

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ****LEVL Coat 108****ТУ 2312-001-94613022-06 с изм № 1**

**Двухкомпонентная наполненная многофункциональная эпоксидная грунтовка для минеральных оснований.**

**Назначение**

- в качестве универсальной грунтовки для всех эпоксидных и полиуретановых полов LEVL;
- в качестве массы (в смеси с кварцевым песком) для шпаклевания неровностей, выбоин, трещин.

**Преимущества**

- высокая проникающая способность и отличная адгезия к основанию;
- низкая вязкость;
- высокое содержание нелетучих веществ (сухого остатка);
- технологичность и быстрый набор прочности;
- при нанесении образует сплошной слой;
- возможность создания шероховатой поверхности без присыпки песком.

**Информация о материале**

<b>Цвет готового покрытия</b>	Вид «мокрого бетона», соответствующий цвету основания. <i>Дополнительно см. раздел «Строительные допуски по готовому покрытию»</i>
<b>Температура эксплуатации покрытия</b>	от -10 <sup>0</sup> С до +60 <sup>0</sup> С (кратковременно до +90 <sup>0</sup> С)
<b>Химическая основа</b>	Двухкомпонентный состав, состоящий из эпоксидной смолы на основе бис-фенола А с минеральным наполнителем и аминного отвердителя. Содержит органический растворитель в незначительных количествах
<b>Упаковка</b>	1 кг (комплект компонентов А и Б в двух емкостях) 10 кг (комплект компонентов А и Б в двух ёмкостях) 25 кг (комплект компонентов А и Б в двух ёмкостях)
<b>Пропорции смешивания</b>	А : Б = 3,76 : 1 (по массе)
<b>Внешний вид</b>	Компонент А - вязкая непрозрачная жидкость, от светло-жёлтого, до коричневого цвета Компонент Б - прозрачная желтоватая жидкость без посторонних включений
<b>Срок годности</b>	12 месяцев с даты изготовления
<b>Условия хранения</b>	Хранить в не вскрытой и неповреждённой заводской таре при температуре от +5 <sup>0</sup> С до +25 <sup>0</sup> С



## Технические характеристики

Параметр	Значение	Нормативный документ
Плотность (А+Б) при 23±0,5 °С, г/см <sup>3</sup>	1,41 ±0,05	ГОСТ 31992.1
Массовая доля нелетучих веществ, % масс., не менее	95	ГОСТ 31939
Динамическая вязкость А+Б при ( 23±0,5) °С), мПа*с	1200-1500	ГОСТ 25271
Адгезия к бетону, МПа, не менее	2,5	ГОСТ 28574
Информация по сертификации продукции	Продукт не подлежит обязательной сертификации в области пожарной безопасности (Решение № 396-РЗ/19 от 26.07.2019)	№123-ФЗ от 22.07.2008

## Информация по применению

### Расходы материалов

Практический расход материала LEVL Coat 108 определяется пористостью (впитываемостью) основания. Средний расход материала на один слой составляет 0,1-0,25 кг/м<sup>2</sup>.  
Рекомендуется нанесение в два слоя.

### Материалы и системы

В таблице приведены примеры стандартных систем. Приведенные расходы не учитывают потери материала, связанные с природой, пористостью, профилем поверхности и т.п. и могут несколько отличаться в конкретных случаях.

Грунтование цементного основания			
Грунтование	LEVL Coat 108	0,30 кг/м <sup>2</sup>	Наносится за два и более раз до полного насыщения основания (первый слой рекомендуется наносить валиком).
Шпаклевание мелких неровностей (при необходимости)			
Шпаклевание мелких дефектов основания	LEVL Coat 108	0,5 кг/м <sup>2</sup>	Шпаклевание производится плоским металлическим шпателем «на сдир». Фактический расход материала зависит от состояния основания и определяется по месту использования
	Кварцевый песок фр.0,1-0,3мм	0,8 кг/м <sup>2</sup>	

## Температурно-влажностные условия применения

Температура воздуха	от +10°C до +30°C, рекомендованная от +10°C до +25°C
Относительная влажность воздуха	Не более 80 %
Точка росы	Температура основания должна быть минимум на 3°C выше точки росы
Температура основания	от +10°C до +30°C, рекомендованная от +10°C до +25°C
Влажность основания	не более 5,0 масс. %
Температура применения материала	от +15°C до +30°C, рекомендованная от +17°C до +23°C

Условия применения должны соблюдаться при производстве работ и до полного отверждения материала.



### **Время жизни материала**

Температура	Время жизни смеси
+10 °С	~ 50 мин
+20 °С	~ 30 мин
+30 °С	~ 15 мин

### **Временной промежуток между слоями**

При температуре  $+20\pm 2$  °С и влажности  $60\pm 5$  % нанесение следующего слоя возможно не ранее чем через 12 часов и не позднее чем через 48 часов (следует убедиться, что материал не липкий и при движении по покрытию в мягкой резиновой обуви не остается следов).

