К 811 КНАУФ-суперлист

Общие сведения

КНАУФ-суперлист (гипсоволокнистый лист, ГВЛ) – высококачественный, экологически чистый материал. Предназначен для строительных отделочных работ сухим способом. Производится ООО «КНАУФ ГИПС Дзержинск» и ОАО «КНАУФ ГИПС Челябинск» по ГОСТ Р 51829-2001 прессованием смеси гипсового вяжущего и волокон распушенной макулатуры, равномерно распределенных по всему объему листа.

КНАУФ-суперлист отличает сочетание высоких пожарно-технических, прочностных, звукоизолирующих и других характеристик, отвечающих требованиям к листовым отделочным материалам и изделиям из них. В плане он имеет прямоугольную форму. Лицевая поверхность листа отшлифована и обработана пропиткой против меления.

Влагостойкое исполнение КНАУФ-суперлиста, в отличие от обычного, придает ему свойства одновременно огнезащитного и влагостойкого материала.

КНАУФ-суперлист поставляется потребителю со следующими номинальными размерами (табл. 1).

Таблица 1

Типоразмер	Длина, мм	Ширина, мм	Толщина, мм
Крупноформатный	2500	1200	10; 12,5
Малоформатный	1500	1200	10

По согласованию с предприятиями-изготовителями возможно изготовление листов с другими размерами.

По формам продольных кромок КНАУФ-суперлисты подразделяются на листы с прямой кромкой (ПК) и листы с фальцевой кромкой (ФК). Торцевые кромки листов имеют прямоугольные кромки.

Листы с прямой продольной кромкой предназначены для устройства конструкций сборных оснований пола КНАУФ ОП 13.

Для обшивки каркасных конструкций (перегородок, облицовок, подвесных потолков, конструкций мансард) применяются листы с фальцевой продольной кромкой.

Пожарно-технические характеристики

Группа горючести – Г1 (по ГОСТ 30244-94); группа воспламеняемости – В 1 (по ГОСТ 30402-96); группа дымообразующей способности – Д1 (по ГОСТ 12.1.044-89); группа токсичности – Т1 (по ГОСТ 12.1.044-89); группа распространения пламени – РП 1 (по ГОСТ Р 51032-97).

Физико-технические характеристики

Таблица 2

Показатели	Значения
Масса 1 м^2, кг, где s – номинальная толщина листа в мм	не менее 1,05s
	не более 1,25s
Коэффициент теплопроводности (при плотности от 1000 до 1200 кг/м^3), Вт/м°С	от 0,22 до 0,36
Коэффициент теплоусвоения, Вт/м°С	не более 6,2
Предел прочности при изгибе, МПа	не менее 5,5
Твердость по Бринеллю, МПа	не менее 20
Водопоглощение внешней поверхностью листов ГВЛВ, кг/м^2	не более 1 за 1 ч
Коэффициент паропроницаемости, Мг/м · ч · Па	0,12
Удельная эффективность естественных радионуклидов, Бк/кг	не более 370

Конструкции поэлементной сборки с обшивками из КНАУФ-суперлистов предназначены для применения в жилых, общественных и производственных зданиях: всех степеней огнестойкости, включая I степень; всех классов конструктивной пожарной опасности, включая класс СО; всех классов функциональной пожарной опасности, включая класс Ф1; любых конструктивных систем и типов; любого уровня ответственности, включая повышенный; различной этажности; независимо от климатических и инженерно-геологических условий строительства.

Приоритетными областями применения КНАУФ-суперлистов являются:

а) противопожарная защита несущих, ограждающих и других конструкций, к которым предъявляются нормируемые требования по пределам огнестойкости при нулевом пределе распространения огня, в том числе:

- стен и потолков на путях эвакуации (в вестибюлях, лифтовых холлах, лестничных клетках);
- стен, перегородок и перекрытий зданий с каркасной конструктивной схемой;
- деревянных элементов конструкций мансардных этажей, включая перекрытия и покрытия;
- колонн, балок, коммуникационных шахт, кабельных каналов и т.д.;

б) устройство стяжек сборных оснований пола КНАУФ;

в) комплексная противопожарная защита и звукоизоляция ограждающих конструкций.

