

1  
РОССИЯ  
ООО «ФРОСТО»



# ПЛИТА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ КУХОННАЯ ЭПК

Руководство по эксплуатации

**EAC**

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Плита электрическая:

- двух-, четырехконфорочная настольная (ЭПК-27Н, ЭПК-47Н) с буквой Н;
- четырех-, шестиконфорочная на подставке (ЭПК-47П, ЭПК-48П, ЭПК-67П) с буквой П;
- четырехконфорочная с жарочным шкафом (ЭПК-47ЖШ);
- четырех конфорочная с жарочным шкафом с конвекцией воздуха (ЭПК-48ЖШ-К 2/1).
- четырехконфорочная с жарочным шкафом с конвекцией воздуха и конфорками EGO

(ЭПК-48ЖШ-К 2/1ЕГО);

предназначена для приготовления первых, вторых и третьих блюд в наплитной посуде, а также для варки полуфабрикатов из мяса, рыбы, овощей, выпечки мелкоштучных мучных изделий и запекания творожных блюд.

Плита используется на предприятиях общественного питания самостоятельно или в составе технологических линий.

Плита изготовлена в климатическом исполнении УХЛ-4 ГОСТ 15150.

Сертификат соответствия № TC RU C-RU.MX11.B.00081. Срок действия с 11.11.2014 по 10.11.2019.

Декларация соответствия ТС № RU Д-РУ.АЛ16.В.23390. Срок действия с 20.11.2013 по 19.11.2018.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

| Наименование параметра |                                                                                    | ЭПК-27Н                            | ЭПК-47Н |  | ЭПК-48П |                                    | ЭПК-67П | ЭПК-47ЖШ   | ЭПК-48ЖШ-К-2/1<br>(с воздухоходом) | ЭПК-48ЖШ-К-2/1<br>EGO |
|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|---------|--|---------|------------------------------------|---------|------------|------------------------------------|-----------------------|
|                        |                                                                                    | Величина параметра                 |         |  |         |                                    |         |            |                                    |                       |
| 1                      | Номинальная потребляемая мощность, кВт                                             | 5,6                                | 11,2    |  |         |                                    | 16,8    | 16,0       | 17,24                              | 18                    |
| 2                      | Номинальное напряжение, В                                                          | 400                                |         |  |         |                                    |         |            |                                    |                       |
| 3                      | Род тока                                                                           | 2-х фазный с нейтралью, переменный |         |  |         | 3-х фазный с нейтралью, переменный |         |            |                                    |                       |
| 4                      | Частота тока, Гц                                                                   | 50                                 |         |  |         |                                    |         |            |                                    |                       |
| 5                      | Размеры конфорки, мм.                                                              | 300x300                            |         |  |         |                                    |         |            |                                    |                       |
| 6                      | Номинальная мощность конфорки, кВт                                                 | 2,8                                |         |  |         |                                    |         |            |                                    | 3,0                   |
| 7                      | Площадь жарочной поверхности, м <sup>2</sup>                                       | 0,18                               | 0,36    |  |         |                                    | 0,54    | 0,36       |                                    |                       |
| 8                      | Номинальная мощность жарочного шкафа, кВт, не более                                | -                                  |         |  |         |                                    |         | 4,8        | 5,9                                |                       |
| 9                      | Номинальная мощность двигателя вентилятора, Вт, не более                           | -                                  |         |  |         |                                    |         |            | 30                                 |                       |
| 10                     | Номинальная мощность электромагнитного клапана, Вт, не более                       |                                    |         |  |         |                                    |         |            | 9,15                               |                       |
| 11                     | Время разогрева до рабочей температуры 240°С жарочного шкафа, мин, не более        | -                                  |         |  |         |                                    |         | 30         | 20                                 |                       |
| 12                     | Диапазон регулирования температуры жарочного шкафа, °С                             | -                                  |         |  |         |                                    |         | (20-270)±9 |                                    |                       |
| 13                     | Расход электроэнергии для поддержания температуры шкафа (240±4)°С, не более (кВт). | -                                  |         |  |         |                                    |         | 1,1        | 1,3                                |                       |
| 14                     | Рабочая температура на поверхности конфорок, °С, не более                          | 480                                |         |  |         |                                    |         |            |                                    |                       |

|    |                                                                                       |                          |                          |  |                          |                           |                          |                          |                          |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--|--------------------------|---------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 15 | Время разогрева до максимальной температуры конфорок, мин, не более                   | 25                       |                          |  |                          |                           |                          |                          | 32                       |
| 16 | Давление воды в водопроводной системе, кПа (кгс/см <sup>2</sup> )                     | -                        |                          |  |                          |                           |                          |                          | 49÷589 (0,5÷6)           |
| 17 | Внутренние размеры жарочного шкафа, мм, не более<br>ширина<br>глубина<br>высота       | -                        |                          |  |                          |                           | 538<br>535<br>290        | 538<br>715<br>290        |                          |
| 18 | Габаритные размеры, мм, не более<br>длина<br>ширина<br>высота<br>высота до столешницы | 400<br>760<br>480<br>370 | 800<br>760<br>480<br>370 |  | 840<br>900<br>940<br>860 | 1111<br>750<br>940<br>860 | 800<br>800<br>940<br>860 | 840<br>950<br>950<br>860 | 840<br>950<br>950<br>860 |
| 19 | Масса, кг, не более                                                                   | 35                       | 62                       |  | 99                       | 103                       | 126                      | 155                      | 160                      |

### 3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки плит указан в таблице 2.

Таблица 2

| Наименование                               | ЭПК-27Н,<br>ЭПК-47Н, ЭПК-47П,<br>ЭПК-48П, ЭПК-67П | ЭПК-47ЖШ | ЭПК-48ЖШ-<br>К 2/1 EGO | ЭПК-48ЖШ-К2/1<br>(ЭПК-48ЖШ-К2/1 с<br>воздуховодом) |
|--------------------------------------------|---------------------------------------------------|----------|------------------------|----------------------------------------------------|
|                                            | Количество, шт.                                   |          |                        |                                                    |
| Электрическая плита кухонная ти-<br>па ЭПК | 1                                                 |          |                        |                                                    |
| Решетка                                    | -                                                 | 1        |                        |                                                    |
| Гастроемкость GN 1/1-65                    | -                                                 |          | 2                      |                                                    |
| Противень (нерж.) 530x470 h=32             | -                                                 | 1        | -                      |                                                    |
| Паспорт и руководство по эксплу-<br>атации | 1                                                 |          |                        |                                                    |
| Упаковка                                   | 1                                                 |          |                        |                                                    |
| Полиэтиленовый пакет                       | 1                                                 |          |                        |                                                    |

### 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Плита изготовлена в модульном варианте, то есть состоит из верхнего рабочего модуля и нижнего модуля с жарочным шкафом (ЭПК-47ЖШ и ЭПК-48ЖШ-К2/1), или подставки (ЭПК-47П, ЭПК-48П, ЭПК-67П).

Верхний рабочий модуль может использоваться отдельно, как настольный вариант (ЭПК-27Н; ЭПК-47Н).

Верхняя рабочая часть модуля представляет собой конструкцию коробчатой формы, внутрь которой устанавливается каркас с отражателями тепла. На каркас устанавливаются электрические конфорки, которые регулируются с помощью гаек, в одной плоскости между собой и столешницей. Выдвижной поддон служит для стока жидкости, пролитой на рабочую поверхность конфорки.

Для подключения электропроводки к плитам ЭПК-27Н, ЭПК-47Н, ЭПК-47П, ЭПК-67П, ЭПК-47ЖШ с задней стороны предусмотрена съемная крышка. Для подключения электропроводки к плитам ЭПК-48П, ЭПК-48ЖШ-К, ЭПК-48ЖШ-К EGO с нижней правой стороны предусмотрена съемная крышка. Спереди на пульте управления находятся ручки переключателей и глазки светосигнальной арматуры. Установкой ручек в положении «1» ... «6» осуществляется регулирование мощности конфорок и соответственно степень нагрева: слабый ... сильный. Отключение конфорки производится установкой ручки переключателя в положение «0».

Нижний модуль плиты ЭПК-47ЖШ, ЭПК-48 ЖШ-К2/1 EGO и ЭПК-48ЖШ-К2/1, с жарочным шкафом представляет собой конструкцию коробчатой формы, в которую вмонтирован жарочный шкаф, утепленный снаружи базальтовыми матами и обернутый алюминиевой фольгой.

Внутри шкафа сверху и снизу расположены ТЭН-ы. Нижние ТЭН-ы закрыты металлическим листом (подом). Для установки противней на боковых стенках предусмотрены направляющие на трех уровнях.

Нижняя подставка плиты ЭПК-47П, ЭПК-67П и ЭПК-48П представляет собой конструкцию, сваренную из квадратных труб, на которую установлен и закреплен верхний рабочий модуль.

Для варианта с жарочным шкафом, с правой стороны расположен пульт управления жарочным шкафом, на пульте расположены две ручки переключателей, ручка терморегулятора, глазки светосигнальной арматуры, клавишный выключатель вентилятора и кнопка управления электромагнитным клапаном. Клавишный выключатель и кнопка управления устанавливаются только для плит с конвекцией.

Переключатели служат для раздельного включения каждой (верхней и нижней) группы ТЭН-ов и регулирования интенсивности их нагрева.

Регулирование нагрева производится установкой ручек переключателей в положения «1» ... «3», что соответствует слабому, среднему и сильному нагреву. Отключение ТЭН-ов производится установкой ручки переключателя в положение «0».

Рабочий терморегулятор служит для автоматического поддержания заданной температуры в рабочей камере.

Аварийный термовыключатель служит для отключения ТЭН-ов при достижении температуры в духовке 320°C. Для восстановления работы шкафа необходимо выявить и устранить причину срабатывания аварийного термовыключателя. Доступ к кнопке аварийного термовыключателя обеспечен без съема панели управления на плитах ЭПК-48ЖШ-K2/1 и ЭПК-48ЖШ-K2/1-EGO. Для этого необходимо снять пластмассовую заглушку красного цвета (смотри рис. 1) и произвести нажим стержнем диаметром не более 4 мм на кнопку термовыключателя, расположенного в отверстии.

Сигнальные лампы показывают наличие напряжения на ТЭН-ах и при достижении заданной температуры погаснут, сигнализируя о готовности духовки к работе.

Клавишный выключатель с подсветкой служит для включения и выключения электровентилятора.

Кнопка управления электромагнитным клапаном служит для подачи воды в духовку для последующего испарения и создания влажности в духовке.

## 5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

К обслуживанию плиты допускаются лица, прошедшие технический минимум по эксплуатации оборудования.

Плиты не предназначены для использования лицами с ограниченными физическими и умственными способностями, а так же лицами с недостаточным опытом и квалификацией, если они не прошли дополнительный инструктаж по технике безопасности работ с плитами.

При работе соблюдайте следующие правила безопасности:

- во избежание ожогов будьте осторожны при перемещении наплитной посуды, не допускайте проливания на горячую поверхность плиты жира и других жидкостей, помните - температура конфорки 480 °C ;

- перед санитарной обработкой переключатели плиты установите в положение «О» и отключите плиту от сети;

- включайте только после устранения неисправностей.

### Категорически запрещается:

- производить чистку и устранять неисправности при работе плиты;
- искусственно охлаждать конфорки водой либо другими жидкостями;
- держать включенными на полной мощности незагруженные конфорки (на режимах «3», «4», «5», «6») и духовку (положение «2» и «3» ручек переключателей);
- работа без заземления;
- работа без внешней защиты;
- эксплуатация плиты без поддона.

### Общие требования безопасности

- не допускается установка плиты ближе 1 м от легковоспламеняющихся материалов;

- при монтаже плиты должна быть установлена коммутационная защитная аппаратура, гарантирующая от пожарных факторов: короткого замыкания, перенапряжения, перегрузки, самопроизвольного включения;

- при подключении плиты установить устройства защиты по току утечки в щите ШС: при рабочей температуре:

- 5,4 мА для ЭПК-27Н,
- 10,8 мА для ЭПК-47Н, ЭПК-47П;
- 12 мА для ЭПК-48П;
- 14,8 мА для ЭПК-47ЖШ;
- 15,0 мА для ЭПК-67П;
- 18 мА для ЭПК-48ЖШ-К EGO, ЭПК-48ЖШ-К2/1, ЭПК-67П

в холодном состоянии:

- 10,8 мА для ЭПК-27Н,
- 21,6 мА для ЭПК-47Н, ЭПК-47П;
- 24 мА для ЭПК-48П;
- 29,6 мА для ЭПК-47ЖШ;
- 30 мА для ЭПК-67П;
- 36 мА для ЭПК-48ЖШ-К EGO, ЭПК-48ЖШ-К2/1.

