

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.CM29.H00366

Срок действия с 03.04.2019

по 02.04.2022

№ 0405798

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

продукции

«ВНИИСТРОМ НЦК-СЕРТИФИКАЦИЯ»

RA.RU.11CM29 от 07.04.2015

140050, Московская обл., Люберецкий р-н, п.Красково, ул.К.Маркса, д.117,
литер Б,Б1, оф.№101,202, тел./факс: (495) 557-01-45

ПРОДУКЦИЯ

Кирпич керамический ручной формовки

Выпускается по ГОСТ 530-2012, ТУ 5741-002-12484049-2015

Серийный выпуск

код ОК

034-2014 (КПЕС 2008)

23.32.11

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 530-2012, ТУ 5741-002-12484049-2015

код ТН ВЭД

6904 10 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «Богандинский кирпичный завод

Адрес: РФ, 625521, Тюменская обл., Тюменский р-н, Богандинский рп., Кирова ул., 10

Тел.: 8(3452)393063, ИНН 7224080502

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО «Богандинский кирпичный завод

Адрес: РФ, 625521, Тюменская обл., Тюменский р-н, Богандинский рп., Кирова ул., 10

Тел.: 8(3452)393063, ИНН 7224080502

НА ОСНОВАНИИ

Протокола сертификационных испытаний № 126С-1 от 01.04.2019

ИЛ ООО «ВНИИСТРОМ «НЦК», 140050, Московская обл., Люберецкий р-н, п. Красково,
ул. К.Маркса, 117, литер Б, Б1, офис. №101, RA.RU.21CA65 от 23.12.2015 г.

Акта анализа состояния производства ООО «Богандинский КЗ» от 22.03.2019 г.;

Решения органа по сертификации №193-2 от 03.04.2019 о выдаче сертификата соответствия

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Сертификация по схеме 4с



Руководитель органа

Эксперт

подпись

подпись

О.Н.Токаева

инициалы, фамилия
Р.Г.Абдулгазимова

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
Общества с ограниченной ответственностью «ВНИИСТРОМ «Научный центр керамики»
140050 Московская обл., Люберецкий р-н, п. Красково, ул. К.Маркса, 117
Тел./факс: (495) 557-22-45, 557-01-45

Аттестат аккредитации
испытательной лаборатории
№ RA.RU.21CA65
от 23.12.2015 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ
№ 126С-1 от 01.04.2019 г.

Основание для проведения испытаний Направление № 5-1 от 04.03.2019 г. ОС «ВНИИСТРОМ
НЦК-Сертификация» ООО «ВНИИСТРОМ «НЦК»

Наименование продукции кирпич керамический ручной формовки размера 210×100×65 мм;
кирпич керамический ручной формовки размера 515×100×38 мм.

Испытание на соответствие ГОСТ 530-2012 «Кирпич и камень керамические. Общие
технические условия»

Предъявитель образцов ООО «Богандинский кирпичный завод» (625521, Тюменская обл., Тю-
менский район, рп Богандинский, ул. Кирова, 10)

Производитель продукции ООО «Богандинский кирпичный завод» (625521, Тюменская обл., Тю-
менский район, рп Богандинский, ул. Кирова, 10)

Дата получения образцов 04.03.2019 г., акты отбора от 01.03.2019 г.

Методы испытаний ГОСТ 530-2012, ГОСТ 7025-91, ГОСТ 8462-85

Средства измерения пресс гидравлический ИП-2500М (св-во о поверке № СП 2078561 до 25.06.19 г.);
пресс гидравлический ИП-500М (св-во о поверке № АА 2358928 до 20.06.2019 г.);
угольник поверочный 90° УШ 400 (св-во о поверке № АА 2387299 до 15.11.2019 г.);
линейка металлическая 0...300 мм (св-во о поверке № АА 2394213 до 09.12.2019 г.);
рулетка измерительная 7,5 м (сер-т о калибровке № АА 2387298 до 15.11.2019 г.);
весы НВ-60KGL (св-во о поверке № АА 2344404 до 01.04.2019 г.);
секундомер механический (св-во о поверке № АА 2385241 до 01.11.2019 г.);
камера морозильная LIEBHERR (аттестат № АА 2384623 до 14.10.2019 г.).

Дата испытаний 04.03.2019 г. – 01.04.2019 г.

Результаты испытаний приведены в Приложениях 1-2 на восьми страницах

Примечания.