Применение обычных КНАУФ-суперлистов рекомендуется в помещениях с сухим и нормальным, а влагостойких – и с влажным влажностными режимами (СНиП 23-02-2003), с неагрессивной средой (СНиП 2.03.13-88).

Обработка КНАУФ-суперлистов

Раскрой КНАУФ-суперлистов производится на ровной поверхности (рабочего стола, пакетов листов). Для этого используется нож для ГВЛ, ножовка или электролобзик.

При использовании ножа для ГВЛ по линии раскроя прикладывается металлическая линейка или рейка, вдоль которой производится надрез на глубину 1–1,5 мм. Затем лист укладывается по линии надреза вдоль кромки рабочей поверхности стола (пакета), надламывается и разделяется на части. По мере необходимости кромки зачищаются обдирочным рубанком.

Для формирования фигурных отверстий применяются круглые фрезы, прокалывающая пила или электролобзик.

Фальцевое исполнение продольных кромок позволяет стыковать листы на несущих элементах каркасов в строгом соответствии с проектным шагом (300, 400, 600 мм), а также усиливать стыки армированием. С торцевых кромок в этих целях отборным рубанком снимаются фаски шириной 30 мм и глубиной около 2 мм.

В однослойных обшивках торцевые стыки устраиваются на вставках. В многослойных обшивках устройство вставок не обязательно.

К 811 КНАУФ-суперлист

Монтаж и крепление КНАУФ-суперлистов

Для крепления КНАУФ-суперлистов к каркасам перегородок и облицовок применяются самонарезающие прокалывающие или высверливающие винты для ГВЛ (d = 3,9 мм с зенкующей головкой). В каждом отдельном случае длина винтов и шаг их установки определяются типом конструкции.

Многослойную обшивку рекомендуется выполнять в течение одного дня. При этом в однослойных обшивках шаг установки винтов составляет 250 мм (винт L = 30 мм). В двухслойных обшивках он должен быть: для первого слоя – 750 мм (винт L = 30 мм), для второго – 250 мм (винт L = 45 мм). В трехслойных обшивках шаг винтов равен: для первого слоя – 750 мм (винт L = 30 мм), для второго – 500 мм (винт L = 45 мм), для третьего – 250 мм (винт L = 55 мм). Минимальное расстояние от края кромки 10–12 мм.

Головки винтов должны быть утоплены в лист под прямым углом на глубину около 1 мм и проникать в металлический профиль каркаса на глубину не менее 10 мм, а в деревянные конструкции – не менее 20 мм. Изогнутые или неправильно ввернутые винты удаляются и заменяются новыми на расстоянии около 50 мм от прежних.

В конструкциях сборных оснований пола монтаж стяжек осуществляется прокалывающими винтами для ГВЛ L = 19 мм и большей длины (22, 25 или 30 мм), если это не ведет к повреждению защиты технических коммуникаций и разделительного слоя.

Грунтование и шпаклевание

Перед шпаклеванием стыки листов обрабатываются грунтовкой КНАУФ-Тифенгрунд. Шпаклевание кромок и мест установки винтов осуществляется шпаклевкой КНАУФ-Фугенфюллер ГВ или КНАУФ-Унифлот в условиях, соответствующих эксплуатационным. Стыки листов внутренних слоев обшивок не армируются. Армирование фальцевых кромок наружных слоев обшивок производится с помощью бумажной ленты (серпянки), укладываемой вдавливанием в предварительно нанесенный слой шпаклевки. После высыхания первого слоя шпаклевки наносится накрывочный и при необходимости финишный слой. Углубления от винтов шпаклюются в один слой. Зашпаклеванная поверхность после высыхания шлифуется. Ее грунтование производится в соответствии с применяемым декоративным покрытием.

В помещениях, где имеется возможность прямого попадания воды на поверхность конструкций (ванные, душевые), узлы примыкания защищаются гидроизоляционной лентой типа КНАУФ-Флэхендихтбанд, а поверхность листов и узлы примыкания обрабатываются гидроизоляционной мастикой типа КНАУФ-Флэхендихт.