- присоединение плиты к сети должно осуществляться с учетом допускаемой нагрузки на электросеть;

- по пожарной безопасности плита должна соответствовать ГОСТ 12.1.004;
- не допускается использование плиты в пожароопасных и взрывоопасных зонах;
- при установке плиты в непосредственной близости от стены, перегородок, кухонной мебели, декоративной отделки и т. п., рекомендуется, чтобы они были изготовлены из негорючих материалов или покрыты соответствующим негорючим теплоизолирующим материалом.

Необходимо при этом обратить особое внимание на соблюдение мер противопожарной безопасности.

**Внимание!** Для очистки плиты не допускается применять водяную струю.

## 6. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Распаковка, установка и испытание плиты должны производиться специалистами по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования. После перемещения плиты с отрицательной температуры в помещение необходимо выдержать ее при комнатной температуре в течении 6 часов.

Установку плиты проводите в следующем порядке:

- перед установкой плиты на предусмотренное место снять защитную пленку со всех поверхностей. Плиту разместить в хорошо проветриваемом помещении, если имеется возможность, то под воздухоочистительным зонтом. Учитывая вид плиты, ее можно размещать отдельно или вместе с другим кухонным оборудованием;

- не допускается установка плиты ближе 1 м от легковоспламеняющихся материалов; при установке шкафа ближе 1 м от кухонной мебели, перегородок или стен рекомендуется, чтобы они были изготовлены из негорючих материалов или покрыты негорючим теплоизоляционным материалом. **Особое внимание при такой установке уделить соблюдению мер противопожарной безопасности**

- подключение плиты к электросети должно быть выполнено согласно действующим нормативам. Электроподключение производится только уполномоченной специализированной службой с учетом маркировок на табличке с надписями;

- монтаж и подключение производить так, чтобы установленная и подключенная плита предупреждала доступ к токопроводящим частям без применения инструментов;

- плавкие предохранители для нормальной работы оборудования должны быть предусмотрены:

- на ток 16А/30 мА.... для ЭПК-27Н,
- на ток 32А/ 30 мА.... для ЭПК-47Н, ЭПК-47П;
- на ток 32А/ 30 мА.... для ЭПК-48П; ЭПК-67П
- на ток 32А/100 мА..... для ЭПК-47ЖШ;
- на ток 32А / 100 мА... для ЭПК-48ЖШ-К2/1 EGO, ЭПК-48ЖШ-К2/1.

■ установить плиту на соответствующее место; выровнять плиту с помощью регулируемых ножек так, чтобы рабочие поверхности приняли горизонтальное положение; высота должна быть удобной для пользователя.

■ плиту надежно заземлить, подсоединив заземляющий проводник к заземляющему зажиму клеммного блока; заземляющий проводник должен быть в шнуре питания;

■ провести ревизию соединительных устройств электрических цепей плиты (винтовых и без винтовых зажимов), при выявлении ослабления подтянуть (подогнуть) до нормального контактного давления;

Электропитание необходимо подвести к клеммному блоку плиты через автоматический выключатель стационарной проводки, расположенный в распределительном щите:

-на ток 16А/30 мА.... для ЭПК-27Н;

-на ток 32А/ 30 мА.... для ЭПК-47Н, ЭПК-47П;

-на ток 32А/ 30 мА.... для ЭПК-48П; ЭПК-67П

-на ток 32А/100 мА..... для ЭПК-47ЖШ;

-на ток 32А / 100 мА... для ЭПК-48ЖШ-K2/1 EGO, ЭПК-48ЖШ-K2/1.

Питающие шнуры должны быть выполнены в виде гибкого кабеля с маслостойкой оболочкой не легче, чем обычный полихлорпрен, или шнура с другой эквивалентной синтетической эластичной оболочкой типа ПРМ по ГОСТ 7399.

Номинальное поперечное сечение кабелей питания не должно быть меньше значений указанных в таблице 3:

Таблица 3

| Изделие                                   | Обозначение шнура (марка, число и номинальное сечение жил) | Номинальное сечение эквипотенциального провода, мм <sup>2</sup> |
|-------------------------------------------|------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| ЭПК-27Н,                                  | ПРМ 4x2,5;                                                 | 2,5                                                             |
| ЭПК-47Н, ЭПК-47П                          | ПРМ 4x4,0                                                  | 2,5                                                             |
| ЭПК-48П                                   | ПРМ 4x4,0                                                  | 2,5                                                             |
| ЭПК-47ЖШ                                  | ПРМ 5x4,0                                                  | 2,5                                                             |
| ЭПК-48ЖШ-K2/1 EGO, ЭПК-48ЖШ-K2/1; ЭПК-67П | ПРМ 5x4,0                                                  | 2,5                                                             |

Выключатель должен обеспечивать гарантированное отключение всех полюсов от сети питания плиты и должен быть подключен непосредственно к зажимам питания и иметь зазор между контактами не менее 3 мм на всех полюсах.

После монтажа, перед пуском в эксплуатацию, необходимо просушить конфорки и ТЭН-ы шкафа в течении 1,5-2 часов, для чего конфорки включить на низшую степень нагрева, установив ручку переключателя жарочного шкафа в положение «1», а терморегулятор жарочного шкафа на температуру 100°C. После просушки проверить ток утечки. Ток утечки должен быть не более 1 мА на 1 кВт номинальной потребляемой мощности. Проверить цепи заземления.

Для выравнивания потенциалов при установке плиты в технологическую линию, предусмотрен зажим, обозначенный знаком  - эквипотенциальность.

Сдача в эксплуатацию смонтированного оборудования оформляется по установленной форме.

Средний срок службы плиты – 7 лет.

## 7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

■ проверить целостность и надежность заземления плиты и конфорок;

■ установить ручкой терморегулятора необходимую температуру, предусмотренную технологическим процессом, приготовления конкретного продукта.

### 7.1 ПОДГОТОВКА И ПОРЯДОК РАБОТЫ КОНФОРКИ

■ регулировку мощности конфорок осуществлять вращением ручек переключателей. Включение конфорок на высшую ступень положение «6» следует производить только для разогрева конфорок до рабочей температуры или при приготовлении блюд, требующих высокой температуры;

■ по окончании работы в высокотемпературном режиме установить ручки переключателя в положение «1»;

по окончании работы установить ручки переключателя в положение «0»;

## 7.2 ПОДГОТОВКА И ПОРЯДОК РАБОТЫ ДУХОВКИ

Перед приготовлением пищи духовку необходимо прогреть. Для этого ручку терморегулятора установить на температуру 150 - 180 °С, а ручки переключателей - на вторую ступень переключения. По достижении установленной температуры терморегулятор отключает нагреватели, о чем свидетельствует первое отключение сигнальной лампы. Далее допускается увеличение температуры. При приготовлении пищи необходимо уточнить рекомендуемую температуру и при последующем приготовлении терморегулятор можно установить на более высокую или низкую температуру, если качество первой было неудовлетворительным. Переход на первую и третью ступень мощности верхних или нижних ТЭН-в при выпечке зависит от цвета продукта сверху или снизу, т. е. хороший соломенный или темный цвет выпечки.

### Только для ЭПК-48ЖШ-К2/1 и ЭПК-48ЖШ-К2/1.

Включение циркуляции воздуха внутри духовки необходимо для равномерного распределения температуры по всему объему духовки при выпечке мелкоштучных мучных изделий. Подача воды в камеру, для образования пара и влажности в камере, необходима для получения хорошей мягкой корочки без трещин и разрывов при выпечке. Для этого необходимо нажать на кнопку подачи воды и задерживать палец на кнопке (4÷6) секунд. Периодичность подачи воды 3÷4 раза за одну выпечку. Рекомендуемые значения необходимо уточнить и отработать при контрольной выпечке.

После окончания приготовления установить ручку терморегулятора в положение 0 °С, а ручки переключателя в положение «0».

По окончании работы отключить плиту от сети.

## 8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание и ремонт должен производить электромеханик III - V разрядов, имеющий квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьей.

В процессе эксплуатации машины необходимо выполнить следующие виды работ в системе технического обслуживания и ремонта:

ТО – регламентированное техническое обслуживание – комплекс профилактических мероприятий, осуществляемых с целью обеспечения работоспособности или исправности машины;

ТР – текущий ремонт – ремонт, осуществляемый в процессе эксплуатации, для обеспечения или восстановления работоспособности машины и состоящий в замене и (или) восстановлении ее отдельных частей и их регулировании.

Периодичность технического обслуживания и ремонтов:

- техническое обслуживание (ТО) – 1 мес.;
- текущий ремонт (ТР) – при необходимости

При техническом обслуживании плиты требуется проделать следующие работы:

- \* выявить неисправность плиты путем опроса обслуживающего персонала;
- \* подтянуть при необходимости крепление датчиков-реле температуры, сигнальной арматуры, двери, облицовок;
- \* подтянуть и зачистить при необходимости контактные соединения токоведущих частей плиты.
- \* проверить целостность оболочки шнура питания
- \* проверить целостности электропроводки, заземления, эквипотенциального провода (при наличии) внешним осмотром;
- \* проверить сопротивление цепи заземления. От зажима заземления до доступных металлических частей сопротивление цепи заземления изделия должно быть менее 0,1 Ом.

Перед проверкой контактных соединений, крепления терморегуляторов и сигнальной арматуры, необходимо отключить оборудование от электросети снятием плавких предохранителей или выключением автоматического выключателя цехового щита, повесьте на рукоятку коммутирующей аппаратуры плакат «Не включать - работают люди», отсоединить при необходимости провода электропитания оборудования и изолировать их. При необходимости демон- тажа панели управления устанавливать ее прорезью в уступ крючка (смотри рис. 8).

## 9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Все неисправности, вызывающие отказы, устраняются только специалистами.

Таблица 4

| Наименование неисправности                                                              | Вероятная причина                                                                                                                                                                                    | Методы устранения                                                                                                                  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Не нагреваются электрические конфорки, сигнальная лампа подачи напряжения горит.        | Обрыв провода. Не исправен переключатель. Сгорание спиралей ТЭН-ов.                                                                                                                                  | Устранить обрыв провода. Заменить переключатель. Заменить ТЭНы.                                                                    |
| Конфорки слабо нагреваются.                                                             | Плохой контакт проводов в переключателе.                                                                                                                                                             | Заменить переключатель. Восстановить контакты проводов.                                                                            |
| Не горят сигнальные лампы нагрева конфорок, конфорки нагреваются.                       | Перегорели сигнальные лампы. Плохой контакт в проводах сигнальных ламп.                                                                                                                              | Заменить перегоревшие сигнальные лампы. Восстановить контакт в проводах.                                                           |
| Жарочный шкаф не нагревается, переключатели и терморегуляторы включены, лампы не горят. | Отсутствует напряжение в сети. Ослабло крепление проводов на вводных клеммных блоках. Не исправны терморегуляторы, термовыключатели. Не исправны переключатели. Сработал аварийный термовыключатель. | Подать напряжение. Закрепить провода на вводных клеммных блоках. Заменить неисправные детали. Включить аварийный термовыключатель. |
| Жарочный шкаф нагревается слабо.                                                        | Не исправен один из переключателей. Не исправны ТЭН-ы.                                                                                                                                               | Заменить переключатель. Заменить ТЭН-ы.                                                                                            |
| Неплотное прилегание дверцы жарочного шкафа.                                            | Износились прокладки.                                                                                                                                                                                | Заменить прокладки.                                                                                                                |
| Самопроизвольное открывание дверцы жарочного шкафа.                                     | Сломана петля.                                                                                                                                                                                       | Вскрыть дверцу жарочного шкафа и заменить петлю.                                                                                   |
| Не поступает в камеру вода или поступает недостаточно.                                  | Засорен клапан или образовалась накипь в распылителе. Не исправен клапан.                                                                                                                            | Прочистить распылитель. Заменить клапан.                                                                                           |

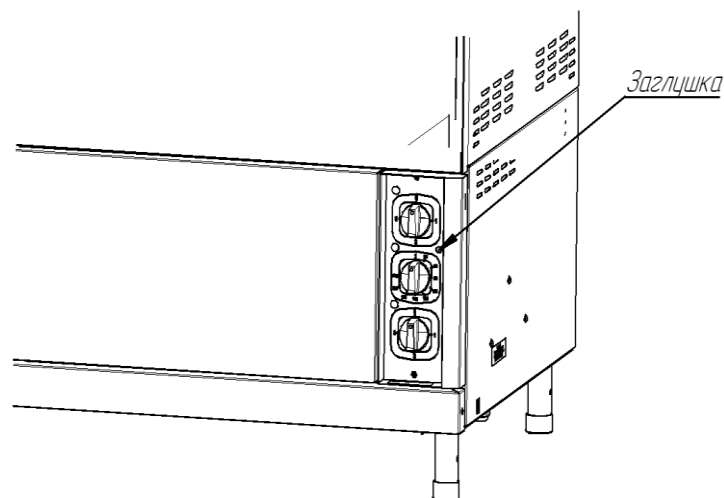


Рис.1

### 10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Электрическая плита кухонная ЭПК \_\_\_\_\_ с конфорками: КЭТ-0,09; (нужное подчеркнуть) заводской номер \_\_\_\_\_ изготовленная на ООО «ФРОСТО» соответствует ТУ 5151-005-01439034-2000 и признана годной для эксплуатации.

