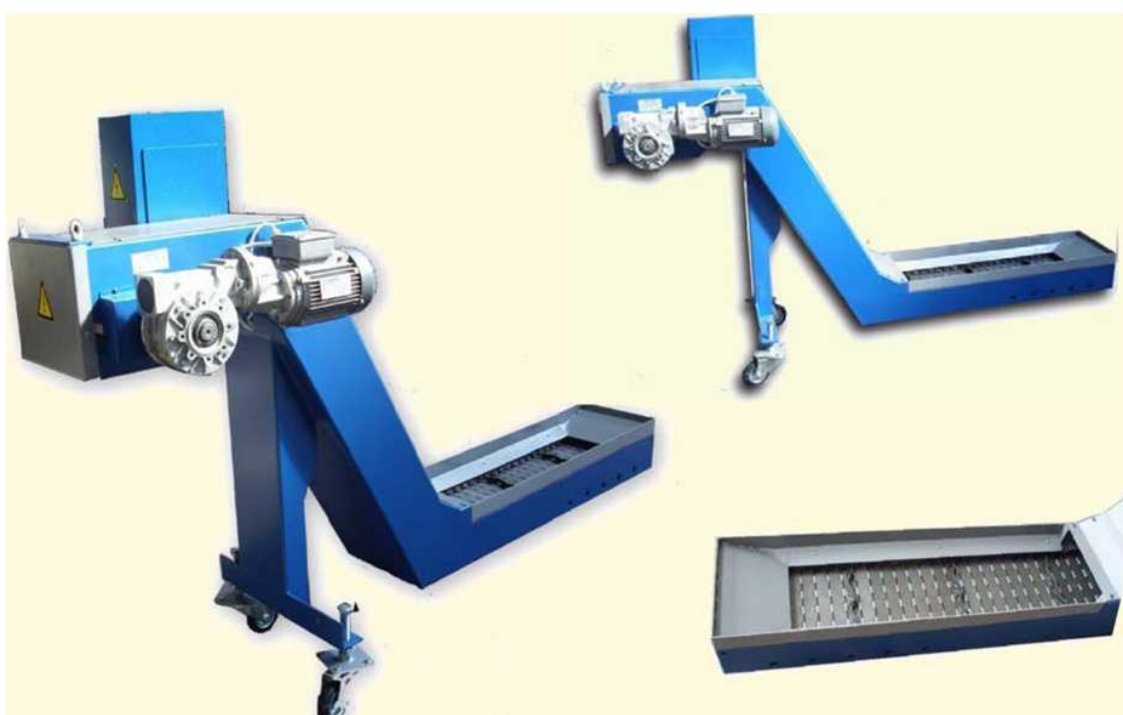


Транспортер для удаления стружки
и других отходов производства

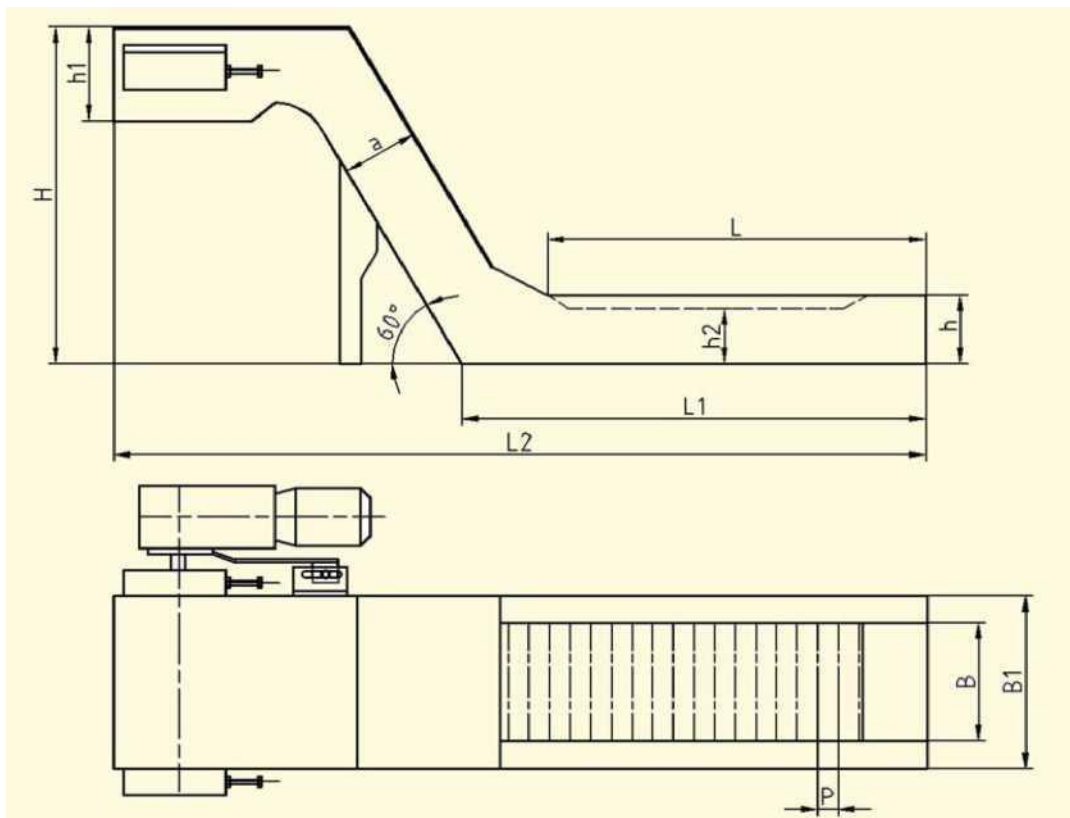


Технические характеристики

TSL 63 с шагом P 63 мм

Параметр		Значение						
Ширина приемной секции	B	125, 200, 280, 435, 590 мм		<p><i>Эта модель подходит для станков с ЧПУ, обычных станков, в отходах которых много короткой, длинной и спиральной стружки. В случае применения ленты 63А с высокой нагрузкой, эта модель может быть согласована с экструзионным прессом, ковочным прессом, пробивным прессом или машиной лазерной резки.</i></p>				
Ширина стальной ленты	W	B+30						
Ширина каркаса	B1	B+130						
Длина приемной секции	L	до 15 000 мм.						
Длина рамы приемной секции	L1	L+204						
Высота окна приемной секции	h / h2	223/175*						
Высота выгрузной секции	h1	272						
Высота наклонной секции	a	275						
Высота общая	H	673	733	823	1073	1273	1600	1800
Длина общая	L2	L+1170	L+1205	L+1255	L+1399	L+1515	L+1705	L+1820

* Модификация TSL 63Т (с небольшой высотой окна собирающей секции) требует меньше места для монтажа конвейера на главной машине



TSL 50 с шагом P 50.8 мм

Параметр		Значение				
Ширина приемной секции	B	от 90 до 450 шаг 30 мм				
Ширина стальной ленты	W	B+30				
Ширина каркаса	B1	B+125				
Длина приемной секции	L	до 10 000 мм.				
Длина рамы приемной секции	L1	L+188				
Высота окна приемной секции	h / h2	175/150*				
Высота выгрузной секции	h1	300				
Высота наклонной секции	a	220				
Высота общая	H	800	1000	1250	1600	1800
Длина общая	L2	L+1045	L+1160	L+1305	L+1507	L+1623

Эта модель подходит для станков с ЧПУ, обычных станков, в отходах которых много короткой, длинной и спиральной стружки, и небольших прессов и машин лазерной резки.

TSL 38 с шагом P 38.1 мм