Маркировка, транспортирование и хранение

Маркировка листов наносится синим цветом на тыльной стороне каждого изделия несмываемой краской и содержит обозначения: вида листов; типа продольных кромок; номинальной длины, ширины и толщины листов (мм); стандарта.

Пример маркировки влагостойких гипсоволокнистых листов с фальцевыми продольными кромками длиной 2500 мм, шириной 1200 мм и толщиной 10 мм: **ГВЛВ-ФК-2500х1200х10 ГОСТ Р 51829-2001.**

Маркировка транспортных пакетов осуществляется с помощью ярлыков, прикрепляемых к пакетам.

На ярлыках указываются: наименование предприятия-изготовителя и (или) его товарный знак и адрес; условное обозначение листов; номер партии и дата изготовления; количество листов в квадратных метрах и (или) штуках; знак соответствия стандарту.

На ярлыки наносятся также манипуляционные знаки: «Хрупкое. Осторожно», «Беречь от влаги» и штамп службы технического контроля.

Качество продукции подтверждается: ГОСТом, сертификатом соответствия, сертификатом пожарной безопасности и гигиеническим заключением на применение в жилищно-гражданском строительстве.

Транспортирование КНАУФ-суперлистов осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с действующими на них правилами перевозки грузов в пакетированном виде. В заводских условиях транспортные пакеты формируются на поддонах из листов одного вида, группы, партии, типа кромки и размеров. Пакеты с фальцевой кромкой имеют защиту от внешних механических воздействий.

Во избежание повреждений кромок при штабелировании пакетов габариты поддонов превышают габариты листов. Транспортные пакеты имеют заводскую влагозащитную полиэтиленовую упаковку. Пакеты с поврежденной упаковкой при перевозке в открытых транспортных средствах должны быть надежно защищены от попадания в них влаги.

При погрузочно-разгрузочных работах, внутрискладских и других перемещениях КНАУФ-суперлистов применяются средства механизации работ (погрузчики, краны и т.д.), работа которых осуществляется на малой скорости, без рывков во избежание механических повреждений продукции.

Транспортирование КНАУФ-суперлистов на этажах строительных объектов осуществляется ручными тележками, а при переноске вручную – с помощью специальных приспособлений (ручек) в вертикальном положении на продольном ребре листа.

Хранение КНАУФ-суперлистов осуществляется в помещениях с сухим или нормальным влажностными режимами, с соблюдением мер безопасности и сохранения продукции. Общая высота складируемых штабелей не должна превышать 3,5 м. Расстояния между штабелями должны быть не менее 1 м.

В монтажной зоне листы необходимо хранить в горизонтальном положении (плашмя) на ровной поверхности.

Указания по применению

При применении КНАУФ-суперлистов следует руководствоваться проектной документацией, утвержденной в установленном порядке:

- Альбом «Комплектные системы КНАУФ. Перегородки поэлементной сборки из гипсоволокнистых листов на металлическом и деревянном каркасах для жилых, общественных и производственных зданий. Серия 1.031.9-3.07»;
- Альбом «Комплектные системы КНАУФ. Облицовки из гипсоволокнистых листов ограждающих конструкций жилых, общественных и производственных зданий. Стены. Мансардные помещения. Коммуникационные шахты. Шифр М8.3/08»;
- Альбом «Комплектные системы КНАУФ. Подвесные потолки поэлементной сборки из гипсокартонных и гипсоволокнистых листов на деревянном и металлическом каркасах для жилых, общественных и производственных зданий. Серия 1.045.9-2.08. Выпуск 1»;
- Альбом «Комплектные системы КНАУФ. Полы по железобетонным перекрытиям со сборной стяжкой из гипсоволокнистых листов для жилых и общественных зданий. Шифр М28.06/04».

Примечание (или гарантия)

В течение всего технологического процесса и по его окончании КНАУФ-суперлисты проходят жесткий технический контроль, производимый на основании приемосдаточных испытаний по всем показателям качества, предусмотренным **ГОСТом Р 51829-2001,** поэтому если вы выполнили наши рекомендации по транспортировке и хранению, КНАУФ гарантирует соответствие продукции указанному нормативному документу в течение одного года.