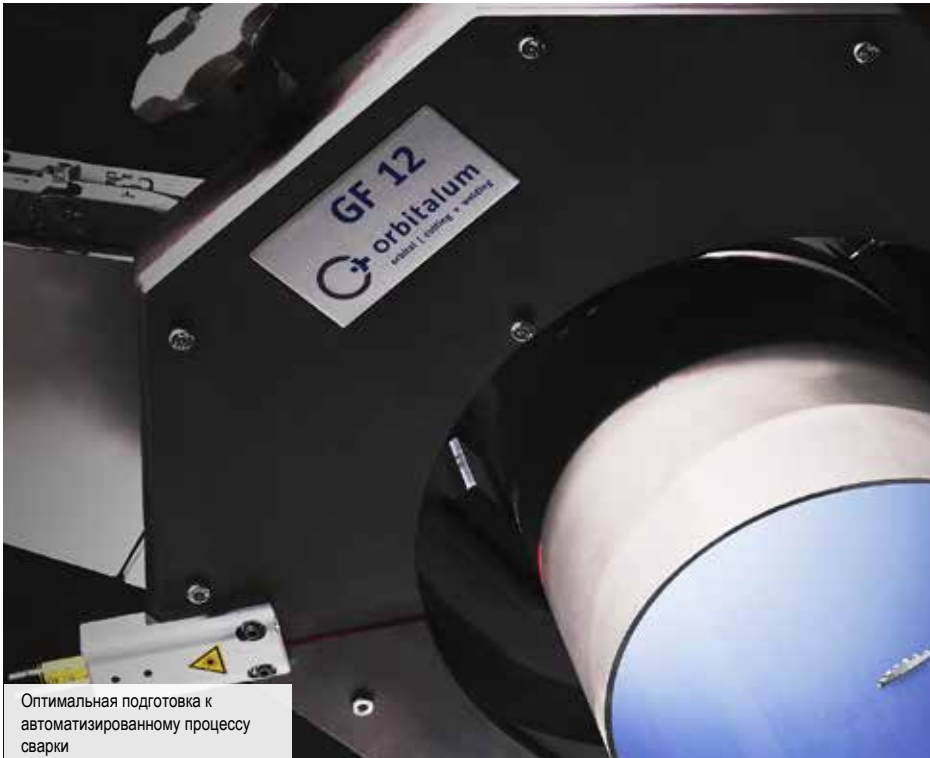


GF 8, GF 12 (AVM/MVM)

Станки для резки и снятия фаски с труб

Экономичная обработка труб с помощью передовых технологий от Orbitalum Tools!

Резка и скашивание за секунды труб из высоколегированной стали (спецстали), низколегированной и нелегированной стали, литых материалов, пластмасс и цветных металлов по методике «планетарной резки».



Прямоугольный, без заусенцев и холодный процесс обработки	✓
Бездеформационная зажимная система для тонкостенных и толстостенных труб	✓
Оптимальная подготовка к автоматизированному процессу сварки	✓
Прочная конструкция с мощным приводом	✓
Уникальный автоматически управляемый процесс погружения	✓
Многоточечный зажим трубы	✓
Быстрая настройка размера трубы	✓
Регулировка скорости резки	✓
Быстрая смена инструмента	✓

Оптимальная подготовка к автоматизированному процессу сварки

«Повышение безопасности за счет стоячей трубы - вращающийся инструмент». Надежная технология «планетарной резки» является важной особенностью, характерной для трубрезных станков ORBITALUM.

Пильный диск погружается в разрез и движется по орбите вокруг трубы. Преимущество этого в том, что маленькое пильное полотно позволяет резать трубу большого диаметра без нагревания трубы.

Инновационный принцип зажима за счет многоточечного зажима трубы: Бездеформационный зажим позволяет легко и быстро резать трубы в зависимости от материала с толщиной стенки от 2 до 10 мм. (0,079–0,394 дюйма). Вы можете обрабатывать все высоколегированные, нелегированные и низколегированные стали, алюминий, медь, латунь, отожженные литые трубы, обычные конструкционные стали, черные и оцинкованные стальные трубы и пластик. При желании пользователь, помимо чисто ручного управления, может выбрать между ручным (MVM) и автоматическим (AVM) модулем подачи. Последнее оптимизирует результат резки, увеличивает срок службы инструментов и снижает физическую нагрузку на оператора. Результат: максимальная надежность и производительность.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Опционально с модулем подачи AVM или MVM для автоматической или механизированной разделительной резки, что снижает физическую нагрузку на оператора.
- Оптимальное действие инструмента только в одной точке трубы соответственно.
- Оптимизированный контроль скорости (40–215 об/мин), идеально подходящий для резки высокопроизводительных материалов (Hastelloy®, P91 и т. д.)
- Эргономичная рукоятка двигателя, обеспечивающая безопасное положение оператора
- Отдельная резка за считанные секунды
- Снятие фаски с концов труб в процессе резки или отдельно
- Повышение производительности
- Увеличенный срок службы инструментов
- Повышенная защита от коррозии благодаря зажимным губкам из нержавеющей стали (входят в комплект)
- Кабель вкл. штекерное соединение с быстроразъемной муфтой для простой и быстрой замены силовых кабелей