Дата выпуска \_\_\_\_\_

---

личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия

### 11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Электрическая плита кухонная ЭПК - \_\_\_\_\_ подвергнута на ООО «ФРОСТО» консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014.

Дата консервации \_\_\_\_\_

Консервацию произвел \_\_\_\_\_

(подпись)

Изделие после консервации принял \_\_\_\_\_

(подпись)

### 12. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Электрическая плита кухонная ЭПК \_\_\_\_\_ упакована на ООО «ФРОСТО» согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки \_\_\_\_\_

М. П.

(подпись)

Упаковку произвел \_\_\_\_\_

(подпись)

Изделие после упаковки принял \_\_\_\_\_

(подпись)

### 13. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации плиты - 1 год со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийный срок хранения 1 год со дня изготовления.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей плиты, произошедших не по вине потребителя, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации изделия.

Гарантия не распространяется на случаи, когда плита вышла из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований, указанных в паспорте и руководстве по эксплуатации.

Время нахождения плиты в ремонте в гарантийный срок не включается.

В случае невозможности устранения на месте выявленных дефектов предприятие-изготовитель обязуется заменить дефектную плиту.

Все детали, узлы и комплектующие изделия, вышедшие из строя в период гарантийного срока эксплуатации, должны быть возвращены заводу-изготовителю плиты для детального анализа причин выхода из строя и своевременного принятия мер для их исключения. Реклама рассматривается только в случае поступления отказавшего узла, детали или комплектующего изделия с указанием номера плиты, даты изготовления и установки, копии договора с обслуживающей специализированной организацией, имеющей лицензию и копии удостоверения механика, обслуживающего плиту.

## 14. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные Федеральным законом «О защите прав потребителей» от 09.01.1996г., с изменениями и дополнениями от 17.12.1999г., 30.12.2001г., 22.08.2004г., 02.10.2004г., 21.12.2004г., 27.07.2006г., 16.10.2006г., 25.11.2006г., 25.10.2007г., 23.07.2008г., Гражданским кодексом РФ (часть первая от 30.11.1994г. № 51-ФЗ, вторая от 26.01.1996г. № 14-ФЗ, третья от 26.11.2001г. №146-ФЗ, четвертая от 18.12.2006г. № 230-ФЗ) с изменениями и дополнениями от 26.12, 20.02, 12.08.1996г.; 24.10.1997г.; 08.07, 17.12.1999г.; 16.04, 15.05, 26.11.2001г.; 21.03, 14.11, 26.11.2002г.; 10.01, 26.03, 11.11, 23.12.2003г.; 29.06, 29.07, 02.12, 29.12, 30.12.2004 г., 21.03, 09.05, 02.07, 18.07, 21.07.2005 г., 03.01, 10.01, 02.02, 03.06, 30.06, 27.07, 03.10, 04.12, 18.12, 29.12, 30.12.2006г.; 26.01, 05.02, 20.04, 26.06, 19.07, 24.07, 02.10, 25.10, 04.11, 29.11, 01.12, 06.12.2007г., 24.04, 29.04, 13.05, 30.06, 14.07, 22.07, 23.07, 08.07, 08.11, 25.12, 30.12.2008г., 09.02.2009г., а также Постановлением Правительства РФ от 19.01.1998г. № 55 «Об утверждении Правил продажи отдельных видов товаров, перечня товаров длительного пользования, на которые не распространяются требования покупателя о безвозмездном предоставлении ему на период ремонта или замены аналогичного товара, и перечня непродовольственных товаров надлежащего качества, не подлежащих возврату или обмену на аналогичный товар других размера, формы, габарита, фасона, расцветки или комплектации» изменениями и дополнениями от 20.10.1998г., 02.10.1999г., 06.02.2002г., 12.07.2003г., 01.02.2005г.; 08.02, 15.05, 15.12.2000г., 27.03.2007г., 27.01.2009г..

Рекламации направлять по адресу: **Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд, 21. Тел.: (8352) 56-06-26, 56-06-85.**

## 15. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

При подготовке и отправке плиты на утилизацию необходимо разобрать и рассортировать составные части плиты по материалам, из которых они изготовлены.

**Внимание!** Конструкция плиты постоянно совершенствуется, поэтому возможны незначительные изменения, не отраженные в настоящем паспорте и руководстве по эксплуатации.

Таблица 5 Сведения о содержании драгоценных металлов

| Наименование | Куда входит (наименование) | Масса 1шт, г. | Количество в изделии, шт. |              |      |      |       |                |                 |
|--------------|----------------------------|---------------|---------------------------|--------------|------|------|-------|----------------|-----------------|
|              |                            |               | ЭПК                       |              |      |      |       |                |                 |
|              |                            |               | -27Н<br>-27Ш              | -47Н<br>-47П | -48П | -67П | -47ЖШ | -48ЖШ-<br>К2/1 | -48ЖШ-<br>К EGO |
| Серебро      | Терморегулятор             | 0,39          | -                         | -            | -    | -    | 1     | 1              | 1               |
|              | Переключатель EGO          | 0.452         | 2                         | 4            | 4    | 6    | 6     | 6              | 6               |

## 16. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

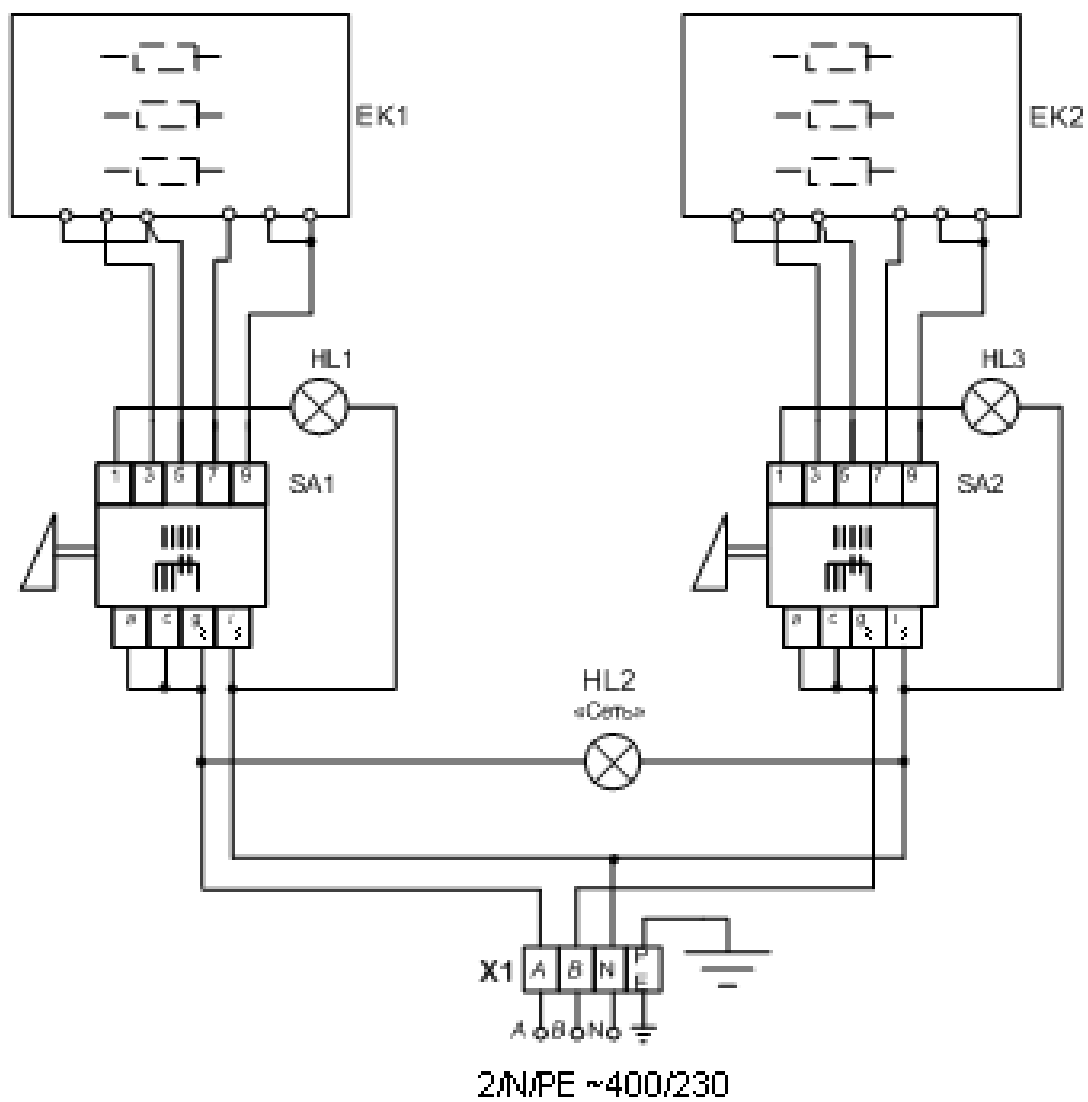
Хранение плиты должно осуществляться в транспортной таре предприятия - изготовителя по группе условий хранения 4 ГОСТ 15150 при температуре окружающего воздуха не ниже минус 35 °С. Срок хранения не более 12 месяцев. При сроке хранения свыше 12 месяцев владелец плиты обязан произвести переконсервацию изделия по ГОСТ 9.014.

Упакованную плиту следует транспортировать железнодорожным, речным, автомобильным транспортом в соответствии с действующими правилами перевозок на этих видах транспорта. Морской и другие виды транспорта применяются по особому соглашению. Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов – группа 8 по ГОСТ 15150, в части воздействия механических факторов – С по ГОСТ 23170.