1. Перепечатка протокола запрещена.
2. Протокол не может быть частично воспроизведен без письменного разрешения лаборатории.

Руководитель

Испытательной лаборатории

ООО «ВНИИСТРОМ «НЦК»



П.В.Котов

подпись

РЕЗУЛЬТАТЫ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ
 кирпича керамического ручной формовки размера 210×100×65 мм
 (изготовитель – ООО «Богандинский кирпичный завод» (Тюменская обл., Тюменский район, рп Богандинский)

Маркировка образцов в ИЛ: С/ТМ.кпо.мф 19

№ п/п	Номера образцов	Измеряемый показатель испытываемой продукции	Единица измерения	Требования к испытываемой продукции		Наименование и обозначение нормативной документации на испытание (раздел, пункт)	Результаты испытаний			
				Наименование и обозначение документа (раздел, пункт)	Нормативное значение показателя		Длина	Ширина	Толщина	Отклонение
1	2	3	4	5	6	7	8			
1.	1 – 35	Отклонение от номинальных размеров: – по длине – по ширине – по толщине		ГОСТ 530-2012 п. 4.2.2	210±4 100±3 65±2 <u>лицевой</u> 65±3 <u>рядовой</u>	ГОСТ 530-2012 п. 7.3.2	209	98	64	-1
	1		мм				208	100	63	-2
	2		мм				208	101	64	-1
	3		мм				208	98	64	-1
	4		мм				209	99	64	-1
	5		мм				210	99	63	-2
	6		мм				209	101	64	-1
	7		мм				208	102	63	-2
	8		мм				210	100	63	-2
	9		мм				210	99	64	-1
	10		мм				210	99	63	-2
	11		мм				210	99	63	-2

Приложение 1 к Протоколу сертификационных
испытаний № 126С-1 от 01.04.2019 г.

испытаний № 126С-1 от 01.04.2019 г.

1	2	3	4	5	6	7	8					
	12						208 -2 98 -2 64 -1					
	13						206 -4 98 -2 65 0					
	14						209 -1 97 -3 64 -1					
	15						208 -2 102 2 63 -2					
	16						206 -4 103 3 64 -1					
	17						209 -1 101 1 64 -1					
	18						209 -1 99 -1 63 -2					
	19						209 -1 100 0 64 -1					
	20						208 -2 101 1 63 -2					
	21						206 -4 101 1 65 0					
	22						211 1 98 -2 65 0					
	23						207 -3 98 -2 64 -1					
	24						207 -3 101 1 64 -1					
	25						206 -4 102 2 63 -2					
	26						211 1 99 -1 63 -2					
	27						209 -1 100 0 65 0					
	28						206 -4 99 -1 64 -1					
	29						209 -1 102 2 63 -2					
	30						208 -2 101 1 63 -2					
	31						206 -4 100 0 63 -2					
	32						209 -1 98 -2 64 -1					
	33						208 -2 99 -1 63 -2					
	34						206 -4 102 2 63 -2					
	35						207 -3 103 3 64 -1					
2.	1 – 35						Отклонение от перпендикулярности смежных граней	мм	ГОСТ 530-2012 п. 4.2.3	не более 3	ГОСТ 530-2012 п. 7.4.1	2; 2;
3.	1 – 35						Отклонение от плоскостности граней	мм	ГОСТ 530-2012 п. 4.2.6	не более 3	ГОСТ 530-2012 п. 7.4.2	2; 2;

ние 1 к Протоколу сертификационных испытаний № 126С-1 от 01.04.2019 г.

