

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

LEVL Coat 308 LEVL Coat 308 Color

Двухкомпонентные эпоксидные композиции
для наливного пола ТУ 2257-006-94613022-06

Двухкомпонентное эпоксидное покрытие пола

Назначение

LEVL Coat 308 — цветной двухкомпонентный эпоксидный состав для устройства наливных (самовыравнивающихся) высоконаполненных гладких и шероховатых полимерных покрытий пола.

Основные области применения покрытия LEVL Coat 308:

- складские помещения, сборочные цеха, мастерские, гаражи, погрузо-разгрузочные площадки;
- крытые автомобильные парковки и стоянки;
- медицинские и образовательные учреждения, офисные и торговые помещения (в том числе с постоянным пребыванием людей);
- предприятия фармацевтической и химической промышленности;
- объекты бытового обслуживания;
- устройство нескользящих покрытий в помещениях с «мокрым циклом» производства.

Преимущества

- высокая устойчивость к механическим нагрузкам и абразивным воздействиям;
- устойчивость к воздействиям агрессивных сред, технической воды и бактериологическому разрушению;
- высокие изоляционные свойства готового покрытия и абсолютная бесшовность;
- широкий температурный диапазон эксплуатации готового покрытия;
- доступность различных цветовых решений;
- привлекательный внешний вид и высокая долговечность.

Информация о материале

Внешний вид	Компонент А – цветная жидкость Компонент Б – светлая, желтоватая жидкость
Внешний вид готового покрытия	Гладкое либо шероховатое глянцевое покрытие Цвет в соответствии с каталогами RAL
Химическая основа	Двухкомпонентный состав на основе эпоксидной смолы
Упаковка	Комплекты 25 кг (компоненты А и Б в двух ёмкостях)
Пропорции смешивания	А : Б = 3,76 : 1,00 (по массе) — для LEVL Coat 308 А : Б = 3,35 : 1,00 (по массе) — для LEVL Coat 308 Color
Толщина покрытия	От 1,5 до 5,0 мм (рекомендованная толщина покрытия – 2,0 мм)
Температура эксплуатации покрытия	От –10 °С до +60 °С (в высоконаполненном исполнении кратковременно до +90 °С)
Гарантийный срок хранения	12 месяцев с даты изготовления
Условия хранения	Хранить в нескрытой и неповреждённой заводской таре при температуре от +5 °С до +25 °С. Беречь от прямых солнечных лучей.

Технические характеристики

Параметр	Значение	Метод испытания или номер нормативного документа
Плотность состава при (23,0 ± 0,5) °С, г/см ³ – для LEVL Coat 308 – для LEVL Coat 308 Color	1,41 ± 0,05 1,35 ± 0,05	ГОСТ 31992.1
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	96	ГОСТ Р 31939
Твердость по Шору Д (7 суток), усл. ед., не менее	70*	ГОСТ 24621
Предел прочности на разрыв, МПа, не менее – для состава LEVL Coat 308 – для состава LEVL Coat 308 Color	12 10	ГОСТ 11262
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее – для состава LEVL Coat 308 – для состава LEVL Coat 308 Color	5 10	ГОСТ 11262
Адгезия к бетонному основанию (с применением грунтовки LEVL Coat 101), МПа, не менее	2,5 (отрыв по бетону)	ГОСТ 28574
Истираемость по Таберу, (CS10 / 1000 г / 1000 об), мг, не более	55	По методике ТУ 2257-006-94613022-06
* В ярких цветах (RAL 1023, RAL 3020 и т. д.) возможно снижение показателя до 65 усл. ед.)		
Примечания 1 Технические характеристики получены по результатам лабораторных испытаний. Фактические характеристики могут отличаться в зависимости от конкретных условий применения. 2 Для получения информации по химической стойкости материала обращайтесь к сотрудникам компании Ингри.		

Сертификация продукции

Сертификат соответствия по пожарной безопасности № RU C-RU.АД67.В.00581/24 (Д1; Т1; В1; РП1)

