

РОССИЯ
ООО «ЗАВОД МОЕЧНЫХ МАШИН»



МАШИНЫ
ПОСУДОМОЕЧНЫЕ ТУННЕЛЬНЫЕ
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ
МПТ-2000К, МПТ-2000Кл
МПТ-3000К, МПТ-3000Кл

ПАСПОРТ

EAC

ЧЕБОКСАРЫ

СОДЕРЖАНИЕ

1 НАЗНАЧЕНИЕ	3
2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	3
3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	3
4 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	6
5 СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ	6
6 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ	7
7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.....	7
8 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ.....	8
9 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ	9
10 СВЕДЕНИЯ О ХРАНЕНИИ, ТРАНСПОРТИРОВАНИИ	9
11 УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ В ПЕРИОД ГАРАНТИЙНОГО РЕМОНТА.....	10

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Машины посудомоечные туннельные электрические правых исполнений МПТ-2000К, МПТ-3000К и левых исполнений МПТ-2000Кл, МПТ-3000Кл (далее по тексту – машины(а)) предназначены для мытья тарелок, стаканов, столовых приборов, подносов, чашек, салатниц с применением жидких моющих и ополаскивающих средств, разрешенных к применению ФС «Роспотребнадзора».

Конструкция машин позволяет использовать их как при горячем, так и при холодном водоснабжении.

Машины соответствуют требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и требованиям ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» (Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU.PA04.B.83474/23 с 21.06.2023 по 20.06.2028), требованиям ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств» (Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU.PA04.B.83449/23 от 21.06.2023 действует до 20.06.2028).

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические данные приведены в таблице 1.

Таблица 1

№ п/п	Наименование параметра	Величина параметра	
		МПТ-2000К, МПТ-2000Кл	МПТ-3000К, МПТ-3000Кл
1	Номинальная потребляемая мощность (при одновременной работе ТЭН-ов), кВт	48 (54)	55,5 (67,5)
2	Номинальное напряжение, В	400	
3	Род тока	3N ~	
4	Частота тока, Гц	50	
5	Номинальная мощность ТЭН-ов ванны предмоечного модуля, кВт	-	12
6	Номинальная мощность ТЭН-ов ванны моечного модуля, кВт	12	
7	Номинальная мощность ТЭН-ов ванны ополаскивающего модуля, кВт	2x3=6	
8	Номинальная мощность ТЭН-ов бойлера ополаскивающего модуля, кВт	2x12=24	
9	Номинальная мощность ТЭН-ов сушики, кВт	6,9	
10	Номинальная мощность электродвигателя насоса мойки предмоечного модуля, кВт	-	2,2
11	Номинальная мощность электродвигателя насоса мойки моечного модуля, кВт	2,2	
12	Номинальная мощность электродвигателя насоса мойки ополаскивающего модуля, кВт	1,0	
13	Номинальная мощность электродвигателя конвейера, кВт	0,18	
14	Номинальная мощность электродвигателя теплообменника, кВт	0,18	
15	Номинальная мощность электродвигателя сушики, кВт	0,75	
16	Номинальная мощность моющего дозатора, Вт	4	
17	Номинальная мощность ополаскивающего дозатора, Вт	4	
18	Количество программ мытья (скоростей конвейера)	4	

Продолжение таблицы 1

19	Производительность машины, тарелок/ч (кассет/ч)*, соответствующая скорости: - 1 скорость - 2 скорость - 3 скорость - 4 скорость	1250 (69) 1500 (83) 1750 (97) 2000 (111)	1500 (83) 2000 (111) 2500 (138) 3000 (166)
20	Скорость конвейера, м/мин: - 1 скорость - 2 скорость - 3 скорость - 4 скорость	0,63 0,75 0,88 1,0	0,75 1,0 1,25 1,5
21	Единовременная загрузка в кассеты, шт., не более: - тарелок** - стаканов - столовых приборов	18 36 140	
22	Расход электроэнергии для поддержания в рабочем режиме при раздельной работе ТЭН-ов, кВт · ч, не более, при температуре воды, поступающей из водопроводной сети: - 10°C - 50°C	43 -	51 -
23	Расход свежей воды на окончательном ополаскивании при непрерывной мойке, л/ч, не более	390	420
24	Расход моющего средства при непрерывной мойке, мл/ч, не более	936	1008
25	Расход ополаскивающего средства при непрерывной мойке, мл/ч, не более	156	168
26	Подача моющего средства	автоматическая	
27	Подача ополаскивающего средства	автоматическая	
28	Температура, °C: - предварительной мойки (предмоечный модуль) - основной мойки (моечный модуль)	-	40...45
	- предварительного ополаскивания (ополаскивающий модуль)	50...60	
	- окончательного ополаскивания (ополаскивающий модуль), не менее	50...60	
		85	
29	Температура, °C: - воды в сети холодного водоснабжения; - воды в сети горячего водоснабжения	5...25 50...60	
30	Объем ванны, л - предварительной мойки (предмоечный модуль) - основной мойки (моечный модуль) - предварительного ополаскивания (ополаскивающий модуль)	- 120 34	80
31	Объем бойлера, л	17	
32	Допустимый диапазон давления в водопроводной сети, кПа (кгс/см²)	от 200 до 600 (от 2 до 6)	
33	Корректированный по А уровень звуковой мощности, дБА, не более	85	
34	Корректированный уровень общей вибрации, дБ, не более	80	
35	Размеры проема, мм - ширина - высота	715 460	
36	Полезная ширина конвейера, мм	600	
37	Габаритные размеры, мм, не более длина ширина высота (с поднятой дверкой)	5030 1010 2220	6030
38	Масса, кг, не более***	880	1050

