3M™ Абразивные материалы

Шлифует быстрее, работает дольше

С абразивом Cubitron™ II Вы получаете намного больше.

Больше производительности

Больше качества

Больше скорости

Больше срока службы

Больше комфорта оператора

CUBITRON™ II

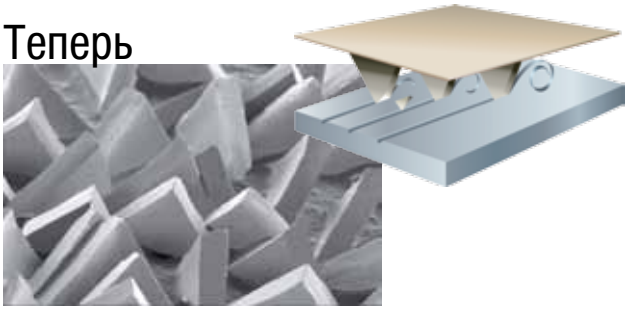
3M

Керамический абразив 3M™ Cubitron™ II - новейшая технология шлифовки металлов

Раньше

Обычное керамическое зерно имеет неправильную форму. При шлифовке они «вспахивают» металл, перегревая обрабатываемую поверхность и поверхность шлифовального круга. В результате – ниже скорость шлифовки и меньше срок службы круга. Кроме того, высок риск появления цветов побежалости и деформации металла.

Теперь



Зерна абразива Cubitron™ II имеют точную пирамидальную форму и ориентированы строго вертикально. Они режут металл как ножом, обеспечивая высокое качество поверхности. В процессе шлифовки происходит постоянное самозатачивание зерен Cubitron™ II – мельчайшие частички абразива, откалываясь, образуют новые острые режущие кромки. В результате зерна Cubitron™ II продолжают оставаться острыми до полного стачивания.

Фибровые круги 982C 3M™ Cubitron™ II

Новые фибровые круги 982C с авбразивом 3M™ Cubitron™ II.

- Повышение производительности труда в 1,5-2 раза при обработке металла
- Экономия времени и сил работника на длительных операциях
- Снижение себестоимости зачистных и последующих операций
- Сокращение количества шагов, при стандартной необходимости обработки зернами P24 и P60 можно заменить одним новым кругом с зернистостью P36+

Размер, мм	Зернистость и номер изделия			Максим.частота вращения, об/мин	Номер соответствующей оправки
	36+	60+	80+		
115 x 22	55075	27623	27627	13 000	64860
125 x 22	55073	27624	27628	12 000	64861
180 x 22	27698	27740	27741	8 500	09921

* Обязательно применяйте фибровые круги 3M™ вместе с соответствующей сменной оправкой

Электрическая угловая машина 3M™

Оптимальное соотношение мощности 1500 Ватт и веса для эффективной обработки металла. Эргономичная конструкция и антискользящее покрытие инструмента для удобной работы мастера. Снижение уровня вибрации за счет специально разработанной рукоятки и точной балансировки механизма инструмента с расходными материалами компании 3M.

Возможность выбора необходимого режима обработки за счет наличия электронного регулятора скорости от 6 000 до 10 000 об/мин.

Номер модели	Размер круга, мм	Размер (длина x высота)	Об/мин	Мощность, Ватт	Вес, кг	Электронный регулятор скорости
64864	115/125	290 x 104	6 000 - 12 000	1250	2,0	есть
64869	115/125	290 x 104	12 000	1010	2,0	нет
64388	115/125		6 000 - 11 000	1500	1,9	есть

Фибровые круги 987C 3M™ Cubitron™ II

Высокопроизводительные фибровые круги 987C с абразивом 3M™ Cubitron™ II и охлаждающими присадками для обработки нержавеющей стали и других металлов чувствительных к нагреву:

- Повышение скорости обработки в 1,5–2 раза
- Увеличение срока службы до 5 раз
- Снижение себестоимости зачистных и последующих операций
- Отсутствие риска появления окалины и цветов побежалости
- Экономия времени и сил оператора при длительной работе
- Сокращение количества шагов обработки

Размер, мм	Зернистость и номер изделия			Максим.частота вращения, об/мин	Номер соответствующей оправки
	36+	60+	80+		
115 x 22	27619	27645	27649	13 000	64860
125 x 22	27618	27646	27650	12 000	64861
180 x 22	27744	27742	27743	8 500	09921

Сменные оправки 3M™

* Обязательно применяйте фибровые круги 3M™ вместе с соответствующей сменной оправкой.

Шлифовальные круги 984F 3M™ Cubitron™ II с креплением Roloc™

Размер, мм	Зернистость и номер изделия			Максим.частота вращения, об/мин	Номер соответствующей оправки Roloc™ M14
	36+	60+	80+		
50	27701	27709	27717	20 000	
75	27702	27710	27718	18 000	84998

Пневматические дисковые шлифовальные машины 3M™

Эффективная работа с кругами 3M™ Roloc™.
Надежный контроль за обработкой поверхности благодаря удобной конструкции инструмента.

Номер модели	Диаметр круга, мм	Скорость вращения, об/мин	Мощность, Ватт	Вес, кг	Расход воздуха, л/мин	Номер соответсвующей оправки Roloc™
28342	50	20 000	223	0,49	481	45096
25124	50	20 000	372	0,58	651	45096
25125	75	15 000	744	0,89	991	45091

Шлифовальные ленты 984F 3M™ Cubitron™ II

Новые шлифовальные ленты 984F соответствуют самым высоким стандартам качества и эффективности шлифования.

- Увеличение скорости обработки минимум на 30%
- Абразив 3M™ Cubitron™ II снижает температуру в зоне обработки
- Отсутствие риска появления окалины и цветов побежалости
- Снижение количества последующих шагов обработки
- Работает минимум в 4 раза быстрее, чем аналогичный продукт с оксидом алюминия

Зернистость			Размер, мм	Номер соответсвующей насадки
36+	60+	80+	13 x 457	28368, 28369, 28370, 28372, 28374
36+	60+	80+	19 x 457	28368, 28369, 28370, 28371, 28372, 28374
36+	60+	80+	13 x 610	28375, 28376 (удлинитель) + любая из 28368, 28369, 28370, 28372, 28374
36+	60+	80+	19 x 610	28375, 28376 (удлинитель) + любая из 28368, 28369, 28370, 28371, 28372, 28374

* Наличие других размеров шлифовальных лент можно уточнить в Представительстве 3M в Беларуси

Пневматический ленточный напильник 3M™

Возможность поворота рукоятки и корпуса инструмента на 360° позволяет удобно обрабатывать труднодоступные участки. Специальное крепление ленты позволяет проводить ее быструю замену.
Широкий ассортимент удобных консолей для напильника позволяет выполнить любую практическую задачу.

Номер модели	Скорость вращения, об/мин	Скорость ленты, м/с	Мощность, Ватт	Вес, кг	Размер ленты, мм	Номер соответсвующей насадки в комплекте
28366	22 000	25	446	1,3	13 x 457	28368

3M

Официальный дистрибьютор 3M в Беларуси:

Абразивные материалы

Представительство 3M в Беларуси
220007 Минск, ул. Могилевская, 18, оф. 4
Тел.: +375 (17) 210 41 85
Тел.: +375 (17) 210 41 86
Факс: + 375 (17) 210 41 87
www.3M.com

3M, логотип 3M, Cubitron, Roloc являются зарегистрированными товарными знаками компании «3M Компани». Авторские права на фотографии, содержание и стиль любой печатной продукции принадлежат компании «3M Компани».
©3M 2010. Все права защищены.