



LEVL Coat 306 DA

Эпоксидная двухкомпонентная композиция для устройства дезактивируемых защитных полимерных наливных (самовыравнивающихся) покрытий пола на объектах атомной промышленности

ТУ 2257-006-94613022-06 с изм. № 1

Применение

Применяется для устройства гладкого полимерного бесшовного пола для помещений на объектах атомной промышленности, подлежащих дезактивации.

Преимущества

- покрытие полимерное защитное дезактивируемое
- бесшовность
- высокая стойкость к истиранию
- практичность, долговечность гигиеничность и простота уборки
- хорошая растекаемость
- высокая адгезия покрытия к основаниям
- прекрасный внешний вид и многообразие дизайнерских решений

Технические характеристики

Параметр	Значение	Метод испытания или Номер и дата нормативного документа
Показатели пожарной безопасности	КМ2 (В2, Т1, Д2, РП1)	Сертификат № С-RU.ПБ58.В.02638
Плотность смеси (комп. А+Б), г/см ³	1,35 ±0,05	ГОСТ 31992.1
Содержание нелетучих в смеси комп. А+Б, %, не менее	96	ГОСТ Р 31939
Адгезия к основанию (через грунт LC 101), МПа, не менее	2,5 (отрыв по бетону)	ГОСТ 28574
Твердость по Шору Д (7 суток), усл. ед., не менее	74	ГОСТ 24621
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	10	ГОСТ 11262
Предел прочности при разрыве, МПа, не менее	12	ГОСТ 11262
Стойкость к истиранию по Таберу (CS10/1000 г/ 1000 об), мг, не более	55	По методике ТУ 2257-006-94613022-06 с изм. № 1

*под действием прямых солнечных лучей / УФ – излучения цвет покрытия постепенно может изменять свой оттенок, что не является признаком ухудшения физико-механических, изолирующих, прочих эксплуатационных свойств покрытия.

Для получения информации по химической стойкости материала обращайтесь к менеджерам компании.





Условия производства работ

Основание под нанесение материала должно соответствовать СП 71.13330.2017 п.8.12.2 и табл.8.11.

Основание должно быть визуально сухое, на поверхности не должно быть луж воды, поверхностной влаги в виде потемнений основания, поверхность должна быть наощупь воздушно-сухой. Инструментальные измерения влажности основания выполняются при помощи влагомера, обеспечивающего данное измерение, допускается проведение замеров по методу полимерной пленки (ASTM D4263).

Минимальная температура окружающей среды и основания + 10 °С.

Максимальная температура окружающей среды и основания + 30 °С.

Оптимальная температура компонентов А и Б материала перед использованием, а также оптимальная температура основания находится в пределах от + 15 до + 25 °С. При температуре, выше или ниже указанного диапазона, усложняется процесс производства работ, может ухудшиться внешний вид отвержденного покрытия.

Относительная влажность воздуха не более 80%.

При нанесении материала температура основания и окружающего воздуха всегда должна быть на 3°С выше точки росы.

При применении грунтовки LEVL Coat 101, 103 максимальное содержание влаги в основании не более 5,0 масс. %.

При применении грунтовки LEVL Coat 106М основание должно быть визуально сухое (не должно быть потемнения поверхности от увлажнения и стоячей воды), максимальное содержание влаги в основании не более 10,0 масс. %.

На время проведения работ не допускается попадание прямых солнечных лучей, атмосферных осадков, пыли и прочих загрязнений в зону производства работ.

Все указанные условия должны соблюдаться при производстве работ и до полного отверждения материалов.

Подготовка основания

Все работы провести в соответствии с СП 71.13330.2017 п.8.12.

Основание рекомендуется подготовить с применением дробеструйной обработки, допускается подготовка с применением фрезеральной и шлифовальной обработки. Старые покрытия (включая упрочненный слой «топпинга») полностью удалить.

Дальнейшая подготовка поверхности под нанесение состоит из следующих операций:

- устранение острых углов, ребер, выступающих частей;
- удаление загрязнений, в т.ч. масляных и жировых;
- все имеющиеся трещины, а также, в случае выполнения бесшовного покрытия, то и температурно-усадочные швы, расшить и расчистить, выбоины и сколы зачистить;
- после механической обработки поверхность основания необходимо тщательно обеспылить с применением промышленных пылесосов.

В итоге поверхность основания должна быть без повреждений, чистой, без цементного молока, масла и не содержать непрочные держащиеся и прилипшие частицы. Крупный наполнитель в основании должен быть открыт и быть визуально виден.





Подготовка рабочих составов

Перемешать комп.А в течение 1-2 минуты с помощью низкооборотистого миксера (до 500 об\мин), уделяя особое внимание пристеночному и придонному слою;

Влить комп.Б, перемешать в течение 1-2 минуты до образования однородной массы. Компонент Б приливать струей при вращающейся мешалке;

Затем смесь А+Б перелить в чистую тару и произвести перемешивание в течение 2-3 минут;

После добавления комп.Б к комп.А общее время перемешивания не должно превышать 4 минут.

Пропорции смешивания

А : Б = 3,35 : 1 (по массе)

Время жизни готовой смеси в зависимости от температуры:

Температура	Время жизни смеси
+10 °С	60 мин
+20 °С	30 мин
+30 °С	15 мин.