ВАРИАНТЫ ПОДАЧИ:

Станок для резки и снятия фаски с **автоматическим модулем подачи AVM***: интеллектуальное управление AVM постоянно отслеживает усилие подачи в зависимости от требуемой производительности. После завершения процесса резки AVM автоматически выключается. Непреднамеренный запуск предотвращается блокировкой перезапуска. Станки для резки труб и снятия фаски с модулем ручной подачи MVM*: Дополнительный модуль на станке упрощает обработку труб с помощью ручного маховика. Это обеспечивает легкое вращение головки машины вокруг трубы с минимальным усилием и постоянной подачей.



Дополнительно с модулем подачи AVM или MVM



Модуль питания MVM



Оптимизированный диапазон скоростей благодаря новому двигателю



Планетарный принцип резки

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ		GF 8	GF 8 AVM*	GF 8 MVM*	GF 12	GF 12 AVM*	GF 12 MVM*
Код	[230 V] [120 V]	790 045 095 790 045 096	790 045 001 790 045 007	790 045 069 790 045 082	790 047 095 790 047 096	790 047 001 790 047 007	790 047 069 790 047 082
Наружный диаметр трубы	[мм] [дюйм]	114 - 230 4.488 - 9.055	114 - 230 4.488 - 9.055	114 - 230 4.488 - 9.055	157 - 325 6.181 - 12.795	157 - 325 6.181 - 12.795	157 - 325 6.181 - 12.795
Толщина стенок в зависимости от материала	[мм] [дюйм]	2 - 10 0.079 - 0.394	2 - 10 0.079 - 0.394	2 - 10 0.079 - 0.394	2 - 10 0.079 - 0.394	2 - 10 0.079 - 0.394	2 - 10 0.079 - 0.394
Внутренний Ø трубы мин.(пильный диск Ø 63 мм)	[мм]	137	137	137	190	190	190
Внутренний Ø трубы мин.(пильный диск Ø 2.480")	[дюйм]	5.394	5.394	5.394	7.480	7.480	7.480
Внутренний Ø трубы мин.(пильный диск Ø 68 мм)	[мм]	132	132	132	185	185	185
Внутренний Ø трубы мин.(пильный диск Ø 2.677")	[дюйм]	5.197	5.197	5.197	7.283	7.283	7.283
Внутренний Ø трубы мин.(пильный диск Ø 80 мм)	[мм]	120	120	120	173	173	173
Внутренний Ø трубы мин.(пильный диск Ø 3.150")	[дюйм]	4.724	4.724	4.724	6.811	6.811	6.811
Внутренний Ø трубы мин.(пильный диск Ø 100 мм)	[мм]	100	100	100	153	153	153
Внутренний Ø трубы мин.(пильный диск Ø 3.937")	[дюйм]	3.937	3.937	3.937	6.024	6.024	6.024
Материалы	Специальная сталь (любое содержание Cr и Mo); специальная нержавеющая сталь (с любым содержанием Cr и Mo); специальная сталь (Cr < 12 % и Mo < 2,5 %; Cr < 20 % и Mo = 0 %); цементируемые стали, быстрорежущие стали, термообработанные стали, стали для подшипников качения, инструментальные стали; черная и оцинкованная стальная труба; общестроительная сталь; отожженная литая труба (GGG); алюминий; латунь; медь; пластик (PE, PP, PVDE, PVC)						
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		GF 8	GF 8 AVM*	GF 8 MVM*	GF 12	GF 12 AVM*	GF 12 MVM*
Мощность	[kW] [hp]	1.8 2.41	1.9 2.54	1.8 2.41	1.8 2.41	1.9 2.54	1.8 2.41
Мощность AVM	[kW] [hp]	– –	0.05 0.07	– –	– –	0.05 0.07	– –
Встроенная электронная регулировка скорости со стабилизацией скорости	[rpm]	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215
Головка с вращающейся скоростью AVM	[rpm]	–	0.1 - 2.3	–	–	0.1 - 1.8	–
Макс. крутящий момент режущей головки с AVM	[Nm]	–	165	–	–	210	–
Класс защиты	[Class]	II (DIN EN 60745-1)	I (DIN EN 60204-1)	II (DIN EN 60745-1)	II (DIN EN 60745-1)	I (DIN EN 60204-1)	II (DIN EN 60745-1)
Уровень шума на рабочем месте	[dB (A)]	79	79	79	79	79	79
Уровень вибрации (согласно DIN EN 28662, Part 1)	[m/s²]	< 2.5	< 2.5	< 2.5	< 2.5	< 2.5	< 2.5
Сетевой предохранитель	[A]	16	16	16	16	16	16
Габаритные размеры (LxWxH)	[мм] [дюйм]	778 x 430 x 485 30.6 x 16.9 x 19.1	918 x 430 x 485 36.1 x 16.9 x 19.1	788 x 430 x 485 31.0 x 16.1 x 19.1	940 x 374 x 592 37.0 x 14.7 x 23.3	1,070 x 374 x 592 42.1 x 14.7 x 23.3	1,090 x 374 x 592 42.9 x 14.7 x 23.3
Вес станка**	[кг] [lbs]	102.5 225.9	110.0 242.5	104.6 230.6	138.6 305.6	146.1 322.1	140.7 310.2
Версии (однофазный переменный ток)	[V, Hz]	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ		GF 8	GF 8 AVM*	GF 8 MVM*	GF 12	GF 12 AVM*	GF 12 MVM*
Станок для резки и снятия фаски с труб	шт	1	1	1	1	1	1
Транспортировочный кейс	шт	1	1	1	1	1	1
Пильный диск (код 790 043 018)	шт	1	1	1	1	1	1
Монтажная пластина	шт	1	1	1	1	1	1
Линейный лазер с крепежными винтами и 10 кнопочными элементами 1,5 В (код 790 142 124)	шт	1	1	1	1	1	1
Набор ключей инструмента	к-т	1	1	1	1	1	1
Смазка для пильных полотен GF TOP (790 060 228)	шт	1	1	1	1	1	1
Специальное трансмиссионное масло (790 041 030)	шт	1	1	1	1	1	1
Инструкция по эксплуатации	шт	1	1	1	1	1	1

