

THERM OIL 32 — это масло теплоноситель, обеспечивающий быструю и эффективную передачу тепла в замкнутых системах обогрева, не находящихся под давлением, эксплуатируемых при температурах **до 320°C в объеме**, и при максимальной **температуре масляной пленки 340°C**. THERM OIL 32 содержит парафиновые базовые масла, подвергнутые гидрообработке и селективной очистке.

THERM OIL 32 имеет высокий индекс вязкости, что обеспечивает минимальное изменение вязкости при изменении температуры в широком диапазоне. Благодаря высокой термоокислительной стабильности масло достаточно устойчиво к термическому разложению, химическому окислению, не вызывает коррозию и нетоксично.

THERM OIL 32 рекомендовано для замкнутых циркуляционных систем, которые снабжены расширительными бачками.

Основные преимущества

- Отличная термическая и окислительная стабильность.
- Применение THERM OIL 32 сводит к минимуму образование отложений и увеличение вязкости.
- Увеличенный срок службы и сокращение времени простоя.
- Исключительная устойчивость к термическому крекингу и разложению позволяет эксплуатировать при **максимальной температуре масла в объеме 320 ° C**.
- Высокая теплоемкость и теплопроводность THERM OIL 32 обеспечивает более быстрый отвод тепла.
- Превосходная низкотемпературная текучесть обеспечивает быструю циркуляцию при запуске и снижения риска местного перегрева.
- Не вызывает коррозию алюминия, стали, меди, латуни или бронзы.
- THERM OIL 32 не токсично, поэтому возможна легкая утилизация использованного масла.

Характеристики	Метод тестирования	Типичное значение	Технические требования
Степень вязкости по ISO	ISO 3448	32	Q по DIN 51522, QC по ISO 6743-12
Плотность 15°C	ASTM D4052	868 кг/м ³	
Кинематическая вязкость @ 100°C	ASTM D7042	5.3 мм ² /с	
Индекс вязкости	ASTM D2270	101	
Температура вспышки в открытом тигле	ASTM D92	230°C	
Температура вспышки в закрытом тигле	ASTM D93	215°C	
Температура воспламенения	ISO 2592	255°C	
Температура застывания	ASTM D97	-15°C	
Температура начала кипения	ISO 3771	>350°C	
Температура самовоспламенения	DIN 51794	>355°C	
Число нейтрализации	ASTM D 974	<0,05 мг KOH/г	
Зольность, масс	ISO 6245	<0,01 %	
Коксовый остаток (по Конрадсону)	ISO 10370	0,02	
Содержание воды	ISO 12937	<500 ppm	
Коррозия меди (3 часа при 100°C)	ISO 2160	класс 1b	