



150
180

Maximum reliability
to unleash your
welding potential

Ignis



Что бы ни случилось:

Надежность обеспечена

Свои требования есть для каждой задачи по сварке. Положения при электродуговой сварке являются особенно сложными для сварщиков. Шов должен выдерживать нагрузки и воздействия непогоды любого типа независимо от того, где он расположен — глубоко под землей или высоко в воздухе. Такой шов необходимо создать, даже если недоступна стабильная сеть электропитания. И возможен он только при использовании правильной сварочной системы, такой как Ignis 150/180, которая помогает полностью раскрыть ваш сварочный потенциал даже при неблагоприятных условиях.





С Ignis 150/180 можно получить стабильную дугу даже при перепадах питания или использовании длинных проводов питания. Прочная сварочная система обеспечивает неизменно отличный результат даже при нестабильной сети, работе от генератора или широком радиусе работы. Благодаря этому Ignis отлично подойдет для выполнения разнообразных задач, особенно на строительных площадках, для ремонта и обслуживания объектов в промышленности и сельском хозяйстве, а также в частных мастерских.

Непревзойденный результат

при использовании электросетей любого качества



Компактная, прочная,
надежная

Ваша ответственность, ваш выбор

С устройствами семейства Ignis вам обеспечен отличный результат даже в сложных условиях, в ограниченном пространстве, и в помещениях, и под открытым небом. Внешние воздействия, такие как пыль и влага, не могут повредить прочный и долговечный корпус. Передовые технологии и множество функций позволяют плавно начать сварку и обеспечивают поддержку во время всего процесса. Так что вы можете полностью сосредоточиться на главной задаче.





Портативная и устойчивая

Ignis 150 весит всего 6,5 кг, а Ignis 180 — 8,8 кг. Как видим, обе модели довольно легкие и подходят для мобильного использования. Прочная конструкция устройств, а также встроенный фильтр из нержавеющей стали обеспечивают надежную защиту даже для сложных задач под открытым небом или в суровых условиях.



Полная мощность даже при использовании длинных проводов

С моделями Ignis 150/180 вы получаете отличный результат сварки даже с проводами питания до 100 метров. Это возможно, помимо прочего, благодаря технологии PFC (компенсация коэффициента мощности). Поэтому эти устройства обладают высокой энергоэффективностью и минимизируют вредные последствия перепадов в сети.



Простой и понятный интерфейс

Интуитивно понятная концепция управления и дисплей на 7 сегментов позволяют быстро считывать настроенные параметры и сразу находить нужные функции. Немного «утропленный» в корпус пользовательский интерфейс защищен от повреждений и влияния внешней среды.



Широкий ассортимент вариантов с дополнительной функцией

Модели Ignis TIG позволяют выполнять мобильную сварку TIG и обеспечивают удобную работу посредством дистанционного управления. Модель Ignis 180 доступна в адаптированных для стран вариантах, поэтому может использоваться в регионах с разным напряжением сети.



Стабильная дуга без исключений

HotStart (горячий старт)

Для более простого поджога электрода ток в сварочном трансформаторе повышается на доли секунды. Функция HotStart (горячий старт) специально разработана для сварки рутиловыми и целлюлозными электродами.

SoftStart (мягкий старт)

Эта функция обеспечивает стабильную дугу в начале сварки; она специально разработана для сварки электродами с основным покрытием при небольшом токе.

Anti-Stick

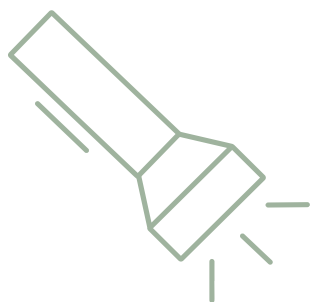
Предотвращает выгорание электрода: если электрод прилипает во время электродуговой сварки вручную, что эквивалентно короткому замыканию, подача тока на сварочное приспособление немедленно выключается.

MMA Pulse

Идеальные швы и быстрое выполнение задач благодаря функции импульсной сварки MMA, особенно в ограниченном пространстве.

Для ежедневной

сварки



TrackingArc

Эта функция действует как вспышка: поджог дуги только при восьми амперах упрощает поиск наиболее точного начального положения при повторном поджоге дуги, после остановки сварки или при смене электрода. Таким способом можно избежать ошибок при сварке, таких как недостаточно заполненные конечные кратеры или концентрация напряжения, а также затратных исправлений. Функция TrackingArc специально создана для задач, при которых не используется шлем или защитный экран для автоматической сварки.



