

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
«НордЭкс»

Код ТН ВЭД ТС 8536 90 100 0  
8536 90 850 0



КАБЕЛЬНЫЕ ВВОДЫ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЕ  
NORDEX серии ВН, ВА, ВНН, ВТ, ВК, ВКА  
АДАПТЕРЫ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЕ NORDEX серии А  
ЗАГЛУШКИ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЕ NORDEX серии Р, РВн  
УСТРОЙСТВО ДРЕНАЖНОЕ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОЕ NORDEX серии РВе, РВд

ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
NORDEX.687151.002 ПРЭ



ООО «НордЭкс»  
г. Санкт-Петербург

## СОДЕРЖАНИЕ

<b>Введение</b> .....	4
<b>1 Назначение</b> .....	4
<b>2 Технические характеристики</b> .....	6
Кабельные вводы ВН.....	6
Кабельные вводы ВНМ.....	6
Кабельные вводы ВН с фитингом для крепления трубы.....	7
Кабельные вводы ВН с фитингом для крепления металлорукава.....	8
Кабельные вводы ВНН с двумя уплотнителями.....	9
Кабельные вводы ВА.....	10
Кабельные вводы ВАМ.....	10
Кабельные вводы ВА с фитингом для крепления металлорукава.....	11
Кабельные вводы ВА с фитингом для крепления трубы.....	12
Кабельные вводы ВТ.....	13
Кабельные вводы ВТМ.....	13
Кабельные вводы ВТ с фитингом для крепления трубы.....	14
Кабельные вводы ВТ с фитингом для крепления металлорукава.....	14
Кабельные вводы ВТМ с фитингом для крепления трубы.....	16
Кабельные вводы ВК.....	16
Кабельные вводы ВКМ.....	17
Кабельные вводы ВКА.....	17
Кабельные вводы ВКАМ.....	18
Заглушки серии Р.....	18
Заглушки серии РВн.....	19
Адаптеры серии А.....	20
Дренажное устройство серии РВе.....	21
Дренажное устройство серии РВд.....	21
<b>3 Комплект поставки</b> .....	22
<b>4 Обеспечение взрывозащищенности</b> .....	22
<b>5 Указание мер безопасности</b> .....	23
<b>6 Монтаж и подготовка к работе. Обеспечение взрывозащищенности при монтаже и эксплуатации</b> .....	23
<b>7 Маркировка</b> .....	25
<b>8 Тара и упаковка</b> .....	26
<b>9 Хранение и транспортирование</b> .....	26
<b>10 Срок службы и гарантии изготовителя</b> .....	26

## ВВЕДЕНИЕ

Паспорт и руководство по эксплуатации NORDEX.687151.002 ПРЭ (в дальнейшем NORDEX.687151.002 ПРЭ) предназначены для изучения принципа действия и конструкции, обеспечения правильной и безопасной их эксплуатации в течение всего срока службы:

- Кабельных вводов взрывозащищенных NORDEX серии ВН, ВА, ВНН, ВТ, ВК, ВКА;
- Заглушек взрывозащищенных серии Р, РВн;
- Адаптеров резьбы взрывозащищенных серии А;
- Дренажного устройства (далее по тексту — ДУ) РВе, РВд.

Уровень подготовки обслуживающего персонала — слесарь КИПиА не ниже третьего разряда.

NORDEX.687151.002 ПРЭ распространяется на исполнения кабельных вводов, заглушек, адаптеров и дренажных устройств приведенных в таблицах 2.1 — 2.23 и пункте 2.13.

### Примеры обозначений кабельных вводов, заглушек, адаптеров:

- ввод кабельный взрывозащищенный серии ВН для электромонтажа гибкого кабеля и присоединения к оборудованию в резьбовое отверстие М20х1,5:

*Ввод кабельный взрывозащищенный ВН20 ТУ 3599-001-04152391-2019;*

*Ввод кабельный взрывозащищенный ВНМ20 ТУ 3599-001-04152391-2019;*

- ввод кабельный взрывозащищенный с установленным фитингом для электромонтажа гибкого кабеля в трубе с присоединительной резьбой G1/2" и присоединения к оборудованию в резьбовое отверстие М20х1,5:

*Ввод кабельный взрывозащищенный ВН в комплекте с фитингом для трубной проводки*

*ВН20D1/2 ТУ 3599-001-04152391-2019;*

- ввод кабельный взрывозащищенный с установленным фитингом для электромонтажа гибкого кабеля в металлорукаве с условным диаметром 20 и присоединения к оборудованию в резьбовое отверстие М20х1,5:

*Ввод кабельный взрывозащищенный серии ВН в комплекте с фитингом для проводки в металлорукаве*

*ВН20Мр20 ТУ 3599-001-04152391-2019;*

- ввод кабельный взрывозащищенный серии ВНН с двумя уплотнениями для электромонтажа гибкого кабеля и присоединения к оборудованию в резьбовое отверстие М20х1,5:

*Ввод кабельный взрывозащищенный ВНН20 ТУ 3599-001-04152391-2019;*

- ввод кабельный взрывозащищенный серии ВА для электромонтажа бронированного кабеля и присоединения к электрооборудованию в резьбовое отверстие М20х1,5:

*Ввод кабельный взрывозащищенный ВА20 ТУ 3599-001-04152391-2019;*

*Ввод кабельный взрывозащищенный ВАМ20 ТУ 3599-001-04152391-2019;*

- ввод кабельный взрывозащищенный для электромонтажа бронированного или небронированного кабеля в металлорукаве с условным диаметром 25 и присоединением к оборудованию в резьбовое отверстие М20х1,5:

*Ввод кабельный взрывозащищенный серии ВА в комплекте с фитингом для проводки в металлорукаве*

*ВА20Мр25 ТУ 3599-001-04152391-2019;*

- ввод кабельный взрывозащищенный для электромонтажа бронированного или небронированного кабеля в трубе с присоединительной резьбой G3/4 и присоединением к оборудованию в резьбовое отверстие М20х1,5:

*Ввод кабельный взрывозащищенный ВА в комплекте с фитингом для трубной проводки*

*ВА20D3/4 ТУ 3599-001-04152391-2019;*

- ввод кабельный взрывозащищенный серии ВТ для электромонтажа плоского греющего, контрольного кабеля и присоединения к оборудованию в резьбовое отверстие М20х1,5:

*Ввод кабельный взрывозащищенный ВТ20 ТУ 3599-001-04152391-2019;*

*Ввод кабельный взрывозащищенный ВТМ20 ТУ 3599-001-04152391-2019;*

- ввод кабельный взрывозащищенный с установленным фитингом для электромонтажа плоского греющего,

контрольного кабеля в трубе с присоединительной резьбой G1/2 и присоединения к оборудованию в резьбовое отверстие M20x1,5:

*Ввод кабельный взрывозащищенный ВТ в комплекте с фитингом для трубной проводки ВТ20D1/2 ТУ 3599-001-04152391-2019;*

*Ввод кабельный взрывозащищенный ВТМ в комплекте с фитингом для трубной проводки ВТМ20D1/2 ТУ 3599-001-04152391-2019;*

- ввод кабельный взрывозащищенный с установленным фитингом для электромонтажа плоского греющего, контрольного кабеля в металлорукаве с условным диаметром 20 и присоединения к оборудованию в резьбовое отверстие M20x1,5:

*Ввод кабельный взрывозащищенный серии ВТ в комплекте с фитингом для проводки в металлорукаве ВТ20Мр20 ТУ 3599-001-04152391-2019;*

- ввод кабельный взрывозащищенный серии ВК для электромонтажа гибкого кабеля с герметизацией компаундом и присоединения к оборудованию в резьбовое отверстие M20x1,5:

*Ввод кабельный взрывозащищенный ВК20 ТУ 3599-001-04152391-2019;*

*Ввод кабельный взрывозащищенный ВКМ20 ТУ 3599-001-04152391-2019;*

- ввод кабельный взрывозащищенный серии ВКА для электромонтажа бронированного кабеля с герметизацией компаундом и присоединения к оборудованию в резьбовое отверстие M20x1,5:

*Ввод кабельный взрывозащищенный ВКА20 ТУ 3599-001-04152391-2019;*

*Ввод кабельный взрывозащищенный ВКАМ20 ТУ 3599-001-04152391-2019;*

- фитинг с присоединительной резьбой G1/2' для установки в кабельный ввод ВН20:

*Фитинг 20D1/2 ТУ 3599-001-04152391-2019;*

- фитинг с присоединением металлорукава с условным диаметром 20 для установки в кабельный ввод ВН20:

*Фитинг 20Мр20 ТУ 3599-001-04152391-2019;*

- заглушка взрывозащищенная серии Р для временного или постоянного консервирования резьбового отверстия M20x1,5 в электрооборудовании:

*Заглушка взрывозащищенная Р20 ТУ 3599-001-04152391-2019;*

- заглушка взрывозащищенная серии РВн для временного или постоянного консервирования неиспользуемого кабельного ввода установленного в электрооборудовании:

*Заглушка взрывозащищенная РВн20 ТУ 3599-001-04152391-2019;*

- адаптер резьбовой взрывозащищенный серии А для присоединения кабельного ввода с резьбой M25x1,5 в резьбовое отверстие оборудования M20x1,5:

*Адаптер взрывозащищенный А20-25 ТУ 3599-001-04152391-2019;*

- устройство дренажное взрывозащищенное серии РВе, РВд с присоединительной резьбой M20x1,5:

*Дренажное устройство взрывозащищенное РВе ТУ 3599-001-04152391-2019;*

*Дренажное устройство взрывозащищенное РВд ТУ 3599-001-04152391-2019.*

## 1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Вводы серии ВН, ВНН, ВА предназначены для ввода гибких, бронированных кабелей, соответственно, в электрооборудование, применяемое во взрывоопасных зонах.

1.2 Вводы серии ВК, ВКА предназначены для ввода гибких, бронированных кабелей, соответственно, с герметизацией компаундом, в электрооборудование, применяемое во взрывоопасных зонах.

1.3 Вводы серии ВТ предназначены для ввода плоских греющих, контрольных кабелей, соответственно, в электрооборудование, применяемое во взрывоопасных зонах.

1.4 Заглушки серии Р предназначены для временной или постоянной консервации отверстий электрооборудования, применяемого во взрывоопасных зонах.

1.5 Адаптеры серии А предназначены для согласования резьбы ввода/заглушки с резьбой вводного отверстия электрооборудования.

1.6 Дренажное устройство РВе, РВд предназначено для удаления конденсата из электрооборудования, применяемого во взрывоопасных зонах.

1.7 Заглушки без резьбы серии РВн предназначены для временной или постоянной консервации неиспользуемых кабельных вводов, а так же как транспортировочные заглушки. Заглушки устанавливаются в уплотнительное кольцо кабельного ввода.

1.8 Кабельные вводы, заглушки, адаптеры имеют взрывозащищенное исполнение, соответствуют техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».

1.9 Взрывозащищенное исполнение кабельных вводов, заглушек, адаптеров и ДУ обеспечивается выполнением требований: ГОСТ 31610.0-2014; видом взрывозащиты «взрывонепроницаемая оболочка d» по ГОСТ ИЕС 60079-1-2011; видом взрывозащиты «повышенная защита вида е» по ГОСТ 31610.7-2012; видом взрывозащиты «искробезопасная электрическая цепь i» по ГОСТ 31610.11-2014; видом взрывозащиты «n» по ГОСТ 31610.15-2014; видом взрывозащиты «t» по ГОСТ ИЕС 60079-31-2013.

Таблица 1.1 Маркировки взрывозащиты по ГОСТ 31610.0-2014

Наименование	Маркировка взрывозащиты, [Ex]	Степень защиты от внешних воздействий	Диапазон температуры окружающей среды, °С
Кабельные вводы взрывозащищенные NORDEX серии ВН, ВНН, ВА	1Ex d IIC Gb/ 1Ex e IIC Gb/ 0Ex ia IIC Ga/ 2Ex nR II Gc/ Ex ta IIIC Da	IP66 / IP67 / IP68	от минус 60 до плюс 130
	1Ex e IIC Gb/ 0Ex ia IIC Ga/ 2Ex nR II Gc/ Ex ta IIIC Da		от минус 60 до плюс 230
Кабельные вводы взрывозащищенные NORDEX серии ВТ	1Ex e IIC Gb/ 0Ex ia IIC Ga/ 2Ex nR II Gc/ Ex ta IIIC Da	IP66 / IP67 / IP68	от минус 60 до плюс 230
Кабельные вводы взрывозащищенные NORDEX серии ВК, ВКА	1Ex d IIC Gb/ 1Ex e IIC Gb/ 0Ex ia IIC Ga/ 2Ex nR II Gc/ Ex ta IIIC Da	IP66 / IP67 / IP68	от минус 60 до плюс 130
	1Ex e IIC Gb/ 0Ex ia IIC Ga/ 2Ex nR II Gc/ Ex ta IIIC Da		от минус 60 до плюс 185
Заглушки взрывозащищенные NORDEX серии Р, РВн	Ex d IIC Gb U/ Ex e IIC Gb U/ Ex ia IIC Ga U/ Ex ta IIIC Da U	IP66 / IP67 / IP68	от минус 60 до плюс 230
Адаптеры взрывозащищенные NORDEX серии А	Ex d IIC Gb U/ Ex e IIC Gb U/ Ex ia IIC Ga U/ Ex ta IIIC Da U	IP66 / IP67 / IP68	от минус 60 до плюс 230
Устройство дренажное взрывозащищенное NORDEX серии РВе	Ex e IIC Gb U	IP66	от минус 60 до плюс 230
Устройство дренажное взрывозащищенное NORDEX серии РВд	Ex d IIC GbU	IP66	от минус 60 до плюс 230

1.10 Вид климатического исполнения - УХЛ1 (по требованию УХЛ2, УХЛ3, УХЛ4, УХЛ5, ХЛ1, ХЛ2, ХЛ3, ХЛ5, Т1, Т2, Т3, Т5, ОМ1, ОМ2, ОМ3, ОМ4, В2.1з, В5, О, В, М) по ГОСТ Р 15150-69.