Погрузка и разгрузка плиты из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

**ВНИМАНИЕ!** Допускается складирование упакованных плит по высоте в два яруса для хранения.

## СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ ЭПК-27

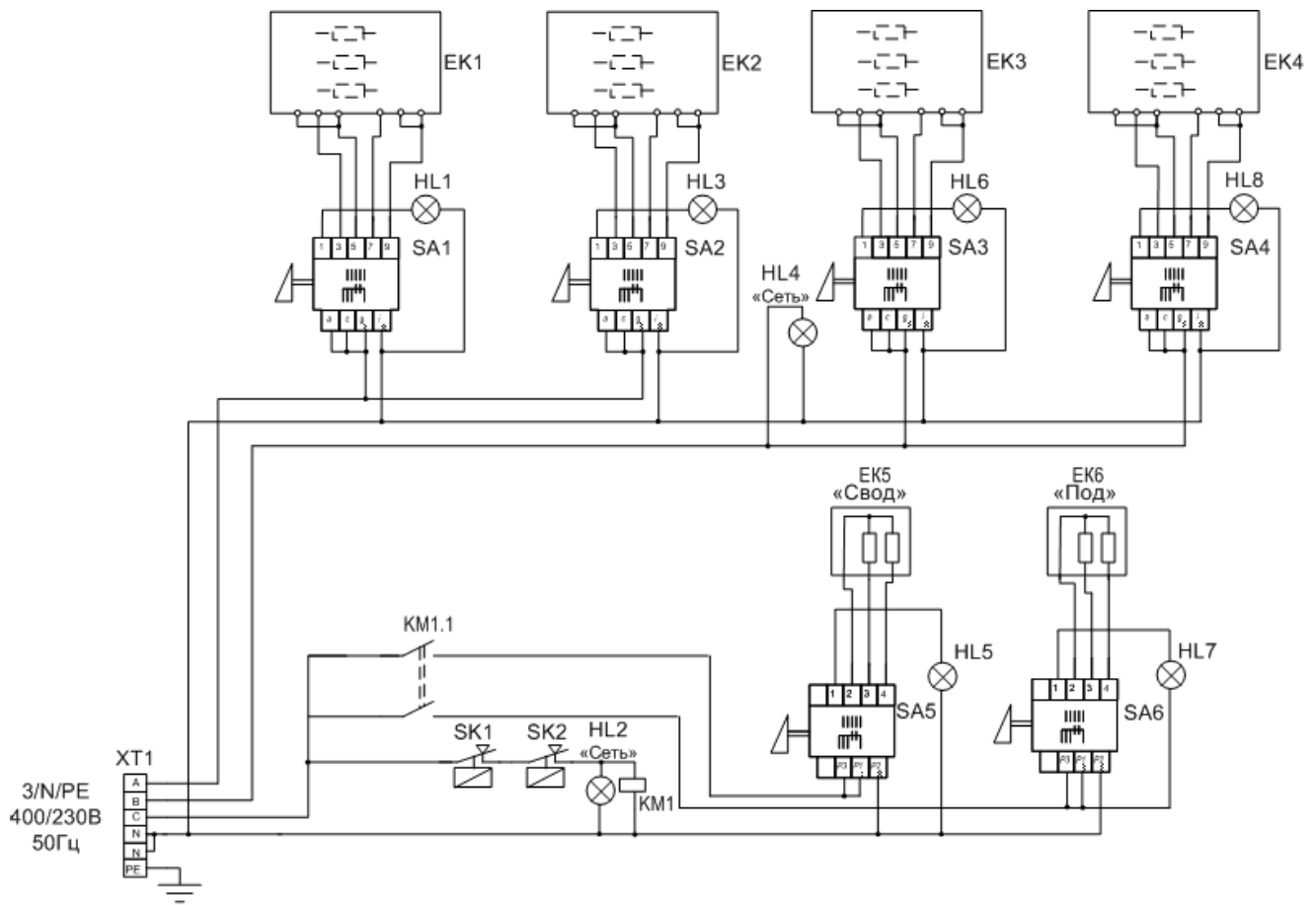


| Поз.<br>Обозн. | Наименование                        | Кол. | Примечание |
|----------------|-------------------------------------|------|------------|
| EK1, EK2       | Конфорка КЭТ-0,09                   | 2    |            |
| HL1...HL3      | Светосигнальная арматура            | 3    |            |
| SA1, SA2       | Переключатель EGO 43.27232.00       | 2    |            |
| X1             | Блок КБ63(4) ТУ3424-003-03965778-97 | 1    |            |

Допускается замена элементов не ухудшающие технические характеристики изделия

Рис. 2

## СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ ЭПК-47ЖШ

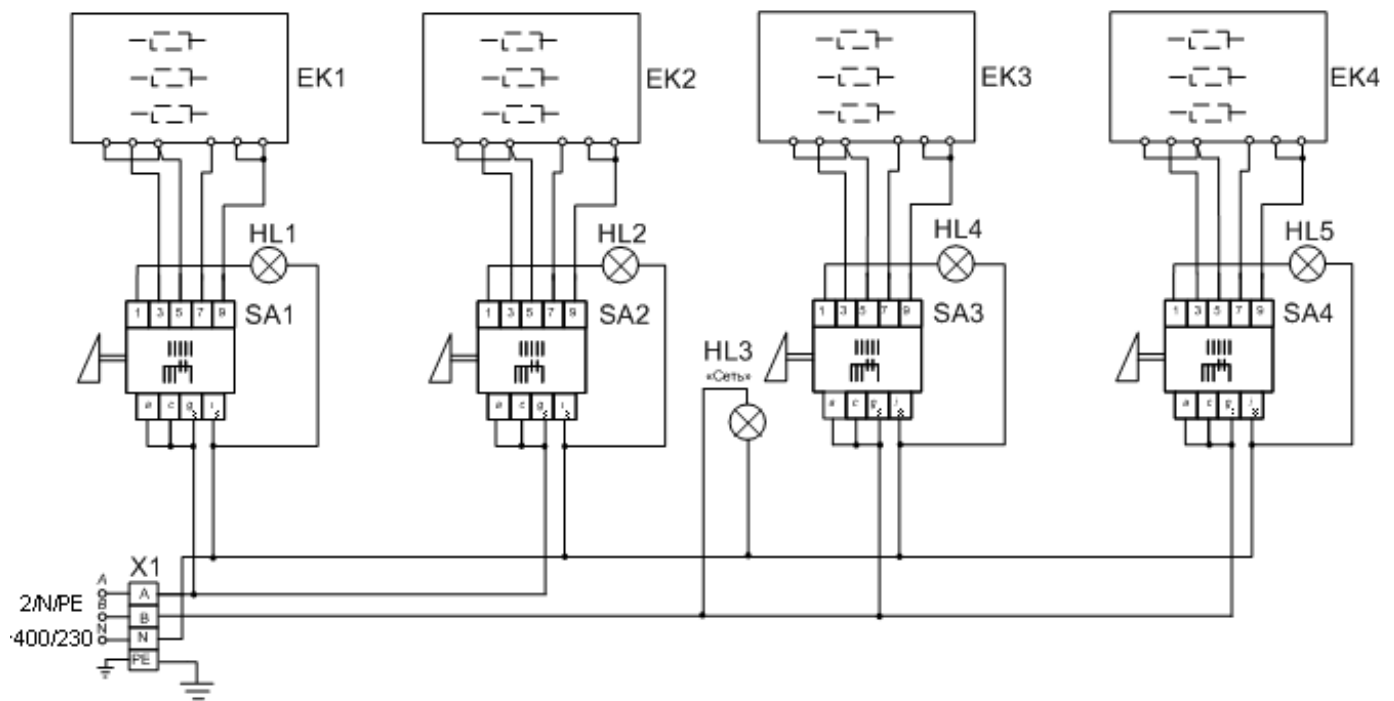


| Поз. Обозн. | Наименование                        | Кол. | Примечание |
|-------------|-------------------------------------|------|------------|
| EK1...EK4   | Конфорка КЭТ-0,09                   | 4    |            |
| EK5, EK6    | Блок ТЭН 20.35445 EGO               | 2    |            |
| HL1...HL8   | Светосигнальная арматура            | 8    |            |
| KM1         | Пускатель ПМЛ-2160М 0*4Б            | 1    |            |
| SA1...SA4   | Переключатель EGO 43.27232.00       | 4    |            |
| SA5, SA6    | Переключатель EGO 43.24232.000      | 2    |            |
| SK1         | Термоограничитель 5513569.70 EGO    | 1    |            |
| SK2         | Терморегулятор 55 130 59.220 EGO    | 1    |            |
| X1          | Блок КБ63(6) ТУ3424-003-03965778-97 | 1    |            |
|             |                                     |      |            |

Допускается замена элементов, не ухудшающих технические характеристики изделия.

Рис. 3

## СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ ЭПК-47 (ЭПК-47Н, ЭПК-47П)

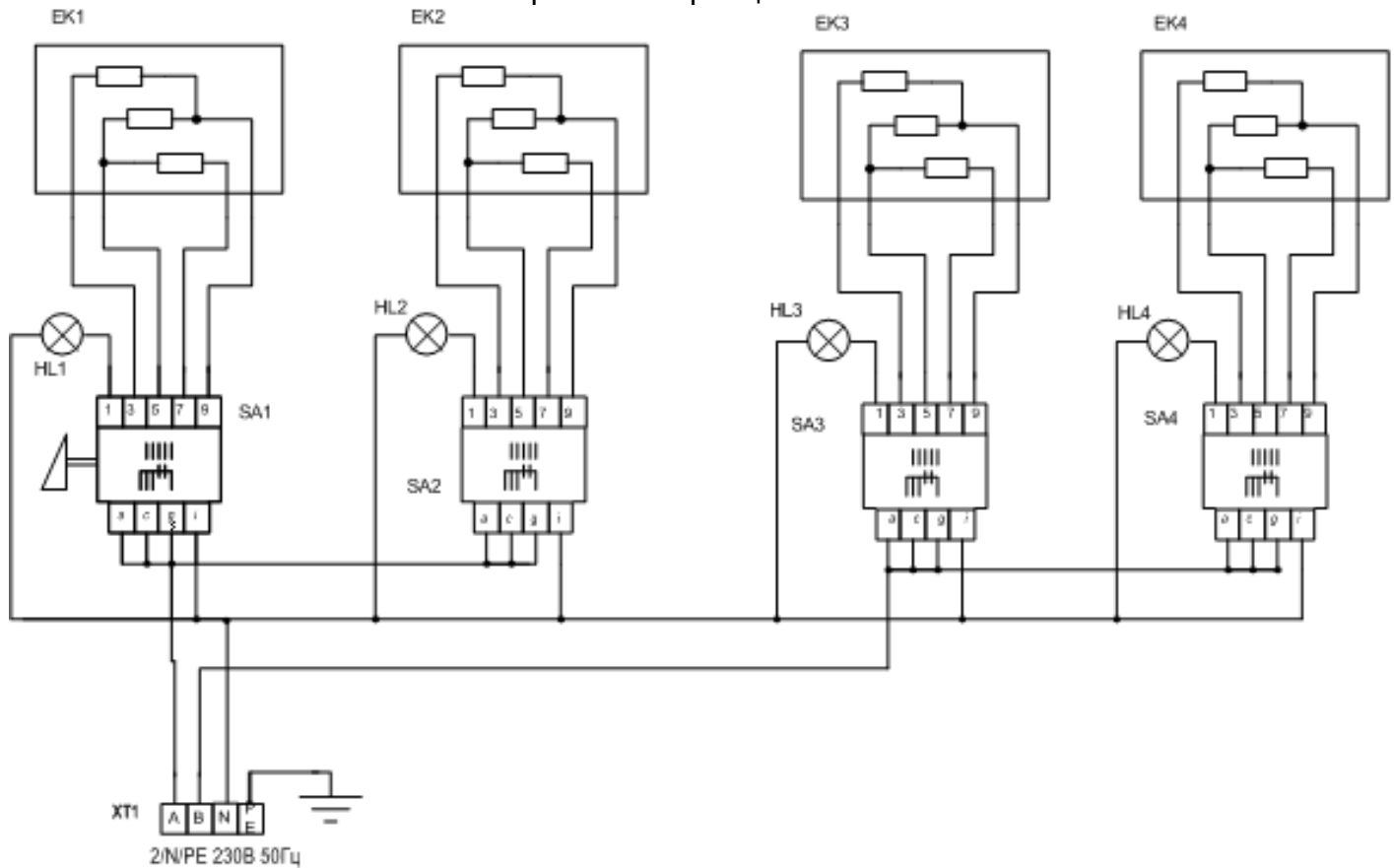


| Поз. Обозн. | Наименование                        | Кол. | Примечание |
|-------------|-------------------------------------|------|------------|
| E1...E4     | Конфорка КЭТ-0,09                   | 4    |            |
| HL1...HL5   | Светосигнальная арматура            | 5    |            |
| SA1...SA4   | Переключатель 43.27232.00 EGO       | 4    |            |
| X1          | Блок КБ63(4) ТУ3424-003-03965778-97 | 1    |            |

