

SUPERCUTTER

Диапазон Ø 168–1530 мм (6–60 дюймов)

Машина для холодной резки труб **SUPERCUTTER** — идеальная машина для работы в сложных условиях, например, на трубопроводах, морских платформах или под водой.



РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ: трубы диаметром от 6 до 60"
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ: автоматическая резка и снятие фасок.
МАТЕРИАЛЫ: углеродистые стали, нержавеющая сталь, дуплекс, инконель и др.
ПИТАНИЕ ПРИВОДА: пневматическое/гидравлическое/электрическое.

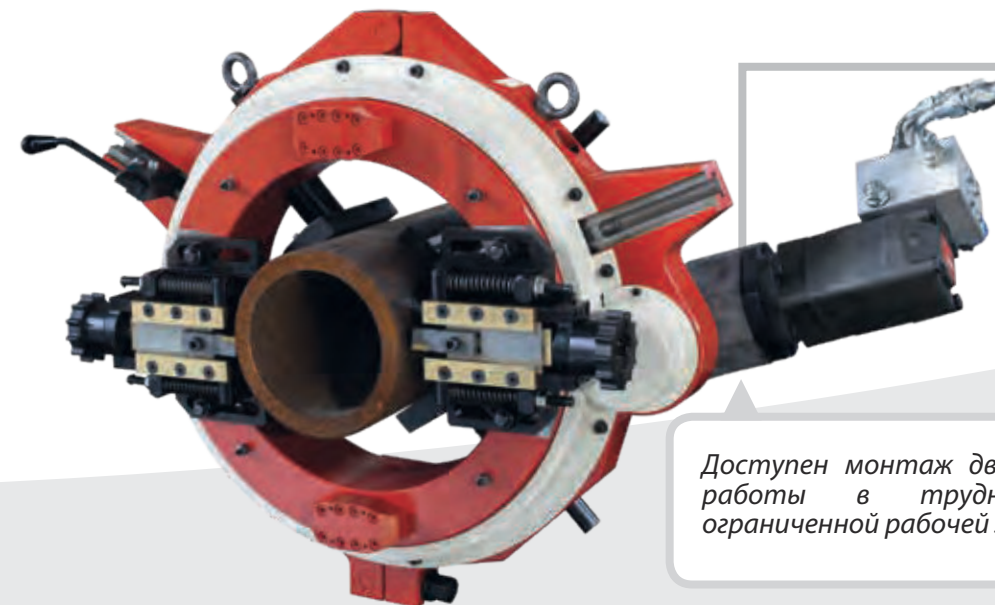


Гидравлический



Пневматический

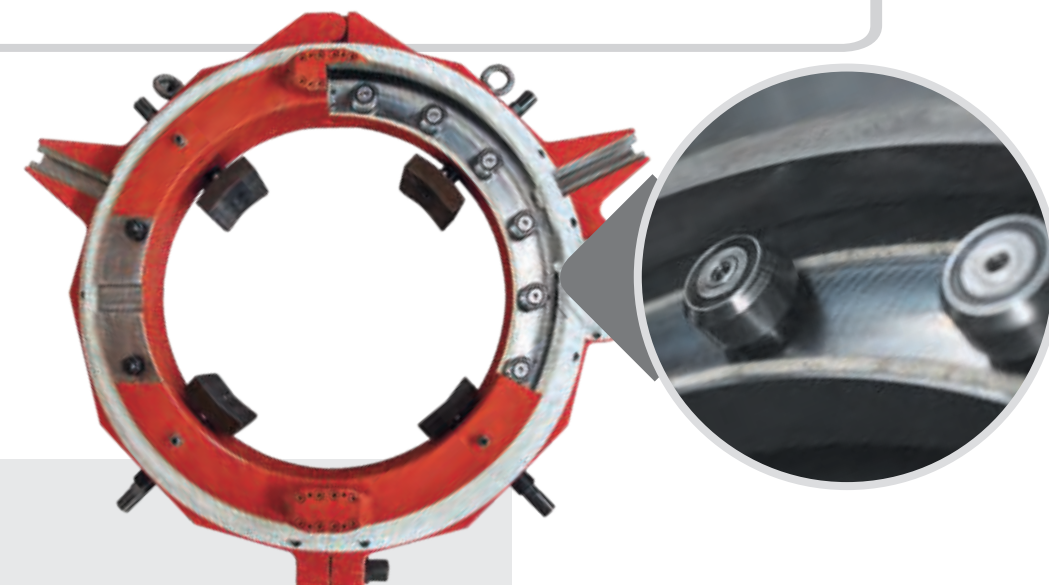
Труборез орбитальный
разъемный доступен в двух
вариантах привода:
пневматическом и
гидравлическом.