1.11 Условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха - от минус 60°С до плюс 130°С для 1 Exd IIC Gb; от минус 60°С до плюс 230°С для 1 Exe IIC Gb

- атмосферное давление - от 630 до 800 мм.рт.ст.;

- относительная влажность воздуха - 95% при 35°С без конденсации влаги.

1.12 Кабельные вводы, заглушки, адаптеры имеют степень защиты от внешних воздействий, обеспечиваемую оболочкой — IP66, IP67, IP68 по ГОСТ 14254-96 (МЭК 529- 89). ДУ имеет степень защиты от внешних воздействий — IP66.

1.13 Кабельную арматуру возможно использовать в оболочках объёмом свыше 2000 см<sup>3</sup>.

## 2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### 2.1 Кабельные вводы серии ВН

➤ Кабельные вводы ВН выпускаются в исполнениях в соответствии с таблицей 2.1. Общий вид кабельного ввода ВН представлен на рисунке 2.1.

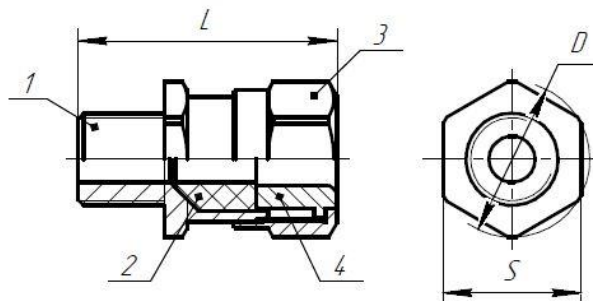


Рис. 2.1 Общий вид кабельного ввода ВН.

1 - штуцер концевой, 2 - уплотнительное кольцо, 3 - гайка накидная, 4 - втулка нажимная.

Таблица 2.1

Код исполнения для заказа	Резьба ввода (d1)	S	D	L	Диаметр внешней оболочки кабеля
ВН16 (ВН3/8,ВН3/8G)	M16x1,5-6g (3/8NPT, 3/8G)	24	27	45	3-8
ВН20 (ВН1/2,ВН1/2G)	M20x1,5-6g (1/2NPT, 1/2G)	26	29	46	6-12
ВН25 (ВН3/4,ВН3/4G)	M25x1,5-6g (3/4NPT, 3/4G)	34	37	50	12-18
ВН32 (ВН1,ВН1G)	M32x1,5-6g (1NPT, 1G)	40	44	50	18-25
ВН40 (ВН1.1/4,ВН1.1/4G)	M40x1,5-6g (1.1/4NPT,1.1/4G)	50	54	51	25-31
ВН50 (ВН1.1/2,ВН1.1/2G)	M50x1,5-6g (1.1/2NPT, 1.1/2G)	57	63	51	31-39
ВН63 (ВН2,ВН2G)	M63x1,5-6g (2NPT, 2G)	75	81	51	39-50
ВН75 (ВН2.1/2,ВН2.1/2G)	M75x1,5-6g (2.1/2NPT,2.1/2G)	85	93	51	50-62
ВН90 (ВН3,ВН3G)	M90x1,5-6g (3NPT, 3G)	110	118.5	71	62-80

➤ Кабельные вводы ВНМ выпускаются в исполнениях в соответствии с таблицей 2.2. Общий вид кабельного ввода ВНМ представлен на рисунке 2.2.

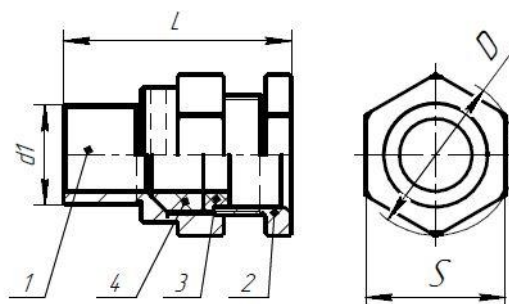


Рис. 2.2 Общий вид кабельного ввода ВНМ.

1 - штуцер концевой, 2 – гайка уплотнительная, 3 – фиксирующее кольцо, 4 – кольцо уплотнительное.

Таблица 2.2

Код исполнения для заказа	Резьба ввода (d1)	S	D	L	Диаметр внешней оболочки кабеля
ВНМ16 (ВНМ3/8,ВНМ3/8G)	M16x1,5-6g (3/8NPT, 3/8G)	24	26,2	43,6	3-8
ВНМ20 (ВНМ1/2,ВНМ1/2G)	M20x1,5-6g (1/2NPT, 1/2G)	24	26,2	43,6	6-12

BHM20Y (BHM1/2Y, BHM1/2GY)	M20x1,5-6g (1/2NPT, 1/2G)	27	29,5	45,4	6,5-14
BHM25 (BHM3/4, BHM3/4G)	M25x1,5-6g (3/4NPT, 3/4G)	36	39,2	54,6	11-20
BHM32 (BHM1, BHM1G)	M32x1,5-6g (1NPT, 1G)	41	45	56,2	17-26
BHM40 (BHM1.1/4, BHM1.1/4G)	M40x1,5-6g (1.1/4NPT, 1.1/4G)	50	55	55,8	23-32
BHM50 (BHM1.1/2, BHM1.1/2G)	M50x1,5-6g (1.1/2NPT, 1.1/2G)	55	61	51,7	29-38
BHM50Y (BHM1.1/2Y, BHM1.1/2GY)	M50x1,5-6g (1.1/2NPT, 1.1/2G)	60	65	55	35-44
BHM63 (BHM2, BHM2G)	M63x1,5-6g (2NPT, 2G)	68	72	55	41-50
BHM63Y (BHM2Y, BHM2GY)	M63x1,5-6g (2NPT, 2G)	75	80	55	47-56
BHM75 (BHM2.1/2, BHM2.1/2G)	M75x1,5-6g (2.1/2NPT, 2.1/2G)	80	85	57	54-62
BHM75Y (BHM2.1/2Y, BHM2.1/2GY)	M75x1,5-6g (2.1/2NPT, 2.1/2G)	85	93	63	61-68
BHM90 (BHM3, BHM3G)	M90x1,5-6g (3NPT, 3G)	110	118	99,5	66-80

### Кабельные вводы ВН с фитингом для крепления трубы

- Кабельные вводы ВН могут быть оснащены фитингом для крепления трубы, выпускаются в исполнениях в соответствии с таблицей 2.3.

Общий вид кабельного ввода ВН с фитингом для крепления трубы представлен на рисунке 2.3.

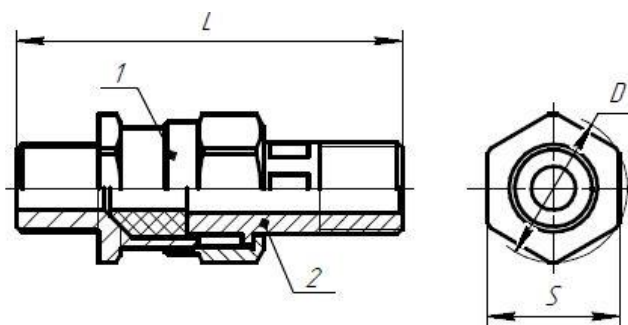


Рис. 2.3 Общий вид кабельного ввода ВН с фитингом для крепления трубы.  
1 - кабельный ввод серии ВН, 2 - фитинг с трубной резьбой.

Таблица 2.3

Код исполнения для заказа <sup>1</sup>	Код исполнения ввода	Код исполнения фитинга	Резьба ввода (d1)	S	D	L	Диаметр внешней оболочки кабеля	Резьба фитинга трубная
BH16D3/8	BH16 (BH3/8, BH3/8G)	16D3/8	M16x1,5-6g (3/8NPT, 3/8G)	24	27	70	3-8	G3/8
BH20D1/2	BH20 (BH1/2, BH1/2G)	20D1/2	M20x1,5-6g (1/2NPT, 1/2G)	26	29	70,5	6-12	G1/2
BH25D3/4	BH25 (BH3/4, BH3/4G)	25D3/4	M25x1,5-6g (3/4NPT, 3/4G)	34	37	76	12-18	G3/4
BH32D1	BH32 (BH1, BH1G)	32D1	M32x1,5-6g (1NPT, 1G)	40	44	80	18-25	G1
BH40D1.1/4	BH40 (BH1.1/4, BH1.1/4G)	40D1.1/4	M40x1,5-6g (1.1/4NPT, 1.1/4G)	50	54	81	25-31	G1.1/4
BH50D1.1/2	BH50 (BH1.1/2, BH1.1/2G)	50D1.1/2	M50x1,5-6g (1.1/2NPT, 1.1/2G)	57	63	81	31-39	G1.1/2
BH63D2	BH63 (BH2, BH2G)	63D2	M63x1,5-6g (2NPT, 2G)	75	81	82	39-50	G2
BH75	BH75 (BH2.1/2, BH2.1/2G)	75D2.1/2	M75x1,5-6g (2.1/2NPT, 2.1/2G)	85	93	82	50-62	G2.1/2
BH90	BH90 (BH3, BH3G)	90D3	M90x1,5-6g (3NPT, 3G)	110	119	83	62-80	G3

<sup>1</sup> Код исполнения для заказа кабельного ввода ВН с установленным фитингом зависит от типа и размера приборной резьбы ( BH3/8D3/8 ... BH3D3 для приборных резьб NPT, BH3/8GD3/8...BH3GD3 для приборных резьб G )

**Кабельные вводы ВН с фитингом для крепления металлорукава**

- Кабельные вводы ВН могут быть оснащены фитингом для крепления металлорукава, выпускаются в исполнениях в соответствии с таблицей 2.4.

Общий вид кабельного ввода ВН с фитингом для крепления металлорукава представлен на рисунке 2.4.

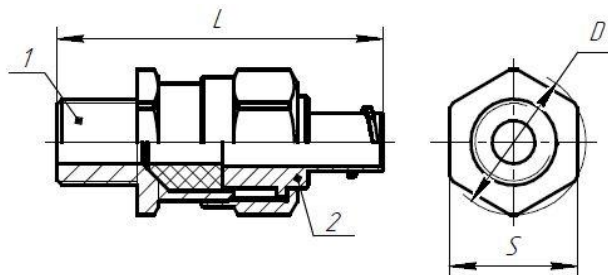


Рис. 2.4 Общий вид кабельного ввода ВН с фитингом для крепления металлорукава.  
1 - кабельный ввод серии ВН, 2 - фитинг для крепления металлорукава.