Допускается замена элементов, не ухудшающие технические характеристики изделия

Рис. 4

# Схема электрическая принципиальная ЭПК-48П

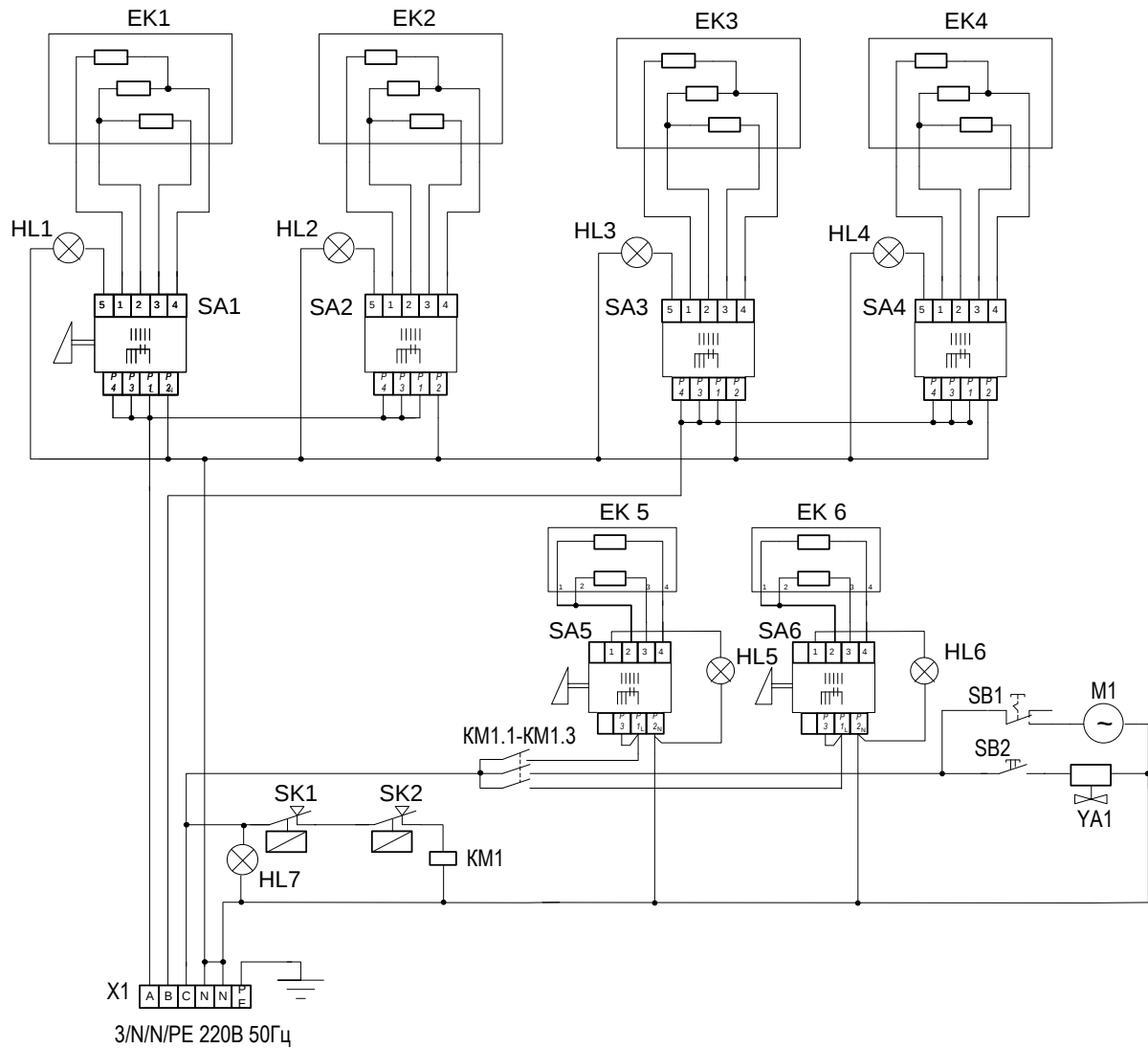


| Поз. Обозн. | Наименование                        | Кол. | Примечание |
|-------------|-------------------------------------|------|------------|
| EK1...EK4   | Конфетка КЭТ 0,09                   | 4    |            |
| HL1...HL4   | Светосигнальная арматура            | 4    |            |
| SA1...SA4   | Переключатель 43.27232.00 EGO       | 4    |            |
| X1          | Блок КБ63(4) ТУ3424-003-03965778-97 | 1    |            |

Допускается замена элементов, не ухудшающих технических характеристик изделия

Рис. 5

# Схема электрическая принципиальная ЭПК-48ЖШ-К2/1



| Поз. Обозн. | Наименование                             | Кол. | Примечание                |
|-------------|------------------------------------------|------|---------------------------|
| EK1...EK4   | Конфорка                                 | 4    | “EGO” (300x300); КЭТ-0,09 |
| EK5         | ТЭН-1R09439/001                          | 1    |                           |
| EK6         | ТЭН-1R09439/002                          | 1    |                           |
| HL1...HL7   | Светосигнальная арматура                 | 7    |                           |
| SA1...SA4   | Переключатель 23.27232.000 7 позиционный | 4    | “EGO”                     |
| SA5, SA6    | Переключатель 43.24232.000 4 позиционный | 2    | “EGO”                     |
| SB1         | Выключатель CS 789                       | 1    |                           |
| SB2         | Кнопка S468                              | 1    | Без фиксации              |
| SK1         | Терморегулятор 5513059.220               | 1    | 270°C                     |
| SK2         | Термоограничитель 5513569.070            | 1    | 320°C                     |
| KM1         | Пускатель ПМЛ-2160М 0*4Б                 | 1    | I=25A                     |
| YA1         | Клапан электромагнитный КЭН-1            | 1    |                           |
| M1          | Вентилятор R2A 150 A4-4218               | 1    |                           |
| X1          | Блок КБ63(6) ТУ3424-003-03965778-97      | 1    |                           |

Допускается замена элементов, не ухудшающих технические характеристики изделия

Рис. 6

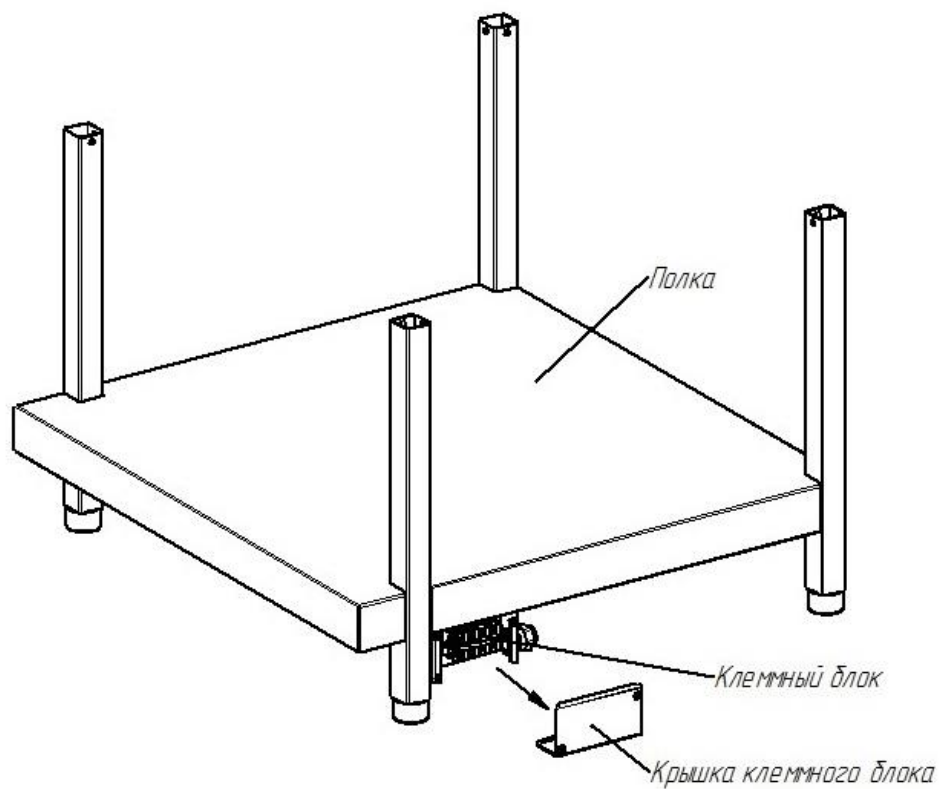


Рис. 7 Подключение электропитания плиты ЭПК-48П



Рис. 8 Схема установки панели управления при ТО

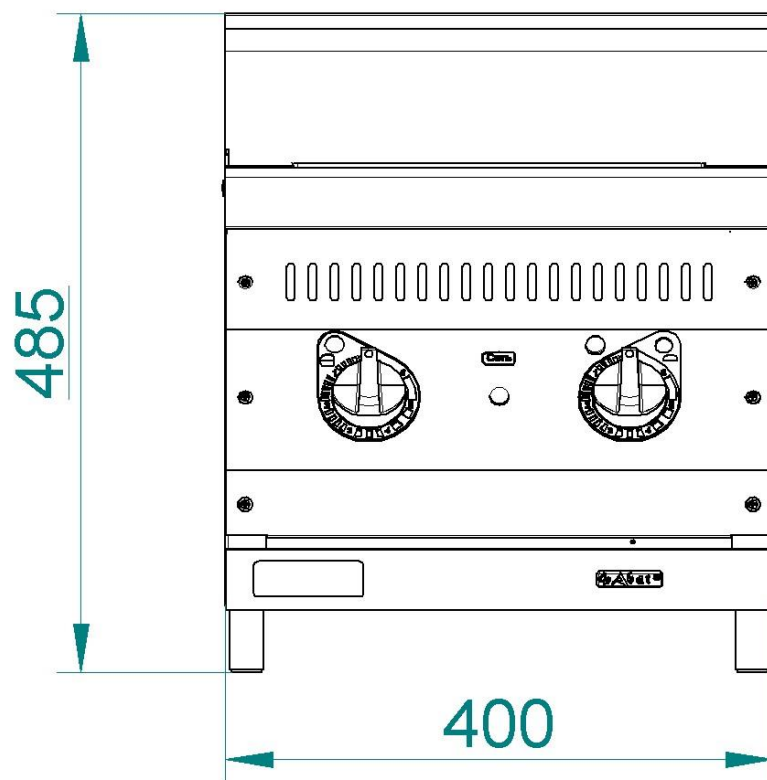


Рис. 9 Плита электрическая ЭПК-27Н (вид спереди)

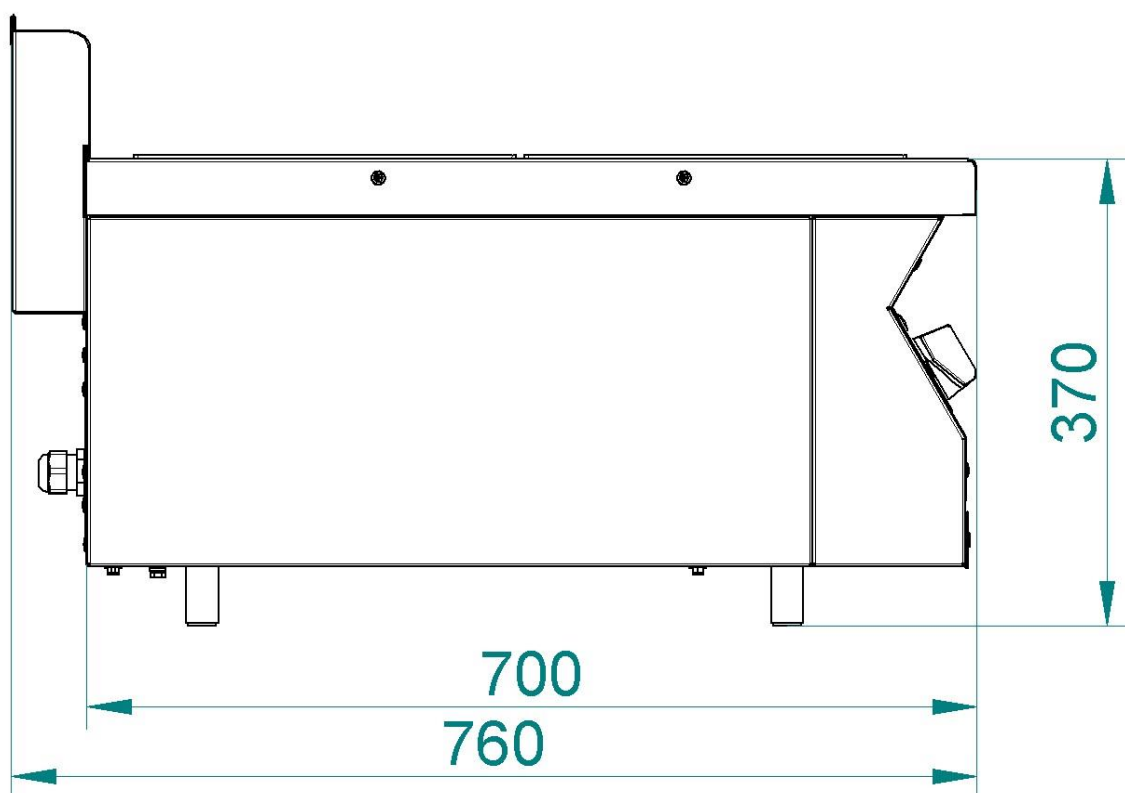


Рис. 10 Плита электрическая ЭПК-27Н, ЭПК-47Н (вид сбоку)