Доступен монтаж двигателя под углом 90° для
работы в труднодоступных местах с
ограниченной рабочей зоной



В **SUPERCUTTER** используется инновационная вращающаяся
система с высококачественными подшипниками, которые
обеспечивают более высокую скорость работы без вибраций и
исключительную точность обработки.

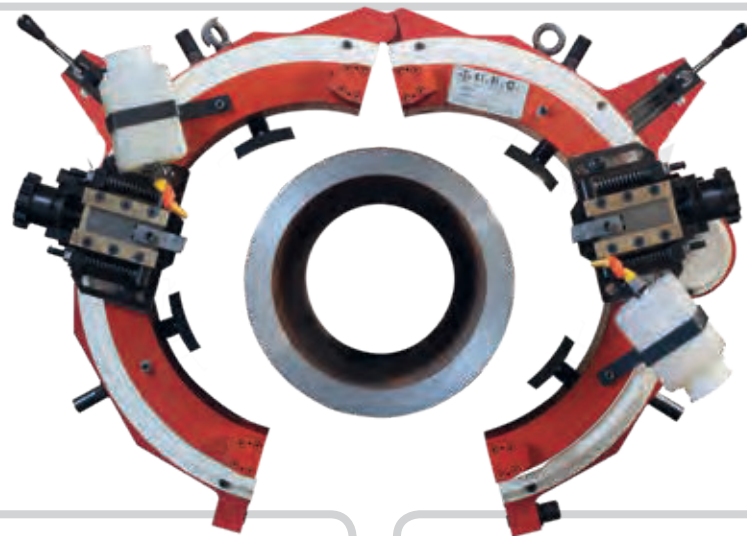


SUPERCUTTER

Диапазон Ø 168–1530 мм (6–60 дюймов)

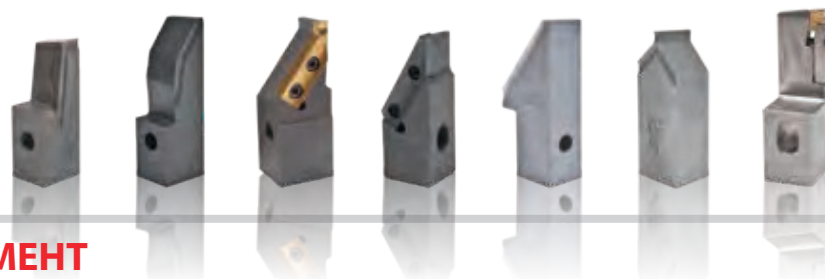
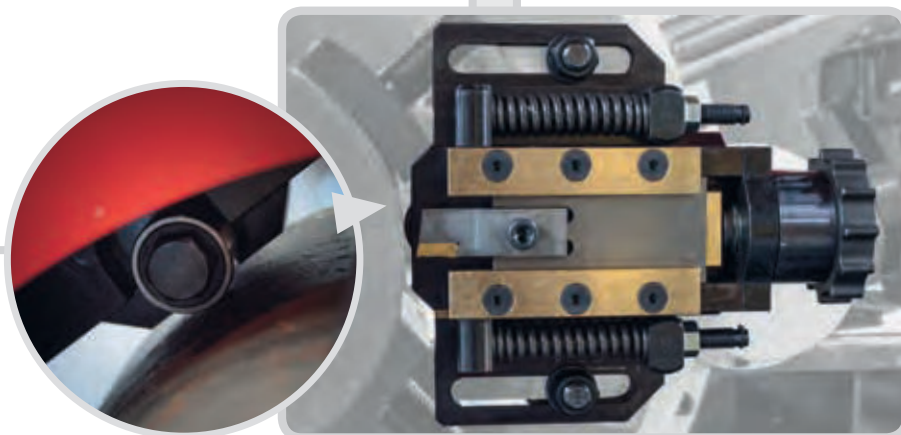


SUPERCUTTER, предназначенный для применения на месте строительства трубопроводов, имеет складную раму, которая позволяет размещать устройство в любом месте вдоль трубопровода.