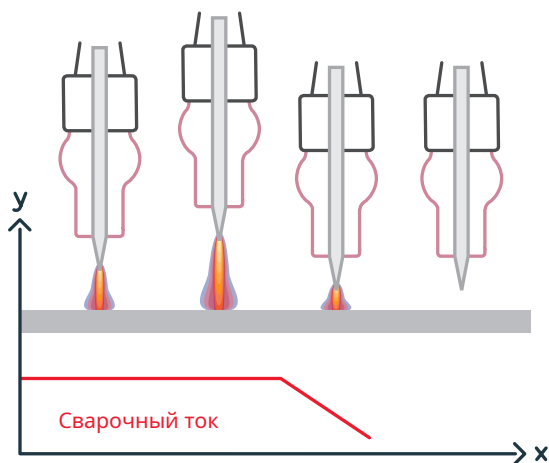
Функции, которые всегда впечатляют

| | Ignis 150 | Ignis 180 |
|---|-----------|-----------|
| HotStart (горячий старт) | ✓ | ✓ |
| SoftStart (мягкий старт) | ✓ | ✓ |
| Anti-Stick | ✓ | ✓ |
| MMA Pulse | ✓ | ✓ |
| Вариант TIG | ✓ | ✓ |
| Функция выполнения прихватки TAC (для варианта TIG) | ✓ | ✓ |
| TIG Comfort Stop | ✓ | ✓ |
| TIG Pulse (для варианта TIG) | ✓ | ✓ |
| TIG Multi Connector (для варианта TIG) | ✓ | ✓ |
| Работа в удаленном режиме (для варианта TIG) | ✓ | ✓ |
| Выключение по времени (300 с / 900 с / выкл.) | ✓ | ✓ |
| TrackingArc | ✓ | ✓ |
| Вариант XT | - | ✓ |



TIG Comfort Stop

Предотвращает непредсказуемые разрывы сварочной дуги при окончании сварки. Когда процесс сварки завершен, сварочный ток автоматически отключается после специального изменения длины дуги. Это обеспечивает лучший результат в области конечного кратера, поскольку защитный газ продолжает подаваться.



Функция выполнения прихватки ТАС

Для прихватки достаточно одной точки: импульсная дуга приводит в движение две сварочные ванны, моментально сливая их в одну. Функция выполнения прихватки ТАС также очень полезна при сварке тонких листов жести без присадочного материала.

TIG Pulse

Эта функция (до 100 Гц) обеспечивает отличный контроль над сварочной ванной и идеальный соединительный шов. Импульсная дуга позволяет сваривать очень тонкие листы металла, поскольку температуры немного ниже в периоды подачи меньшего тока.

Система TIG Multilock

Более простая и гибкая сварка: система Multilock предлагает множество разных взаимозаменяемых корпусов разной длины и с разным углом наклона.

TIG Multi Connector (TMC)

Одно решение на все случаи: универсальное соединение для компонентов системы, таких как горелки со специальными функциями (Up/Down, потенциометр) или пульты дистанционного управления, предоставляет пользователю множество преимуществ по объединению разных частей.





Полный контроль

Идеальные швы в
любом положении

Вариант Ignis TIG можно использовать как для электродуговой сварки, так и для сварки TIG. Высокотехнологичные дополнительные функции, такие как TIG Comfort Stop и TIG Pulse, улучшают стабильность дуги и увеличивают контроль над сварочной ванной. Таким способом Ignis позволят вам раскрыть свой сварочный потенциал.

Интуитивно понятный интерфейс,
разные настройки

- Поворотная нажимная кнопка (удобно использовать даже в перчатках)
- Диапазон методов сварки: MMA, CEL, TIG
- Значения параметров Динамика, сварочный ток, HotStart (горячий старт) / SoftStart (мягкий старт), Pulse и многое другое

Долговечный пластиковый корпус,
защищенная внутренняя часть

- Защита от загрязнений и повреждений компонентов (защита IP23)
- Защищенное подключение и рабочая зона
- Все компоненты прикреплены к раме
- Быстрая замена запасных частей и комплектующих
- Улучшенный и направленный поток воздуха

Оптимизированные элементы каркаса

- Улучшенная защита от брызг воды
- Оптимальное охлаждение для более длительного рабочего цикла
- Встроенный противопылевой фильтр для лучшей защиты электронных частей



**Долговечная
конструкция,
понятный интер
разные вариан**



рфейс,
ТЫ

Вариант TIG

- Встроенный газовый магнитный клапан
- Подключение ТМС для использования горелок с функцией Up/Down или удаленных контроллеров
- TIG Pulse, функция выполнения прихватки TAC, 2-тактный режим и 4-тактный режим
- Контактное зажигание

Вариант XT

(доступен только для Ignis 180)

- 120-230 В -20 % / +15 %
- Быстрая замена сетевого кабеля или штепселя с функцией Fronius Power Plug





Все под ружкой



ГОТОВНОСТЬ К ВЫЗОВАМ БУДУЩЕГО

Долговечность

Длительный срок службы: при создании семейства продуктов Ignis особое внимание уделяется их экологичности и долговечности. Высококачественный фильтр из нержавеющей стали внутри устройства, прочный корпус и расстояние до заземления 3,5 см гарантируют длительный срок службы.