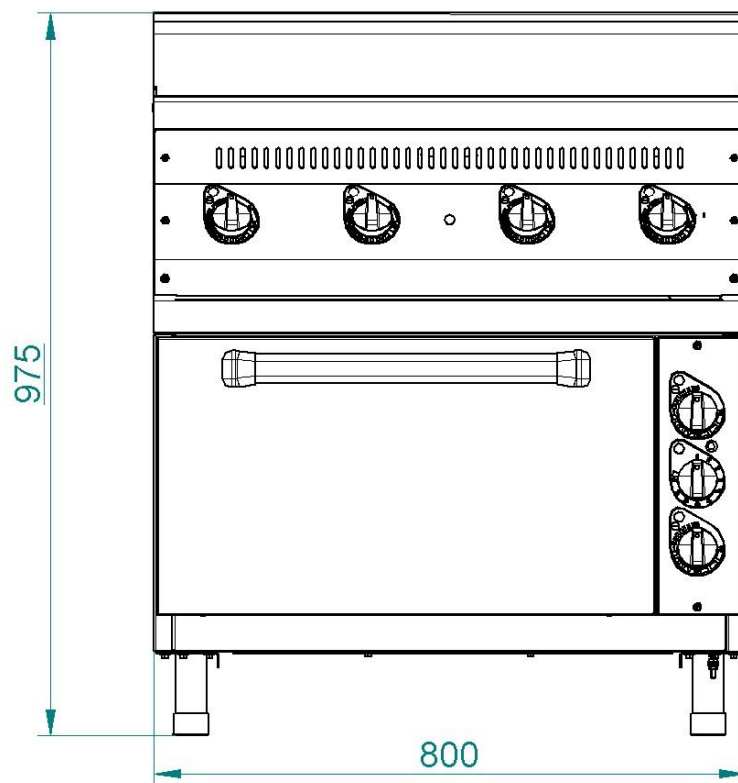


Рис. 11 Плита электрическая ЭПК-47ЖШ (вид спереди)

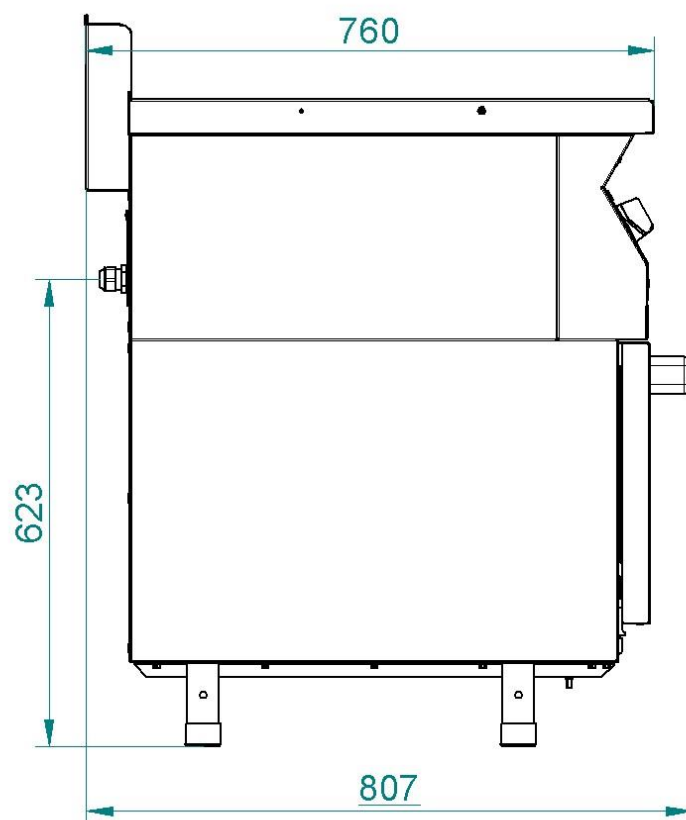


Рис. 12 Плита электрическая ЭПК-47ЖШ (вид сбоку)

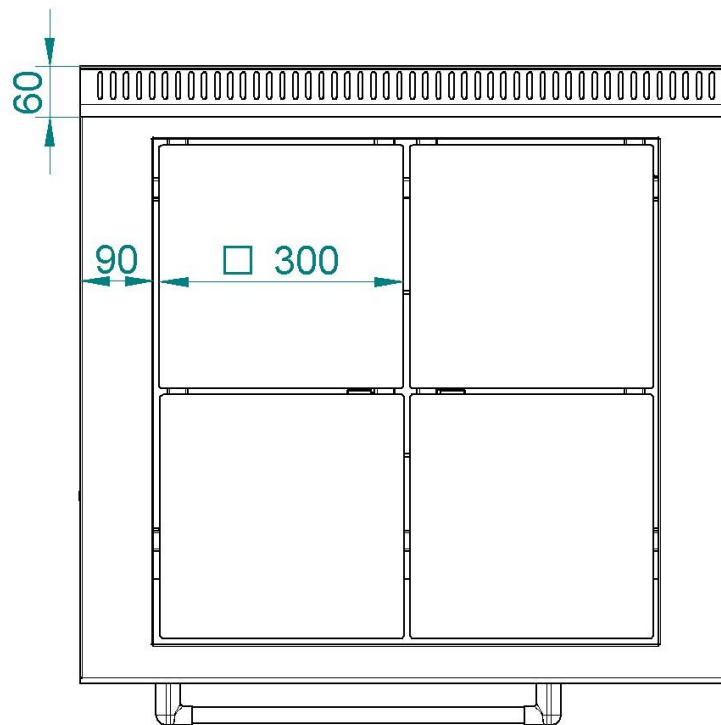


Рис. 13 Плита электрическая ЭПК-47ЖШ (вид сверху)

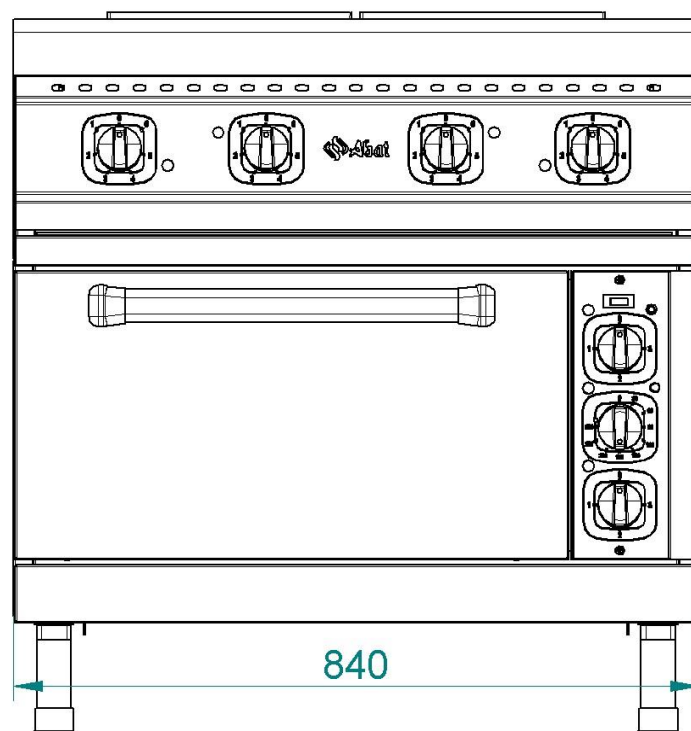


Рис. 14 Плита электрическая ЭПК-48ЖШ-К2/1 (вид спереди)

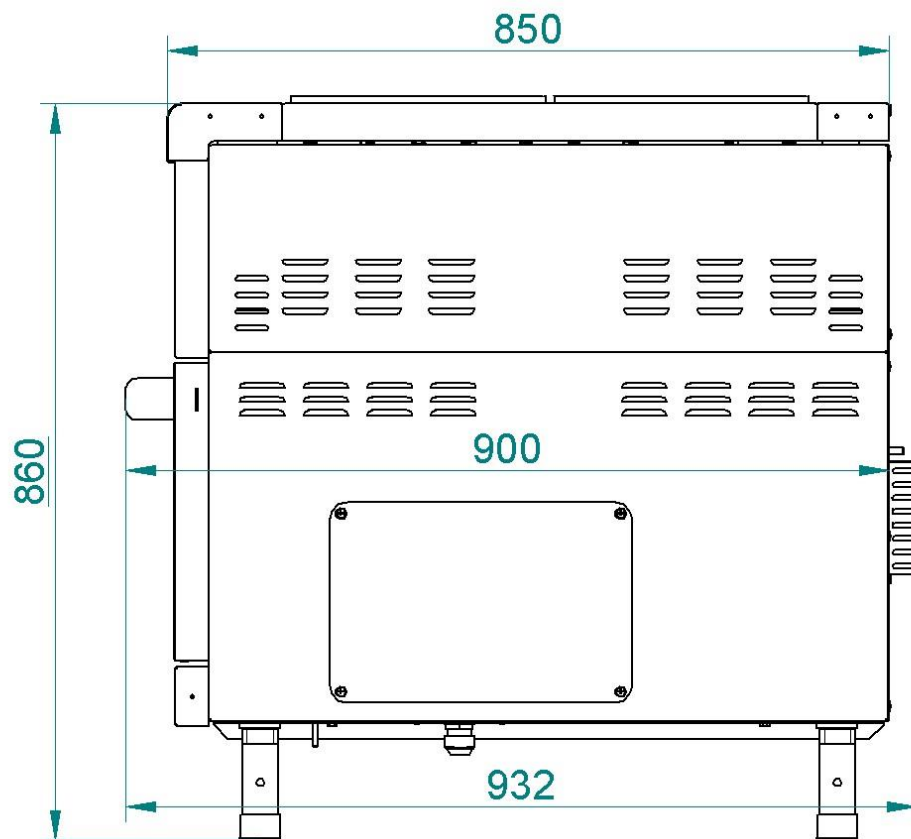


Рис. 15 Плита электрическая ЭПК-48ЖШ-K2/1 (вид сбоку)

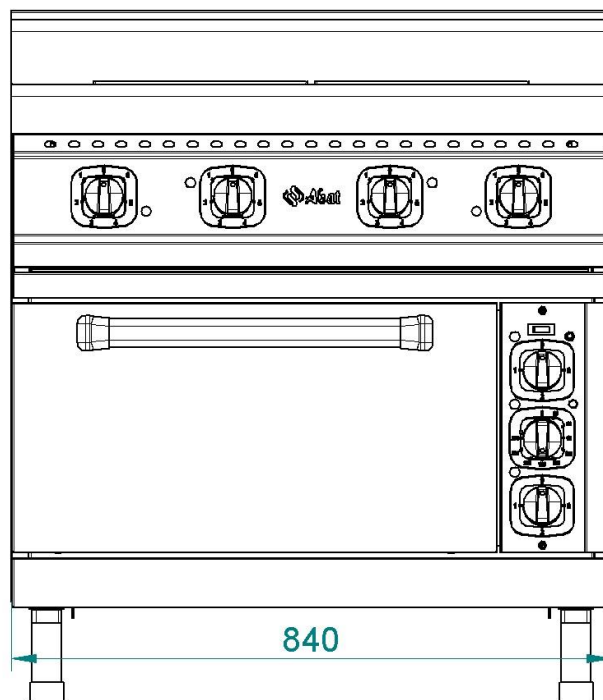


Рис. 16 Плита электрическая ЭПК-48ЖШ-K2/1 EGO или ЭПК-48ЖШ-K2/1 с воздухопроводом (вид спереди)