Таблица 2.4

Код исполнения для заказа <sup>1</sup>	Код исполнения кабельного ввода	Код исполнения фитинга	Резьба ввода (d1)	S	D	L	Диаметр внешней оболочки кабеля	Условный d металлорукава
ВН16Мр10	ВН16 (ВН3/8,ВН3/8G)	16Мр10	M16x1,5-6g (3/8NPT,3/8G)	24	27	61	3-7	10
ВН16Мр12	ВН16 (ВН3/8,ВН3/8G)	16Мр12	M16x1,5-6g (3/8NPT,3/8G)	24	27	61	3-8	12
ВН20Мр15	ВН20 (ВН1/2,ВН1/2G)	20Мр15	M20x1,5-6g (1/2NPT,1/2G)	26	29	62	6-12	15
ВН20Мр16	ВН20 (ВН1/2,ВН1/2G)	20Мр16	M20x1,5-6g (1/2NPT,1/2G)	26	29	62	6-12	16
ВН20Мр18	ВН20 (ВН1/2,ВН1/2G)	20Мр18	M20x1,5-6g (1/2NPT,1/2G)	26	29	62	6-12	18
ВН20Мр20	ВН20 (ВН1/2,ВН1/2G)	20Мр20	M20x1,5-6g (1/2NPT,1/2G)	26	29	66	6-12	20
ВН20Мр22	ВН20 (ВН1/2,ВН1/2G)	25Мр22	M20x1,5-6g (1/2NPT,1/2G)	34	37	66	6-12	22
ВН20Мр25	ВН20 (ВН1/2,ВН1/2G)	25Мр25	M20x1,5-6g (1/2NPT,1/2G)	34	37	66	6-12	25
ВН25Мр20	ВН25 (ВН3/4,ВН3/4G)	25Мр20	M25x1,5-6g (3/4NPT,3/4G)	34	37	66	12-18	20
ВН25Мр22	ВН25 (ВН3/4,ВН3/4G)	25Мр22	M25x1,5-6g (3/4NPT,3/4G)	34	37	66	12-18	22
ВН25Мр25	ВН25 (ВН3/4,ВН3/4G)	25Мр25	M25x1,5-6g (3/4NPT,3/4G)	34	37	66	12-18	25
ВН25Мр32	ВН25 (ВН3/4,ВН3/4G)	32Мр32	M25x1,5-6g (3/4NPT,3/4G)	40	44	66	12-18	32
ВН32Мр25	ВН32 (ВН1,ВН1G)	32Мр25	M32x1,5-6g (1NPT,1G)	40	44	66	18-25	25
ВН32Мр32	ВН32 (ВН1,ВН1G)	32Мр32	M32x1,5-6g (1NPT,1G)	40	44	66	18-25	32
ВН32Мр38	ВН32 (ВН1,ВН1G)	40Мр38	M32x1,5-6g (1NPT,1G)	50	54	67	18-25	38
ВН40Мр32	ВН40 (ВН1.1/4, ВН1.1/4G)	40Мр32	M40x1,5-6g (1.1/4NPT, 1.1/4G)	50	54	67	25-31	32
ВН40Мр38	ВН40 (ВН1.1/4, ВН1.1/4G)	40Мр38	M40x1,5-6g (1.1/4NPT, 1.1/4G)	50	54	67	25-31	38
ВН40Мр50	ВН40 (ВН1.1/4, ВН1.1/4G)	50Мр50	M40x1,5-6g (1.1/4NPT, 1.1/4G)	57	63	67	25-31	50
ВН50Мр50	ВН50 (ВН1.1/2, ВН1.1/2G)	50Мр50	M50x1,5-6g (1.1/2NPT, 1.1/2G)	57	63	67	31-39	50

<sup>1</sup> Код исполнения для заказа кабельного ввода ВН с установленным фитингом зависит от типа и размера приборной резьбы ( ВН3/8Мр10 ... ВН1.1/2Мр50 для приборных резьб NPT, ВН3/8Мр10...ВН1.1/2Мр50 для приборных резьб G )



## 2.2 Кабельные вводы серии ВНН

➤ Кабельные вводы ВНН с двумя уплотнениями выпускаются в исполнениях в соответствии с таблицей 2.5. Общий вид кабельного ввода ВНН представлен на рисунке 2.5.

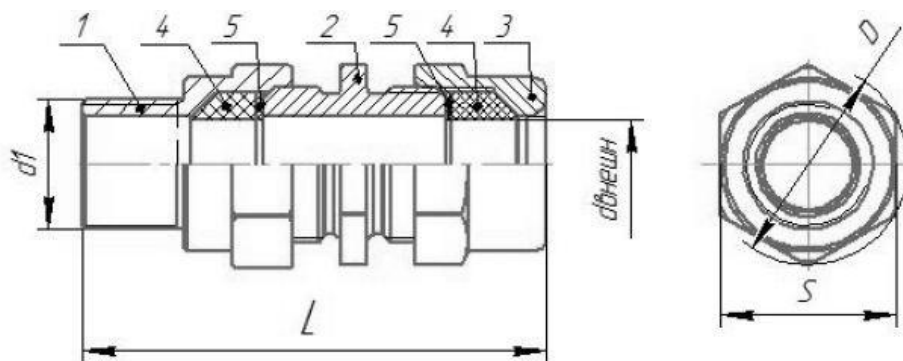


Рис. 2.5 Общий вид кабельного ввода ВНН.

1 - штуцер концевой, 2 – штуцер проходной, 3 – гайка накидная, 4 – кольцо уплотнительное, 5 – фиксирующее кольцо.

Таблица 2.5

Код исполнения для заказа	Резьба ввода (d1)	S	D	L	Диаметр внешней оболочки кабеля
ВНН16 (ВН3/8,ВН3/8G)	M16x1,5-6g (3/8NPT, 3/8G)	24	26,2	78,8	3-8
ВНН20 (ВН1/2,ВН1/2G)	M20x1,5-6g (1/2NPT, 1/2G)	24	26,2	78,8	6-12
ВНН20У (ВН1/2У,ВН1/2GУ)	M20x1,5-6g (1/2NPT, 1/2G)	27	29,5	81,8	6,5-14
ВНН25 (ВН3/4,ВН3/4G)	M25x1,5-6g (3/4NPT, 3/4G)	36	39,2	97,8	11-20
ВНН32 (ВН1,ВН1G)	M32x1,5-6g (1NPT, 1G)	41	45	100,9	17-26
ВНН40 (ВН1.1/4,ВН1.1/4G)	M40x1,5-6g (1.1/4NPT,1.1/4G)	50	55	102,9	23-32
ВНН50 (ВН1.1/2,ВН1.1/2G)	M50x1,5-6g (1.1/2NPT, 1.1/2G)	55	61	94,7	29-38
ВНН50У (ВН1.1/2У,ВН1.1/2GУ)	M50x1,5-6g (1.1/2NPT, 1.1/2G)	60	65	98	35-44
ВНН63 (ВН2,ВН2G)	M63x1,5-6g (2NPT, 2G)	68	72	99	41-50
ВНН63У (ВН2У,ВН2GУ)	M63x1,5-6g (2NPT, 2G)	75	80	100	47-56
ВНН75 (ВН2.1/2,ВН2.1/2G)	M75x1,5-6g (2.1/2NPT,2.1/2G)	80	85	109	54-62
ВНН75У (ВН2.1/2У,ВН2.1/2GУ)	M75x1,5-6g (2.1/2NPT,2.1/2G)	85	93	107	61-68
ВНН90 (ВН3,ВН3G)	M90x1,5-6g (3NPT, 3G)	110	118	178,5	66-80

### 2.3 Кабельные вводы серии ВА

➤ Кабельные вводы ВА выпускаются в исполнениях в соответствии с таблицей 2.6. Общий вид кабельного ввода ВА представлен на рисунке 2.6.

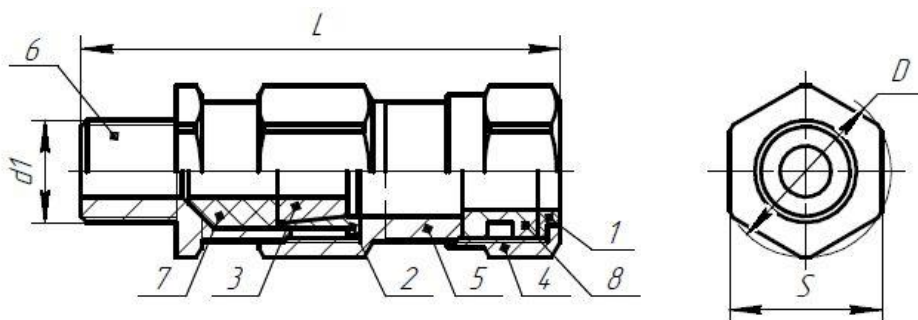


Рис. 2.6 Общий вид кабельного ввода ВА.

1 - антифрикционное кольцо, 2 - нажимная втулка, 3 - коническая втулка, 4 - накидная гайка, 5 - штуцер проходной, 6 - штуцер концевой, 7 - уплотнительное кольцо, 8 - уплотнительное кольцо.

Таблица 2.6

Код исполнения для заказа	Резьба ввода (d1)	S	D	L	Диаметр внутренней оболочки	Диаметр внешней оболочки
ВА16 (ВА3/8,ВА3/8G)	M16x1,5-6g (3/8NPT, 3/8G)	24	27	76	3-8	8-12
ВА20 (ВА1/2,ВА1/2G)	M20x1,5-6g (1/2NPT, 1/2G)	26	29	76	6-12	9-17
ВА25 (ВА3/4,ВА3/4G)	M25x1,5-6g (3/4NPT, 3/4G)	34	37	82	12-18	15-25
ВА32 (ВА1,ВА1G)	M32x1,5-6g (1NPT, 1G)	40	44	82	18-25	21-31
ВА40 (ВА1.1/4,ВА1.1/4G)	M40x1,5-6g (1.1/4NPT,1.1/4G)	50	54	86	25-31	27-37
ВА50 (ВА1.1/2,ВА1.1/2G)	M50x1,5-6g (1.1/2NPT, 1.1/2G)	57	63	85	31-39	36-46
ВА63 (ВА2,ВА2G)	M63x1,5-6g (2NPT, 2G)	24	27	73	39-50	46-60
ВА75 (ВА2.1/2,ВА2.1/2G)	M75x1,5-6g (2.1/2NPT,2.1/2G)	26	29	77	50-62	60-72
ВА90 (ВА3,ВА3G)	M90x1,5-6g (3NPT, 3G)	34	37	84	62-80	72-90

➤ Кабельные вводы ВАМ выпускаются в исполнениях в соответствии с таблицей 2.7. Общий вид кабельного ввода ВАМ представлен на рисунке 2.7.

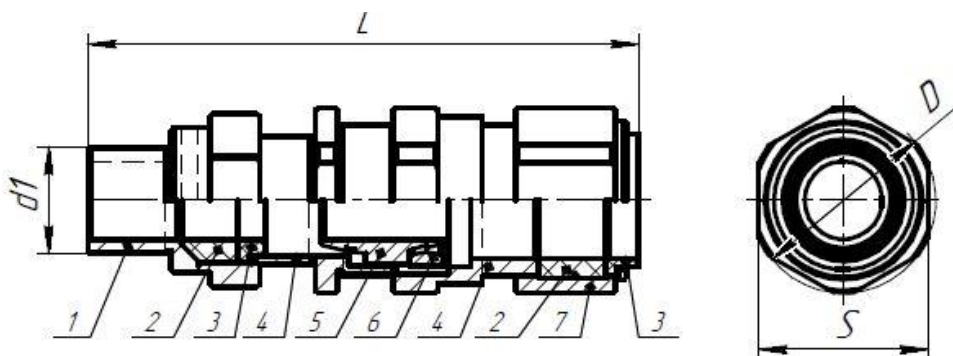


Рис. 2.7 Общий вид кабельного ввода ВАМ.

1 – штуцер концевой, 2 – кольцо уплотнительное, 3 – антифрикционное кольцо, 4 – штуцер проходной, 5 – устройство крепления брони, 6 – фиксирующее кольцо брони, 7 – накидная гайка

Таблица 2.7

Код исполнения для заказа	Резьба ввода (d1)	S	D	L	Диаметр внутренней оболочки кабеля	Диаметр внешней оболочки кабеля
BAM16 (BAM3/8, BAM3/8G)	M16x1,5-6g (3/8NPT, 3/8G)	24	26,2	76	3-8	6-13
BAM20 (BAM1/2, BAM1/2G)	M20x1,5-6g (1/2NPT, 1/2G)	24	26,2	76	6-12	9-16
BAM20Y (BAM1/2Y, BAM1/2GY)	M20x1,5-6g (1/2NPT, 1/2G)	30	33	76	6,5-14	12,5-21
BAM25 (BAM3/4, BAM3/4G)	M25x1,5-6g (3/4NPT, 3/4G)	36	39,2	76	11-15,5	14-22
BAM25Y (BAM3/4, BAM3/4G)	M25x1,5-6g (3/4NPT, 3/4G)	36	39,2	81,5	11-20	18-26
BAM32 (BAM1, BAM1G)	M32x1,5-6g (1NPT, 1G)	41	45	81,5	17-26	23,5-34
BAM40 (BAM1.1/4, BAM1.1/4G)	M40x1,5-6g (1.1/4NPT, 1.1/4G)	50	55	86,5	23,5-32	28-40
BAM50 (BAM1.1/2, BAM1.1/2G)	M50x1,5-6g (1.1/2NPT, 1.1/2G)	55	61	86,5	29,5-38	35-47
BAM50Y (BAM1.1/2Y, BAM1.1/2GY)	M50x1,5-6g (1.1/2NPT, 1.1/2G)	60	65	86,5	35,5-44	40-53
BAM63 (BAM2, BAM2G)	M63x1,5-6g (2NPT, 2G)	68	72	86,5	41,5-50	45,5-59,5
BAM63Y (BAM2Y, BAM2GY)	M63x1,5-6g (2NPT, 2G)	75	80	86,5	47-60	54,5-66
BAM75 (BAM2.1/2, BAM2.1/2G)	M75x1,5-6g (2.1/2NPT, 2.1/2G)	80	85	86,5	54-62	59-72
BAM75Y (BAM2.1/2Y, BAM2.1/2GY)	M75x1,5-6g (2.1/2NPT, 2.1/2G)	85	93	86,5	61,5-68	66,5-78,5
BAM90 (BAM3, BAM3G)	M90x1,5-6g (3NPT, 3G)	110	118	86,5	66,5-80	76-90,5

### Кабельные вводы ВА с фитингом для крепления металлорукава

- Кабельные вводы ВА могут быть оснащены фитингом для крепления металлорукава, выпускаются в исполнениях в соответствии с таблицей 2.8.