Устройство оснащено двумя держателями копировального инструмента, которые следуют за профилем внешнего диаметра трубы, чтобы компенсировать смещение фаски на некруглых трубах.

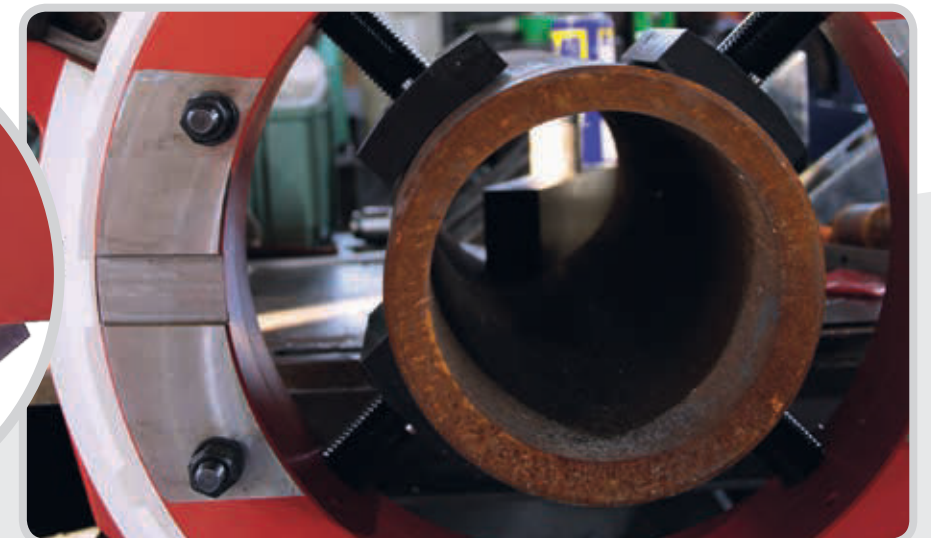
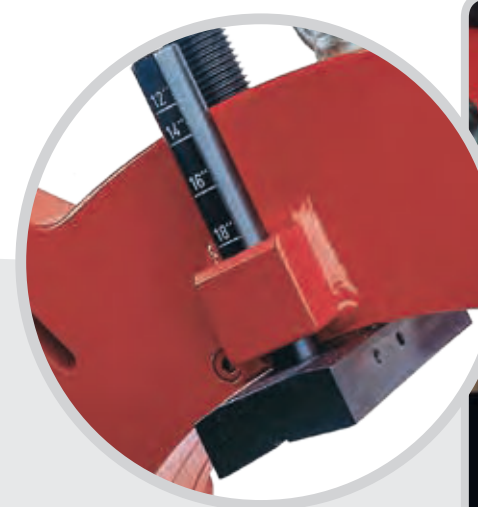
Держатели инструмента также оснащены автоматической системой подачи