1	2	3	4	5	6	7	8
4.	1 – 35	Внешний вид	–	ГОСТ 530-2012 п. 5.1.1	По соглашению сторон	ГОСТ 530-2012 п. 5.1.1	кирпич полнотелый светлого тона с выемкой на одной постели, ложко- вые и тычковые грани с шерохова- той офактуренной поверхностью
5.	21 – 25	Общая площадь вспучи- вающихся включений (про- цент от площади верти- кальных граней)	%	ГОСТ 530-2012 п. 5.1.2	<u>≤ 0,2 для лицевых</u> ≤ 1,0 для рядовых.	ГОСТ 530-2012 п. 7.5	Отсутствуют
6.	6 – 10	Наличие высолов	–	ГОСТ 530-2012 п. 5.1.3	Не допускаются для <u>лицевых и клинкерных</u> Не регламентируются для рядовых.	ГОСТ 530-2012 п. 7.8	Соответствует
7.	1 – 35	Дефекты внешнего вида: – отбитости углов глуби- ной, отбитости ребер и граней длиной более 15 мм – отбитости углов глуби- ной, отбитости ребер и граней длиной не более 15 мм	шт. шт.	ГОСТ 530-2012 п. 5.1.4, табл. 4	<u>не допускаются</u> для <u>лицевых</u> ; не более 4 для рядовых <u>не более 2 для лицевых</u> ; не регламентируются для рядовых	ГОСТ 530-2012 п. 7.3.1, 7.3.5	0; 2; 2; 1; 0; 1; 1; 1; 0; 0; 0; 0; 1; 0; 2; 1; 2; 0; 2; 1; 0; 1; 2; 1; 0; 1; 2; 2; 1; 1; 2; 1; 2; 0; 0; 0
		– суммарная длина отдельных посечек – трещины	мм шт.		<u>не более 40 для лицевых</u> ; не регламентируются для рядовых <u>не допускаются для ли- цевых</u> ; не более 4 для рядовых	ГОСТ 530-2012 п. 7.3.4	0; 0;

Приложение 1 к Протоколу сертификационных испытаний № 126С-1 от 01.04.2019 г.

1	2	3	4	5	6	7	8
8.	11 – 20	Предел прочности при сжатии: – средний для пяти образцов – наименьший для отдельного образца	МПа	ГОСТ 530-2012 п. 5.2.3, табл. 7	10,0 ... 30,0 7,5 ... 25,0	ГОСТ 8462-85 ГОСТ 530-2012, п. 7.10	15,5; 16,6; 15,0; 14,5; 18,4 16,0 14,5
9.	6 – 10	Предел прочности при изгибе: – средний для пяти образцов – наименьший для отдельного образца	МПа	ГОСТ 530-2012 п. 5.2.3, табл. 7	1,6 ... 3,4 0,8 ... 1,7	ГОСТ 8462-85	2,60; 3,65; 3,20; 3,45; 3,45 3,30 2,60
10.	1 – 5	Средняя плотность	кг/м ³	ГОСТ 530-2012 п. 5.2.1, табл. 5	до 700... 2400	ГОСТ 7025-91, п. 5	1665; 1646; 1619; 1634; 1636 1640
11.	1 – 5	Скорость начальной абсорбции воды опорной поверхностью	кг/ (м ² · мин.)	ГОСТ 530-2012 п. 5.2.5	≥ 0,10 для всех изделий; 0,10 ... 3,00 для <u>лицевых</u>	ГОСТ 530-2012 п. 7.7	2,3; 2,3; 2,3; 2,6; 2,3 среднее 2,4
12.	1 – 5	Водопоглощение	%	ГОСТ 530-2012 п. 5.2.4	≥ 6,0	ГОСТ 7025-91, п. 2	14,8; 14,0; 13,9; 14,2; 14,4 среднее 14
13.	1 – 5	Морозостойкость	цикл	ГОСТ 530-2012 п. 5.2.7	≥ 25 для рядовых; ≥ 50 для <u>лицевых</u> ; ≥ 75 для клинкерных	ГОСТ 7025-91, п. 7	75; 75; 75; 75; 75

Испытатели:  Т.И. Карпунина

**Испытательная лаборатория ООО «ВНИИСТРОМ «НЦК»
Приложение 2 к Протоколу сертификационных испытаний
№ 126С-1 от 01.04.2019 г.**

РЕЗУЛЬТАТЫ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ
кирпича керамического ручной формовки размера 515×100×38 мм
(изготовитель – ООО «Богандинский завод» (Тюменская обл., Тюменский район, рп Богандинский))