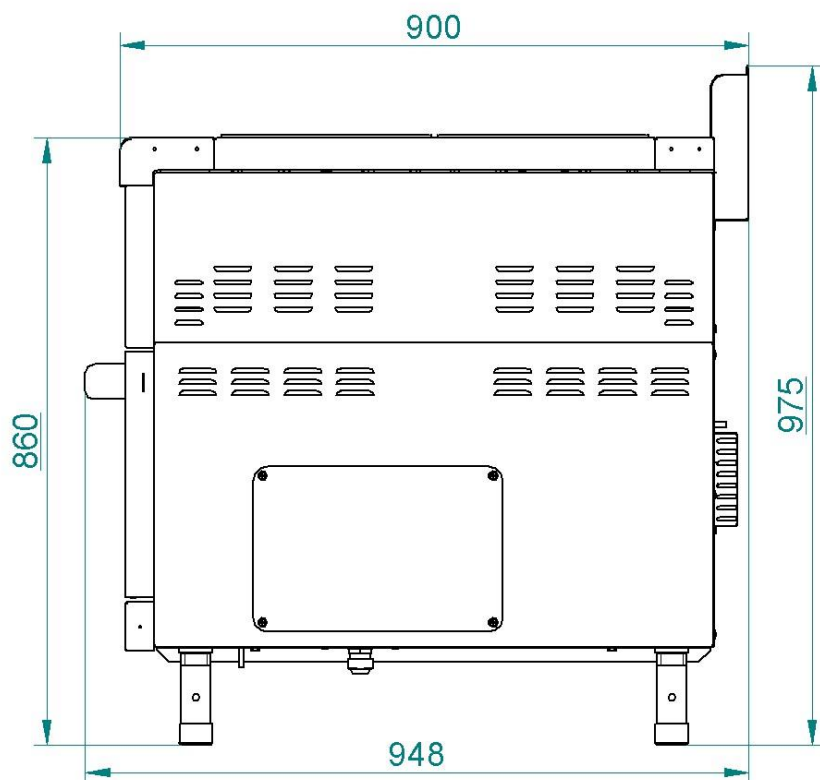


Рис. 17 Плита электрическая ЭПК-48ЖШ-K2/1 EGO или ЭПК-48ЖШ-K2/1 с воздухопроводом (вид сбоку)

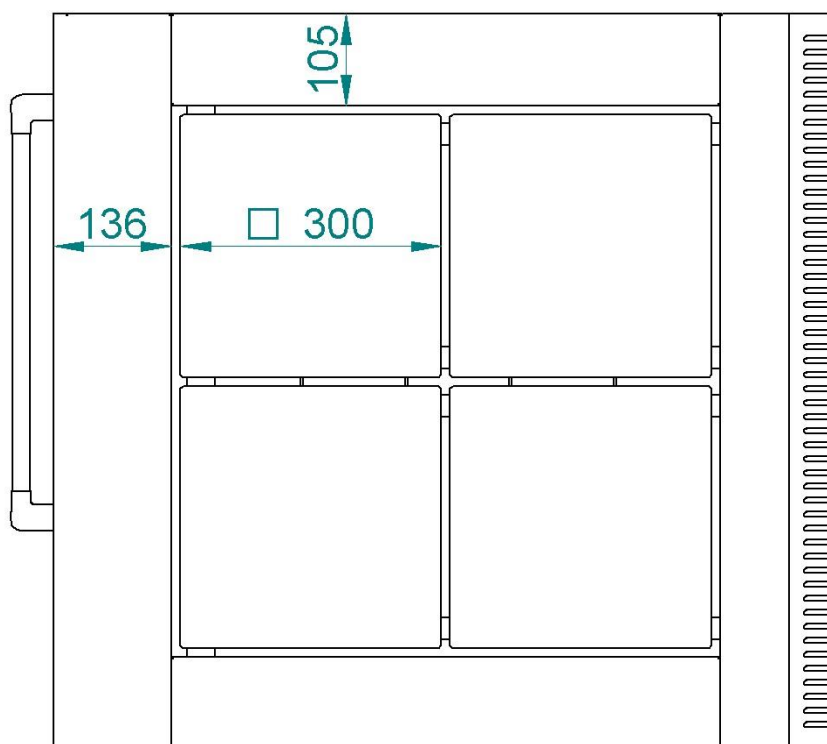


Рис. 18 Плита электрическая ЭПК-48ЖШ-K2/1 EGO или ЭПК-48ЖШ-K2/1 с воздухопроводом (вид сверху)

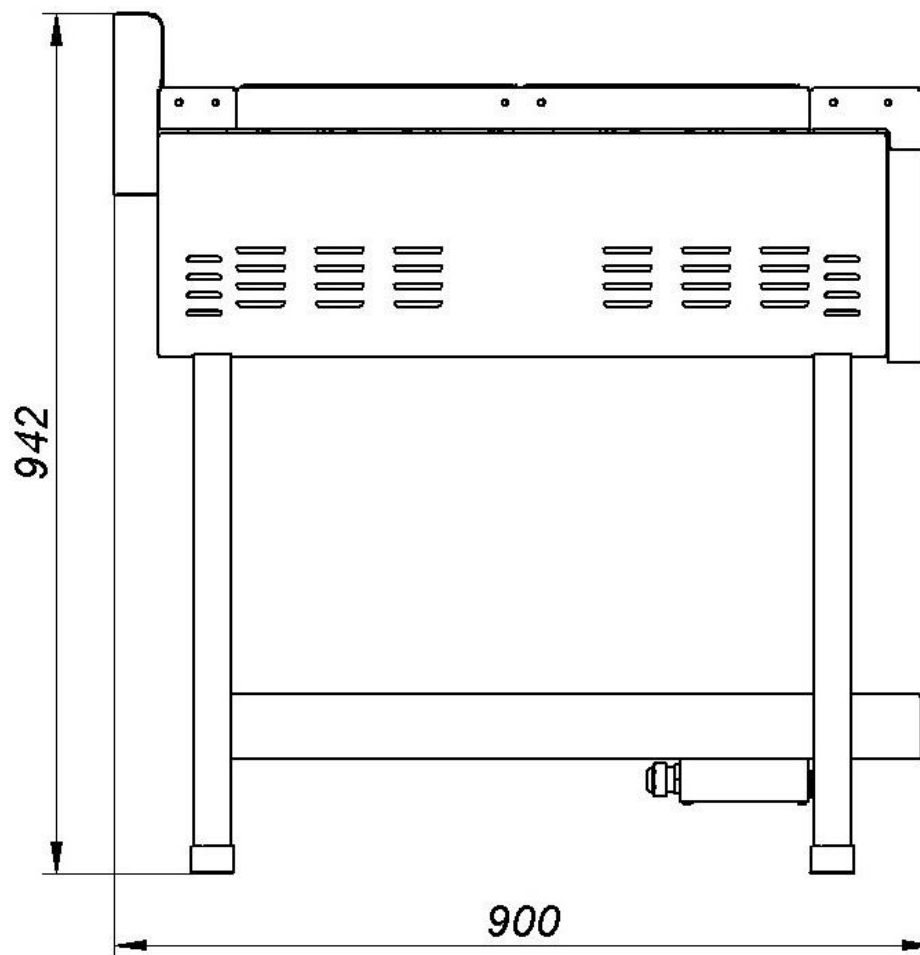
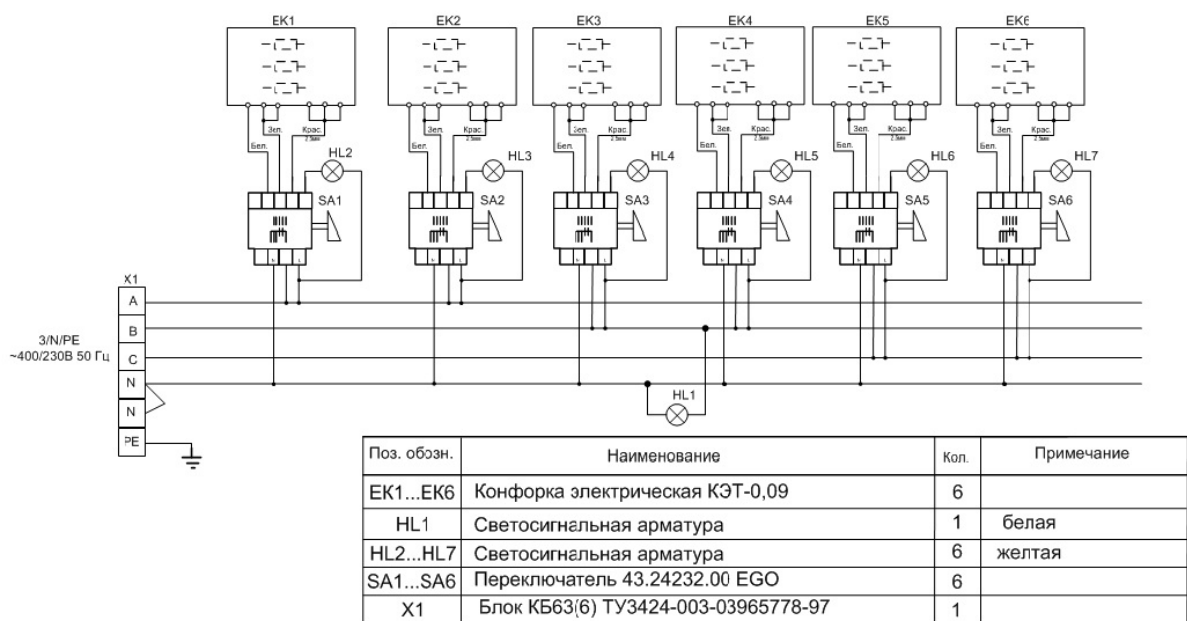


Рис. 19 Плита электрическая ЭПК-48П (вид сбоку)

Схема электрическая принципиальная ЭПК-67П



Допускается замена элементов, не ухудшающих технические характеристики изделия.