Параметр		Значение				
Ширина приемной секции	B	от 75 до 375 шаг 25 мм				
Ширина стальной ленты	W	B+25				
Ширина каркаса	B1	B+105				
Длина приемной секции	L	до 6 000 мм.				
Длина рамы приемной секции	L1	L+160				
Высота окна приемной секции	h	140				
Высота выгрузной секции	h1	245				
Высота наклонной секции	a	180				
Высота общая	H	800	1000	1250	1600	
Длина общая	L2	L+960	L+1075	L+1220	L+1420	

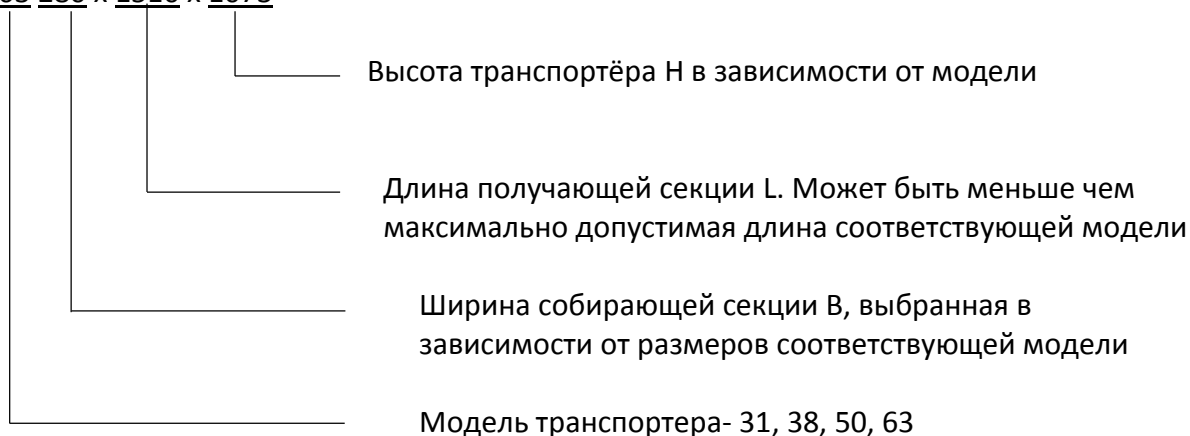
Эта модель подходит для различных станков, обрабатывающих и сверлильных центров в отходах которых небольшое количество короткой и длинной стружки.

TSL 31 с шагом P 31.75 мм

Параметр		Значение					
Ширина приемной секции	B	130, 180, 230	<i>Эта модель подходит для различных станков, обрабатывающих и сверлильных центров в отходах которых, небольшое количество короткой стружки.</i>				
Ширина стальной ленты	W	B+20					
Ширина каркаса	B1	B+90					
Длина приемной секции	L	до 4 000 мм.					
Длина рамы приемной секции	L1	L+136					
Высота окна приемной секции	h	130					
Высота выгрузной секции	h1	140					
Высота наклонной секции	a	140					
Высота общая	H	630	800	1000	1150	1250	1600
Длина общая	L2	L+905	L+1003	L+1119	L+1205	L+1263	L+1465

Для всех моделей размер с может быть указан покупателем.
 По заказу, высота H может отличаться от указанной для стандартных моделей.
 По заказу угол наклона может отличаться от 60°
 Основной цвет краски RAL 5015

TSL 63 280 x 1510 x 1073



Дополнительно:

1. Бак для охлаждающей жидкости
2. Насос
3. Движение вправо/влево
4. Щетка для чистки мелкой стружки.
5. "Гребень" для разделения длинной стружки.
6. Различная окраска /RAL
7. Частотное регулирование скорости движения ленты.
8. Производитель оставляет за собой право изменять размеры, указанные в каталоге.