Информация по применению

Материалы и системы

Варианты систем			
1. Ремонт основания (при необходимости)			
Шпатлевание мелких дефектов основания	LEVL Coat 101 / 108 / 118 / 104 Rapid	0,5 кг/м ²	Расшитые и расчищенные дефекты обрабатывают с помощью кисти грунтовочным составом. Свежеогрунтованные участки заполняют шпатлевочной массой «на сдир» плоским металлическим шпателем.
	Кв. пес. фр. 0,1–0,3 мм	0,5–2,0 г/м ²	
2. Грунтование основания			
а). Грунтования бетонного основания влажностью не более 5 % по массе составами LEVL Coat 101 / 104 Rapid			
Грунтование с наполнением и присыпкой кварцевым песком	LEVL Coat 101 / 104 Rapid	0,3 кг/м ²	Наполненная 1:1 кварцевым песком грунтовка наносится за два и более слоя до полного насыщения основания (первый слой рекомендуется наносить валиком). Сразу после нанесения последнего слоя грунтовки, не дожидаясь его высыхания, произвести присыпку кварцевым песком с расходом 0,7 кг/м ² .
	Кв. пес. фр. 0,1–0,3 мм	0,3 кг/м ²	
	Кв. пес. фр. 0,1–0,3 мм	0,7 кг/м ²	
б). Грунтования бетонного основания влажностью не более 5 % по массе составами LEVL Coat 108 / 118			
Грунтование	LEVL Coat 108 / 118	0,3 кг/м ²	Наносится за два и более раз до полного насыщения основания. Материал распределить по поверхности плоским металлическим шпателем с последующей прокаткой велюровым валиком.
в). Грунтования бетонного основания влажностью не более 10 % по массе составом LEVL Coat 102W			
Грунтование	LEVL Coat 102W	0,3 кг/м ²	Наносится за два и более раз до полного насыщения основания. Материал распределить по поверхности плоским металлическим шпателем с последующей прокаткой велюровым валиком.

3. Устройство основного слоя			
а). Наливное (самонивелирующееся) покрытие толщиной рабочего слоя 1,5 мм			
Основной слой	LEVL Coat 308	1,70 кг/м ²	Смешанный материал выливается полосой на поверхность и разравнивается строительной раклей или зубчатым шпателем. Через 5 минут после укладки прокатывается игольчатым валиком.
	Кв. пес. фр. 0,1–0,3 мм	0,85 кг/м ²	
б). Наливное (самонивелирующееся) покрытие толщиной рабочего слоя 2,0 мм			
Основной слой	LEVL Coat 308	2,30 кг/м ²	Смешанный материал выливается полосой на поверхность и разравнивается строительной раклей или зубчатым шпателем. Через 5 минут после укладки прокатывается игольчатым валиком.
	Кв. пес. фр. 0,1–0,3 мм	1,15 кг/м ²	
в). Наливное (самонивелирующееся) покрытие толщиной рабочего слоя 3,0 мм			
Основной слой	LEVL Coat 308**	3,40 кг/м ²	Смешанный материал выливается полосой на поверхность и разравнивается строительной раклей или зубчатым шпателем. Через 5 минут после укладки прокатывается игольчатым валиком.
	Кв. пес. фр. 0,1–0,3 мм	1,70 кг/м ²	
г). Экономичное шероховатое высоконаполненное покрытие толщиной рабочего слоя 3,0 мм			
Основной слой	LEVL Coat 308	1,37 кг/м ²	Смешанный материал выливается полосой на поверхность, после чего разравнивается строительной раклей или зубчатым шпателем. Через 5 минут после укладки прокатывается игольчатым валиком и засыпается «под шубу» крупным кварцевым песком фракции 0,3–0,9 мм.
	Кв. пес. фр. 0,1–0,3 мм	0,91 кг/м ²	
	Кв. пес. фр. 0,3–0,9 мм	4,53 кг/м ²	
Финишный слой	LEVL Coat 308	1,0 кг/м ²	Смешанный материал выливается полосой на поверхность, после чего выкатывается велюровым валиком.
Примечание — В таблице приведены примеры стандартных систем. Приведённые расходы не учитывают потери материала, связанные с природой, пористостью, профилем поверхности и т.п. и могут несколько отличаться в конкретных случаях. Теоретические расходы материалов для получения покрытия толщиной 1 мм:			
<ul style="list-style-type: none"> • Ненаполненное покрытие LEVL Coat 308 : кварцевый песок = 1,0 : 0,5 — 1,65 кг/м² на 1 мм толщины. • Ненаполненное покрытие LEVL Coat 308 Color : кварцевый песок = 1,0 : 0,5 — 1,60 кг/м² на 1 мм толщины. 			

Температурно-влажностные условия применения и отверждения состава

Не допускать выпадение конденсата! При нанесении и отверждении состава температура основания должна быть на 3 °C выше температуры точки росы! Необходимо защитить основание и состав (до его полного отверждения) от воздействия воды и конденсата атмосферной влаги.

Температура воздуха От +10 °C до +30 °C (рекомендуемая от +17 °C до +23 °C)

Относительная влажность воздуха Не более 80 %.