Общий вид кабельного ввода ВА с фитингом для крепления металлорукава представлен на рисунке 2.8

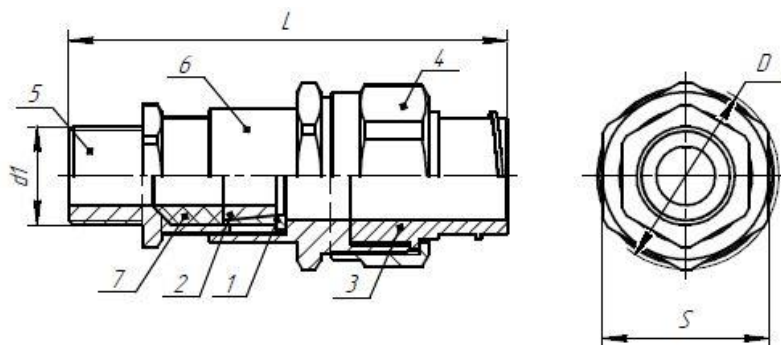


Рис. 2.8 Общий вид кабельного ввода ВА с фитингом для крепления металлорукава.

1 - нажимная втулка, 2 - коническая втулка, 3 – фитинг для крепления металлорукава, 4 - гайка накидная, 5 - штуцер концевой, 6 - штуцер проходной, 7 - уплотнительное кольцо.

Таблица 2.8

Код исполнения для заказа	Резьба ввода (d1)	S1	S2	D	L	Диаметр внешней оболочки кабеля	Условный d металло-рукава
BA20Mp20 (BA1/2Mp20, BA1/2GMp20)	M20x1,5-6g (1/2NPT, 1/2G)	26	34	37	89	до 17	20
BA20Mp22 (BA1/2Mp22, BA1/2GMp22)	M20x1,5-6g (1/2NPT, 1/2G)	26	34	37	89	до 18	22
BA20Mp25 (BA1/2Mp25, BA1/2GMp25)	M20x1,5-6g (1/2NPT, 1/2G)	26	34	37	89	до 18	25
BA25Mp25 (BA3/4Mp25, BA3/4GMp25)	M25x1,5-6g (3/4NPT, 3/4G)	34	40	44	92	до 22	25
BA25Mp32 (BA3/4Mp32, BA3/4GMp32)	M25x1,5-6g (3/4NPT, 3/4G)	34	40	44	92	до 26	32
BA32Mp32 (BA1Mp32, BA1GMp32)	M32x1,5-6g (1NPT, 1G)	40	50	54	94	до 28	32
BA32Mp38 (BA1Mp38, BA1GMp38)	M32x1,5-6g (1NPT, 1G)	40	50	54	94	до 32	38
BA40Mp50 (BA1.1/4Mp50, BA1.1/4GMp50)	M40x1,5-6g (1.1/4NPT, 1.1/4G)	50	57	63	100	до 40	50

### Кабельные вводы ВА с фитингом для крепления трубы

- Кабельные вводы ВА могут быть оснащены фитингом для крепления трубы, выпускаются в исполнениях в соответствии с таблицей 2.9.

Общий вид кабельного ввода ВА с фитингом для крепления трубы представлен на рисунке 2.9

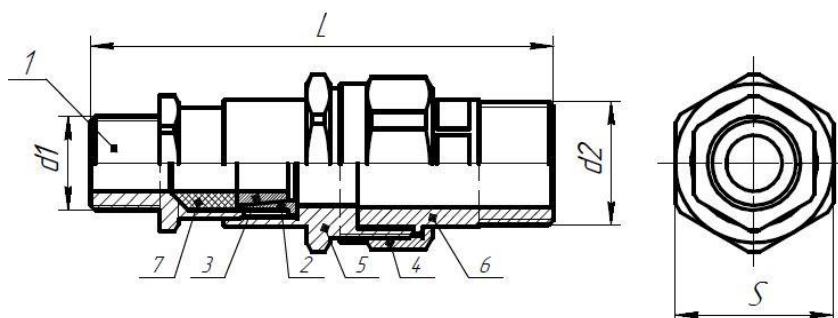


Рис. 2.9 Общий вид кабельного ввода ВА с фитингом для крепления трубы.

- 1 – штуцер концевой, 2 – нажимная втулка, 3 – коническая втулка, 4 - гайка накидная, 5 - штуцер проходной, 6 – фитинг для крепления трубы, 7 - уплотнительное кольцо.

Таблица 2.9

Код исполнения для заказа	Резьба ввода (d1)	S1	S2	D	L	Диаметр внешней оболочки кабеля	Условный d трубы
BA20D3/4 (BA1/2D3/4, BA1/2GD3/4)	M20x1,5-6g (1/2NPT, 1/2G)	26	34	37	89	до 19	G3/4
BA25D1 (BA3/4D1, BA3/4GD1)	M25x1,5-6g (3/4NPT, 3/4G)	34	40	44	92	до 26	G1
BA32D1.1/4 (BA1D1.1/4, BA1GD1.1/4)	M32x1,5-6g (1NPT, 1G)	40	50	54	94	до 33	G1.1/4
BA40D1.1/2 (BA1.1/4D1.1/2, BA1.1/4GD1.1/2)	M40x1,5-6g (1.1/4NPT, 1.1/4G)	50	57	63	100	до 40	G1.1/2

## 2.4 Кабельные вводы серии ВТ

➤ Кабельные вводы ВТ выпускаются в исполнениях в соответствии с таблицей 2.10. Общий вид кабельного ввода ВТ представлен на рисунке 2.10.

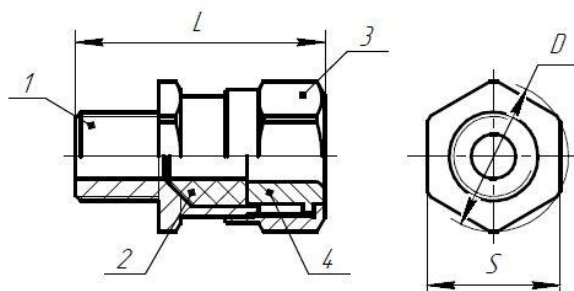


Рис. 2.10 Общий вид кабельного ввода ВТ.

1 - штуцер концевой, 2 - уплотнительное кольцо, 3 - гайка накидная, 4 - втулка нажимная.

Таблица 2.10

Код исполнения для заказа	Резьба ввода (d1)	S	D	L	Кол-во отверстий в упл. кольце	Диаметр внешней оболочки кабеля <sup>1</sup>
ВТ20 (ВТ1/2, ВТ1/2G)	M20x1,5-6g (1/2NPT, 1/2G)	26	29	46	1	(6x4) – (11,5x7) (8x6) – (12x6,5) (10x5,5) – (12x9)
ВТ25 (ВТ3/4, ВТ3/4G)	M25x1,5-6g (3/4NPT, 3/4G)	34	37	50	2	(8x4) – (10,5x6) (10,5x4) – (13x7) (12,5x4) – (15,5x6,5)
ВТ32 (ВТ1, ВТ1G)	M32x1,5-6g (1NPT, 1G)	40	44	50	3	(8x4) – (10,5x6) (10,5x4) – (13x7) (12,5x4) – (15,5x6,5)

<sup>1</sup> В комплекте с кабельным вводом набор из 3х уплотнительных колец соответствующий коду исполнения заказа.

➤ Кабельные вводы ВТМ выпускаются в исполнениях в соответствии с таблицей 2.11. Общий вид кабельного ввода ВТМ представлен на рисунке 2.11.

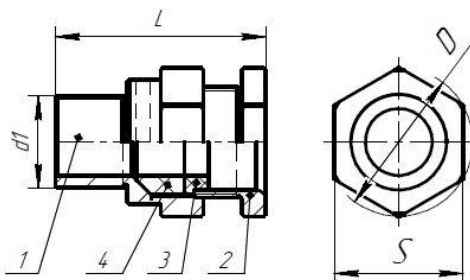


Рис. 2.11 Общий вид кабельного ввода ВТМ.

1 - штуцер концевой, 2 – гайка уплотнительная, 3 – фиксирующее кольцо, 4 – кольцо уплотнительное.

Таблица 2.11

Код исполнения для заказа	Резьба ввода (d1)	S	D	L	Кол-во отверстий в упл. кольце	Диаметр внешней оболочки кабеля
ВТМ20 (ВТМ1/2, ВТМ1/2G)	M20x1,5-6g (1/2NPT, 1/2G)	27	29,5	45,4	1	(6x4) – (11,5x7) (8x6) – (13,5x6,5) (10x5,5) – (13,5x9)
ВТМ25 (ВТМ3/4, ВТМ3/4G)	M25x1,5-6g (3/4NPT, 3/4G)	36	39,2	54,6	2	(8x4) – (10,5x6) (10,5x4) – (13x7) (12,5x4) – (15,5x6,5)
ВТМ32 (ВТМ1, ВТМ1G)	M32x1,5-6g (1NPT, 1G)	41	45	56,2	3	(8x4) – (10,5x6) (10,5x4) – (13x7) (12,5x4) – (15,5x6,5)

<sup>1</sup> В комплекте с кабельным вводом набор из 3х уплотнительных колец соответствующий коду исполнения заказа.

### Кабельные вводы ВТ с фитингом для крепления трубы

- Кабельные вводы ВТ могут быть оснащены фитингом для крепления трубы, выпускаются в исполнениях в соответствии с таблицей 2.12.

Общий вид кабельного ввода ВТ с фитингом для крепления трубы представлен на рисунке 2.12.

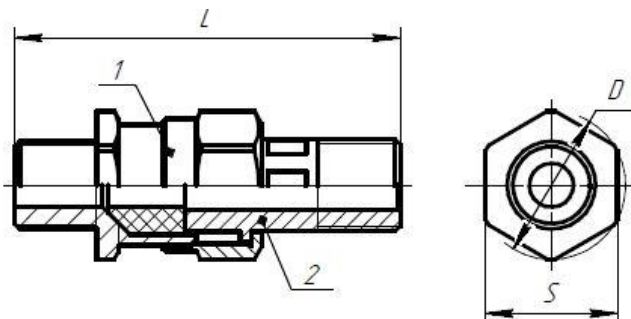


Рис. 2.12 Общий вид кабельного ввода ВТ с фитингом для крепления трубы.  
1 - кабельный ввод серии ВТ, 2 - фитинг с трубной резьбой.

Таблица 2.12

Код исполнения для заказа <sup>1</sup>	Код исполнения ввода	Код исполнения фитинга	Резьба ввода (d1)	S	D	L	Кол-во отверстий в упл. кольце	Диаметр внешней оболочки кабеля <sup>2</sup>	Резьба фитинга трубная
ВТ20D1/2	ВТ20 (ВТ1/2, ВТ1/2G)	20D1/2	M20x1,5-6g (1/2NPT, 1/2G)	26	29	70,5	1	(6x4)–(11,5x7) (8x6)–(12x6,5) (10x5,5)–(12x9)	G1/2
ВТ25D3/4	ВТ25 (ВТ3/4, ВТ3/4G)	25D3/4	M25x1,5-6g (3/4NPT, 3/4G)	34	37	76	2	(8x4)–(10,5x6) (10,5x4)–(13x7) (12,5x4)–(15,5x6,5)	G3/4
ВТ32D1	ВТ32 (ВТ1, ВТ1G)	32D1	M32x1,5-6g (1NPT, 1G)	40	44	80	3	(8x4)–(10,5x6) (10,5x4)–(13x7) (12,5x4)–(15,5x6,5)	G1

<sup>1</sup> Код исполнения для заказа кабельного ввода ВТ с установленным фитингом зависит от типа и размера приборной резьбы ( ВТ1/2D1/2 ... ВТ1D1 для приборных резьб NPT, ВТ1/2GD1/2...ВТ1GD1 для приборных резьб G )

<sup>2</sup> В комплекте с кабельным вводом набор из 3х уплотнительных колец соответствующий коду исполнения заказа.

### Кабельные вводы ВТ с фитингом для крепления металлорукава

- Кабельные вводы ВТ могут быть оснащены фитингом для крепления металлорукава, выпускаются в исполнениях в соответствии с таблицей 2.13.

Общий вид кабельного ввода ВТ с фитингом для крепления металлорукава представлен на рисунке 2.13.