Технические характеристики не являются обязательными. Они не являются гарантией свойств. Производитель оставляет за собой право вносить изменения.

* Модуль автоматической или ручной подачи AVM/MVM уже установлен на труборезе при поставке.

** Вес без упаковки и аксессуаров.



GF 8

GF 8 AVM

GF 8 MVM



GF 12

GF 12 AVM

GF 12 MVM

Машины для резки труб и снятия фасок

GF 8. GF 12 (AVM/MVM)

Характеристики. Область применения. технические характеристики и комплект поставки. см. со стр. 13.

ЭЛЕМЕНТ	ВЕРСИЯ	КОД	ВЕС ТРУБОРЕЗА кг	ВЕС ПОСТАВКИ кг
GF 8	230 V. 50/60 Hz EU	790 045 095	102.500	149.000
GF 8	120 V. 50/60 Hz EU/US	790 045 096	102.500	149.000
GF 8 AVM	230 V. 50/60 Hz EU	790 045 001	110.000	165.000
GF 8 AVM	120 V. 50/60 Hz EU/US	790 045 007	110.000	165.000
GF 8 MVM	230 V. 50/60 Hz EU	790 045 069	103.000	153.000
GF 8 MVM	120 V. 50/60 Hz EU/US	790 045 082	103.000	153.000
GF 12	230 V. 50/60 Hz EU	790 047 095	138.600	177.000
GF 12	120 V. 50/60 Hz EU/US	790 047 096	138.600	177.000
GF 12 AVM	230 V. 50/60 Hz EU	790 047 001	146.000	205.000
GF 12 AVM	120 V. 50/60 Hz EU/US	790 047 007	146.000	205.000
GF 12 MVM	230 V. 50/60 Hz EU	790 047 069	140.700	200.000
GF 12 MVM	120 V. 50/60 Hz EU/US	790 047 082	140.700	200.000

Подходящие аксессуары:

- Пильные полотна и косые фрезы. см. со стр. 26
- Высококачественные смазочные материалы для пиления и фрезерования, см. стр. 22.
- Специальное трансмиссионное масло, см. стр. 22.
- Запасной кабель с поворотным контактом, см. стр. 23.
- Пластины быстрого монтажа с винтовыми зажимами, см. стр. 23.
- Мобильная рабочая станция, см. стр. 23.
- Базовый блок подачи труб и дополнительный блок, см. со стр. 24.



GF 8, GF 12



GF 8 AVM, GF 12 AVM



GF 8 MVM, GF 12 MVM