Температура основания От +10 °C до +30 °C (рекомендуемая от +17 °C до +23 °C)

Влажность основания Не более 5 % по массе с грунтом LEVL Coat 101 / 104 Rapid / 108 / 118
Не более 10 % по массе с грунтом LEVL Coat 102 W

Температура материала От +15 °C до +25 °C (рекомендуемая от +17 °C до +23 °C)

Жизнеспособность материала

Температура	Жизнеспособность, не менее
+10 °C	60 мин
+20 °C	30 мин
+30 °C	15 мин

Временной промежуток между слоями

При температуре $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ и относительной влажности воздуха $(60 \pm 5) \%$ нанесение следующего слоя возможно не ранее чем через 12 часов и не позднее чем через 48 часов. Перед нанесением следует убедиться в том, что первый слой состава не липкий и при движении по нему в мягкой резиновой обуви не остаётся следов.

Инструкция по применению

Условия для проведения работ

Условия производства работ должны соответствовать требованиям СП 29.13330.2011 «Полы» и СП 71.13330.2017 «Изоляционные и отделочные покрытия».

Требования к основанию

Основание должно соответствовать требованиям СП 71.13330.2017 п.8.12.2 и табл.8.11.

Под бетонным основанием должен быть устроен слой гидроизоляции, препятствующий поднятию капиллярной влаги. Основание должно быть плотным, не «зыбким» и ровным (просвет под двухметровой рейкой не более 2 мм). Основание должно быть сухим, на поверхности не должно быть луж воды и поверхностной влаги в виде потемнений основания. Измерение влажности основания выполняется при помощи инструментального влагомера, обеспечивающего данное измерение. Допускается проведение замеров влажности основания по методу полимерной плёнки (ASTM D4263).

Минимальная прочность основания должна составлять:

25 МПа на сжатие и 1,5 МПа на растяжение при отрыве для внутренних помещений при движении транспорта;
20 МПа на сжатие и 1,0 МПа на растяжение при отрыве для внутренних помещений при пешеходном движении.

Подготовка основания

Все работы следует производить в соответствии с СП 71.13330.2017 п.8.12.

Бетонные основания следует подготавливать методом дробеструйной обработки или фрезерования для удаления цементного молочка и получения открытой шероховатой поверхности. Участки слабого бетона необходимо удалить, дефекты поверхности (крупные поры, раковины, пустоты) должны быть полностью открыты. Старые покрытия (включая упрочнённый слой «топпинг») также следует полностью удалить.

После механической обработки поверхность основания необходимо тщательно обеспылить с применением промышленного пылесоса. Все имеющиеся трещины, а также температурно-усадочные швы следует расшить и расчистить, выбоины и сколы необходимо зачистить.

Подготовленное основание должно быть чистым, без следов масел, без повреждений, без цементного молочка и непрочно держащихся частиц.

Подготовка рабочего состава

- Перемешать компонент А в течение 1–2 минут.
- Продолжая медленное перемешивание постепенно полностью добавить компонент Б и перемешать состав в течение 1–2 минут до получения однородного состава.
- Перелить состав в чистую тару и ввести минеральный наполнитель (кварцевую муку, прокалённый фракционированный кварцевый песок и т.п.) в необходимом количестве и перемешать в течение 2–3 минут.
- Рекомендованное массовое соотношение полимерная смесь (А + Б) : минеральный наполнитель = 1,0 : 0,5.
- Смешивание производить с помощью строительного миксера со спиральной насадкой на скорости не более 500 об./мин. Применение высокооборотистого оборудования недопустимо!
- Особое внимание уделять перемешиванию материала по краям и у дна ёмкости!
- Общее время перемешивание состава после добавления компонента Б не должно превышать 4 минут!

Порядок нанесения

Нанесение материала следует начинать с противоположной выходу стороны.

Расшитые и расчищенные трещины и швы, а также выбоины, сколы и другие дефекты необходимо обработать с помощью кисти грунтовочным составом LEVL Coat после чего произвести заполнение свежезагрунтованного участка шпатлёвочной массой, состоящей из смеси грунта и кварцевого песка фракции 0,1–0,3 мм в весовом соотношении от 1 : 1 до 1 : 2. Если после первого прохода не произошло полного заполнения дефектов основания, шпатлевание следует повторить более густой шпатлёвочной массой, увеличив весовую долю песка до 1 : 3 или 1 : 4. Точное соотношение смолы и песка в каждом случае подбирается самостоятельно. После отверждения излишки шпатлёвочной массы следует сошлифовать.