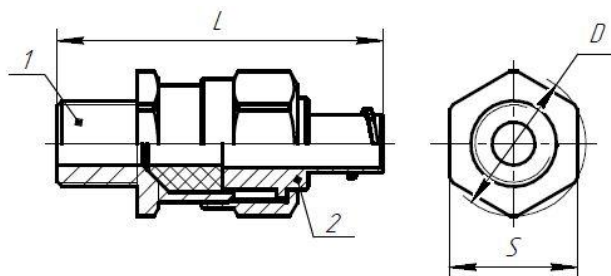


Рис. 2.13 Общий вид кабельного ввода ВТ с фитингом для крепления металлорукава.  
1 - кабельный ввод серии ВТ, 2 - фитинг для крепления металлорукава.

Таблица 2.13

Код исполнения для заказа <sup>1</sup>	Код исполнения кабельного ввода	Код исполнения фитинга	Резьба ввода (d1)	S	D	L	Кол-во отверстий в упл. кольце	Диаметр внешней оболочки кабеля <sup>2</sup>	Условный d металло-рукава
BT20Mp15	BT20 (BT1/2,BT1/2G)	20Mp15	M20x1,5-6g (1/2NPT,1/2G)	26	29	62	1	(6x4)–(11,5x7) (8x6)–(12x6,5) (10x5,5)–(12x9)	15
BT20Mp16	BT20 (BT1/2,BT1/2G)	20Mp16	M20x1,5-6g (1/2NPT,1/2G)	26	29	62	1	(6x4)–(11,5x7) (8x6)–(12x6,5) (10x5,5)–(12x9)	16
BT20Mp18	BT20 (BT1/2,BT1/2G)	20Mp18	M20x1,5-6g (1/2NPT,1/2G)	26	29	62	1	(6x4)–(11,5x7) (8x6)–(12x6,5) (10x5,5)–(12x9)	18
BT20Mp20	BT20 (BT1/2,BT1/2G)	20Mp20	M20x1,5-6g (1/2NPT,1/2G)	26	29	66	1	(6x4)–(11,5x7) (8x6)–(12x6,5) (10x5,5)–(12x9)	20
BT20Mp22	BT20 (BT1/2,BT1/2G)	25Mp22	M20x1,5-6g (1/2NPT,1/2G)	34	37	66	1	(6x4)–(11,5x7) (8x6)–(12x6,5) (10x5,5)–(12x9)	22
BT20Mp25	BT20 (BT1/2,BT1/2G)	25Mp25	M20x1,5-6g (1/2NPT,1/2G)	34	37	66	1	(6x4)–(11,5x7) (8x6)–(12x6,5) (10x5,5)–(12x9)	25
BT25Mp20	BT25 (BT3/4,BT3/4G)	25Mp20	M25x1,5-6g (3/4NPT,3/4G)	34	37	66	2	(8x4)–(10,5x6) (10,5x4)–(13x7) (12,5x4)–(15,5x6,5)	20
BT25Mp22	BT25 (BT3/4,BT3/4G)	25Mp22	M25x1,5-6g (3/4NPT,3/4G)	34	37	66	2	(8x4)–(10,5x6) (10,5x4)–(13x7) (12,5x4)–(15,5x6,5)	22
BT25Mp25	BT25 (BT3/4,BT3/4G)	25Mp25	M25x1,5-6g (3/4NPT,3/4G)	34	37	66	2	(8x4)–(10,5x6) (10,5x4)–(13x7) (12,5x4)–(15,5x6,5)	25
BT25Mp32	BT25 (BT3/4,BT3/4G)	32Mp32	M25x1,5-6g (3/4NPT,3/4G)	40	44	66	2	(8x4)–(10,5x6) (10,5x4)–(13x7) (12,5x4)–(15,5x6,5)	32
BT32Mp25	BT32 (BT1,BT1G)	32Mp25	M32x1,5-6g (1NPT,1G)	40	44	66	3	(8x4)–(10,5x6) (10,5x4)–(13x7) (12,5x4)–(15,5x6,5)	25
BT32Mp32	BT32 (BT1,BT1G)	32Mp32	M32x1,5-6g (1NPT,1G)	40	44	66	3	(8x4)–(10,5x6) (10,5x4)–(13x7) (12,5x4)–(15,5x6,5)	32
BT32Mp38	BT32 (BT1,BT1G)	40Mp38	M32x1,5-6g (1NPT,1G)	50	54	67	3	(8x4)–(10,5x6) (10,5x4)–(13x7) (12,5x4)–(15,5x6,5)	38

<sup>1</sup> Код исполнения для заказа кабельного ввода BT с установленным фитингом зависит от типа и размера приборной резьбы ( BT1/2Mp15 ... BT1Mp38 для приборных резьб NPT, BT1/2GMp15...BT1GMp38 для приборных резьб G )

<sup>2</sup> В комплекте с кабельным вводом набор из 3х уплотнительных колец соответствующий коду исполнения заказа.

**Кабельные вводы ВТМ с фитингом для крепления трубы**

- Кабельные вводы ВТМ могут быть оснащены фитингом для крепления трубы, выпускаются в исполнениях в соответствии с таблицей 2.14.

Общий вид кабельного ввода ВТМ с фитингом для крепления трубы представлен на рисунке 2.14.

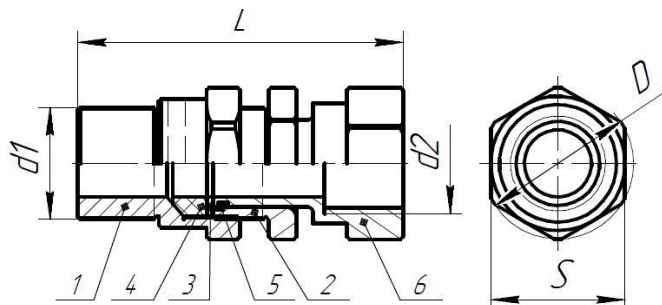


Рис. 2.14 Общий вид кабельного ввода ВТМ с фитингом для крепления трубы.  
1 – штуцер концевой, 2 – гайка уплотнительная, 3 – шайба, 4 – кольцо уплотнительное, 5 – стопорное кольцо, 6 – фитинг для крепления трубы.

Таблица 2.14

Код исполнения для заказа <sup>1</sup>	Резьба ввода (d1)	S	D	L	Кол-во отверстий в упл. кольце	Диаметр внешней оболочки кабеля <sup>2</sup>	Резьба фитинга трубная
BTM20D1/2 (BTM1/2D1/2, BTM1/2GD1/2)	M20x1,5-6g (1/2NPT, 1/2G)	27	29,5	45,4	1	(6x4)–(11,5x7) (8x6)–(12x6,5) (10x5,5)–(12x9)	G1/2
BTM25D3/4 (BTM3/4D3/4, BTM3/4GD3/4)	M25x1,5-6g (3/4NPT, 3/4G)	36	39,2	54,6	2	(8x4)–(10,5x6) (10,5x4)–(13x7) (12,5x4)–(15,5x6,5)	G3/4
BTM32D1 (BTM1D1, BTM1GD1)	M32x1,5-6g (1NPT, 1G)	41	45	56,2	3	(8x4)–(10,5x6) (10,5x4)–(13x7) (12,5x4)–(15,5x6,5)	G1

1 Код исполнения для заказа кабельного ввода ВТМ с установленным фитингом зависит от типа и размера приборной резьбы ( BTM1/2D1/2 ... BTM1D1 для приборных резьб NPT, BTM1/2GD1/2...BTM1GD1 для приборных резьб G )

2 В комплекте с кабельным вводом набор из 3х уплотнительных колец соответствующий коду исполнения заказа.

**2.5 Кабельные вводы серии ВК**

- Кабельные вводы ВК выпускаются в исполнениях в соответствии с таблицей 2.15.

Общий вид кабельного ввода ВК представлен на рисунке 2.15.

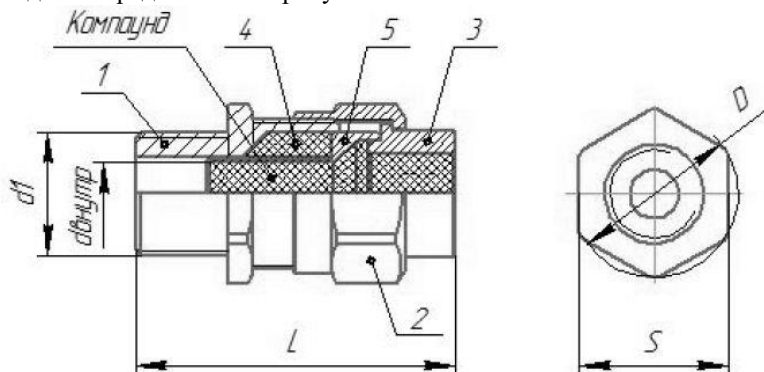


Рис. 2.15 Общий вид кабельного ввода ВК.

1 – штуцер концевой, 2 – гайка накидная, 3 – оправка, 4 – кольцо уплотнительное, 5 – ниппель.



Таблица 2.15

Код исполнения для заказа	Резьба ввода (d1)	S	D	L	Диаметр внешней оболочки кабеля
ВК16 (ВК3/8,ВК3/8G)	M16x1,5-6g (3/8NPT, 3/8G)	24	27	51	До 6
ВК20 (ВК1/2,ВК1/2G)	M20x1,5-6g (1/2NPT, 1/2G)	26	29	50,5	До 10
ВК25 (ВК3/4,ВК3/4G)	M25x1,5-6g (3/4NPT, 3/4G)	34	37	60	До 16
ВК32 (ВК1,ВК1G)	M32x1,5-6g (1NPT, 1G)	40	44	60	До 23
ВК40 (ВК1.1/4,ВК1.1/4G)	M40x1,5-6g (1.1/4NPT,1.1/4G)	50	54	61	До 29

➤ Кабельные вводы ВКМ выпускаются в исполнениях в соответствии с таблицей 2.16. Общий вид кабельного ввода ВКМ представлен на рисунке 2.16.

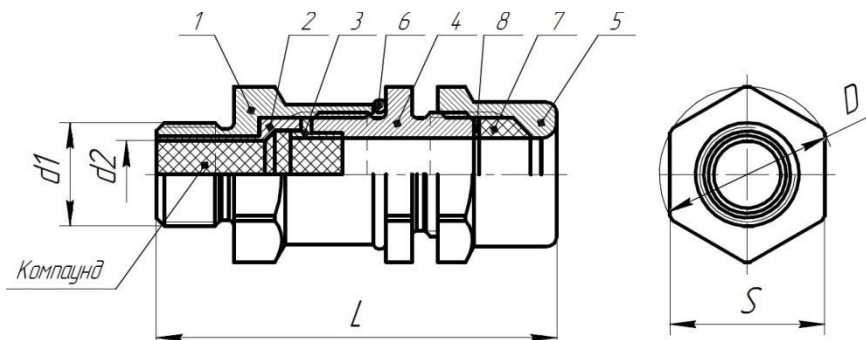


Рис. 2.16 Общий вид кабельного ввода ВКМ.

1 – штуцер концевой, 2 – ниппель, 3 – оправка, 4 – штуцер проходной, 5 – гайка уплотнительная, 6 – кольцо уплотнительное, 7 – кольцо уплотнительное, 8 – шайба.

Таблица 2.16

Код исполнения для заказа	Резьба ввода (d1)	S	D	L	Диаметр внешней оболочки кабеля
ВКМ20 (ВКМ1/2,ВКМ1/2G)	M20x1,5-6g (1/2NPT, 1/2G)	30	33	94	3-8
ВКМ20С (ВКМ1/2С,ВКМ1/2GС)	M20x1,5-6g (1/2NPT, 1/2G)	30	33	94	6-12
ВКМ20У (ВКМ1/2У,ВКМ1/2GУ)	M20x1,5-6g (1/2NPT, 1/2G)	30	33	94	6,5-14
ВКМ25 (ВКМ3/4,ВКМ3/4G)	M25x1,5-6g (3/4NPT, 3/4G)	34	37	99	11-20
ВКМ32 (ВКМ1,ВКМ1G)	M32x1,5-6g (1NPT, 1G)	40	44	100	17-26

➤ Кабельные вводы ВКА выпускаются в исполнениях в соответствии с таблицей 2.17. Общий вид кабельного ввода ВКА представлен на рисунке 2.17.

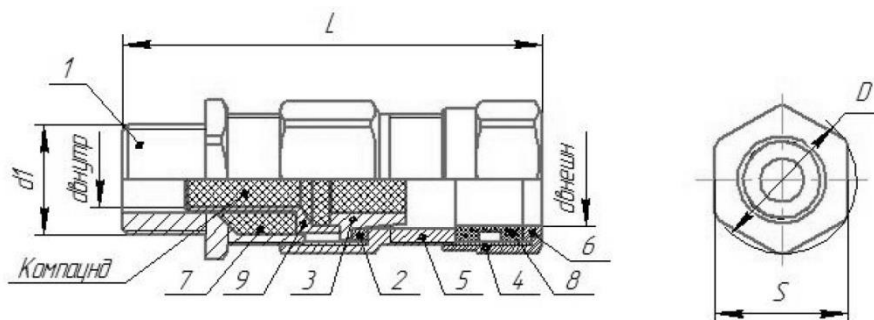


Рис. 2.17 Общий вид кабельного ввода ВКА.