### **Время начала эксплуатации покрытия**

Температура	Легкая нагрузка	Пешеходные нагрузки	Полный набор прочности
+ 10 °С	~ 1 день	~ 5 дней	~ 10 дней
+ 20 °С	~ 12 часов	~ 3 дня	~ 7 дней
+ 30 °С	~ 6 часов	~ 2 дня	~ 4 дня

### **Инструкция по применению**

#### **Качество основания/обработка**

Основание перед грунтованием должно быть плотным, ровным и соответствовать требованиям СП 29.13330.2011 Полы и СП 71.13330.2017 Изоляционные и отделочные покрытия (просвет под рейкой 2м не более 2мм), минимальная прочность на сжатие под движение техники, тележек, погрузчиков не менее 25 МПа и на растяжение 2,0 МПа, минимальная прочность на сжатие при пешеходном движении — не менее 20 МПа и на растяжение 1,5 МПа.

Под основанием должна быть устроена гидроизоляция, препятствующая поднятию капиллярной влаги.

Цементное основание рекомендуется подготовить с применением дробеструйной обработки, допускается подготавливать с применением фрезеровальной и шлифовальной обработки.

Старые покрытия (включая упрочненный слой «топпинг») полностью удалить.

При необходимости проводить работы по существующему полимерному покрытию пола необходимо убедиться в его целостности, а также провести тесты на адгезию материала к этому покрытию.

Все имеющиеся трещины, а также, в случае выполнения бесшовного покрытия, температурно-усадочные швы, расшить и расчистить. Выбоины и сколы зачистить.

После механической обработки поверхность основания необходимо тщательно обеспылить с применением промышленных пылесосов.

В итоге поверхность основания должна быть чистой, без повреждений, без цементного молока, масел и не содержать непрочной державшейся и прилипшие частицы.

#### **Подготовка рабочих составов**

Перемешать компонент А в течение 1 минуты с помощью низкооборотистого миксера (до 500 об/мин), уделяя особое внимание пристеночному и придонному слою.

Влить компонент Б, перемешать в течение 1-2 минут до образования однородной массы. Компонент Б приливать струей при вращающейся мешалке.





Перелить смесь А+Б в чистую тару, при необходимости ввести минеральный наполнитель (кварцевая мука, прокаленный фракционированный кварцевый песок и т.п.) в необходимом количестве и произвести перемешивание в течение 2-3 минут.

После добавления компонента Б к компоненту А общее время перемешивания не должно превышать 4 минут.

Допускается разбавление грунтовочного состава LC 108 растворителями: сольвент нефтяной, нефрас, ксилол до 3 % от массы А+Б.

### ***Порядок нанесения***

При грунтовании LC 108 наносят велюровым (не поролоновым!) валиком, плоским шпателем, кистью с расходом 100-250 г/м<sup>2</sup> на один слой, не допуская образования луж при нанесении. Грунтовочный слой должен быть сплошным, без пор и матовых пятен. При устройстве наливных полов рекомендуется грунтование в два и более слоев для надежного заполнения пор основания. Точный расход определяется в зависимости от толщины и вида укладываемого полимерного покрытия.

### ***Строительные допуски по готовому покрытию***

Внешний вид основания после обработки должен быть подобен поверхности «мокрого бетона».

В зависимости от качества укладки бетонного основания, его однородности по степени шероховатости, пористости, влажности, запыленности, внешний вид покрытия может отличаться. На однородном минеральном основании, при использовании материала LEVL Coat 108, возможно получение полуглянцевое шероховатого покрытия. На неоднородном минеральном основании есть вероятность получения участков с разной степенью блеска (от матового до полуглянцевое).

При использовании материала в виде шпаклевочной массы цвет отвержденной поверхности от серого до бежевого.

### ***Очистка инструмента***

Инструмент очищается растворителем 646 (не дожидаясь отверждения материала). Отвержденный материал удаляется механически.

### ***Предостережения/ограничения***

Температура материала и основания, температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

На неоднородном основании возможно чередование полуглянцевых участков, участков «мокрого бетона».

Приведенные технические характеристики получены по результатам лабораторных испытаний.

Фактические характеристики могут несколько отличаться в зависимости от конкретных условий применения.

### ***Техника безопасности***

Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы.

Материал может вызвать раздражение кожи. Рекомендуется использовать средства защиты. При попадании материала на слизистые оболочки или в глаза, осторожно промыть водой, широко раскрыв глаза, в течение 15 минут. Обратиться за помощью к врачу.

*За дополнительной информацией обращайтесь к Вашему менеджеру или по телефону +7(495)642-82-62.*