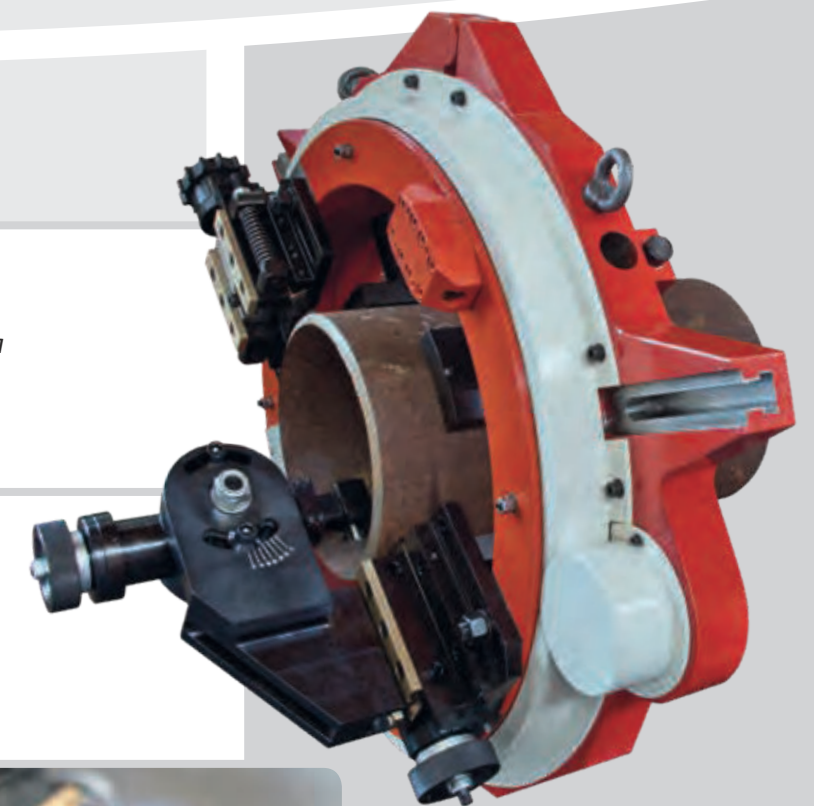
ИНСТРУМЕНТ

Широкий ассортимент инструментов для резки и снятия фаски (стандартных и составных) для всех типов материалов, а также возможность проектирования их в соответствии с требованиями заказчика.

На верхних зажимных губках выгравирована линейная шкала для быстрой и легкой настройки устройства.



Державка инструмента для внутренней фаски или растачивания (опция).

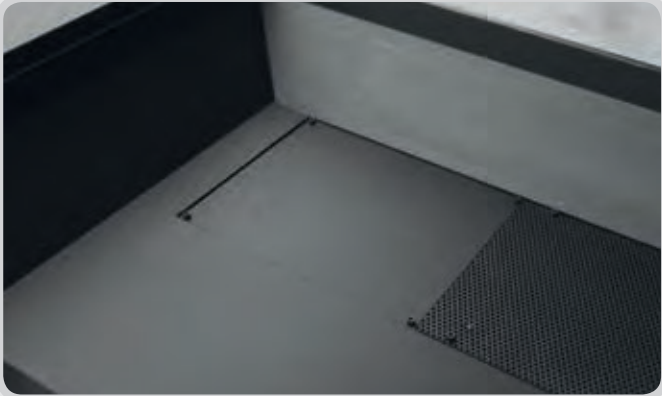


SUPERCUTTER

Диапазон Ø 168–1530 мм (6–60 дюймов)