1 – штуцер концевой, 2 – кольцо фиксации брони, 3 – оправка коническая, 4 – гайка накидная, 5 – штуцер проходной, 6 – кольцо антифрикционное, 7 – кольцо уплотнительное, 8 – кольцо уплотнительное, 9 – ниппель.

Таблица 2.17

Код исполнения для заказа	Резьба ввода (d1)	S	D	L	Диаметр внутренней оболочки кабеля	Диаметр внешней оболочки кабеля
ВКА16 (ВКА3/8, ВКА3/8G)	M16x1,5-6g (3/8NPT, 3/8G)	24	27	76	До 6	8-12
ВКА20 (ВКА1/2, ВКА1/2G)	M20x1,5-6g (1/2NPT, 1/2G)	26	29	76	До 10	9-17
ВКА25 (ВКА3/4, ВКА3/4G)	M25x1,5-6g (3/4NPT, 3/4G)	34	37	82	До 16	15-25
ВКА32 (ВКА1, ВКА1G)	M32x1,5-6g (1NPT, 1G)	40	44	82	До 23	21-31
ВКА40 (ВКА1.1/4, ВКА1.1/4G)	M40x1,5-6g (1.1/4NPT, 1.1/4G)	50	54	86	До 29	27-37

- Кабельные вводы ВКАМ выпускаются в исполнениях в соответствии с таблицей 2.18. Общий вид кабельного ввода ВКАМ представлен на рисунке 2.18

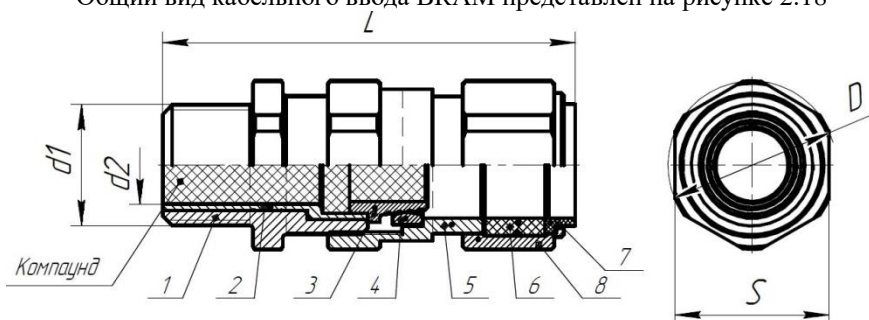


Рис. 2.18 Общий вид кабельного ввода ВКАМ.

- 1 – штуцер концевой, 2 – ниппель, 3 – втулка коническая, 4 – фиксирующее кольцо брони, 5 – штуцер проходной, 6 – кольцо уплотнительное, 7 – фиксирующее кольцо, 8 – уплотнительная гайка.

Таблица 2.18

Код исполнения для заказа	Резьба ввода (d1)	S	D	L	Диаметр внешней оболочки кабеля
ВКАМ20 (ВКАМ1/2, ВКАМ1/2G)	M20x1,5-6g (1/2NPT, 1/2G)	30	33	94	6-13
ВКАМ20С (ВКАМ1/2С, ВКАМ1/2GC)	M20x1,5-6g (1/2NPT, 1/2G)	30	33	94	9-16
ВКАМ20У (ВКАМ1/2У, ВКАМ1/2ГУ)	M20x1,5-6g (1/2NPT, 1/2G)	30	33	94	12,5-21
ВКАМ25 (ВКАМ3/4, ВКАМ3/4G)	M25x1,5-6g (3/4NPT, 3/4G)	34	37	99	18-26
ВКАМ32 (ВКАМ1, ВКАМ1G)	M32x1,5-6g (1NPT, 1G)	40	44	100	23,5-34
ВКАМ40 (ВКАМ1.1/4, ВКАМ1.1/4G)	M40x1,5-6g (1.1/4NPT, 1.1/4G)	40	44	100	23,5-34

## 2.6 Заглушки серии Р

- Заглушки серии Р выпускаются в исполнениях в соответствии с таблицей 2.19. Общий вид заглушек Р представлен на рисунке 2.19.

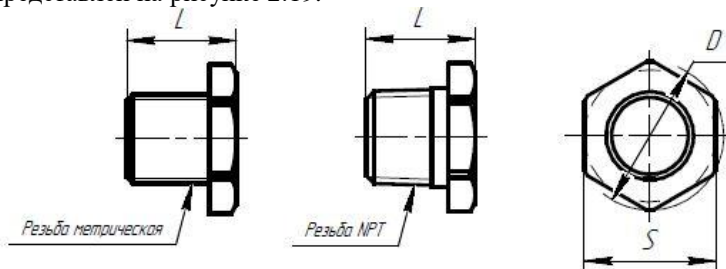


Рис. 2.19 Заглушки с метрической резьбой, NPT, G резьбой.

Таблица 2.19

Код исполнения для заказа	Резьба заглушки (d1)	S	D	L
P16 (P3/8, P3/8G)	M16x1,5-6g (3/8NPT, 3/8G)	24	27	20
P20 (P1/2, P1/2G)	M20x1,5-6g (1/2NPT, 1/2G)	26	29	20
P25 (P3/4, P3/4G)	M25x1,5-6g (3/4NPT, 3/4G)	34	37	20
P32 (P1, P1G)	M32x1,5-6g (1NPT, 1G)	40	44	20
P40 (P1.1/4, P1.1/4G)	M40x1,5-6g (1.1/4NPT, 1.1/4G)	50	54	22
P50 (P1.1/2, P1.1/2G)	M50x1,5-6g (1.1/2NPT, 1.1/2G)	57	63	22
P63 (P2, P2G)	M63x1,5-6g (2NPT, 2G)	70	75	22
P75 (P2.1/2, P2.1/2G)	M75x1,5-6g (2.1/2NPT, 2.1/2G)	80	85	22
P90 (P3, P3G)	M90x1,5-6g (3NPT, 3G)	95	100	22

### 2.7 Заглушки серии РВн

➤ Заглушки кабельного ввода серии РВн выпускаются в исполнениях в соответствии с таблицей 2.20. Общий вид заглушек кабельного ввода серии РВн представлен на рисунке 2.20.

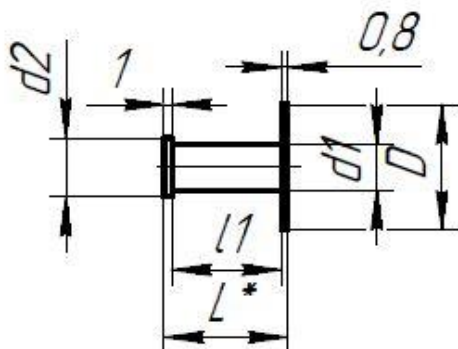


Рис. 2.20 Заглушки кабельного ввода серии РВн.

Таблица 2.20

Код исполнения	D	d1	d2	l1	L
РВн16	16	6	7	14	15,8
РВн20	18	10	11	14	15,8
РВн25	26	16	17	14	15,8
РВн32	32	23	24	14	15,8
РВн40	42	29	30	15	16,8
РВн50	48	37	38	15	16,8
РВн63	59	48	49	15	16,8
РВн75	71	60	61	15	16,8
РВн90	96	78	79	26	27,8

## 2.8 Адаптеры серии А

➤ Адаптеры серии А выпускаются в исполнениях в соответствии с таблицей 2.21. Общий вид адаптеров представлен на рисунке 2.21.

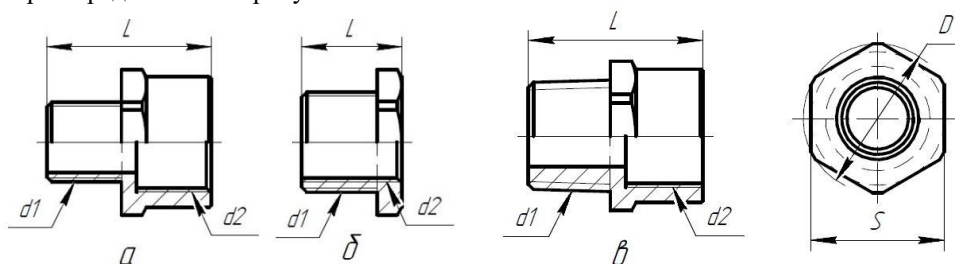


Рис. 2.21

а, б - адаптеры с метрической резьбой, в- адаптеры с NPT резьбой.

Таблица 2.21

Код исполнения	d1	d2	S	D	L
A16-20	M16x1,5-6g	M20x1,5-6H	26	29	33
A20-25	M20x1,5-6g	M25x1,5-6H	34	37	33
A25-32	M25x1,5-6g	M32x1,5-6H	40	44	33
A32-40	M32x1,5-6g	M40x1,5-6H	50	54	35
A40-50	M40x1,5-6g	M50x1,5-6H	57	63	35
A20-16	M20x1,5-6g	M16x1,5-6H	26	29	20
A25-20	M25x1,5-6g	M20x1,5-6H	34	37	20
A3/8-16	3/8" NPT	M16x1,5-6H	24	27	30
A1/2-20	1/2" NPT	M20x1,5-6H	26	29	34
A3/4-25	3/4" NPT	M25x1,5-6H	34	37	35
A1-32	1" NPT	M32x1,5-6H	40	44	38
A1.1/4-40	1 1/4" NPT	M40x1,5-6H	50	54	41
A1.1/2-40	1 1/2" NPT	M50x1,5-6H	57	63	42
A40-20	M40x1,5-6g	M20x1,5-6H	50	54	22
A32-20	M32x1,5-6g	M20x1,5-6H	40	44	20
A32-25	M32x1,5-6g	M25x1,5-6H	40	44	20
A3/4-20	3/4" NPT	M20x1,5-6H	34	37	22
A1/2-3/4	1/2" NPT	3/4" NPT	34	37	41
A40-25	M40x1,5-6g	M25x1,5-6H	50	54	20
A56-32	M56x1,5-6g	M32x1,5-6H	65	72	22
A50-40	M50x1,5-6g	M40x1,5-6H	60	67	22

## 2.9 Дренажное устройство РВе

➤ Дренажное устройство РВе выпускается в исполнении в соответствии с таблицей 2.22. Общий вид дренажного устройства РВе представлен на рисунке 2.22.

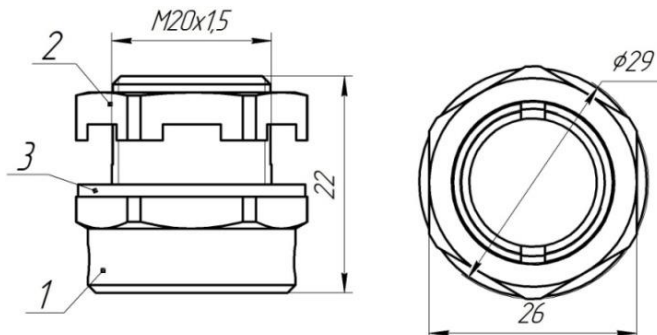


Рис. 2.22 Общий вид ДУ РВе.  
1 - штуцер, 2 — контргайка, 3 - уплотнительное кольцо.

Таблица 2.22

Код исполнения для заказа	Резьба заглушки (d1)	S	D	L
РВе	M20x1,5-6g	26	29	22

## 2.10 Дренажное устройство РВд

➤ Дренажное устройство РВд выпускается в исполнении в соответствии с таблицей 2.23. Общий вид дренажного устройства РВд представлен на рисунке 2.23.

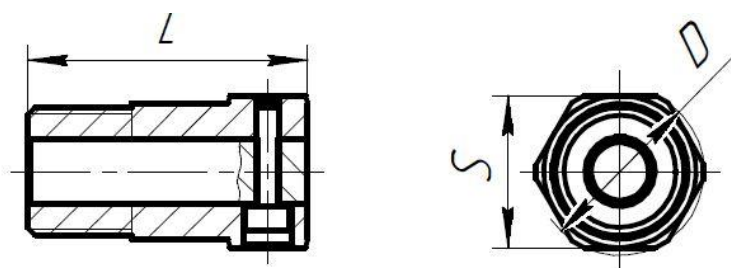


Рис. 2.23 Общий вид ДУ РВд.

Таблица 2.23

Код исполнения для заказа	Резьба заглушки (d1)	S	D	L
РВд	M16x1,5-6g	19	21	35

2.11 Кабельные вводы обеспечивают высокую механическую прочность резьбового соединения с оболочкой электротехнического оборудования при приложении крутящего момента в соответствии с требованиями ГОСТ ИЕС 60079-1-2013.

2.12 Кабельные вводы герметичны при воздействии давления не менее 2000 кПа для оборудования II группы в течение 10 с в соответствии с требованиями ГОСТ ИЕС 60079-1- 2013.