Энергоэффективность

Встроенная технология PFC (компенсация коэффициента мощности) минимизирует потери энергии даже при использовании очень длинных проводов. Поэтому устройства Ignis обладают высокой энергоэффективностью и минимизируют вредные последствия перепадов в сети. Дополнительно доступное регулируемое автоматическое отключение (300 или 900 с) также снижает расход энергии в режиме простоя.

Возможность обновлений

Через USB можно быстро установить нужную функцию или получить важную информацию. Разъем USB-B размещен внутри корпуса, поэтому ему не страшны суровые условия окружающей среды.



Более подробную информацию
можно найти на странице
www.fronius.com/ignis



Технические характеристики

| | Ignis 150/Ignis 150 TIG | Ignis 180/Ignis 180 TIG | Ignis 180 XT*/180 TIG XT* | | |
|---|---|--|--|--|--|
| Напряжение сети: -20 % / +15 %, 50-60 Гц | 230 В | | 230 В | 120 В (20 А) | 120 В (15 А) |
| Энергопотребление | 5,52 кВА | 5,75 кВА | 5,75 кВА | 3,48 кВА | 2,28 кВА |
| Сos phi | 0,99 (150 А) | 0,99 (180 А) | 0,99 (180 А) | | |
| КПД | 88 % (при 90 А) | 89 % (при 120 А) | 89 % (при 120 А) | | |
| Диапазон сварочного тока Электрод TIG | 10-150 А 10-150 А | 10-180 А 10-220 А | 10-180 А 10-220 А | 10-120 А 10-170 А | 10-85 А 10-140 А |
| Диапазон сварочного тока / тока электрода при 10 мин / 40 °С (104 °F) | 150 А (ПВ 35 %) 110 А (ПВ 60 %) 90 А (ПВ 100 %) | 180 А (ПВ 40 %) 150 А (ПВ 60 %) 120 А (ПВ 100 %) | 180 А (ПВ 40 %) 150 А (ПВ 60 %) 120 А (ПВ 100 %) | 120 А (ПВ 40 %) 100 А (ПВ 60 %) 90 А (ПВ 100 %) | 85 А (ПВ 40 %) 70 А (ПВ 60 %) 65 А (ПВ 100 %) |
| Диапазон сварочного тока / тока TIG при 10 мин / 40 °С (104 °F) | 150 А (ПВ 35 %) 110 А (ПВ 60 %) 90 А (ПВ 100 %) | 220 А (ПВ 40 %) 150 А (ПВ 60 %) 120 А (ПВ 100 %) | 220 А (ПВ 40 %) 160 А (ПВ 60 %) 130 А (ПВ 100 %) | 170 А (ПВ 40 %) 130 А (ПВ 60 %) 100 А (ПВ 100 %) | 140 А (ПВ 40 %) 110 А (ПВ 60 %) 100 А (ПВ 100 %) |
| Напряжение холостого хода | 96 В | | 101 В | | |
| Рабочее напряжение электрод TIG | 20,4-26,0 В 10,4-16,0 В | | 20,4-27,2 В 10,4-18,8 В | | |
| Степень защиты IP | IP 23 | | | | |
| Размеры (Д/Ш/В) | 365/130/285 мм 14,4/5,1/11,2 дюйма | | 435/160/310 мм 17,1/6,3/11,2 дюйма | | |
| Масса | 6,5 кг 14,33 фунта | | 8,8 кг 19,4 фунта | | |

* XT ранее MV (Multivoltage)

Активация гарантии



для вашего сварочного
аппарата

Воспользуйтесь преимуществами гарантии
производителя Fronius на 3 года:
<https://warranty.fronius.com/>



Подробную информацию

об Ignis 150/180 можно найти тут:
<https://www.fronius.com/ignis>

Unleash your
welding potential

Наша миссия — раскрыть сварочный потенциал наших клиентов! Наша компания — лидер инноваций в области электродуговой сварки и глобальный лидер на рынке оборудования для роботизированной сварки. Мы создаем высокотехнологичные и выгодные сварочные решения, черпая вдохновение в экологичном складе мышления. Одна из наших главных целей — поддержание долгосрочного партнерства с нашими клиентами. Благодаря развитой сети региональных служб поддержки во многих странах мира мы хорошо понимаем проблемы наших клиентов и задачи, которые перед ними стоят, и поддерживаем тесный контакт с нашими клиентами и партнерами в любой точке земного шара. Мы слышим и понимаем, и благодаря этому формируем менталитет сварочной отрасли. Наше преимущество заключается в сочетании познаний наших клиентов и нашего наработанного опыта. Такое объединение позволяет максимально полно раскрывать сварочный потенциал наших клиентов и партнеров.

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
телефон +43 7242 241-0
телефакс +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com