Рис. 20

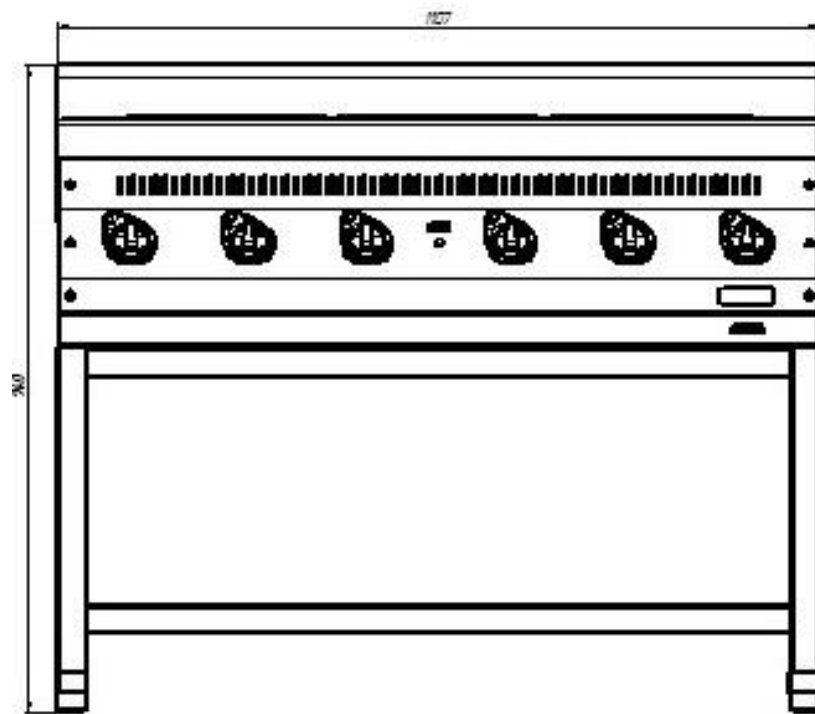


Рис. 21 Плита электрическая ЭПК-67П (вид спереди)

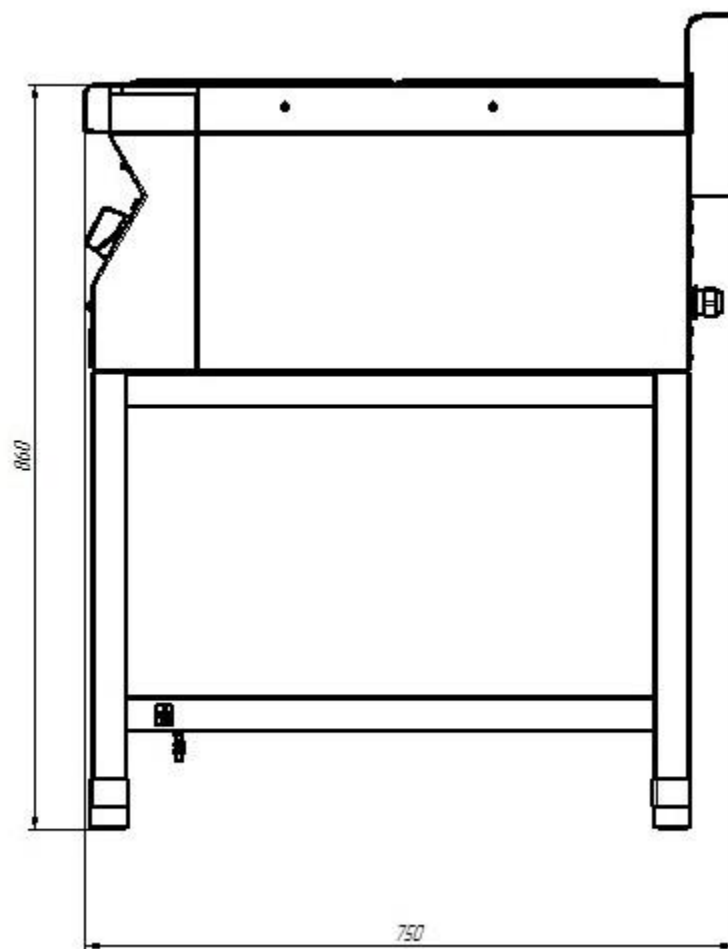


Рис. 22 Плита электрическая ЭПК-67П (вид сбоку)

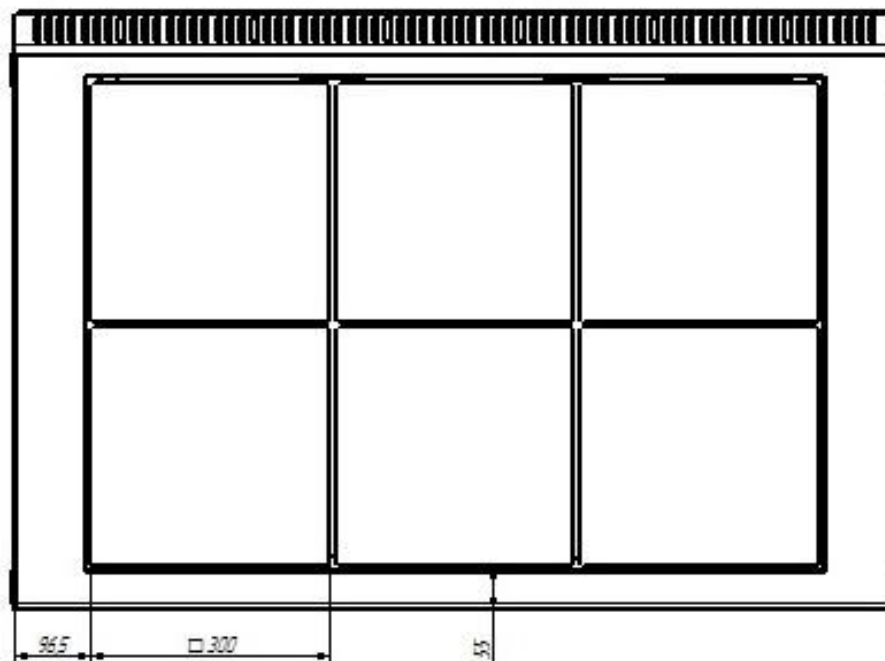


Рис. 23 Плита электрическая ЭПК-67П (вид сверху)









|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p style="text-align: center;">Корешок талона №3</p> <p>На гарантийный ремонт <u>ЭПК-</u> _____ г. _____</p> <p>Выполнены работы _____</p> <p style="text-align: center;">Исполнитель _____</p> <p style="text-align: center;">М.П. _____</p> <p style="text-align: center;">Ф.И.О. _____</p> <p style="text-align: center;">(подпись) _____</p> <p style="text-align: center;">(Линия отреза)</p> | <p style="text-align: center;"><b>Приложение А</b></p> <p style="text-align: center;"><b>ООО «ФРОСТО»</b></p> <p style="text-align: center;">428020, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд, 21</p> <p style="text-align: center;"><b>ТАЛОН № 3 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ</b></p> <p>1 <u>ЭПК-</u> _____, Заводской № _____</p> <p style="text-align: center;">_____</p> <p style="text-align: center;">(месяц, год выпуска)</p> <p>2 _____</p> <p style="text-align: center;">[дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)]</p> <p style="text-align: center;">М.П. _____</p> <p style="text-align: center;">_____ (подпись)</p> <p>3 _____</p> <p style="text-align: center;">(дата ввода изделия в эксплуатацию)</p> <p style="text-align: center;">М.П. _____</p> <p style="text-align: center;">_____ (подпись)</p> <p>Выполнены работы _____</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p style="text-align: center;">Исполнитель _____ Владелец _____</p> <p style="text-align: center;">(фамилия, имя, отчество) _____ (подпись)</p> <p>_____</p> <p style="text-align: center;">(наименование предприятия, выполнившего ремонт</p> <p>_____</p> <p style="text-align: center;">и его адрес)</p> <p style="text-align: center;">М.П. _____</p> <p>_____</p> <p style="text-align: center;">(должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ре-</p> <p style="text-align: center;">монт)</p> |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|



## Учет технического обслуживания в период гарантийного ремонта

| Дата | Вид технического обслуживания | Краткое содержание выполненных работ | Наименование предприятия, выполнившего техническое обслуживание | Должность, фамилия и подпись |                     |
|------|-------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|------------------------------|---------------------|
|      |                               |                                      |                                                                 | выполнившего работу          | проверившего работу |
|      |                               |                                      |                                                                 |                              |                     |





## ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

**Заявитель, Общество с ограниченной ответственностью "ФРОСТО"**

428020, Российская Федерация, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд, 21,  
тел. +78352225034, факс +78352225034, E-mail: glfrost@abat.ru, ОГРН 1117847053576

**в лице Григорьев Владлен Иванович, Генеральный директор**

**заявляет, что Оборудование технологическое для предприятий общественного питания:**  
плиты электрические кухонные, торговая марка: «Abat», модели: ЭПК-47ЖШ, ЭПК-  
48ЖШ-К-2/1, ЭПК-48ЖШ-К-2/1 EGO, ЭПК-57ЖШ

изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью "ФРОСТО", 428020, Российская  
Федерация, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд, 21

Стандарты, нормативные документы: ТУ 5151-005-01439034-2000

Код ТН ВЭД ТС: 8419818009

Серийный выпуск

**соответствует требованиям**

ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

**Декларация о соответствии принята на основании**

Протокол № 727-ТС-13/ЭМС, № 728-ТС-13/ЭМС от 12.11.2013 г., Испытательная  
лаборатория «ЛСМ» ООО «ТРАНСКОНСАЛТИНГ» № РОСС RU.0001.21AB61, 141260,  
Московская область, Пушкинский район, пос. Правдинский, Степаньковское шоссе, д. 17

**Дополнительная информация**

Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы,  
годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или  
эксплуатационной документации

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 19.11.2018  
включительно.**

(подпись)

М.П.



**Григорьев Владлен Иванович**

(инициалы и фамилия руководителя организации-  
заявителя или физического лица, зарегистрированного в  
качестве индивидуального предпринимателя)

**Сведения о регистрации декларации о соответствии:**

**Регистрационный номер декларации о соответствии: ТС № RU Д-RU.АЛ16.В.23390**

**Дата регистрации декларации о соответствии: 20.11.2013**



## ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.MX11.B.00081

Серия RU № 0062280

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

| Код ТН ВЭД ТС | Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса                                                                                                         | Обозначение документации, по которой выпускается продукция                                                                                   |
|---------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 8419 81 800 9 | Плиты электрические кухонные для предприятий общественного питания:<br>ЭПК-27Н<br>ЭПК-47Н<br>ЭПК-47ЖШ<br>ЭПК-48П<br>ЭПК-48ЖШ-К-2/1<br>ЭПК-48ЖШ-К-2/1 EGO<br>ЭПК-67П                                   | ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования", ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", ТУ 5151-005-01439034-2000 |
| 8419 81 800 9 | Плиты электрические кухонные для предприятий общественного питания:<br>ЭП-2ЖШ<br>ЭП-4ЖШ<br>ЭП-4ЖШ-01<br>ЭП-4ЖШ-Э<br>ЭП-4ЖШ-К-2/1<br>ЭП-4П<br>ЭП-6ЖШ<br>ЭП-6ЖШ-01<br>ЭП-6ЖШ-Э<br>ЭП-6ЖШ-К-2/1<br>ЭП-6П | ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования", ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", ТУ 5151-002-01439034-2001 |



М.П.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

  
(подпись)

Н.В.Петряков

(инициалы, фамилия)

А.Г.Сафиуллин

(инициалы, фамилия)

## ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.MX11.B.00081

Серия RU № 0077679

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации электрооборудования Автономной некоммерческой организации "Центр Испытаний и Сертификации "Союз", Адрес: 420044, г. Казань, ул. Чистопольская, д. 5, Фактический адрес: 420127, г. Казань, ул. Дементьева, д. 1, корп. 2, Телефон: (843) 5713242, Факс: (843) 5713242, E-mail: souz7@mail.ru, Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11MX11, выдан 05.11.2013, Росаккредитация

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью "ФРОСТО", Адрес: 428020, Россия, Чувашская Республика - Чувашия, г. Чебоксары, проезд Базовый, 21, Фактический адрес: 428020, Россия, Чувашская Республика - Чувашия, г. Чебоксары, проезд Базовый, 21, ОГРН: 1117847053576, Телефон: +78352225035, Факс: +78352225035, E-mail: frosto@abat.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью "ФРОСТО", Адрес: 428020, Россия, Чувашская Республика - Чувашия, г. Чебоксары, проезд Базовый, 21, Фактический адрес: 428020, Россия, Чувашская Республика - Чувашия, г. Чебоксары, проезд Базовый, 21

**ПРОДУКЦИЯ** Плиты электрические кухонные для предприятий общественного питания типа ЭПК и ЭП по ТУ 5151-002-01439034-2001 "Плиты кухонные электрические двух-, четырех-, шестиконфорочные типа ЭП", ТУ 5151-005-01439034-2000 "Плиты электрические кухонные двух-, четырехконфорочные типа ЭПК" (см. Приложение – бланк № 0062280). Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8419 81 800 9

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протоколов испытаний №S2-120-14 от 20.10.2014, №S2-121-14 от 20.10.2014 Испытательного центра электрооборудования АНО "Центр Испытаний и Сертификации "Союз" (аттестат аккредитации №РОСС RU.0001.21ME46, срок действия до 16.12.2015), акта о результатах анализа состояния производства от 13.10.2014

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Условия хранения по группе 4 ГОСТ 15150-69. Срок хранения 1 год. Срок службы 7 лет. Схема сертификации 1с

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 11.11.2014 **ПО** 10.11.2019 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации  
Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)  
(подпись)

Н.В.Петряков  
(инициалы, фамилия)

А.Г.Сафиуллин  
(инициалы, фамилия)