Временной промежуток между слоями

При температуре +20±2 °С и влажности 60±5 % нанесение следующего слоя возможно не ранее чем через 12 час и не позднее чем через 48 часов (следует убедиться, что материал не липкий и при движении по покрытию в мягкой резиновой обуви не остается следов).

Возможность начала эксплуатации в зависимости от температуры

Температура	Легкая нагрузка	Пешеходная нагрузка	Полная нагрузка
+10 °С	32 часа	6 дней	10 дней
+20 °С	16 часов	3 дня	7 дней
+30 °С	12 часов	2 дня	5 дней

Технология укладки и расходы материалов

Нанесение материалов всегда начинается от края, противоположного выходу с захватки.

Расшитые и расчищенные трещины и швы, а также выбоины, сколы и другие дефекты огрунтовывают. Данный вид работ проводят кистью.

Производят заполнение свежогрунтованного участка шпаклевочной массой, состоящей из смеси материала LEVL Coat 101, 103 / песок фр.0,1-0,3 мм = 1 / от 1 до 2 (соотношение по массе).

По свежееуложенной шпаклевочной массе шпаклевание повторяют. Для этого используют более густую шпаклевочную массу, состоящую из материала LEVL Coat 101, 103 / кварцевый песок фракции 0,1-0,3 мм в соотношении 1 / от 3 до 4 (соотношение по массе). Точное соотношение смолы и песка в каждом случае подбирают самостоятельно. Повторное шпаклевание необязательно, может быть обусловлено тем, что после первого нанесения шпаклевки не произошло полного заполнения дефекта.

После отверждения излишки шпаклевочной массы шлифуют.





Варианты систем			
1. Выравнивание основания ровнителем средней расчетной толщиной 10 мм (при необходимости)			
Нанесение полимерцементного ровнителя	LEVL Base200	0,4 кг/м ²	Грунтовочный состав наносится до полного насыщения основания. После того как грунтовка отвердилась, наносят ровнитель с применением ракеля строительной или по направляющим. Сразу после нанесения прокатать игольчатым валиком.
	LEVL Self12	18,0 кг/м ²	
2. Грунтование (способы и материалы)			
А) Грунтование основания влажностью до 5,0 масс. %			
Грунтование (с присыпкой кв. песком или замешивание с кв. песком)	LEVL Coat 101 / 103	0,3 кг/м ²	Наносится за два и более раз до полного насыщения основания. Первый слой рекомендуется наносить валиком. Последний слой равномерно присыпается песком
	Кв.песок фр.0,1-0,3мм	0,3 кг/м ²	
Б) Грунтование основания влажностью до 10,0 масс. %			
Грунтование 1-й слой	LEVL Coat 106M	0,2 кг/м ²	Грунтование производится валиком, в труднодоступных местах кистью, последний слой рекомендуется присыпать песком
Грунтование 2-й слой с присыпкой песком	LEVL Coat 106M	0,2 кг/м ²	
	Кв.песок фр.0,1-0,3мм	0,3 кг/м ²	
3. Шпаклевание мелких неровностей цементного основания (при необходимости)			
Сплошное шпаклевание мелких неровностей	LEVL Coat 101	0,5 кг/м ²	Шпаклевание производится плоским металлическим шпателем «на сдир».
	Кв.песок фр.0,1-0,3мм	0,5 кг/м ²	
4. Основной слой (способы и материалы)			
А) Гладкое глянцевое защитное полимерное покрытие расчетной толщиной рабочего/цветного слоя 2,0 мм			
Основной слой	LEVL Coat 306DA	2,7 кг/м ²	Смешанный материал выливается полосой на поверхность, после чего разравнивается строительной раклей или зубчатым шпателем. Через 5,0 минут после укладки прокатывается игольчатым валиком.
Б) Гладкое глянцевое защитное полимерное покрытие расчетной толщиной рабочего/цветного слоя 3,0 мм			
Основной слой	LEVL Coat 306DA	4,1 кг/м ²	Смешанный материал выливается полосой на поверхность, после чего разравнивается строительной раклей или зубчатым шпателем. Через 5,0 минут после укладки прокатывается игольчатым валиком.

Расход материала – 1,35 кг/м² на 1 мм толщины покрытия

Допустимая толщина покрытия 2,0 - 5,0 мм

Рекомендованная толщина покрытия - 2,0 мм

Очистка инструмента

Инструмент очищается растворителем 646 (не дожидаясь отверждения материала). Отвержденный





материал удаляется механически.

Допуски по готовому покрытию

При контроле внешнего вида проверяется отсутствие сквозных пор, трещин, пузырей, отслоений, раковин, наплывов.

Требования к готовому защитному полимерному покрытию пола представлены в СП 71.13330.2017 табл.8.12.

Условия и срок хранения

Хранить в не вскрытой и не поврежденной заводской таре при температуре от +5°C до + 25°C в течение 12 месяцев с даты изготовления.

Упаковка

Комплектно (А+Б) = 25 кг

Предостережения

Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы.

Материал может вызвать раздражение кожи. Рекомендуется использовать средства защиты. При попадании материала на слизистые оболочки или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

За дополнительной информацией обращайтесь к Вашему менеджеру или по телефону +7(495)642-82-62.