Продолжение таблицы 1

Примечания

1. * Производительность указана по тарелкам вместимостью 0,5 л и диаметром 240 мм при установке на конвейер двух тарелок в один ряд. **При использовании тарелок диаметром до 210 мм и глубиной до 50 мм и установке на конвейер трех таких тарелок в один ряд производительность машин по тарелкам увеличивается в 1,5 раза от указанной.**

2. ** Максимальные размеры тарелок, устанавливаемых в кассету: диаметр тарелки - 250 мм, глубина – 50мм.

3. *** Масса нетто машины без учета комплекта поставки.

3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки должен соответствовать таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Количество, шт		Код для заказа
	МПТ-2000К, МПТ-2000Кл	МПТ-3000К, МПТ-3000Кл	
Посудомоечная машина, состоящая из:			
Модуль предмоечный	-	1	
Модуль моечный	1		
Модуль ополаскивающий	1		
Модуль сушки	1		
Модуль загрузки	1		
Модуль выгрузки	1		
Полотно конвейера 2000К	1	-	
Полотно конвейера 3000К	-	1	
Паспорт ПС	1		
Руководство по эксплуатации РЭ	1		
Руководство по эксплуатации на частотный привод	1		
Пакет из полиэтиленовой пленки	1		
Кассета для тарелок (размер 500х500мм)	1		72000027144
Кассета (нейтральная) для стаканов и чашек (размер 500х500мм)	1		72000027183
Кассета для столовых приборов (размер 500х500мм)	1		72000027222
Стакан для столовых приборов	опционально		22000027361
Металлическая сетка для нейтральной кассеты (Рамка в сборе)	1		12000701475
Шланг заливной G3/4 -1,5м	3	4	
Прокладка для заливного шланга	6	8	
Кольцо 018-022-25 (для ополаскивающего разбрызгивателя)	1		12000020424
Кольцо 022-027-30 (для ополаскивающего разбрызгивателя)	1		72000001026
Кольцо 038-044-36 (для моющего разбрызгивателя)	3		12000020425
Шторка крайняя (H=540мм) МПТ-2000К.1975.10.00.300СБ с прутком (загрузка-выгрузка)	2		10000031432 (без прутка)
Шторка короткая МПТ-2000К.1975.10.00.100СБ с прутком (мойка-ополаскивание)	2	3	10000031251 (без прутка)
Шторка длинная (H=500мм) МПТ-2000К.1975.20.00.200СБ с прутком (мойка)	1	2	10000031326 (без прутка)

Продолжение таблицы 2

Шторка длинная (H=560мм) МПТ-2000К.1975.70.00.400СБ с прутком (сушка)	1		10000034157 (без прутка)
Плавкий предохранитель 1,0А	1		
Плавкий предохранитель 5,0А	1		
Болт М6х20 А2 DIN 933 (нерж.)	60	80	
Винт М5х16 А2 с п/цилиндр. гол. DIN 7985 (нерж.)	12	16	
Лоток	3	4	
Накладка межсекционная - тип 1	2	3	
Накладка межсекционная - тип 2 (на вход и выход)	2	2	
Рукав 40х51,5х1,6 ГОСТ10362-76 (с) L=0,45м	-	1	
Рукав 40х51,5х1,6 ГОСТ10362-76 (с) L=0,54м	1		
Хомут 40-60 KOVOPOЛ (нерж.)	2	4	
Шайба 5 А4 DIN 125 (нерж., плоская)	12	16	
Шайба 5 А2 DIN 127 (нерж, гровер)	12	16	
Шайба 6 ГОСТ 11371-78(нерж.,плоская)	60	80	
Шайба 6 А2 DIN 127 (нерж, гровер)	60	80	
Палец конвейера МПТ-2000К.1975.40.00.001	2	2	12000030639
Ролик конвейера МПТ-2000К.1975.40.00.006	2	2	12000030643
Гайка колпачковая М5 А2 DIN 1587 (нерж.)	2	2	12000070025
Кольцо стопорное наружное для вала d8 А2 DIN 471 (нерж.)	2	2	12000030924
Упаковка	1		