2.13 Кабельные вводы, заглушки, адаптеры, ДУ изготавливаются из латуни, никелированной латуни, устойчивой к парам сероводорода, соляной кислоты и морского тумана, нержавеющей стали, стали с антикоррозийным покрытием. В конструкции кабельных вводов, заглушек, адаптеров, ДУ применяются материалы для группы II и уровня взрывозащиты Ga не содержащие более 10% (в сумме) – алюминия, магния, титана и циркония и не более 7,5% (в сумме) - магния, титана и циркония, для группы Gb - не более 7,5% (в сумме) - магния, титана и циркония, согласно ГОСТ 31610.0-2014. Для группы III и уровня взрывозащиты Da/Db применяются материалы не содержащие более 7,5% (в сумме) - магния, титана и циркония, согласно ГОСТ 31610.0-2014.

2.14 Показатели надежности:

- Средняя наработка на отказ — не менее 100000 ч;
- Средний полный срок службы — 30 лет;
- Срок хранения до ввода в эксплуатацию – до 3 лет.
- Отказом кабельного ввода считают не соответствие требованиям 2.11;
- Предельным состоянием кабельного ввода считают необходимость замены корпусных деталей.

### 3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В состав изделия входят:

- Взрывозащищенное устройство (исполнение по заказу в соответствии с пунктами 2.1 – 2.10) шт..... 1

Эксплуатационные документы:

- Паспорт и руководство по эксплуатации NORDEX.687151.002 ПРЭ, экз..... 1
- Этикетка на взрывозащищенное устройство, экз..... 1
- Копия сертификата соответствия техническому регламенту ТР ТС 012/2011, экз..... 1

Примечание: при поставке в один адрес партии взрывозащищенных устройств допускается прилагать по 1 экз. NORDEX.687151.002 ПРЭ и копии сертификата на партию.

### 4 ОБЕСПЕЧЕНИЕ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ

Взрывозащищенное исполнение кабельной арматуры обеспечивается выполнением требований ГОСТ 31610.0-2014, ГОСТ ИЕС 60079-1-2011, ГОСТ 31610.7-2012, ГОСТ 31610.11-2014, ГОСТ 31610.15-2014, ГОСТ ИЕС 60079-31-2013 за счет применения следующих конструктивных решений:

- Выполнения кабельных вводов с параметрами резьбы, размерами сальников и обработки поверхности согласно требованиям ГОСТ ИЕС 60079-1-2011;
- Выполнения адаптеров и заглушек с параметрами резьбы и обработки поверхностей согласно требованиям ГОСТ ИЕС 60079-1-2011;
- Обеспечения механической прочности оболочек кабельных вводов, адаптеров, заглушек, ДУ, соответствующей высокой опасности механических повреждений по ГОСТ 31610.0-2014;
- Использования в конструкции кабельных вводов, адаптеров, заглушек, ДУ материалов, безопасных в отношении фрикционного искрения и накопления зарядов статического электричества по ГОСТ Р МЭК 60079-0-2013;
- Обеспечения механической прочности кабельных вводов с резьбовым соединением при приложении крутящего момента в соответствии с требованиями ГОСТ ИЕС 60079- 1-2011;
- Обеспечения теплостойкости эластомерных уплотнительных колец в соответствии с ГОСТ 31610.0-2014;
- Обеспечения герметичности кабельных вводов с уплотнительными кольцами при приложении гидравлического давления не менее 2000 кПа для оборудования группы II в течение 10 с в соответствии с требованиями ГОСТ ИЕС 60079-1-2011.

## 5 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 К работе по монтажу и обслуживанию при эксплуатации кабельного ввода должны допускаться лица, обученные правилам по технике безопасности при работе с электрическими приборами. С целью предотвращения повреждения резьбы на элементах кабельных вводов, заглушек, адаптеров, ДУ монтаж необходимо производить осторожно, не прилагая излишних усилий.

5.2 Монтаж кабельного ввода и подвод кабеля к нему во взрывоопасных зонах помещений и наружных установок должны производиться согласно маркировке взрывозащиты, NORDEX.687151.002 ПРЭ, в строгом соответствии с действующими нормативными документами, регламентирующими применение электрооборудования во взрывоопасных зонах.

5.3 При проведении испытаний необходимо соблюдать требования безопасности по ГОСТ 12.3.019-80.

5.4 Для взрывоопасных технологических объектов запрещается эксплуатация кабельных вводов, отработавших полный назначенный срок службы.

## 6 МОНТАЖ И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ ПРИ МОНТАЖЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1 Перед монтажом извлечь кабельный ввод из упаковки и проверить качество резьбы, ввертываемой во взрывонепроницаемую оболочку электрооборудования:

**Кабельный ввод должен иметь не менее восьми  
полных витков присоединительной резьбы!**

6.2 Диаметр монтируемого кабеля должен быть в пределах величин, промаркированных на этикетке кабельного ввода.

6.3 Для обеспечения IP66/67 по цилиндрической резьбе (M, G) необходимо использовать уплотнительное кольцо серии У в месте соединения кабельного ввода и корпуса электрооборудования, кабельного ввода и адаптера, адаптера и корпуса электрооборудования.

6.4 Резьбовое соединение кабельного ввода и взрывонепроницаемой оболочки стопорить герметиком "Унигерм-7" (УГ-7) ТУ 2257-406-00208947-2004, "Анатерм-501М" ТУ 2257-401-00208947-2003 или анаэробными герметиками с аналогичными свойствами. Герметик следует наносить на 3 – 4 нитки резьбы. Поверхности, на которые должен наноситься герметик, обезжирить ацетоном или бензином БР-1. Сборку соединения проводить при медленном поворачивании кабельного ввода по часовой и против часовой стрелки (для равномерного распределения герметика), после чего произвести окончательную затяжку.

6.5 При использовании кабельных вводов, заглушек, адаптеров для электрооборудования с видом взрывозащиты Exd, метрические (цилиндрические) резьбовое соединение кабельных вводов, заглушек, адаптеров с оболочкой электрооборудования должно состоять не менее 5 (пяти) витков резьбы. Царапина на резьбе глубиной до 125 микрон не является ее повреждением. Повреждения на резьбе например вмятины, забоины, зарубки, заусенцы образуются в результате внешних воздействий. При наличии 5 (пяти) непрерывных витков резьбы и вышеуказанных дефектов, не влияющих на резьбовое соединение, кабельный ввод не считать браком.

6.6 Уплотнительные кольца внутренней и внешней оболочек кабеля поставляются в комплекте с кабельным вводом.

6.7 Рекомендуемый момент затяжки накидной гайки кабельного ввода с крутящим моментом (в Н\*м) – трехкратный максимальный диаметр обжимаемого кабеля для 16 и 20 типоразмеров кабельных вводов, и двукратный для остальных типоразмеров. Допускается уменьшение момента затяжки для 16 и 20 типоразмеров до двукратного значения при диаметре кабеля более 8мм.

### 6.8 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ МОНТАЖА КАБЕЛЬНОГО ВВОДА

6.8.1 **Кабельный ввод ВН, ВТ для открытого монтажа гибкого, плоского кабеля, монтажа в трубе, монтажа в металлорукаве** (см. рисунки 2.1, 2.3, 2.4, 2.10, 2.12, 2.13): ввернуть штуцер концевой (1) в электрооборудование; продеть свободный конец кабеля через накидную гайку (3), втулку нажимную, фитинг (4), уплотнительное кольцо (2); ввести кабель в корпус электрооборудования и выполнить электромонтаж; установить уплотнительное кольцо (2) в штуцер концевой (1) и затянуть накидную гайку (3) с крутящим моментом (в Н\*м) согласно п. 6.7.

6.8.2 **Кабельный ввод ВНМ, ВТМ для открытого монтажа гибкого, плоского кабеля** (см. рисунки 2.2, 2.11): ввернуть штуцер концевой (1) в электрооборудование; продеть свободный конец кабеля через гайку уплотнительную (2), фиксирующее кольцо (3), уплотнительное кольцо (4); ввести кабель в корпус электрооборудования и выполнить электромонтаж; установить уплотнительное кольцо (4) в штуцер концевой (1) и затянуть гайку уплотнительную (2) с крутящим моментом (в Н\*м) согласно п. 6.7.

**6.8.3 Кабельный ввод ВНН для открытого монтажа кабеля** (см. рисунок 2.5): ввернуть штуцер концевой (1) в электрооборудование; продеть свободный конец кабеля через гайку накидную (3), кольцо уплотнительное (4) фиксирующее кольцо (5), штуцер проходной (2), фиксирующее кольцо (5), уплотнительное кольцо (4); ввести кабель в корпус электрооборудования и выполнить электромонтаж; установить уплотнительное кольцо (4) в штуцер концевой (1) затянуть штуцер проходной (2), установить уплотнительное кольцо (4) в гайку накидную (3) затянуть гайку накидную (3) на штуцер проходной (2), крутящий момент затяжки элементов кабельного ввода (в Н·м) согласно п. 6.7.

**6.8.4 Кабельный ввод ВА для монтажа бронированного кабеля** (см. рисунок 2.6): ввернуть штуцер концевой (6) в электрооборудование; продеть свободный конец кабеля через накидную гайку (4), антифрикционное кольцо (1), уплотнительное кольцо (8), штуцер проходной (5); произвести разделку брони кабеля на необходимой для монтажа длине; надеть на оболочку кабеля без брони втулки (2, 3), уплотнительное кольцо (7); ввести кабель в корпус электрооборудования и выполнить электромонтаж; установить уплотнительное кольцо (7) в штуцер концевой (6); разместить броню кабеля между втулок (2, 3) затянуть штуцер проходной (5); установить антифрикционное кольцо (1), уплотнительное кольцо (8) в накидную гайку (4), затянуть накидную гайку (4) на штуцер проходной (5), крутящий момент затяжки элементов кабельного ввода (в Н·м) согласно п. 6.7.

**6.8.5 Кабельный ввод ВАМ для монтажа бронированного кабеля** (см. рисунок 2.7): ввернуть штуцер концевой (1) в электрооборудование; продеть свободный конец кабеля через накидную гайку (7), антифрикционное кольцо (3), уплотнительное кольцо (2), штуцер проходной (4); произвести разделку брони кабеля на необходимой для монтажа длине; надеть на оболочку кабеля без брони втулки (5, 6), штуцер проходной (4), антифрикционное кольцо (3), уплотнительное кольцо (2); ввести кабель в корпус электрооборудования и выполнить электромонтаж; установить уплотнительное кольцо (2) в штуцер концевой (1), затянуть штуцер проходной (4); разместить броню кабеля между втулок (5, 6) затянуть штуцер проходной (4); установить антифрикционное кольцо (3), уплотнительное кольцо (2) в накидную гайку (7), затянуть накидную гайку (7) на штуцер проходной (4), крутящий момент затяжки элементов кабельного ввода (в Н·м) согласно п. 6.7.

**6.8.6 Кабельный ввод ВА для монтажа бронированного кабеля с фитингом для крепления металлорукава** (см. рисунок 2.8): ввернуть штуцер концевой (5) в электрооборудование; продеть свободный конец кабеля через фитинг (3), накидную гайку (4), штуцер проходной (6); произвести разделку брони кабеля на необходимой для монтажа длине; надеть на оболочку кабеля без брони втулки (1, 2), уплотнительное кольцо (7); ввести кабель в корпус электрооборудования и выполнить электромонтаж; установить уплотнительное кольцо (7) в штуцер концевой (5); разместить броню кабеля между втулок (1, 2) затянуть штуцер проходной (6); установить фитинг (3) в накидную гайку (4), затянуть накидную гайку (4) на штуцер проходной (6), крутящий момент затяжки элементов кабельного ввода (в Н·м) согласно п. 6.7.

**6.8.7 Кабельный ввод ВА для монтажа бронированного кабеля с фитингом для крепления трубы** (см. рисунок 2.9): ввернуть штуцер концевой (1) в электрооборудование; продеть свободный конец кабеля через фитинг (6), накидную гайку (4), штуцер проходной (5); произвести разделку брони кабеля на необходимой для монтажа длине; надеть на оболочку кабеля без брони втулки (2, 3), уплотнительное кольцо (7); ввести кабель в корпус электрооборудования и выполнить электромонтаж; установить уплотнительное кольцо (7) в штуцер концевой (1); разместить броню кабеля между втулок (2, 3) затянуть штуцер проходной (5); установить фитинг (6) в накидную гайку (4), затянуть накидную гайку (4) на штуцер проходной (5), крутящий момент затяжки элементов кабельного ввода (в Н·м) согласно п. 6.7.

**6.8.8 Кабельный ввод ВТМ для монтажа плоского кабеля с фитингом для крепления трубы** (см. рисунок 2.14): ввернуть штуцер концевой (1) в электрооборудование; продеть свободный конец кабеля через фитинг (6), гайку уплотнительную (2), шайбу (3); уплотнительное кольцо (4); ввести кабель в корпус электрооборудования и выполнить электромонтаж; установить уплотнительное кольцо (4) в штуцер концевой (1); затянуть гайку уплотнительную (2) в штуцер проходной (1), крутящий момент затяжки элементов кабельного ввода (в Н·м) согласно п. 6.7.