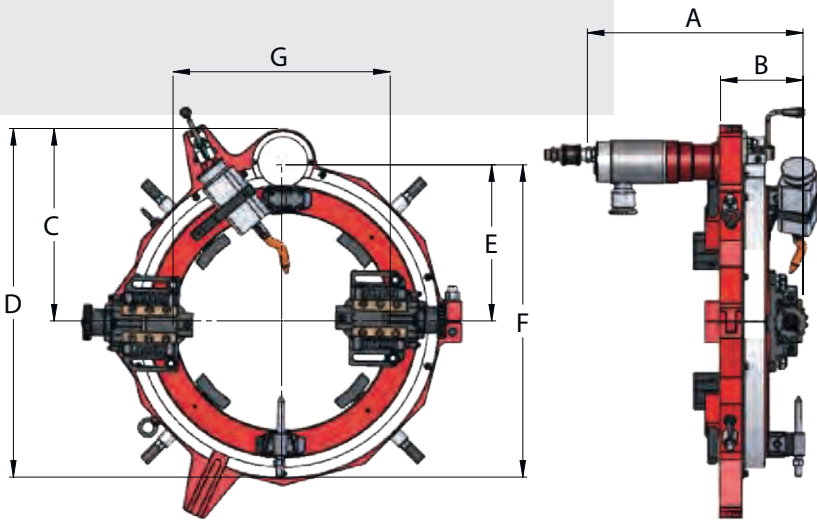


Среди доступных принадлежностей имеется поддон для сбора стружки, оснащенный принудительной циркуляцией охлаждающей жидкости.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	Питание	Dim. A (mm)	Dim. B (mm)	Dim. C (mm)	Dim. D (mm)	Dim. E (mm)	Dim. F (mm)	Dim. G (mm)
SC6-12	Пневматический	500						
	Электртческий	500	275	425	800	375	750	400
	Гидравлический	370						
SC12-18	Пневматический	500						
	Электртческий	500	275	485,5	917	431,5	863	527
	Гидравлический	370						
SC18-24	Пневматический	500						
	Электртческий	500	275	578,5	1099	520,5	1041	705
	Гидравлический	370						
SC24-30	Пневматический	500						
	Электртческий	500	275	658,5	1255	596,5	1193	857
	Гидравлический	370						
SC30-36	Пневматический	500						
	Электртческий	500	275	772,5	1530	757,5	1415	1010
	Гидравлический	370						
SC36-42	Пневматический	500	325	799	1610	811	1622	1554
	Гидравлический	370						
SC42-48	Пневматический	500	325	875	1760	885	1770	1706
	Гидравлический	370						
SC48-54	Пневматический	500	325	942,5	1910	967,5	1935	1859
	Гидравлический	370						
SC54-60	Пневматический	500	325	1040	2085	1045	2090	2011
	Гидравлический	370						



ВЕРСИЯ

		SC6-12	SC12-18	SC18-24	SC24-30	SC30-36	SC36-42	SC42-48	SC48-54	SC54-60
Диапазон блокировки (Ø OD)	mm	min 152,4	304,8	457,2	609,6	762	914,4	1066,8	1219,2	1371,6
	max	304,8	457,2	609,6	762	914,4	1066,8	1219,2	1371,6	1524
	inches	min 6	12	18	24	30	36	42	48	54
Ход резцедержателя	mm	60	60	60	60	60	60	60	60	60
	inches	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36	2,36
Подача шаг	mm	0,125	0,125	0,125	0,125	0,125	0,125	0,125	0,125	0,125
	inches	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
Вес оборудования	Kg	143	175	225	270	336	366	410	466	515
ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ										
Мощность пневматического двигателя	Hp	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	2x4,2	2x4,2	2x4,2	2x4,2
	kW	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	2x3,1	2x3,1	2x3,1	2x3,1
Расход воздуха	NI/min	2800	2800	2800	2800	2800	2x2800	2x2800	2x2800	2x2800
	cfm	99	99	99	99	99	2x99	2x99	2x99	2x99
Рабочее давление воздуха	bar	min 6	6	6	6	6	6	6	6	6
		max 8	8	8	8	8	8	8	8	8
	psi	min 87	87	87	87	87	87	87	87	87
		max 116	116	116	116	116	116	116	116	116
Макс. крутящий момент кольца	Nm (6 bar)	570	690	876	1035	1193	2x1394	2x1532	2x1712	2x1865
	Nm (8 bar)	1066	1290	1637	1935	2231	2x2606	2x2904	2x3200	2x3486
Скорость холостого хода	gg/min (rpm)	25	20	16	14	12	10	9	8	8
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ										
Мощность электродвигателя	W	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400
Напряжение	Volt	230	230	230	230	230	230	230	230	230
Частота	Hertz	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Макс. крутящий момент кольца	Nm	758	917	1163	1375	1587	1850	2063	2275	2486
холостой ход	gg/min (rpm)	22	18	15	12	10	9	8	7	7
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ										
Мощность гидравлического двигателя	Hp	6,8	6,8	6,8	6,8	6,8	6,8	6,8	6,8	6,8
	kW	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Макс. Давление силового агрегата GBC	bar	180	180	180	180	180	180	180	180	180
	psi	2610	2610	2610	2610	2610	2610	2610	2610	2610
Расход масла	L/min	30	30	30	30	30	30	30	30	30
	cfm	1,06	1,06	1,06	1,06	1,06	1,06	1,06	1,06	1,06
Макс. крутящий момент кольца	Nm	2510	3035	3853	4553	5254	6130	6830	7531	8231
Скорость холостого хода	gg/min (rpm)	29	24	19	17	14	13	11	10	9