Примечание. Позиция, указанная как опциональная, приобретается отдельно.

4 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Машина МПТ-2000К, МПТ-2000Кл, МПТ-3000К, МПТ-3000Кл (нужное подчеркнуть), заводской № _____, соответствует ТУ 28.29.50-020-01439034-2006 (идентичны ТУ 5151-020-01439034-2006) и признана годной для эксплуатации.

Контроллер, № _____

Дата выпуска _____

личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку машины**5 СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ**

Машина МПТ-2000К, МПТ-2000Кл, МПТ-3000К, МПТ-3000Кл (нужное подчеркнуть), заводской № _____, подвергнута в ООО «Завод моечных машин» консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014.

Дата консервации _____

Консервацию произвел _____

Машину после консервации принял _____

подпись

подпись

6 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Машина МПТ-2000К, МПТ-2000Кл, МПТ-3000К, МПТ-3000Кл (нужное подчеркнуть), заводской № _____, упакована в ООО «Завод моечных машин» согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки _____

М. П.

Упаковку произвел _____

подпись

Машины после упаковки принял _____

подпись

7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации машины - 1 год со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийный срок эксплуатации контроллера – 2 года со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийный срок хранения 1 год со дня изготовления.

Срок службы машины – 10 лет.

Заполнение гарантийного талона (**Приложение А**) при вводе в эксплуатацию машины обязательно.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель или организация, имеющая договор с ООО «Завод моечных машин» на гарантийное и сервисное обслуживание, производит безвозмездное устранение выявленных дефектов: ремонт или замену вышедших из строя составных частей машины, произошедших не по вине потребителя, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации машины по предъявлению потребителем заполненного гарантийного талона.

Претензии предприятием-изготовителем не принимаются:

- при отсутствии гарантийного талона;
- в случае нарушения условий хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации машины;
- при нарушении сроков технического обслуживания машины, установленных руководством по эксплуатации (РЭ). Заполнение раздела **11 «УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ»** для работ «Технического обслуживания» и «Текущего ремонта» обязательно.

Гарантийные обязательства не распространяются:

- на случаи, когда машина вышла из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований, указанных в руководстве по эксплуатации;
- на внутренние трубки моющего и ополаскивающего насосов-дозаторов;
- в случае любого повреждения машины, вызванного образованием известковых отложений.

Время нахождения машины в ремонте в гарантийный срок не включается.

В случае невозможности устранения на месте выявленных дефектов предприятие-изготовитель обязуется заменить дефектную машину.

Все детали, узлы и комплектующие машины, вышедшие из строя в период гарантийного срока эксплуатации, должны быть возвращены заводу-изготовителю машины для детального анализа причин выхода из строя и своевременного принятия мер для их исключения.

Возврат рекламационных комплектующих должен производиться в индивидуальной упаковке, обеспечивающей сохранность комплектующего на всем протяжении его транспортировки. В случае нарушения данного требования и возникновения повреждений, связанных с транспортировкой, накладная без цены, выписанная на это комплектующее отписанная изначально по Акту-рекламации, будет переоформлена на обычную накладную с ценой.

Рекламация рассматривается только в случае поступления отказавшего узла, детали или комплектующей с указанием заводского (серийного) номера машины, даты изготовления и установки, копии договора с обслуживающей специализированной организацией, имеющей лицензию и копию удостоверения механика, обслуживающего машину.

8 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные Федеральным законом «О защите прав потребителей» от 07.02.1992г., Гражданским кодексом РФ (части первая от 30.11.1994 г. № 51-ФЗ, вторая от 26.01.1996 г. № 14-ФЗ, третья от 26.11.2001 г. №146-ФЗ, четвертая от 18.12.2006 г. № 230-ФЗ), а также Постановлением Правительства РФ от 19.01.1998 г. № 55 «Об утверждении Правил продажи отдельных видов товаров, перечня товаров длительного пользования, на которые не распространяются требования покупателя о безвозмездном предоставлении ему на период ремонта или замены аналогичного товара, и перечня непродовольственных товаров надлежащего качества, не подлежащих возврату или обмену на аналогичный товар других размера, формы, габарита, фасона, расцветки или комплектации».