После шпатлевания на основание с помощью велюрового валика или плоского шпателя нанести грунтовочный состав LEVL Coat. Инструкции по применению грунтовочных составов приведены в соответствующих технических описаниях. Для надёжного заполнения пор грунтование рекомендуется производить в два и более слоя, до полного насыщения основания. Грунтовочный слой должен быть сплошным, глянцевым, без пор и матовых пятен. Основной слой LEVL Coat 308 / 308 Color наносить наливом на подготовленное основание с последующим распределением по поверхности строительной ракелью или зубчатым шпателем. Через 5 минут после распределения по основанию покрытие следует прокатать игольчатым валиком Zogel 240 мм/14мм или аналогичным пластиковым игольчатым валиком для наливных полов с шариком на конце иглы. Прокатку следует проводить во взаимно перпендикулярных направлениях в течение 5–10 минут после начала смешивания компонентов не менее 6 раз для каждого участка. При возникновении пузырей допускается дополнительная местная прокатка валиком. Во избежание образования дефектов прокатку следует завершить не позднее чем через 15 минут (время зависит от температуры) после начала смешения компонентов.

Важно

- Температура материала и основания, влажность и температура воздуха во время производства работ и отверждения состава напрямую влияют на его вязкость, жизнеспособность, сроки полимеризации, а также на внешний вид поверхности и наличие различных дефектов.
- При проведении работ и до полного отверждения состава не допускать попадание прямых солнечных лучей, воды, конденсата атмосферной влаги, пыли и прочих загрязнений в зону производства работ.
- Наличие сквозняков может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Строительные допуски по готовому покрытию

При контроле внешнего вида проверяется отсутствие сквозных пор, трещин, пузырей, отслоений, раковин, наплывов. Требования к готовому защитному полимерному покрытию пола приведены в таблице 8.12 СП 71.13330.2017.

Время начала эксплуатации покрытия

Температура	Лёгкая нагрузка	Пешеходная нагрузка	Полный набор прочности
+10 °С	~32 ч	~6 сут	~10 сут
+20 °С	~16 ч	~3 сут	~7 сут
+30 °С	~12 ч	~2 сут	~5 сут

Очистка инструмента

Инструмент следует очистить с помощью растворителя 646, не дожидаясь отверждения материала. Отверждённый материал удаляется с инструмента механически способом.

Предостережения и ограничения

- Цвет разных партий материала может отличаться в полутонах. Для обработки смежных поверхностей следует использовать материал с одним номером партии.
- Некачественно подготовленное основание, имеющее отклонение от плоскости более 2 мм на двухметровой рейке может приводит к дефектам на готовом покрытии в виде темных пятен в местах увеличенной толщины.
- Пигменты, содержащиеся в материале, склонны к оседанию. Отсутствие перемешивания или разное время перемешивания комплектов может привести к разнотону покрытия.
- При использовании нереконмендованного типа игольчатого валика возможно появление дефектов поверхности в виде шагрени, пузырей и пор.
- Перед последующим нанесением покрытий или лаков поверх LEVL Coat 318 следует выждать не менее 3 суток или произвести очистку его поверхности с помощью LEVL FloorAntisept 831 или другого средства, рекомендованного для очистки полимерных полов.
- Под действием УФ-излучения цвет покрытия может постепенно менять свой оттенок, что не является признаком ухудшения физико-механических, изолирующих и прочих эксплуатационных свойств покрытия.
- На поверхности покрытия допускается незначительная шагрень и незначительная неоднородность цвета.
- Использование материала для устройства наливного (самовыравнивающегося) покрытия без введения минерального наполнителя (кварцевая мука, прокалённый фракционированный кварцевый песок и т.п.) не допускается!
- Покрытие LEVL Coat 308 допускается наполнять кварцевым песком до соотношения 1 : 1, при этом следует устраивать тестовый участок для согласования внешнего вида покрытия.

- При хранении материала в температурном режиме ниже плюс 15 °С возможно существенное загустение компонента А, вызванное кристаллизацией эпоксидной смолы. В этом случае материал следует разогреть до температуры (50 ± 10) °С. После нагрева материал полностью восстановит свои свойства. Смешивание компонентов следует производить только после охлаждения компонента А до температуры не более +25 °С.

Техника безопасности

Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнём и производить сварочные работы.

Материал может вызвать раздражение кожи. Рекомендуется использовать средства защиты. При попадании материала на слизистые оболочки или в глаза, немедленно промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.

Методы утилизации отходов

Утилизируйте в соответствии с нормами местного, национального и федерального законодательства. Не допускать попадания в канализацию, водоёмы, грунтовые воды.

За дополнительной информацией обращайтесь к Вашему менеджеру или по телефону +7(495)642-82-62.