**6.8.9 Кабельный ввод ВК, для открытого монтажа гибкого кабеля с заделкой компаундом** (см. рисунок 2.15): в качестве компаунда используется двухкомпонентный эпоксидный состав Эпоксиллин DUO. Подготовить компаунд смешав равное количество обоих компонентов до однородного цвета; ввернуть штуцер концевой (1) в электрооборудование; уплотнительное кольцо (4) установить в штуцер концевой (1); продеть свободный конец кабеля через накидную гайку (2), оправку (3); произвести разделку кабеля на необходимой для монтажа длине; в центр разделанного кабеля вложить компаунд, длина слоя равна длине нишпеля (5); подготовить пластину из компаунда, обмотать провода, длина слоя пластины компаунда равна сумме длин нишпеля (5) и оправки (3); соединить нишпель (5) и оправку (3) в месте заделки кабеля компаундом; уплотнить компаунд с обеих сторон и удалить излишки компаунда; установить нишпель (5) и оправку (3) с заделанным компаундом кабелем в уплотнительное кольцо (4), штуцер концевой (1); ввести кабель в корпус электрооборудования и выполнить электромонтаж; установить на концевой штуцер (1) накидную гайку (2), затянуть гайку с крутящим моментом (в Н·м) согласно п. 6.7.

**6.8.10 Кабельный ввод ВКМ, для открытого монтажа гибкого кабеля с заделкой компаундом** (см. рисунок



2.16); в качестве компаунда используется двухкомпонентный эпоксидный состав Эпоксиллин DUO. Подготовить компаунд смешав равное количество обоих компонентов до однородного цвета; вернуть штуцер концевой (1) в электрооборудование; продеть свободный конец кабеля через гайку уплотнительную (5), уплотнительное кольцо (7), шайбу (8), штуцер проходной (4), кольцо (6), оправку (3); произвести разделку кабеля на необходимой для монтажа длине; в центр разделанного кабеля вложить компаунд, длина слоя равна длине ниппеля (2); подготовить пластину из компаунда, обмотать провода, длина слоя пластины компаунда равна сумме длин ниппеля (2) и оправки (3); соединить ниппель (2) и оправку (3) в месте заделки кабеля компаундом; уплотнить компаунд с обеих сторон и удалить излишки компаунда; установить ниппель (2) и оправку (3) с заделанным компаундом кабелем в штуцер концевой (1); ввести кабель в корпус электрооборудования и выполнить электромонтаж; установить и затянуть в концевой штуцер (1) проходной штуцер (4), установить и затянуть на проходной штуцер (4) гайку уплотнительную (5), крутящий момент затяжки элементов кабельного ввода (в Н·м) согласно п. 6.7.

**6.8.11 Кабельный ввод ВКА, для открытого монтажа бронированного кабеля с заделкой компаундом** (см. рисунок 2.17): в качестве компаунда используется двухкомпонентный эпоксидный состав Эпоксиллин DUO. Подготовить компаунд смешав равное количество обоих компонентов до однородного цвета; вернуть штуцер концевой (1) в электрооборудование; продеть свободный конец кабеля через гайку накидную (4), кольцо антифрикционное (6), кольцо уплотнительное (8), штуцер проходной (5); произвести разделку брони кабеля на необходимой для монтажа длине; надеть на оболочку кабеля без брони втулки (2, 3); произвести разделку кабеля на необходимой для монтажа длине; в центр разделанного кабеля вложить компаунд, длина слоя равна длине ниппеля (9); подготовить пластину из компаунда, обмотать провода, длина слоя пластины компаунда равна сумме длин ниппеля (9) и оправки (3); соединить ниппель (9) и оправку (3) в месте заделки кабеля компаундом; уплотнить компаунд с обеих сторон и удалить излишки компаунда; установить ниппель (9) и оправку (3) с заделанным компаундом кабелем в штуцер концевой (1); разместить броню кабеля между втулок (3, 2) затянуть штуцер проходной (5), ввести кабель в корпус электрооборудования и выполнить электромонтаж; установить антифрикционное кольцо (6), уплотнительное кольцо (8) в накидную гайку (4), затянуть накидную гайку (4) на штуцер проходной (5), крутящий момент затяжки элементов кабельного ввода (в Н·м) согласно п. 6.7.

**6.8.12 Кабельный ввод ВКА, для открытого монтажа бронированного кабеля с заделкой компаундом** (см. рисунок 2.18): в качестве компаунда используется двухкомпонентный эпоксидный состав Эпоксиллин DUO. Подготовить компаунд смешав равное количество обоих компонентов до однородного цвета; вернуть штуцер концевой (1) в электрооборудование; продеть свободный конец кабеля через уплотнительную гайку (8), фиксирующее кольцо (7), кольцо уплотнительное (6), штуцер проходной (5); произвести разделку брони кабеля на необходимой для монтажа длине; надеть на оболочку кабеля без брони втулки (4, 3); произвести разделку кабеля на необходимой для монтажа длине; в центр разделанного кабеля вложить компаунд, длина слоя равна длине ниппеля (2); подготовить пластину из компаунда, обмотать провода, длина слоя пластины компаунда равна сумме длин ниппеля (2) и втулки (3); соединить ниппель (2) и втулку (3) в месте заделки кабеля компаундом; уплотнить компаунд с обеих сторон и удалить излишки компаунда; установить ниппель (2) и втулку (3) с заделанным компаундом кабелем в штуцер концевой (1); разместить броню кабеля между втулок (3, 4) затянуть штуцер проходной (5), ввести кабель в корпус электрооборудования и выполнить электромонтаж; установить фиксирующее кольцо (7), уплотнительное кольцо (6) в уплотнительную гайку (8), затянуть уплотнительную гайку (8) на штуцер проходной (5), крутящий момент затяжки элементов кабельного ввода (в Н·м) согласно п. 6.7.

6.9 Монтаж кабельного ввода и подвод кабеля к нему во взрывоопасных зонах помещений и наружных установок должны производиться согласно маркировке взрывозащиты, NORDEX.687151.002 ПРЭ, в строгом соответствии с действующими нормативными документами, регламентирующими применение электрооборудования во взрывоопасных зонах.

6.10 При эксплуатации кабельный ввод должен подвергаться ежемесячному внешнему осмотру, при котором необходимо проверять: целостность внешней оболочки кабельного ввода, отсутствие вмятин, коррозии и других повреждений; наличие всех крепежных деталей и элементов; наличие маркировки взрывозащиты; состояние уплотнения кабеля в узле кабельного ввода.

6.11 Эксплуатировать кабельный ввод с поврежденными деталями и другими неисправностями категорически запрещается.

## 7 МАРКИРОВКА

7.1 Маркировка устройств должна содержать следующую информацию:

- наименование изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- обозначение устройства;
- обозначение типа и размера резьбы;
- специальный знак взрывобезопасности, согласно Приложению 2 ТР ТС 012/2011;
- маркировку взрывозащиты;

- наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата;
- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза, согласно п. 1 ст. 7 ТР ТС 012/2011;
- другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией.

Если на малогабаритной арматуре взрывозащищенной отсутствует место для маркировки, она может быть сокращена, а недостающие данные указываются на сопроводительной этикетке поставляемой с арматурой взрывозащищенной в соответствии с ГОСТ 31610.0-2014.

7.2 Маркировка выполнена хорошо видимой, четкой, механически прочной, устойчивой в течение всего срока службы устройств.

7.3 Способ выполнения маркировки: лазерная гравировка, механическое тиснение.

7.4 Маркировка транспортной тары выполнена в соответствии с требованиями ГОСТ 14192-96.

## 8 ТАРА И УПАКОВКА

8.1 Кабельные Вводы, Заглушки, Адаптеры, ДУ упаковываются в картонные коробки по ГОСТ 33781-2016.

8.2 Руководящая и товаросопроводительная документация упаковывается в перфорированную папку-файл, толщиной 0,03-0,04 мм или папку-конверт толщиной 0,18 мм.

8.3 Кабельные вводы упаковывают в закрытых вентилируемых помещениях при температуре окружающего воздуха от 15 до 40 С и относительной влажности до 80 % при отсутствии в окружающей среде агрессивных примесей.

8.4 Компаунд должен упаковываться в отдельную упаковку, согласно заказа.

## 9 ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

9.1 Кабельные вводы в упаковке предприятия-изготовителя могут транспортироваться в крытых железнодорожных вагонах, универсальных контейнерах и закрытых автомашинах при условии хранения 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150-69 и в соответствии с правилами перевозок грузов соответствующих транспортных ведомств.

9.2 Кабельные вводы в упаковке хранятся на складах изготовителя и потребителя в условиях 2 (С) ГОСТ 15150-69. Срок хранения в оригинальной упаковке не более 3 (трех) лет.

9.3 Компаунд должен храниться на складах изготовителя и потребителя в индивидуальной упаковке, согласно заказу.

9.4 При хранении на складах изготовителя и потребителя в воздухе не должно быть паров и газов, разрушающе действующих на металлические детали и эластомерные материалы кабельного ввода.

9.5 Если срок хранения превышает 3 (три) года, оборудование должно быть подвержено ревизии. Необходимо обратиться к заводу-изготовителю.

9.6 После окончания эксплуатации вводы не содержат веществ и материалов, опасных для окружающей среды, жизни и здоровья людей.

9.7 Утилизацию следует проводить в порядке, принятом у потребителя. Специальных требований к утилизации не предъявляется.

## 10 СРОК СЛУЖБЫ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Вводы проходят приемо-сдаточные испытания на предприятии-изготовителе в соответствии с требованиями ТУ 3599-001-04152391-2019 и требованиями действующей системы контроля качества.

10.2 Изготовитель гарантирует соответствие вводов ТУ 3599-001-04152391-2019 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения, установленных данным руководством по эксплуатации.

10.3 Срок гарантии устанавливается равным 18 месяцам со дня ввода в эксплуатацию изделия, но не более 24 месяцев со дня получения его потребителем. Назначенный срок службы – 30 лет.

**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ**

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.MIO62.B.01071/19

Серия **RU** № **0181976**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** продукция Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ».  
 Место нахождения: 119530, Россия, город Москва, шоссе Очаковское, дом 34, помещение VII, комната 6. Адрес места осуществления деятельности: 115114, Россия, город Москва, Дербеневская набережная, 11, помещение 60.  
 Телефон: +7(495)775-48-45, адрес электронной почты: info@prommashtest.ru.  
 Аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.11МЮ62. Дата регистрации аттестата аккредитации 28.10.2013 года

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью "НордЭкс"  
 Место нахождения: 198216, Россия, город Санкт-Петербург, проспект Народного Ополчения, дом 10, литер А, помещение 239Н  
 Основной государственный регистрационный номер 1167847335248.  
 Телефон: 78124482347 Адрес электронной почты: info@nord-ex.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью "НордЭкс"  
 Место нахождения: 198216, Россия, город Санкт-Петербург, проспект Народного Ополчения, дом 10, литер А, помещение 239Н

**ПРОДУКЦИЯ** Арматура кабельная взрывозащищенная: кабельные вводы взрывозащищенные NORDEX серии ВН, ВНН, ВА, ВТ, ВК, ВКА; заглушки взрывозащищенные NORDEX серии Р, РВн; адаптеры взрывозащищенные NORDEX серии А; устройство дренажное взрывозащищенное NORDEX серии РВс; устройство дренажное взрывозащищенное NORDEX серии РВд  
 Маркировка взрывозащиты приведена в приложении (бланки №№ 0701729, 0701730, 0701731). Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3599-001-04152391-2019 «Арматура кабельная взрывозащищенная» и технической документацией изготовителя для работы во взрывоопасных средах.  
 Серийный выпуск

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 8536901000, 8536908500

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**  
 Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах"

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний № 682ИЛПМВ от 17.09.2019 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ", аттестат аккредитации RA.RU.21BC05; акта анализа состояния производства от 24.06.2019 года, выданного органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ"; технических условий ТУ 3599-001-04152391-2019, руководства по эксплуатации, комплекта конструкторской документации  
 Схема сертификации: 1с

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Срок службы – 30 лет, срок хранения – до 3 лет. Условия хранения по группе 1(Л) в соответствии с ГОСТ 15150-69. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложениям бланки №№0701729, 0701730, 0701731.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 26.09.2019 **ПО** 25.09.2024  
**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации \_\_\_\_\_  
 (подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) \_\_\_\_\_  
 (подпись)

Родзиков Галина Александровна (ф.и.о.) \_\_\_\_\_

Ивочкин Анатолий Владимирович (ф.и.о.) \_\_\_\_\_

АО «Орбис», Москва 2019 г., «2». Лицензия № 05-20-0004140 РО, ТЭ № 201. Тел. (495) 775-47-42, www.nordex.ru