ПО ОБЩИМ ВОПРОСАМ ВЫ МОЖЕТЕ ОБРАТИТЬСЯ В ОТДЕЛ МАРКЕТИНГА:

Тел./факс: +7 (8352) 56-06-85 / +7 (8352) 56-06-26.

Время работы: с 8.00 до 16.30 по будням (время московское).

e-mail: market@abat.ru.

Горячая линия сервисной службы Abat для клиентов, технических специалистов сервисных служб дилера и авторизованных сервисных центров в случаях возникновения вопросов по работе оборудования, неисправностям или необходимости ремонта оборудования:

Тел: **8-800-222-20-64**.

Время работы: с 8.00 до 18.00 по будням (время московское).

Гарантийное и постгарантийное сервисное обслуживание оборудования торговой марки Abat осуществляется авторизованными сервисными центрами и официальными дилерами.

С актуальным списком ближайших к Вам авторизованных сервисных центров, дилеров по продаже и сервисному обслуживанию оборудования торговой марки Abat вы можете ознакомиться на нашем официальном сайте www.abat.ru в соответствующих разделах.

Если Вам необходимо сообщить о неисправности оборудования, то, пожалуйста, заполните форму заявки на нашем сайте в разделе [СООБЩИТЬ О НЕИСПРАВНОСТИ](#):

Главная > Сервис и поддержка > Сообщить о неисправности оборудования.

Техническая поддержка продукции производства ООО «Завод моечных машин»:

e-mail (только для технических специалистов): service@abat.ru.

Время работы: с 8.00 до 16.30 по будням (время московское).

Рекламации и корреспонденции вы можете направить по адресу:

428003 РФ, Чувашская Республика, г. Чебоксары,

Базовый проезд, дом 14В.

9 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

При подготовке и отправке машины на утилизацию необходимо разобрать и рассортировать составные части машины по материалам, из которых они изготовлены.

Внимание! Конструкция машины постоянно совершенствуется, поэтому возможны незначительные изменения, не отраженные в настоящем паспорте.

10 СВЕДЕНИЯ О ХРАНЕНИИ, ТРАНСПОРТИРОВАНИИ

Хранение машины должно осуществляться в транспортной таре предприятия изготовителя по группе условий хранения 4 по ГОСТ 15150.

Срок хранения не более 12 месяцев.

При сроке хранения свыше 12 месяцев владелец машины обязан произвести переконсервацию крепежных элементов по ГОСТ 9.014.

Упакованную машину следует транспортировать железнодорожным, речным, автомобильным транспортом в соответствии с действующими правилами перевозки на этих видах транспорта. Морской и другие виды транспорта применяются по особому соглашению.

Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов – группа 8 (ОЖ) по ГОСТ 15150, в части воздействия механических факторов – С по ГОСТ 23170.

Погрузка и разгрузка машины из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

ВНИМАНИЕ! Складирование упакованной машины для хранения и транспортирования производится только в один ярус.

11 УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Таблица 3

Дата	Вид технического обслуживания	Краткое содержание выполненных работ	Наименование предприятия, выполнившего техническое обслуживание	Должность, фамилия и подпись	
				выполнившего работу	проверившего работу

Корешок талона № 1

На гарантийный ремонт машины посудомоечной кухонной электрической МПТ-2000К, МПТ-2000Кл, МПТ-3000К, МПТ-3000Кл
(нужное подчеркнуть), заводской № _____. Изъят « ____ » ____ 20 ____ г.

Выполнены работы _____

Исполнитель _____

(подпись)

Ф.И.О

М.П.

(Линия отреза)

Приложение А

ООО «Завод моечных машин»

428003, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд, 14В

ТАЛОН № 1 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ

1 Машина посудомоечная кухонная электрическая

МПТ-2000К, МПТ-2000Кл, МПТ-3000К, МПТ-3000Кл

(нужное подчеркнуть), заводской № _____

(месяц, год выпуска)

2 _____
[дата продажи (поставки) машины продавцом (поставщиком)]

М.П. _____
(подпись)

3 _____
(дата ввода машины в эксплуатацию)

М.П. _____
(подпись)

Выполнены работы _____

Исполнитель

Владелец

(фамилия, имя, отчество)

(подпись)

(наименование предприятия, выполнившего ремонт)

и его адрес)

М.П.

(должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт)