Маркировка образцов в ИЛ: С/ТМ.кпо.риг 19

№ п/п	Номера образцов	Измеряемый показатель испытываемой продукции	Единица измерения	Требования к испытываемой продукции		Наименование и обозначение нормативной документации на испытание (раздел, пункт)	Результаты испытаний					
				Наименование и обозначение документа (раздел, пункт)	Нормативное значение показателя		Длина	Ширина	Толщина	Отклонение		
1	2	3	4	5	6	7	8					
1.	1 – 35	Отклонение от номинальных размеров: – по длине – по ширине – по толщине	мм мм мм	ГОСТ 530-2012 п. 4.2.2	515±4 100±3 <u>38±2 лицевой</u> <u>38±3 рядовой</u>	ГОСТ 530-2012 п. 7.3.2	Отклонение	Ширина	Толщина	Отклонение		
	1						517	2	101	1	38	0
	2						518	3	102	2	39	1
	3						515	0	100	0	39	1
	4						513	-2	99	-1	37	-1
	5						514	-1	102	2	38	0
	6						518	3	103	3	38	0
	7						517	2	101	1	39	1
	8						517	2	102	2	37	-1
	9						518	3	102	2	37	-1
	10						517	2	103	3	39	1
	11						518	3	102	2	39	1
	12						514	-1	102	2	39	1
	13	516	1	103	3	37	-1					

Приложение 2 к Протоколу сертификационных
испытаний № 126С-1 от 01.04.2019 г.

1	2	3	4	5	6	7	8
5.	21 – 25	Общая площадь вспучивающихся включений (процент от площади вертикальных граней)	%	ГОСТ 530-2012 п. 5.1.2	$\leq 0,2$ для <u>лицевых</u> $\leq 1,0$ для рядовых.	ГОСТ 530-2012 п. 7.5	Отсутствуют
6.	6 – 10	Наличие высолов	–	ГОСТ 530-2012 п. 5.1.3	Не допускаются для <u>лицевых</u> и <u>клинкерных</u> Не регламентируются для рядовых.	ГОСТ 530-2012 п. 7.8	Соответствует
7.	1 – 35	Дефекты внешнего вида: – отбитости углов глубиной, отбитости ребер и граней длиной более 15 мм – отбитости углов глубиной, отбитости ребер и граней длиной не более 15 мм	шт.	ГОСТ 530-2012 п. 5.1.4, табл. 4	не допускаются для <u>лицевых</u> ; не более 4 для рядовых не более 2 для <u>лицевых</u> ; не регламентируются для рядовых	ГОСТ 530-2012 п. 7.3.1, 7.3.5	0; 0;
		– суммарная длина отдельных посечек – трещины	мм шт.		не более 40 для <u>лицевых</u> ; не регламентируются для рядовых не допускаются для <u>лицевых</u> ; не более 4 для рядовых	ГОСТ 530-2012 п. 7.3.4	0; 0;
8.	11 – 20	Предел прочности при сжатии: – средний для пяти образцов – наименьший для отдельного образца	МПа	ГОСТ 530-2012 п. 5.2.3, табл. 7	10,0 ... 30,0 7,5 ... 25,0	ГОСТ 8462-85 ГОСТ 530-2012, п. 7.10	48,0; 45,5; 52,3; 49,6; 49,3 48,9 45,5

Приложение 2 к Протоколу сертификационных испытаний № 126С-1 от 01.04.2019 г.

1	2	3	4	5	6	7	8
9.	6 – 10	Предел прочности при изгибе: – средний для пяти образцов – наименьший для отдельного образца	МПа	ГОСТ 530-2012 п. 5.2.3, табл. 7	1,6 ... 3,4 0,8 ... 1,7	ГОСТ 8462-85	10,45; 10,75; 9,30; 9,00; 10,20 9,95 9,00
10.	1 – 5	Средняя плотность	кг/м ³	ГОСТ 530-2012 п. 5.2.1, табл. 5	до 700... 2400	ГОСТ 7025-91, п. 5	1978; 2016; 1982; 2083; 2010 2014
11.	1 – 5	Скорость начальной абсорбции воды опорной поверхностью	кг/ (м ² · мин.)	ГОСТ 530-2012 п. 5.2.5	≥ 0,10 для всех изделий; 0,10 ... 3,00 для <u>лицевых</u>	ГОСТ 530-2012 п. 7.7	0,8; 0,7; 0,3; 0,6; 0,3 среднее 0,5
12.	1 – 5	Водопоглощение	%	ГОСТ 530-2012 п. 5.2.4	≥ 6,0	ГОСТ 7025-91, п. 2	8,7; 8,9; 8,3; 10,1; 7,5 среднее 9
13.	1 – 5	Морозостойкость	цикл	ГОСТ 530-2012 п. 5.2.7	≥ 25 для рядовых; ≥ 50 для <u>лицевых</u> ; ≥ 75 для клинкерных	ГОСТ 7025-91, п. 7	75; 75; 75; 75; 75

Испытатели:  Т.И. Карпунина